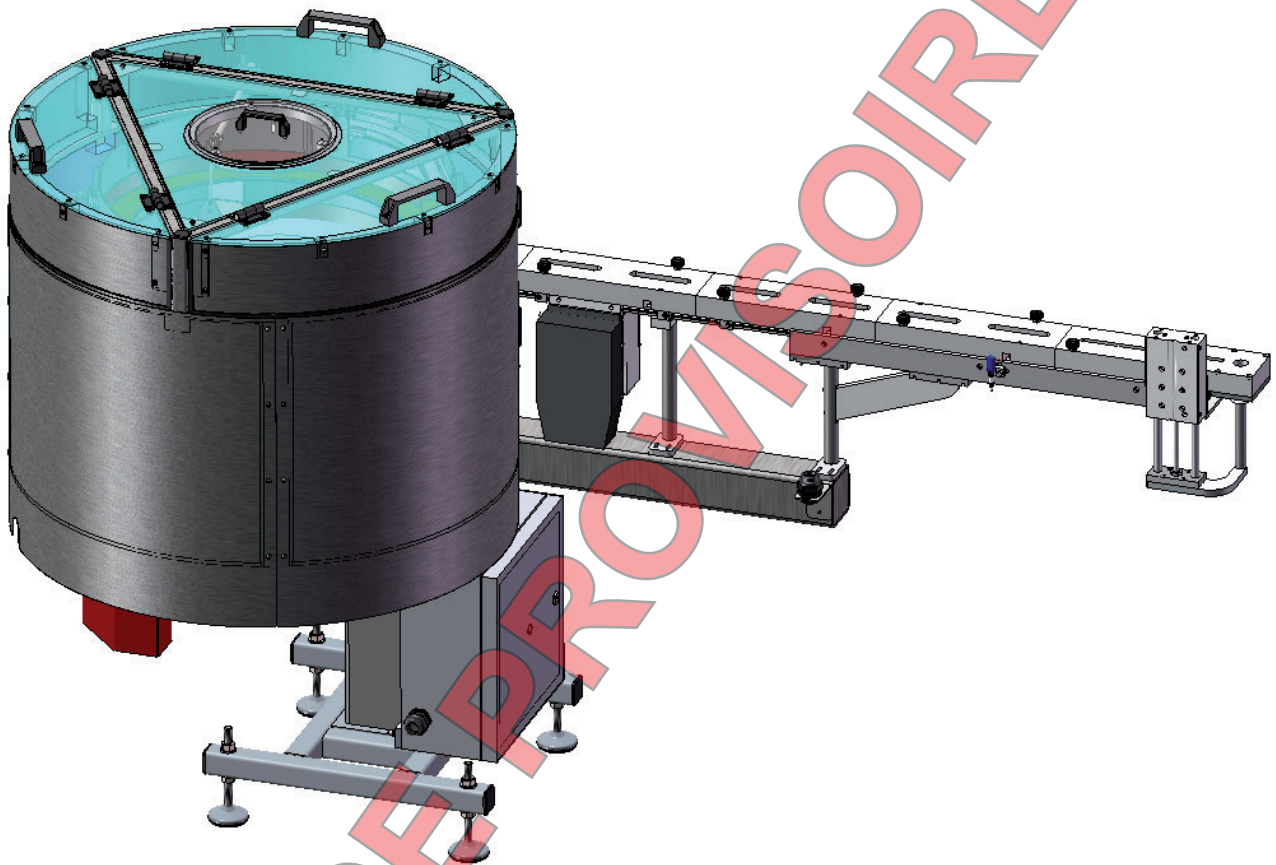


## NOTICE D'INSTRUCTIONS



## DISTRIBUTEUR MULTI BOUCHONS

Sens de distribution anti-horaire

N° 3676

**NOTICE ORIGINALE**



<b>TABLE DES MATIERES</b>
---------------------------

<b>INTRODUCTION .....</b>	<b>4</b>
<b>EQUIPEMENT DE SECURITE.....</b>	<b>5</b>
<b>MANUTENTION .....</b>	<b>6</b>
<b>CARACTERISTIQUES MACHINE.....</b>	<b>7</b>
<b>COMPOSANTS.....</b>	<b>8</b>
<b>IMPLANTATION / RACCORDEMENT ELECTRIQUE ET PNEUMATIQUE.....</b>	<b>10</b>
<b>DESCRIPTION DE L'ENSEMBLE DE DISTRIBUTION / GENERAL.....</b>	<b>12</b>
<b>DESCRIPTIF PIECES DETACHEES / FORMATS.....</b>	<b>13</b>
<b>DESCRIPTIF DU FONCTIONNEMENT / SELECTION DES BOUCHONS .....</b>	<b>14</b>
<b>UTILISATION DE L'ENSEMBLE DE DISTRIBUTION.....</b>	<b>16</b>
<b>UTILISATION DES COFFRETS DE COMMANDE.....</b>	<b>20</b>
<b>PROCEDURE / CHANGEMENT DE FORMAT EN REGLAGES .....</b>	<b>23</b>
<b>INTERVENTION / CHANGEMENT DE FORMAT ET REGLAGES .....</b>	<b>24</b>
<b>TABLEAU DE FORMATS / REGLAGES.....</b>	<b>27</b>
<b>MAINTENANCE .....</b>	<b>30</b>
<b>REGLAGES DE LA BASE VIBRANTE .....</b>	<b>32</b>
<b>PIECES DETACHEES .....</b>	<b>33</b>
<b>DECLARATION D'INCORPORATION.....</b>	<b>34</b>

# INTRODUCTION

La société PKB vous remercie de la confiance que vous lui avez témoignée en choisissant le distributeur de Multi - bouchons.

Le présent manuel vous permettra une prise en main rapide et optimale de ce nouveau matériel.

## Informations sécurité

Trois types de panneaux d'informations sont utilisés dans ce manuel. Ils permettent d'attirer l'attention des utilisateurs sur les différents risques encourus en cas de non respect des prescriptions qu'ils présentent.



### **DANGER**

Signifie que la non-application des mesures de précaution appropriées conduit à la mort, à des lésions corporelles graves et/ou à un dommage matériel important.



### **ATTENTION**

Signifie que la non-application des mesures de précaution appropriées peut conduire à des lésions corporelles légères et/ou à un dommage matériel.



### **REMARQUE**

Représente une information importante, susceptible d'améliorer la compréhension de la machine par un utilisateur.

Certaines opérations nécessitent l'intervention de personnels qualifiés. Elles sont signalées dans ce manuel par le texte: « *personnel qualifié* ». Sont considérées comme « qualifiées » les personnes ayant les formations appropriées à leur activité et réussi les tests de qualification et/ou d'habilitation correspondants.

La plaque CE apposée sur cette machine atteste sa conformité aux normes européennes en vigueur.

	Z.I. du Bac d'Ablon 26, rue Mercure 91 230 MONTGERON - France	
	Site de Montgeron Tél : (33-1) 69 40 57 57 - Fax : (33-1) 69 40 67 80	
TYPE MACHINE <small>MACHINE TYPE / MASCHINENTYP</small>	<b>BOL</b>	N° <b>3676</b>
TENSION D'ALIMENTATION <small>SUPPLY VOLTAGE / BETRIEBSSPANNUNG</small>	<b>400+Nv</b>	<b>50 Hz</b>
PUISSANCE / PRESSION <small>POWER - LEISTUNG / PRESSURE - DRUCK</small>	<b>1 KVA</b>	<b>0 BARS</b>
	POIDS <small>WEIGHT</small>	<b>300 KG</b>
	ANNEE <small>YEAR</small>	<b>2012</b>

## EQUIPEMENT DE SECURITE



### DANGER

Pour des raisons de sécurité, le « *personnel qualifié* » qui est amené à intervenir sur la machine, doit impérativement s'équiper des équipements de protection suivants, pour effectuer les tâches définies dans le tableau ci-dessous.



**Lunettes de sécurité.**























**Gants de protection.**



**Chaussures de sécurité.**



**Masque de protection.**

OPERATION	EQUIPEMENT DE SECURITE
<b>Manutention</b>	 
<b>Intervention électrique</b>	  
<b>Intervention pneumatique</b>	  
<b>Réglages</b>	  
<b>Manipulation produit</b>	  
<b>Nettoyage</b>	  
<b>Maintenance, lubrification</b>	  

## MANUTENTION



### DANGER

La manutention de la machine doit être réalisée par du *personnel qualifié*.

Equipement de sécurité requis:



Déballer avec précaution l'ensemble de distribution (distributeur vibrant et tapis stockeur).

Vérifier l'état général de l'ensemble (choc occasionné par le transport, oxydation).

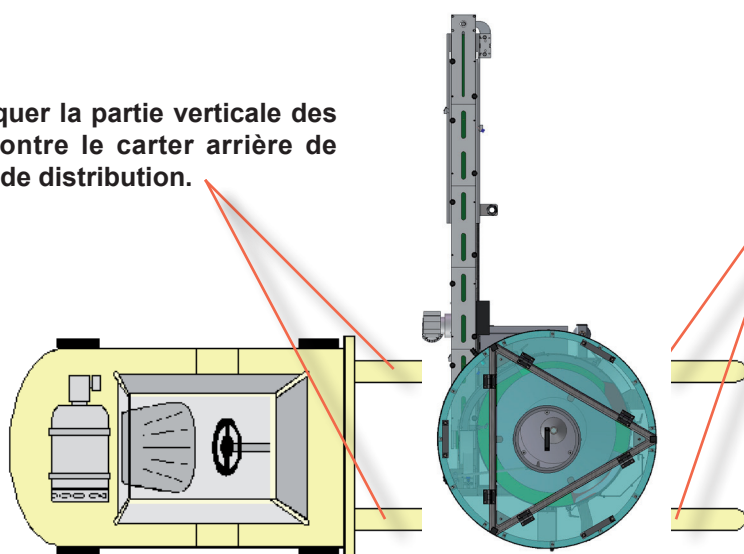
Procéder à une vérification complète des accessoires pouvant accompagner l'ensemble de distribution.

Cette vérification devra s'effectuer bordereau de livraison en main : toute anomalie, qu'il s'agisse de pièces défectueuses ou manquantes, devra être signalée immédiatement, par écrit, à l'entreprise de transport d'une part, et à PKB site de Montgeron d'autre part.

Soulever le distributeur vibrant et le tapis stockeur à l'aide d'un chariot élévateur adapté.

Les fourches du chariot doivent prendre place comme indiqué sur le schéma ci-dessous :

Ne pas plaquer la partie verticale des fourches contre le carter arrière de l'ensemble de distribution.



Insérer les fourches du chariot entre les pieds. Celles-ci doivent dépasser à l'avant des bastaings.

Dès que la machine sera à son emplacement définitif, régler les vis des vérins en utilisant un niveau à bulle.

Procéder au nettoyage général de la machine (pas d'alcool sur les carters).



### ATTENTION

Vérifier la parfaite stabilité et l'horizontalité de la machine avant sa première mise en route.

## CARACTERISTIQUES MACHINE

<b>Type de machine</b>	: distributeur Multi-Bouchons.
<b>Cadence machine</b>	: jusqu'à 50 bouchons par minute.
<b>Cadence distribution</b>	: 3300 bouchons/heure, (variable selon les bouchons distribués).
<b>Disposition des bouchons</b>	: les uns derrière les autres, en position de bouchage.
<b>Adaptation au format</b>	: la machine est réglable en fonction des dimensions des produits.
<b>Niveau de bruit</b>	: < 75dB*
<small>* Niveau de pression acoustique continu équivalent pondéré A mesuré au poste de travail.</small>	
<b>Eclairage minimum</b>	: 400Lux
<b>Autonomie de la cuve de distribution</b>	: environ 5 minutes.





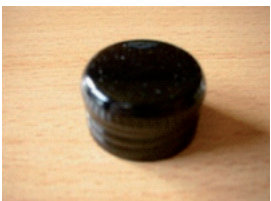
COMPOSANTS








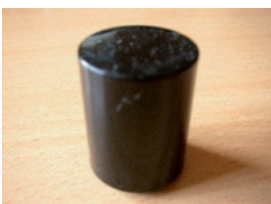
**REMARQUE**

La machine est livrée avec les équipements et les paramètres de réglages des formats de la commande.

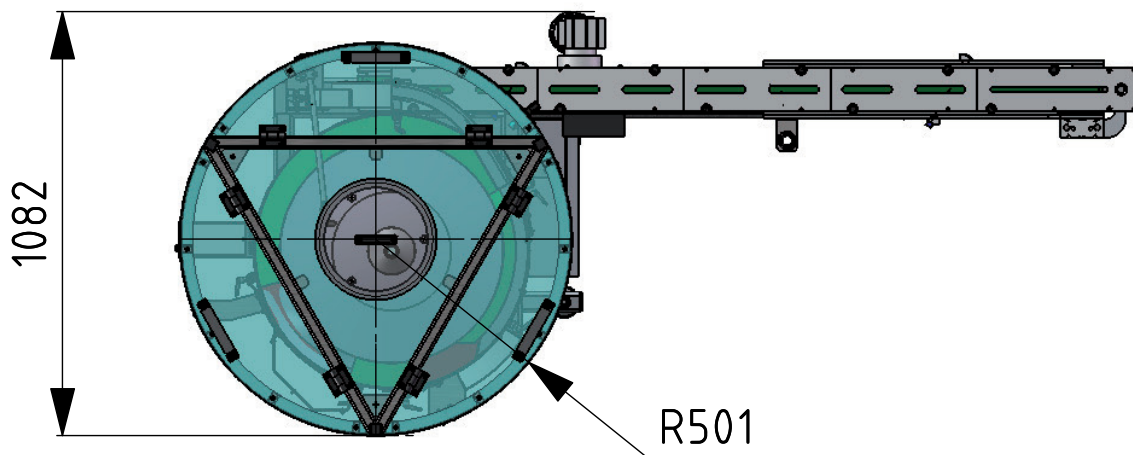
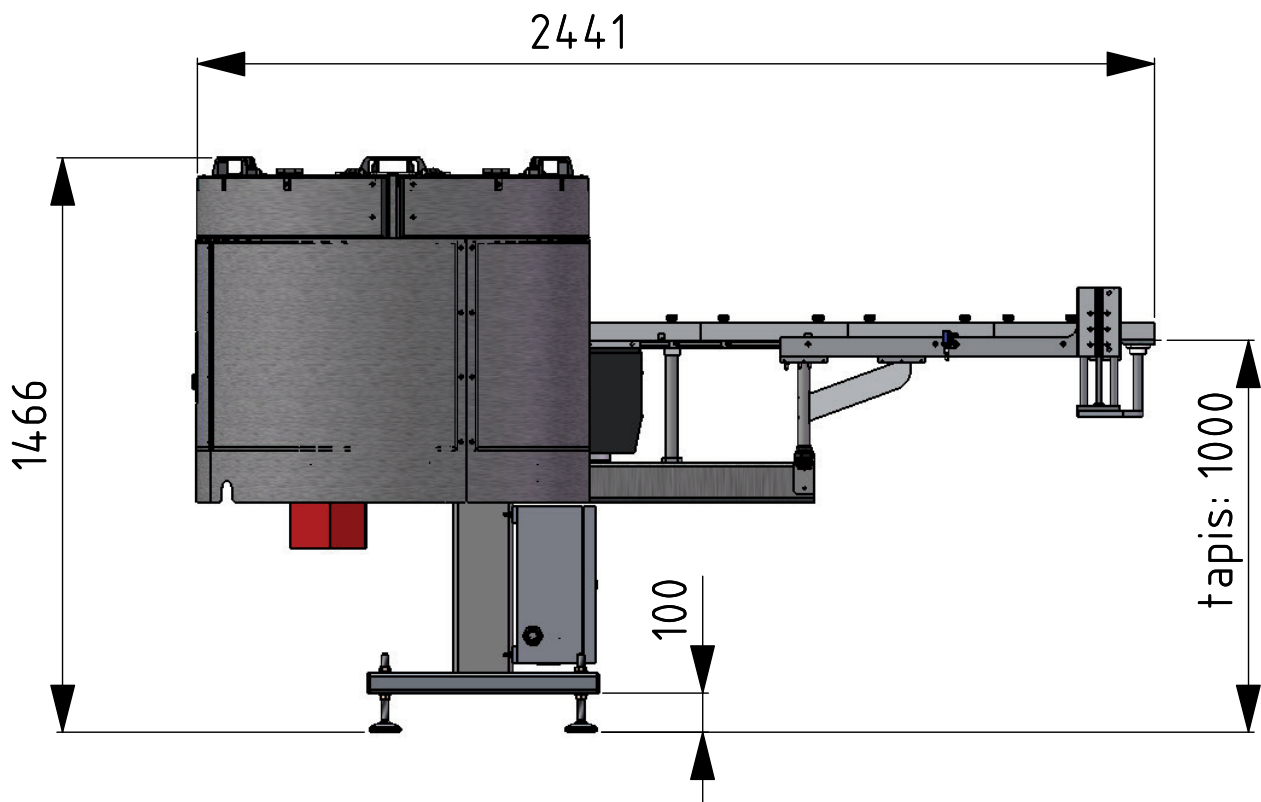
Néanmoins, cette machine accepte une grande variété de formats : nous consulter pour ces nouveaux formats.

F1	bouchon Ø 18,2 Ht 12 mm	
	réf : CK ONE 50 ml (métal)	
	code : 62768010	
F2	bouchon Ø 18,2 Ht 12 mm	
	réf : CKB 50 ml (noir mat)	
	code :	
F3	bouchon Ø 18,2 Ht 12 mm	
	CK CRASH MAN 50 ml (noir brillant)	
	code : 99030009987	
F4	bouchon Ø 18,2 Ht 12 mm	
	CK CRASH WOMAN 50 ml (blanc)	
	code : 99030009990	
F6	bouchon Ø 24,5 Ht 14 mm	
	réf : CKB 100 ml (noir mat)	
	code : 62440110	
F7	bouchon Ø 24,5 Ht 14 mm	
	CK CRASH MAN 100 ml (noir brillant)	
	code : 99030009988	



F8	bouchon Ø 24,5 Ht 14 mm	
	CK CRASH WOMAN 100 ml (blanc)	
	code : 99030009991	
F9	bouchon Ø 28 Ht 15 mm	
	réf : CK ONE 200 ml (métal)	
	code : 62743010	
F10	bouchon Ø 28 Ht 15 mm	
	CKB 200 ml (noir mat)	
	code : 62443110	
F11	bouchon Ø 28 Ht 15 mm	
	CK CRASH MAN 200 ml (noir brillant)	
	code : 99030009989	
F12	bouchon Ø 28 Ht 15 mm	
	CK CRASH WOMAN 200 ml (blanc)	
	code : 99030009992	
F13	capot Ø 24,5 Ht 33 mm	
F14	capot Ø 37,5 Ht 28 mm	
	JOOP HOMME 75 ml	

IMPLANTATION / RACCORDEMENT ELECTRIQUE ET PNEUMATIQUE



Equipement de sécurité requis:



### DANGER

Les raccordements électriques et pneumatiques ne doivent être réalisés que par du *personnel qualifié*.

### Branchement au réseau électrique



400 V Triphasé + Neutre 50 Hz : câble 5 x 2,5 mm<sup>2</sup> + Terre  
Déconnecter la fiche existante et connecter les fils à votre bornier.

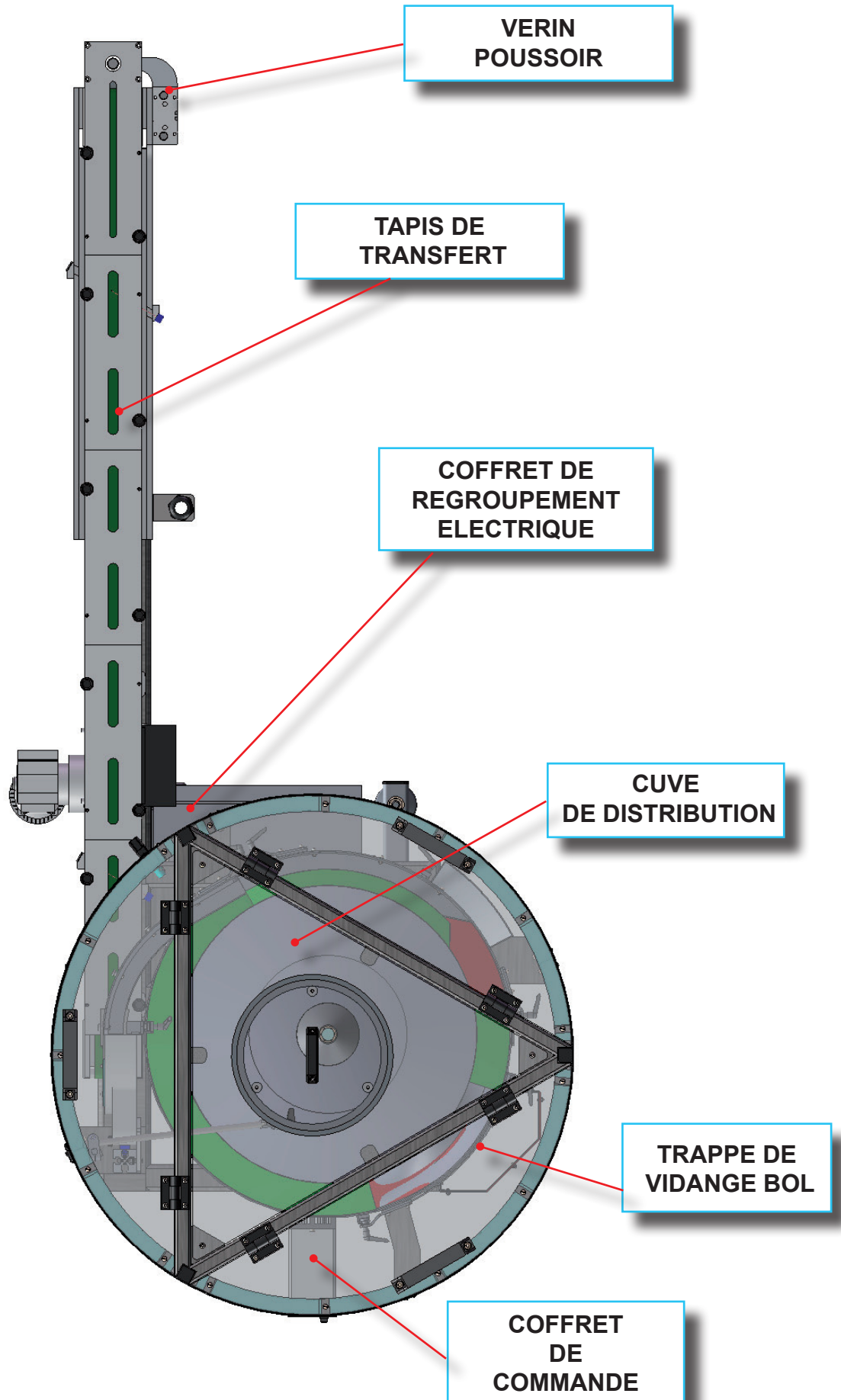
Brancher le câble sur la machine principale par l'intermédiaire de la prise ci-contre :



### ATTENTION

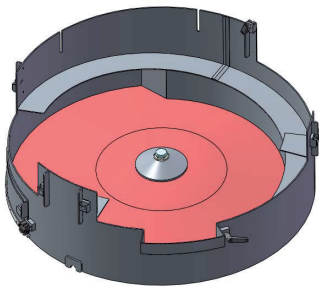
Pour des raisons de bon fonctionnement de la machine, s'assurer que l'air comprimé d'alimentation est sec.

**DESCRIPTION DE L' ENSEMBLE DE DISTRIBUTION / GENERAL**

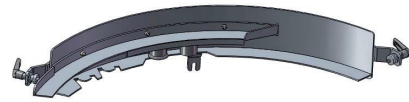


CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE PKB. IL NE PEUT ETRE REPRODUIT OU COMMUNIQUE SANS SON AUTORISATION

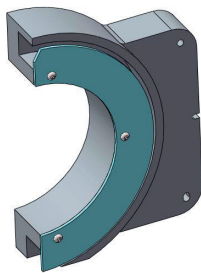
DESCRIPTIF PIECES DETACHEES / FORMATS



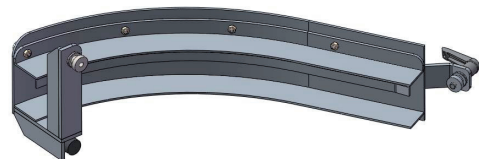
horaire et anti-horaire  
cuve de distribution x 1



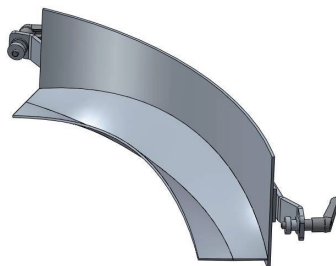
horaire et anti-horaire  
secteur C x 2



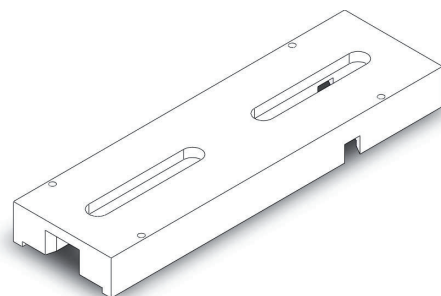
horaire et anti-horaire  
crosse de sortie x 2



horaire et anti-horaire  
secteur D x 1

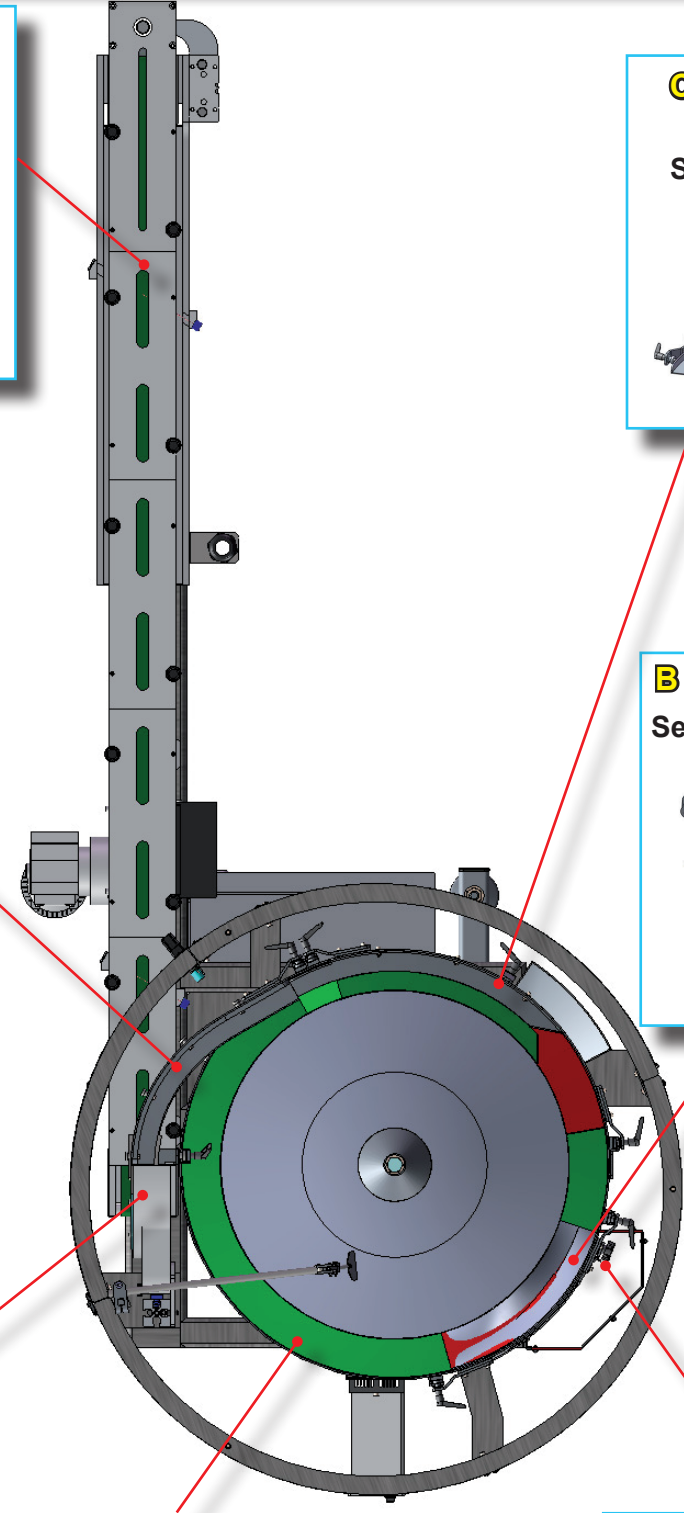
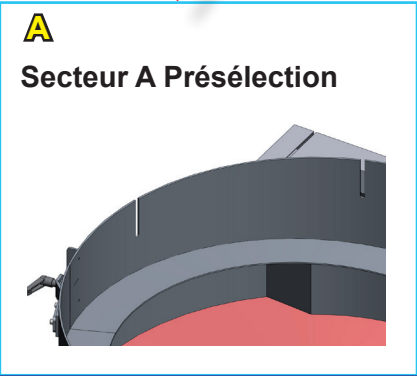
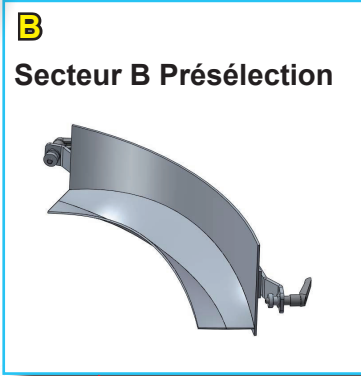
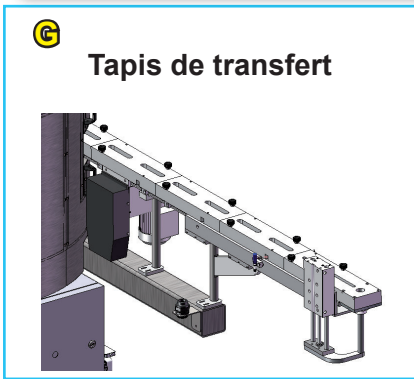


horaire et anti-horaire  
secteur B x 1

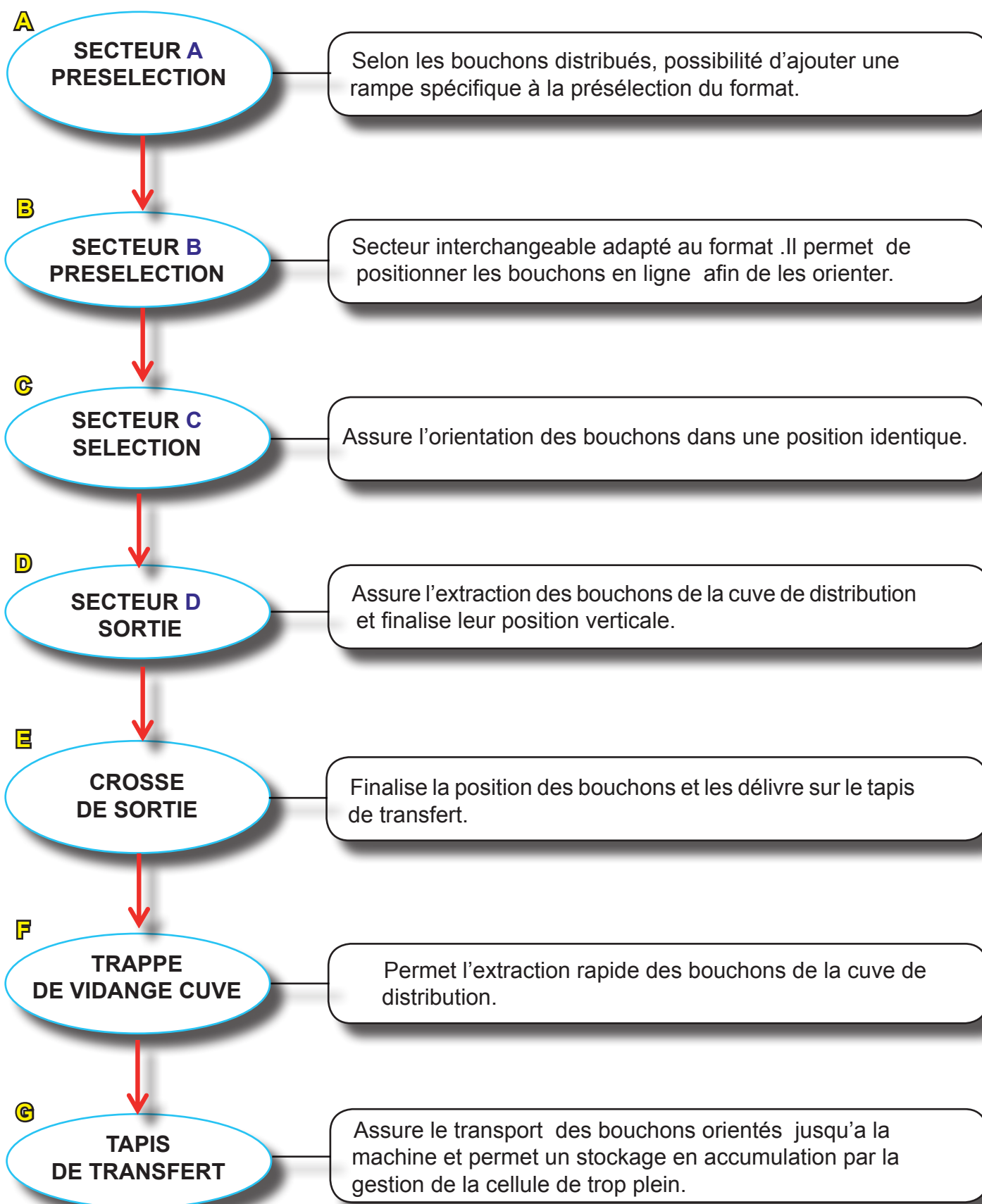


tunnels 4x 5 tunnels  
+ 2x 3 tunnels

**DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT/ SELECTION DES BOUCHONS**



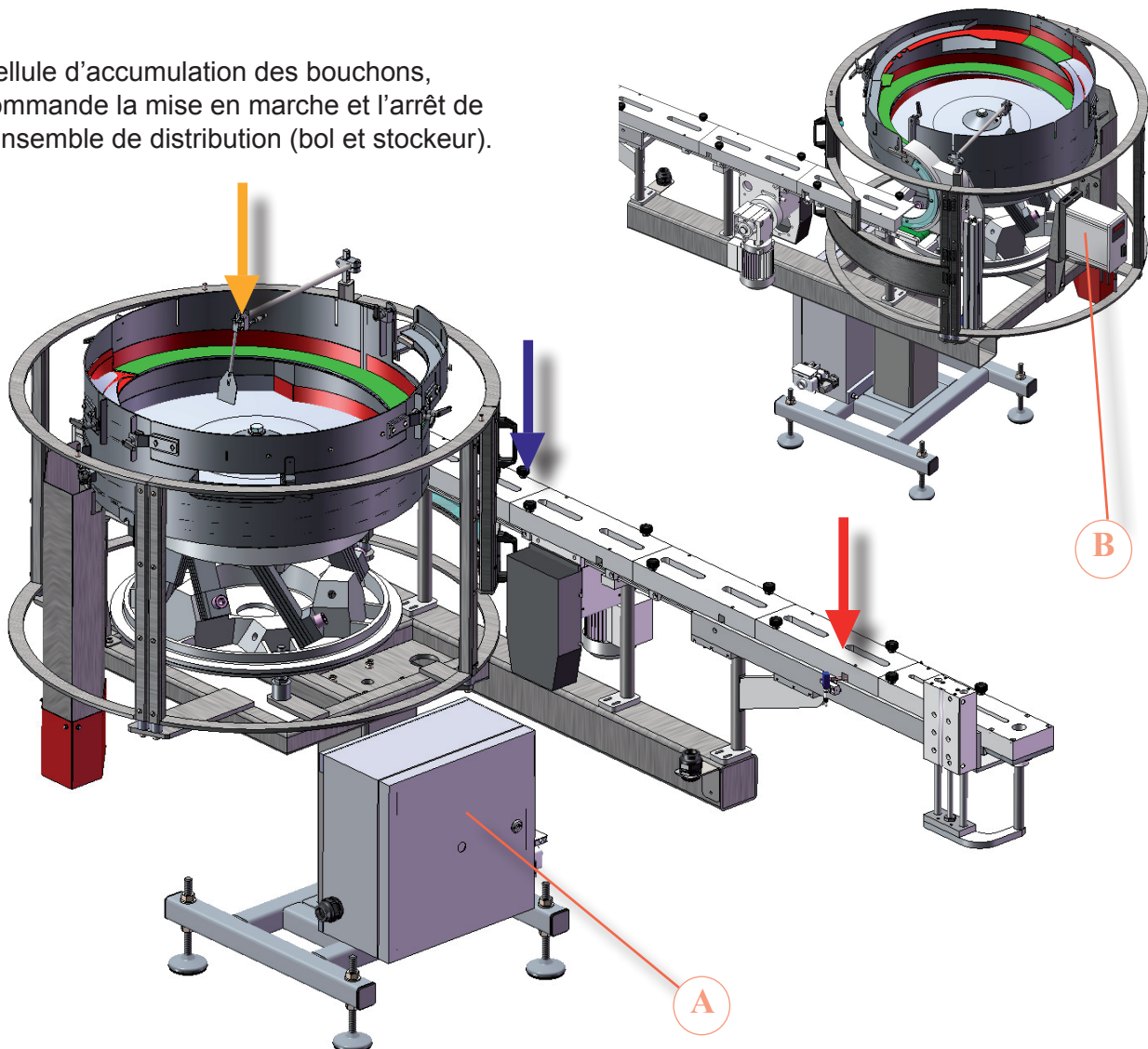
CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE PKB. IL NE PEUT ETRE REPRODUIT OU COMMUNIQUE SANS SON AUTORISATION



## UTILISATION DE L' ENSEMBLE DE DISTRIBUTION

- ▼ Palpeurs de niveau des cuves, commande la mise en marche et l'arrêt du tapis stockeur.
- ▼ Cellule de présence bouchons, accumulation mini, commande la mise en marche ou l'arrêt de la machine.
- ▼ Cellule d'accumulation des bouchons, commande la mise en marche et l'arrêt de l'ensemble de distribution (bol et stockeur).

- A Armoire électrique. Permet la mise en marche ou l'arrêt de l'ensemble de distributions élévateur compris.
- B Coffret de commande CSVF 02 gestion du bol vibrant.



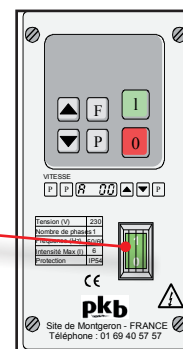
### Préparation à la mise en marche :

- Vérifier l'absence de pompes ancien format.
- Vérifier l'équipement (tunnel, vrille, cuve, module de sélection) lié au format.
- Vérifier la fermeture des trappes de vidange.
- Vérifier la hauteur d'alimentation tapis de transfert / machine.
- Charger le tapis stockeur .
- Fermer tous les carters.

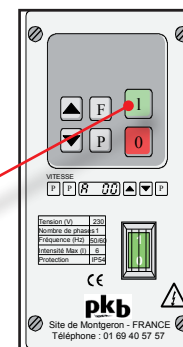


### Mise en marche du bol vibrant :

**SECTIONNEUR:**  
Commande la mise sous  
ou hors tension du bol.



**COMMANDE:**  
Commande la mise en  
marche ou l'arrêt du bol



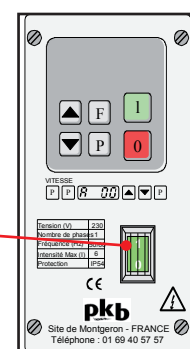
### Vérification des paramètres de réglages :

Se munir du tableau de réglages (page 27) et vérifier les paramètres du distributeur et du tapis de transfert.

### Vide de ligne-fin de lot :

Arrêter le distributeur et le rail vibrant.

**SECTIONNEUR:**  
Commande la mise sous  
ou hors tension du bol.



**Elimination d'un bouchage :****REMARQUE**

Le distributeur et le tapis de transfert ne dispose pas de pièces mobiles susceptibles d'engendrer des blessures.

L'élimination d'un bouchage peut être effectuée, vibreurs en fonctionnement ou non, selon la nature du blocage.

**Vidange du distributeur et du tapis de transfert :****1) Distributeur vibrant**

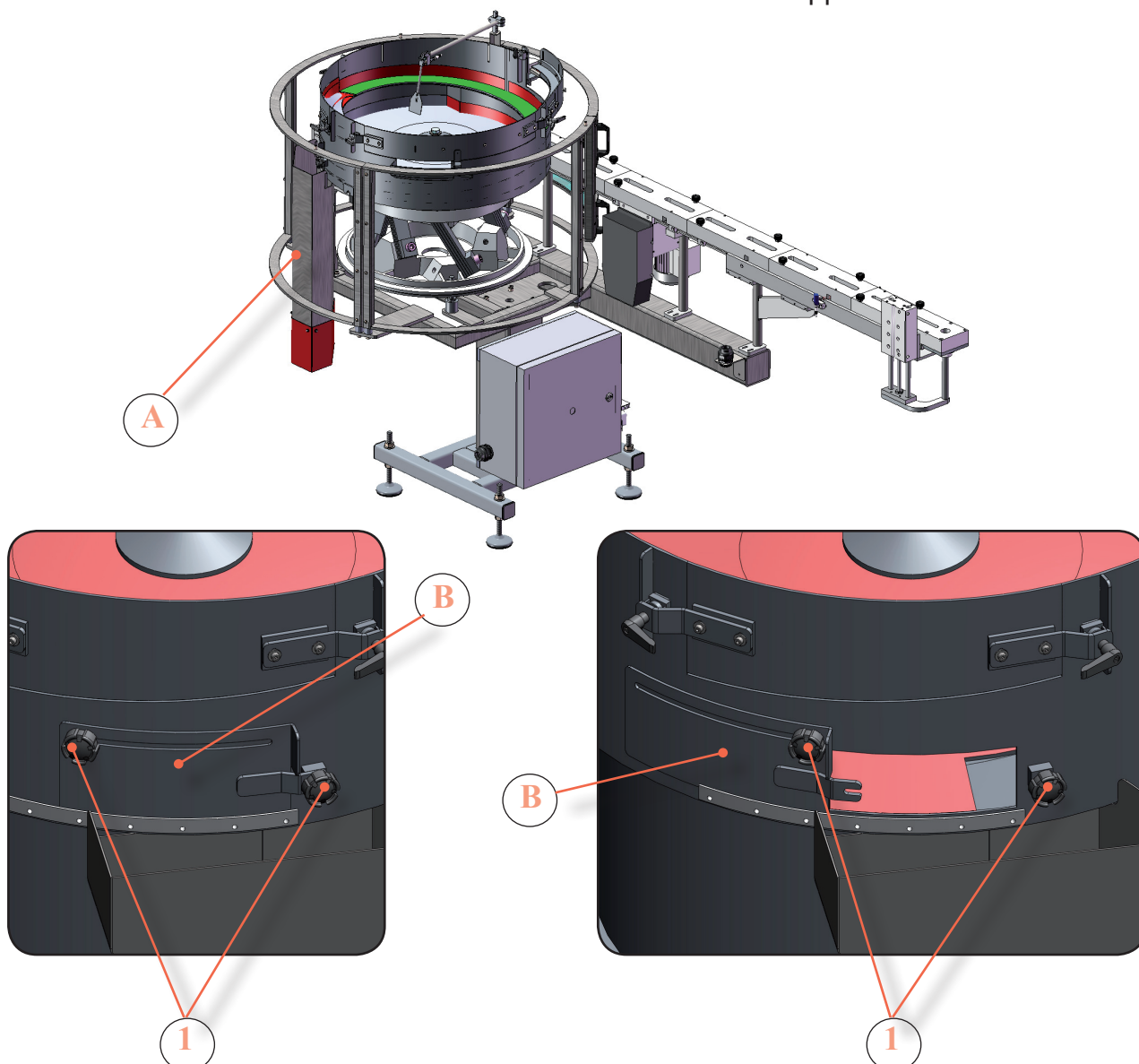
Ouvrir le panneau du carter permettant l'accès à la trappe de vidange.

Positionner un carton sous la goulotte de vidange **A**.

Desserrer les 2 boutons moletés **1** de la trappe **B**.

Faire coulisser la trappe latéralement et resserrer les 2 boutons moletés.

Vérifier le vide de la cuve de distribution et refermer la trappe **B**.



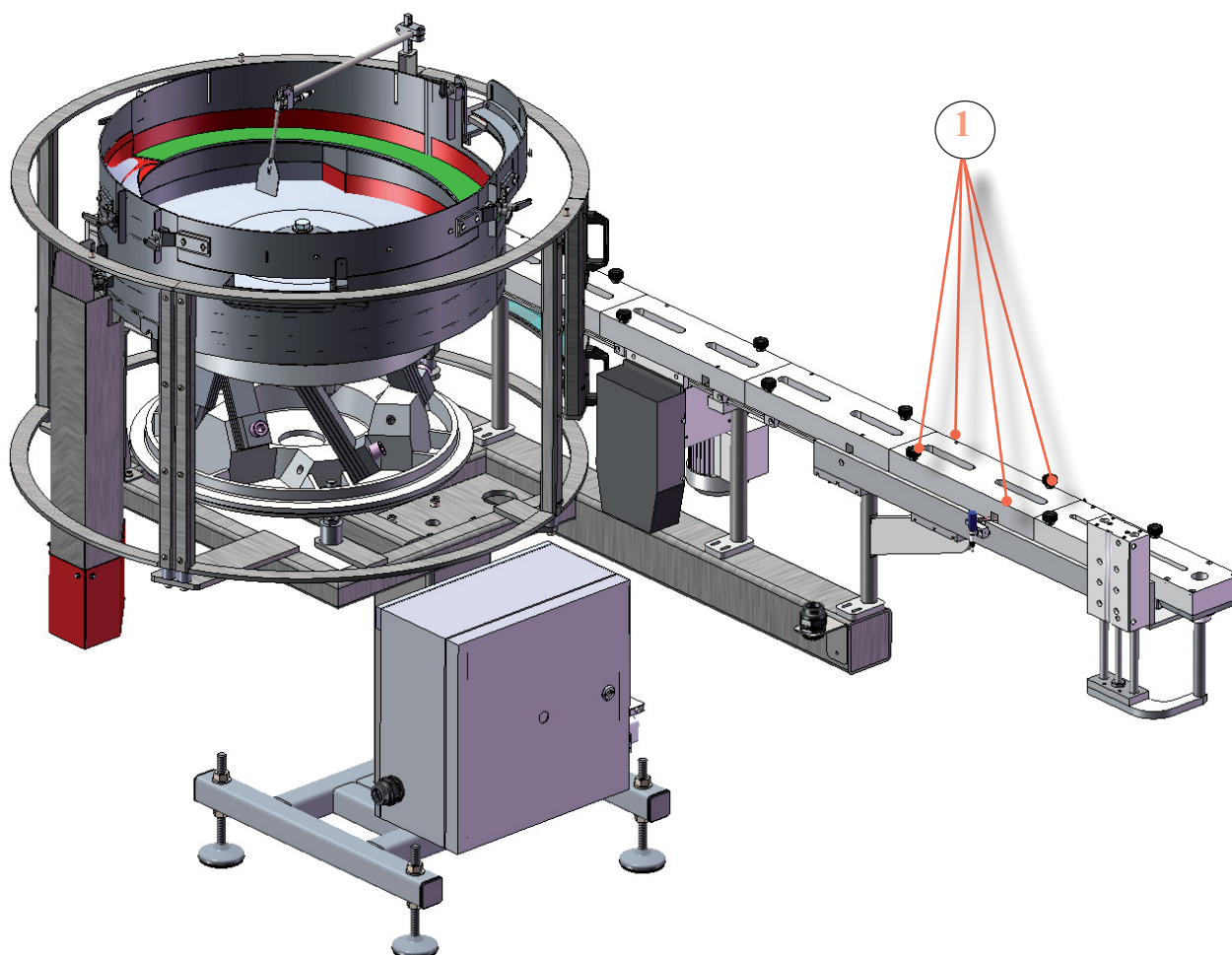
## 2) Tapis de transfert

Desserrer les 4 boutons moletés **1** d'un tunnel sur le tapis transfert.

Récupérer les bouchons.

Vérifier le vide de l'ensemble de distribution.

Replacer les tunnels et resserrer les boutons moletés **1**.



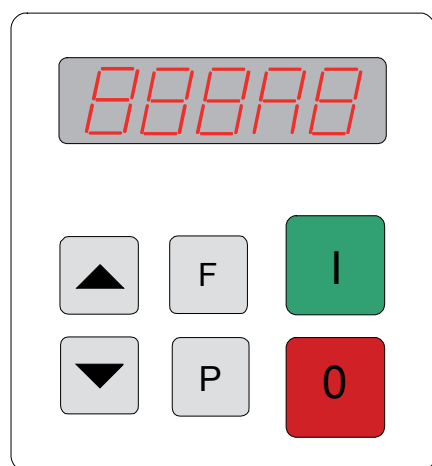
## UTILISATION DES COFFRETS DE COMMANDE

La commande et le réglage de l'appareil se fait avec six touches situées, conjointement avec l'afficheur digital, dans un bloc de commande sur la face avant. Tous les réglages concernant les modes de fonctionnement et le paramétrage peuvent se faire par ce bloc de commande.

En appuyant brièvement ou plus longtemps sur les touches flèches, l'affichage est respectivement accru ou réduit d'un chiffre (unité ou dizaine). Si la touche reste enfoncée, la valeur est modifiée d'une décimale à partir de la première dizaine pleine.

Pour éviter une modification intempestive ou non-autorisée, les paramètres de réglage sont protégés dans les menus de commande, un code d'utilisateur doit être saisi. Plusieurs codes d'utilisateurs (degré de fonctionnement) sont disponibles.

Les valeurs de réglages modifiées sont mémorisées après la sortie du mode de programmation ou si aucune touche n'a été actionnée pendant 100 secondes.







Afficheur.

- 0** Commande l'arrêt du vibreur sans couper l'alimentation.
- I** Commande la mise en marche du vibreur.
- F** Réglages des paramètres (retour).
- P** Réglages des paramètres (mode de programmation confirmé).
- ▲** Avance.
- ▼** Recul.

Ces réglages sont décrits dans la notice d'utilisation du variateur.

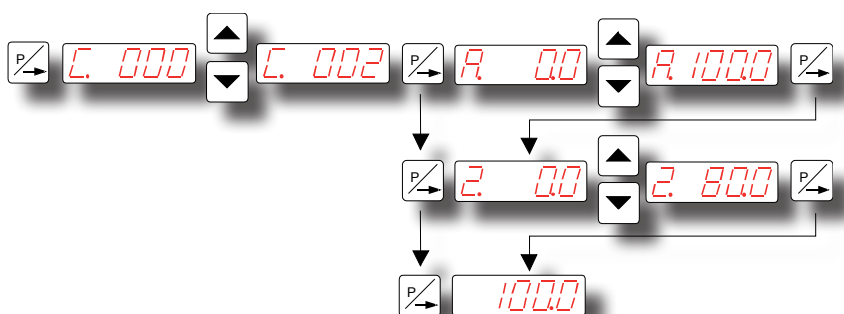
Le coffret de commande CSVF 02 permet également le réglage des temporisations de la cellule de trop plein et le démarrage progressif du distributeur vibrant.

## Affichages :

-  Mode normal : affichage de la consigne réglée pour la « puissance du vibreur».
-  Sortie désactivée via le clavier (touche "0").
-  Sortie verrouillée via l'entrée de validation.
-  Sortie désactivée via la commande de remplissage (interrupteur de bourrage).

## Réglages :

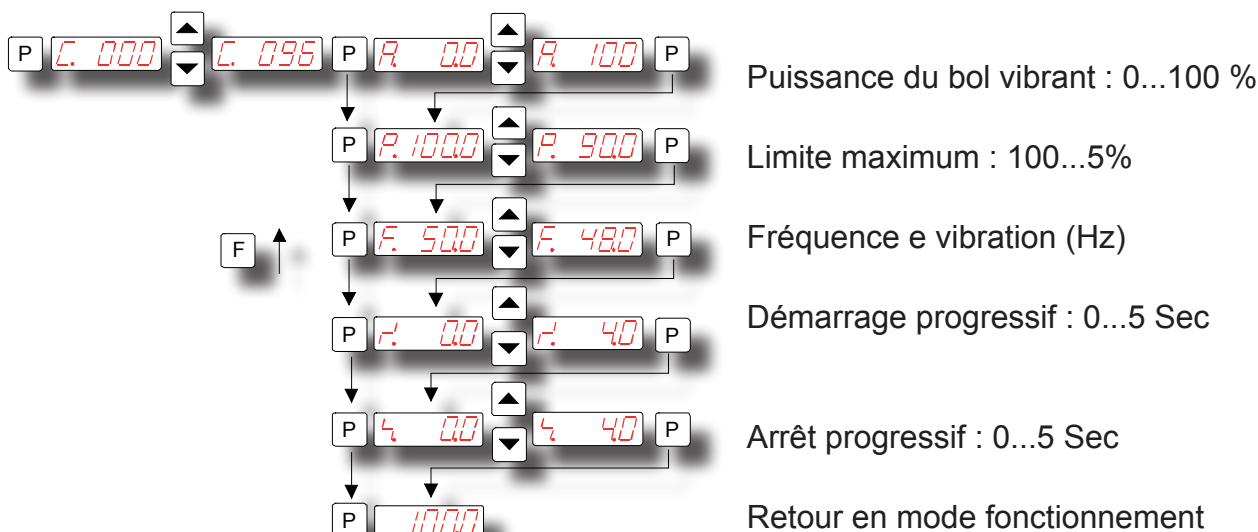
L'accès à chaque type de réglage se fait en appuyant sur la touche de programmation "P". Le graphique suivant illustre l'ordre d'actionnement des touches :



1. Appuyer sur la touche "P".
2. Entrer le code avec les touches flèches.
3. Appuyer sur la touche "P". Le premier point du menu s'affiche. Appuyer éventuellement sur la touche "P" pour passer au point de menu souhaité (dérouler).
4. Procéder au réglage du point de menu avec les touches flèches.
5. Avec la touche "P", passer au point suivant ou à la fin du menu, jusqu'à affichage de la valeur théorique.  
Pour quitter directement le menu et rejoindre le mode de fonctionnement normal, il est possible d'appuyer pendant 5 s sur la touche "P".
6. La touche "F" permet de retourner au point de menu précédent.

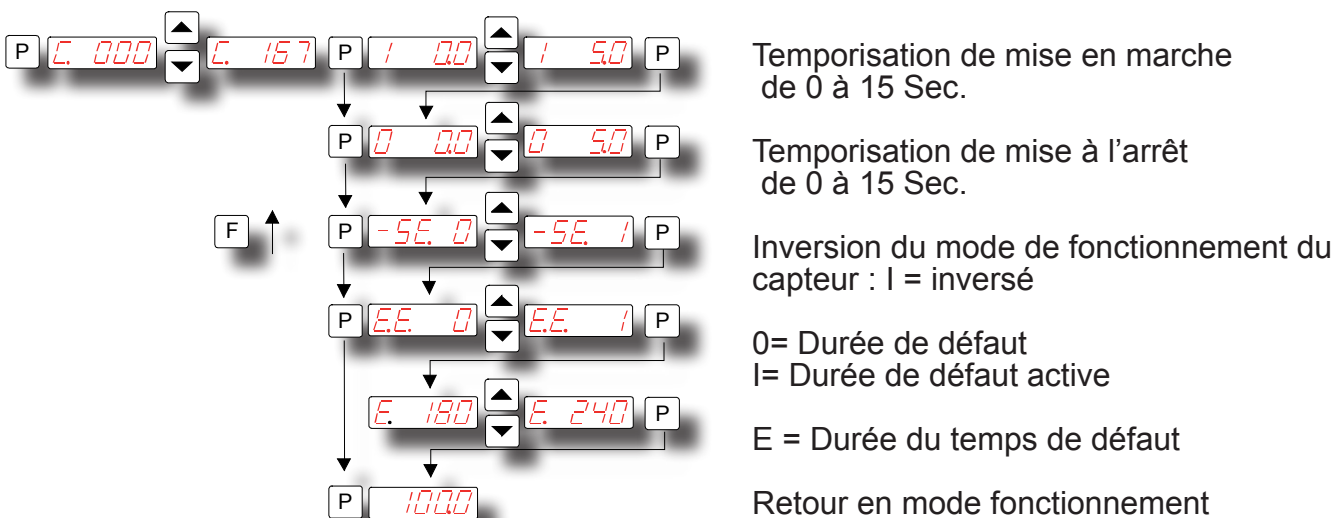
**Réglage de l'amplitude, de la fréquence de vibration, du démarrage et de l'arrêt progressif :**

**Code C. 096**



**Réglage des temporisations de la cellule de détection de trop plein :**

**Code C. 167**



**Messages d'erreur :**

Limitation de surcharge

Error OL

Coupure de court-circuit

Error OC

Surtension du secteur ou retour par l'aimant

Error OU

Délai de temporisation du capteur  
En cas de dépassement du délai imparti par la fonction time-out du capteur

Error SE

## PROCEDURE/CHANGEMENT DE FORMAT ET REGLAGES

Equipement de sécurité requis:



### Préparation au changement de format :

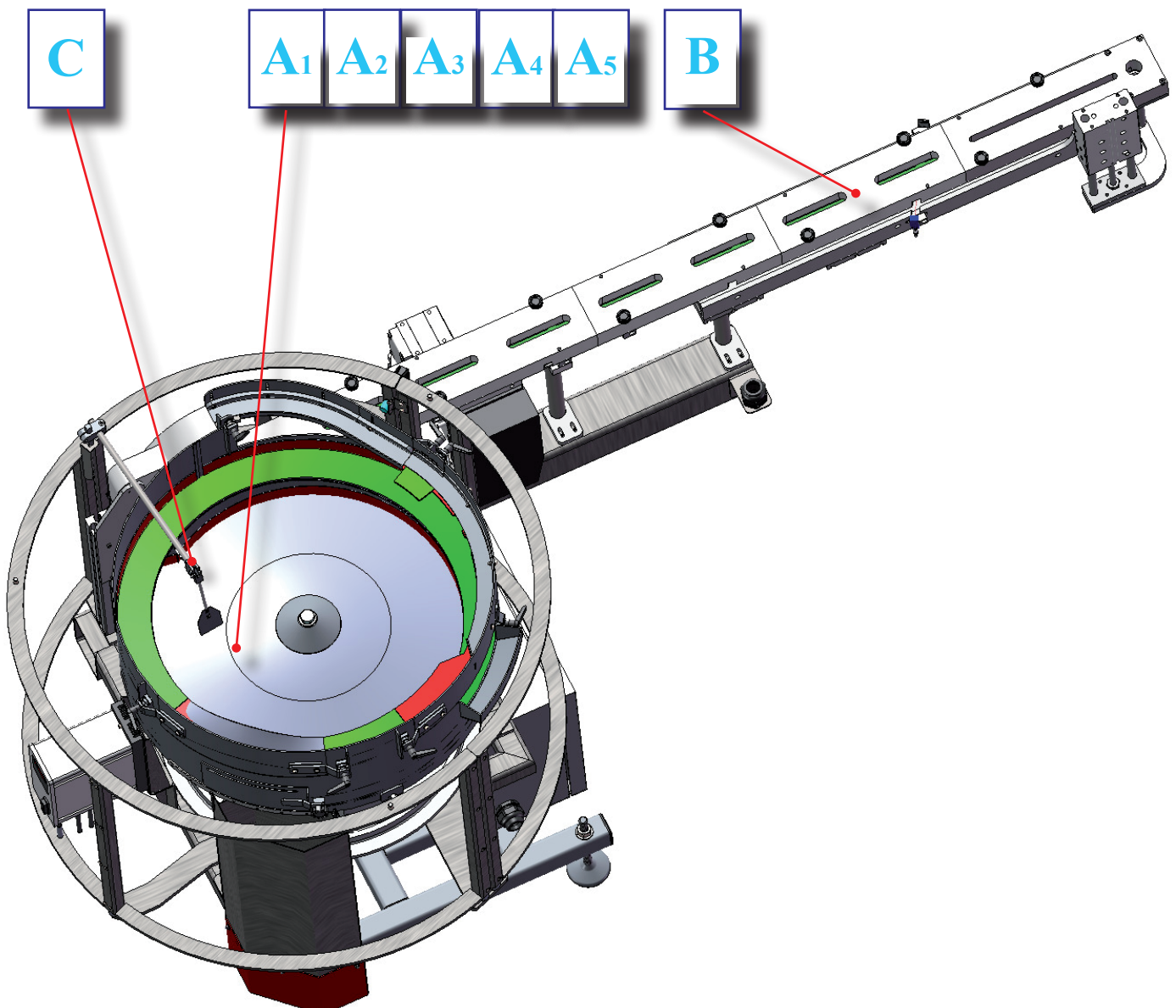
Procéder à la vidange de l'ensemble de distribution.

Arrêter le distributeur et le tapis de transfert.

Se munir de la fiche de réglage adaptée au nouveau format.

Préparer l'outillage adapté au nouveau format.

### Repérage des interventions :



## INTERVENTION/CHANGEMENT DE FORMAT ET REGLAGES

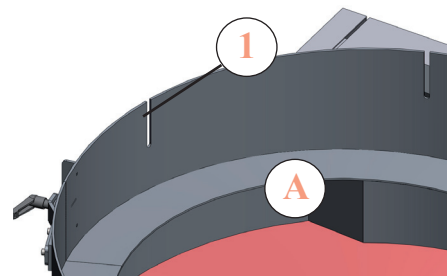
A1

**Mise en place du Secteur de présélection A**

Se munir de la fiche de réglage.

Positionner par le dessus le présélecteur A.

Visser les 2 manettes indexés 1.



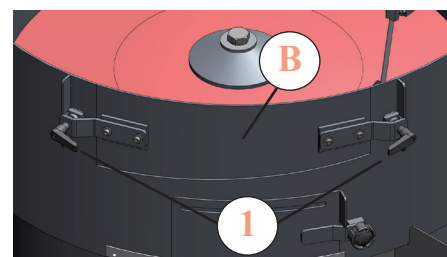
A2

**Remplacement du secteur de présélection B**

Se munir de la fiche de réglage.

Desserrer les 2 manettes indexés 1 en maintenant le secteur B.

Remplacer le secteur selon le format et resserrer les 2 manettes indexés 1 en maintenant le secteur B.



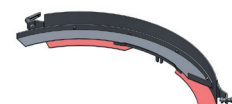
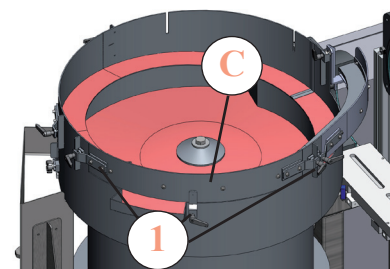
A3

**Remplacement du secteur de sélection C.**

Se munir de la fiche de réglage.

Desserrer les 3 manettes indexés 1 en maintenant le secteur C.

Remplacer le secteur selon le format et resserrer les 3 manettes indexés 1 en maintenant le secteur C.





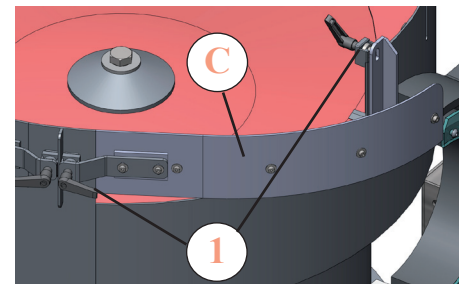
## A4

### Remplacement du secteur de sortie D.

Se munir de la fiche de réglage.

Desserrer les 2 manettes indexés **1** en maintenant le secteur **D**.

Remplacer le secteur selon le format et resserrer les 2 manettes indexés **1** en maintenant le secteur **D**.



## A5

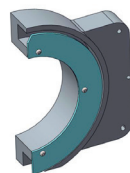
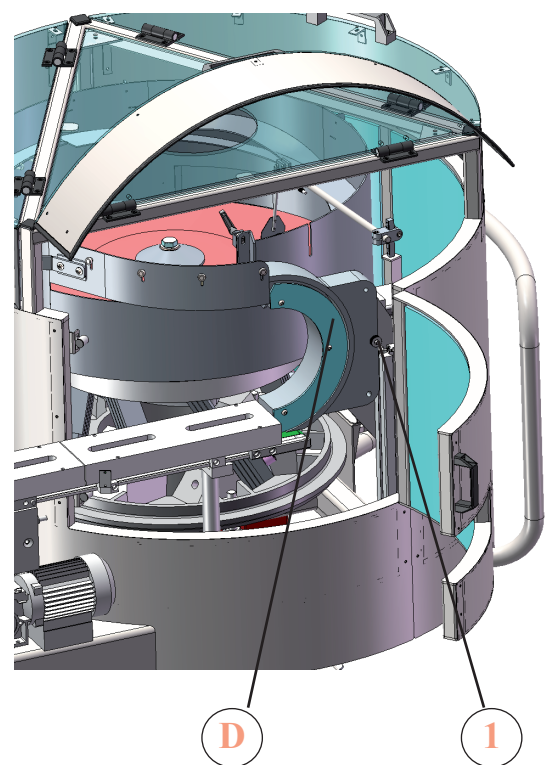
### Remplacement de la crosse E.

Se munir de la fiche de réglage.

Ouvrir les carters.

Desserrer le bouton moleté **1** en maintenant la crosse **D**.

Remplacer le secteur selon le format et resserrer les 2 manettes indexés **1** en maintenant le secteur **D**.



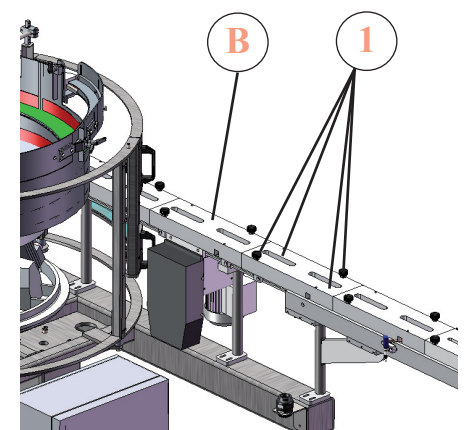
## B

### Remplacement des tunnels B des tapis transfert.

Se munir de la fiche de réglage.

Dévisser les boutons moletés **1** en maintenant les tunnels **B**.

Remplacer les tunnels selon le format et revisser les boutons moletés **1** en maintenant les tunnels **B**.



C

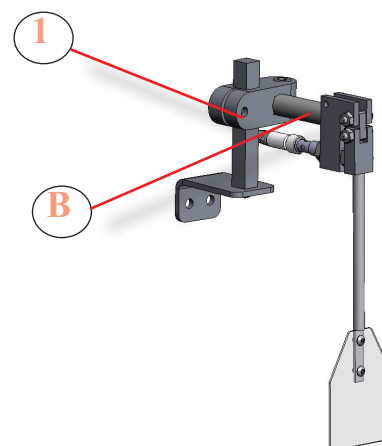
**Réglage du niveau de palpeur.**

Se munir de la fiche de réglage.

Dévisser la vis 1.

Positionner le support palpeur B / format

Revisser la vis 1.



D

**Vérification des paramètres de réglages**








Se munir du tableau de réglages et vérifier les paramètres du distributeur, du tapis de transfert et des pièces interchangeables liées au format.

Modifier les paramètres d'amplitude et de fréquence si nécessaire (voir tableau page 27).

### TABLEAU DE FORMATS / REGLAGES

MULTI-BOUCHON 700 n° 3676      CLIENT : FRAGRANCE      MACHINE : UTO n° 758      CADENCE MACHINE : 60 cp/mn

DATE :      REFERENCE : LIGNE 1

Dossier	Références des pièces distribuées	Cuve	Distributeur vibrant										Tapis transfert		Echantillons reçus	Repérage couleur			
			P	Secteur A		Secteur B		Secteur C			Secteur D		Coffret	Crosse			Tunnel	Variateur	
			S1	S2	S3	S4	S5	AM											
3676	F1 bouchon Ø 18,2 Ht 12 mm réf : CK ONE 50 ml (métal) code : 62768010	n° 1 	/	B1	/	C1	/	D1	/	/	/	/	D1	/	C1	T1A T1B T1C T1D T1E		2880	
3676	F2 bouchon Ø 18,2 Ht 12 mm réf : CKB 50 ml (noir mat) code :	n° 1	/	B1	/	C1	/	D1	/	/	/	/	D1	/	C1	T1A T1B T1C T1D T1E		0	
3676	F3 bouchon Ø 18,2 Ht 12 mm CK CRASH MAN 50 ml (noir brillant) code : 99030009987	n° 1 	/	B1	/	C1	/	D1	/	/	/	/	D1	/	C1	T1A T1B T1C T1D T1E		2500	
3676	F4 bouchon Ø 18,2 Ht 12 mm CK CRASH WOMAN 50 ml (blanc) code : 99030009990	n° 1 	/	B1	/	C1	/	D1	/	/	/	/	D1	/	C1	T1A T1B T1C T1D T1E		2000	
3676	F5 bouchon Ø 24,5 Ht 14 mm réf : CK ONE 100 ml (métal) code : 62740010	n° 1 	/	B1	/	C2	/	D1	/	/	/	/	D1	/	C2	T2A T2B T2C T2D T2E		2900	
3676	F6 bouchon Ø 24,5 Ht 14 mm réf : CKB 100 ml (noir mat) code : 62440110	n° 1 	/	B1	/	C2	/	D1	/	/	/	/	D1	/	C2	T2A T2B T2C T2D T2E		2900	
3676	F7 bouchon Ø 24,5 Ht 14 mm CK CRASH MAN 100 ml (noir brillant) code : 99030009988	n° 1 	/	B1	/	C2	/	D1	/	/	/	/	D1	/	C2	T2A T2B T2C T2D T2E		1000	
3676	F8 bouchon Ø 24,5 Ht 14 mm CK CRASH WOMAN 100 ml (blanc) code : 99030009991	n° 1 	/	B1	/	C2	/	D1	/	/	/	/	D1	/	C2	T2A T2B T2C T2D T2E		2000	



Bol type 10D sens : horaire anti-horaire	Masse	Plateau
Lame ép 5 mm :	0	0
Lame ép 7 mm :	12	12
Couple de serrage (mKg)	30	30
Entrefer électro-aimant (mm)	1	

Coffret bol type CSVF02-6				
FR	DP	AP	T1	T0

Tapis transert  
 Moteur LENZE de 130 W  
 Variateur OMRON V1000

Schéma électrique n° AD

Sens de l'ensemble : horaire

Cuve anti-horaire

Légende : AM = Amplitude de vibration, FR = Fréquence de vibration, DP = Démarrage progressif, AP = Arrêt progressif  
 T1 = Temporisation démarrage, T0 = Temporisation arrêt  
 P = Pression  
 S1, S2, S3, S4.... = Soufflettes

Secteur B1 Code : 153351

Secteur C1 Code : 150953-008

Secteur C2 Code : 150953-007

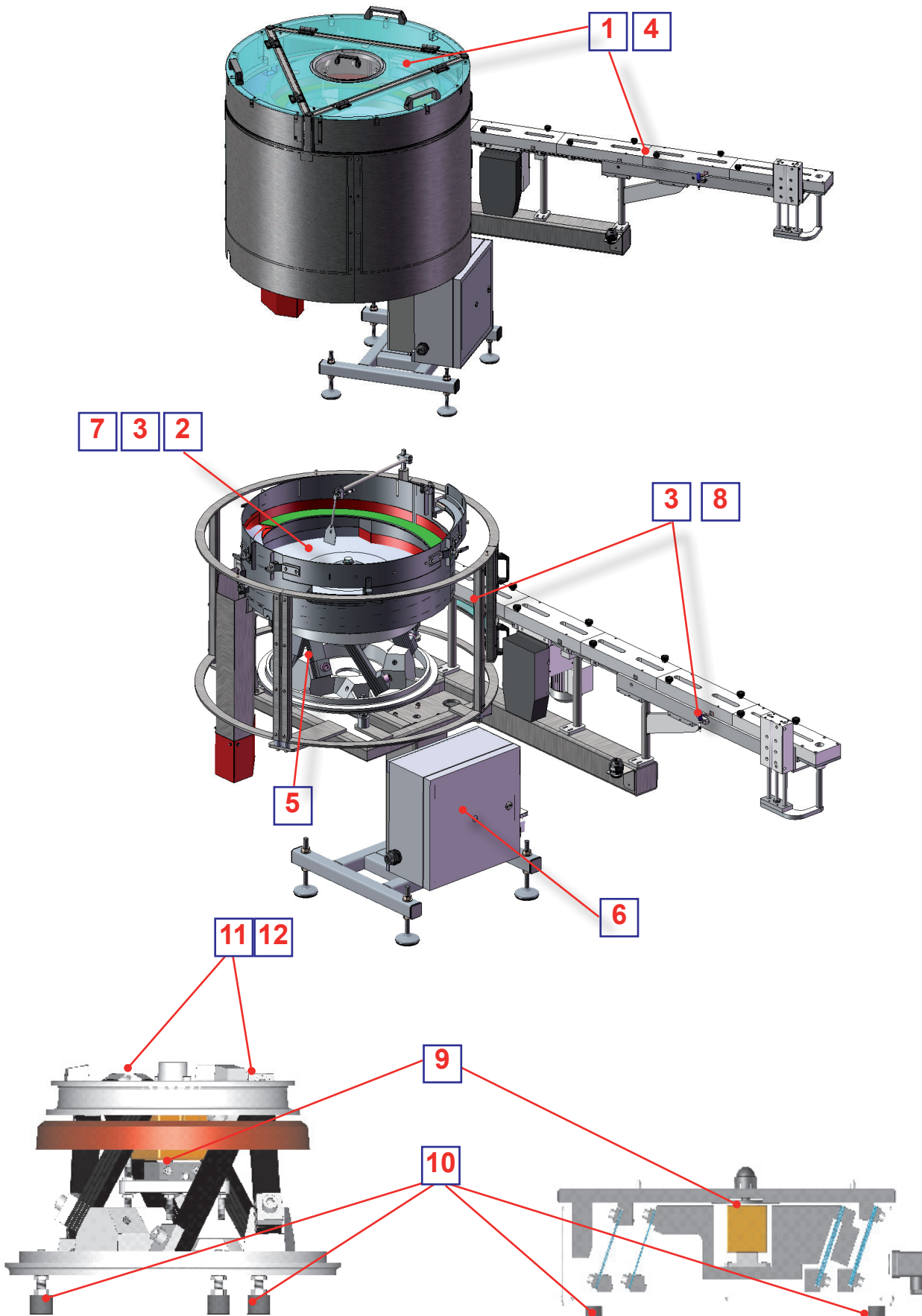
Secteur C3 Code : 150953-006

Secteur D1 Code : 150954-004

Tunnel n°1 code : 117628-003 + 24224A-03-758M1  
 Tunnel n°2 code : 117628-002 + 24224A-02-758M1  
 Tunnel n°3 code : 117628-001 + 24224A-01-758M1  
 Tunnel n°4 code : 117628-005 + 117628-006 +  
 Tunnel n°5 code : 117628-004A + 117628-007A +

Crosse n°1 code : 153060-005  
 Crosse n°2 code : 153060-004  
 Crosse n°3 code : 153060-003

MAINTENANCE



**DANGER**

Avant toute intervention de maintenance, mettre hors tension l'ensemble de distribution.

Equipement de sécurité requis:



OPERATEUR	TECHNICIEN	DESIGNATION DE L'INTERVENTION	MOYEN	FREQUENCE				
				A	B	C	D	E
1		Dépoussiérer l'ensemble de distribution (bols, tapis de transfert, carter).	Chiffon.					
2		Nettoyer la cuve de distribution et les éléments de sélection.	Eau + savon					
	3	Nettoyer les optiques des cellules de détection (bols et tapis de transfert)	chiffon humide					
4		Nettoyer la cartérisation (intérieur et extérieur).	chiffon humide					
	5	Contrôler le serrage de l'ensemble de la visserie.						
	6	Contrôler l'état des connexions et des câbles électriques.						
	7	Contrôler l'état du revêtement intérieur de la cuve de distribution						
	8	Contrôler l'efficacité du fonctionnement des cellules de détections.						
	9	Contrôler le jeu de l'entrefer des bases DI 10 D						
	10	Contrôler l'état des plots élastiques des bases DI 10 D						
	11	Contrôler l'état des lames de ressort des bases DI 10D.						
	12	Vérifier le couple de serrage des bases vibrantes DI 10 D.	Clé dynamométrique					

**A** : 24 heures

**B** : 150 heures

**C** : 500 heures

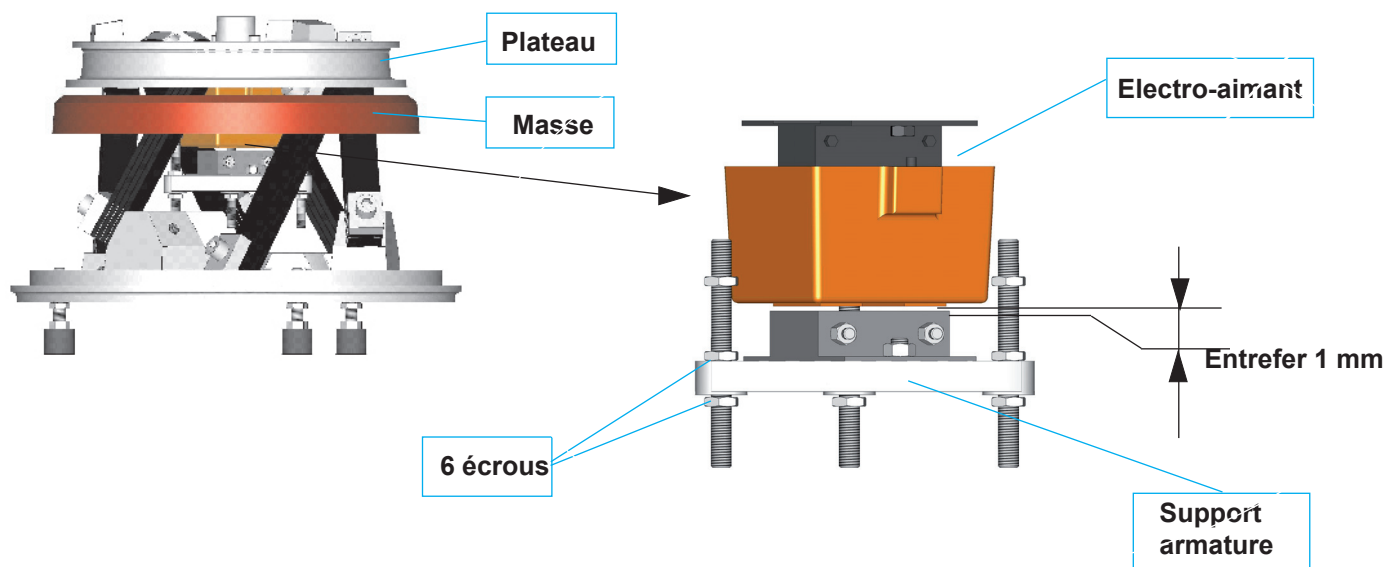
**D** : 1000 heures

**E** : 2000 heures

\* Dépose des carters de protection nécessaire.

## REGLAGES DE LA BASE VIBRANTE

### Base vibrante type DI 10D :



### Réglage de l'entrefer de la base DI 10D :

Régler l'entrefer à l'aide de cales d'épaisseur, en agissant sur les 6 écrous, immobilisant le support d'armature.

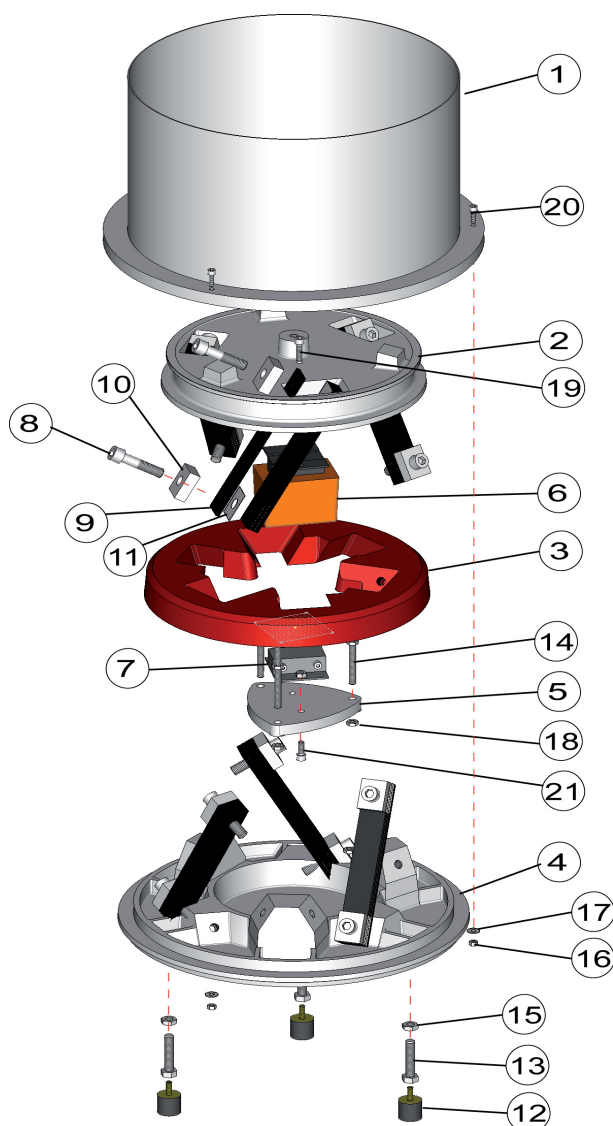
### Couple de serrage des vis de fixation des lames :

Le blocage des vis de fixation des lames doit obligatoirement être effectué à l'aide d'une clé dynamométrique.

Bol vibrant	Masse	Plateau
Lame ép 7 :	12	12
Lame ép 5 :	0	0
Couple de serrage (mkg)	30	30
Entre fer électro-aimant (mm)	1 mm	



## PIECES DETACHEES

Base vibrante DI 10 D :

Rep	Qte	Désignation	Rep	Qte	Désignation
1	1	Carter de protection	12	3	Plot élastique type 40 35
2	1	Plateau type 10 D	13	3	Vérin de mise à niveau M16 /M10
3	1	Masse de réaction	14	3	Tige fileté M12 x 150
4	1	Socle	15	3	Ecrou HM 16
5	1	Support d'armature	16	3	Ecrou HM 8
6	1	Electro-aimant LU 90-45	17	3	Rodelle 25 x 8
7	1	Armature d'électro-aimant	18	9	Ecrou HM 12
8	12	Vis Chc M18 x80 acier 120 Kg	19	2	Vis Chc M10 x 35 acier
9	24	Lame 300 x 45 ép 5 ou 7 mm	20	3	Vis Chc M8 x 30
10	12	Bride de lame type 10 D	21	4	Vis Chc M10 x 25 acier 80 Kg
11	36	Intercalaire	22	1	Bornier électrique

**DECLARATION D'INCORPORATION**

**Constructeur : P.K.B. Site de Montgeron**

**Client : FRAGRANCE PRODUCTION      Affaire n° 3676**

**EQUIPEMENTS CONCERNES:**

**Ensemble de distribution (base vibrante DI 10D, tapis de transfert , cuve , pied support, carter).**

**Année de Fabrication : 2012**

**Le constructeur, P.K.B. Site de Montgeron, déclare que le matériel neuf désigné ci-dessus est conforme aux directives :**

- 2006/42/EC, relative à la sécurité machine.
- 2004/108/EC, relative à la compatibilité électromagnétique.
- Il est interdit de mettre en service ce matériel tant que la machine dans laquelle il est destiné à être incorporé ou l'ensemble de machines solidaires auquel il doit être assemblé, n'a pas été déclaré conforme aux dispositions de la Directive 2006/42/EC, ou aux dispositions nationales de transposition de cette directive dans le pays de mise en service.

**Fait à Montgeron le 24 Avril 2012.**

**Jean-Michel MARAULT**

**Responsable de site.**