



**CAHIER DE MAINTENANCE POUR AGITATEUR
TYPE : Y - 110 - GS - LABO**

- **I BRANCHEMENT ELECTRIQUE DE LA SERIE DU TYPE GS**
 1. Branchement de la série du type GS.
- **II SENS DE ROTATION**
- **III FUSIBLES**
- **IV BRIDE PORTE - PALIERS**
- **V POSITION ET EFFETS DE LA TURBINE A JET MELANGEUR STARO**
- **VI ENTRETIEN**
- **VII DÉMONTAGE TYPE GS**
- **VIII PLAN N°12.264
NOMENCLATURE N°12.265**

I - BRANCHEMENT ELECTRIQUE DE LA SERIE DU TYPE GS

Avant le branchement, vérifier que la tension indiquée sur la plaque signalétique concorde avec la tension du réseau du lieu où sera installé l'appareil.

Les tensions secteur : 220 volts monophasé.

Cette série est équipée d'un coffret d'alimentation (variateur de vitesse électrique) comprenant une entrée câble d'alimentation secteur à 3 fils, phase 220 volts plus terre et une sortie côté moteur.

La mise en route doit s'effectuer en contrôlant :

- a) - La tension du secteur qui doit correspondre à 220 volts monophasé.
- b) - Que le coffret est bien raccordé à la terre.

II - SENS DE ROTATION

Le sens de rotation indiqué par une flèche sur le moteur doit être contrôlé avant de mettre le disperseur STARO en service.

Cette opération est réalisée en nos ateliers au cours du montage.

Le sens de rotation est celui de l'aiguille d'une montre, moteur vu de dessus.

III - FUSIBLES

Les modèles 210 et 110 GS comportent deux fusibles :

Fusibles d'entrée : 1,5 A temporisé

Fusibles de sortie : 1,5 A instantané.

IV - BRIDE PORTE PALIERS

Il est normal que la bride porte paliers, arbre en rotation, s'échauffe à environ 50°C. C'est une conséquence des roulements étanches.

V - POSITION ET EFFETS DE LA TURBINE A JET MELANGEUR STARO

a) - La position du mélangeur dans la cuve est d'une importance primordiale pour obtenir un rendement élevé. Le meilleur effet est obtenu par la position verticale très près le long de la paroi de la cuve (si ce n'est pas possible, une position excentrée est au moins à recommander), la tête mélangeuse n'étant pas à une trop petite distance du fond de la cuve. Tant que le niveau de remplissage ne varie pas pendant le travail, la tête mélangeuse sera placée à mi-hauteur du niveau.

Si l'axe du disperseur STARO travaille obliquement en direction du milieu de la cuve ou dans une position centrale, il y a création de courants circulaires qui peuvent entraîner un mélange incorrect.

b) - Les substances poudreuses difficilement solubles, sont rapidement dispersées dans un composant fluide, sans former de grumeaux. Quand la tête mélangeuse travaille peu au dessous du niveau de remplissage, elle provoque un tourbillon creux appelé vortex. Il s'agit de verser la poudre dans ce tourbillon. L'air qui est incorporé en même temps par ce processus est de nouveau éliminé par le principe vertical du courant.

VI - ENTRETIEN

Les roulements à billes dans le moteur et la flasque sont suffisamment pourvus de graisse ; les roulements dans la flasque bride sont d'un type étanche, ce qui garantit une longue durée de vie.

C'est délibérément que nous avons renoncé à prévoir des points de graissage.

Suite à notre expérience, nous avons constaté que l'on graisse trop les roulements, ce qui entraîne bien souvent des inconvénients et met en litige l'efficacité et la durée de ceux-ci.

Le changement des roulements est fonction des conditions de travail, et de l'épreuve auxquelles le disperseur STARO est soumis, ainsi qu'à la température du produit dans lequel l'appareil travaille.

Dans des conditions normales, on peut compter que la durée de vie est de 3000 à 5000 heures.

Voir les instructions pour le changement des roulements dans le paragraphe VI.

VII - DEMONTAGE TYPE 210 GS (Plan 12.264)

Dévisser l'hélice Rep. 11 (pas à droite) en maintenant l'arbre par une clé extra plate de 15/Plats. Ensuite, le tube Rep. 10 peut être retiré en le dévissant (pas à gauche) à l'aide d'une clé plate de 36/Plats.

Dans le cas où l'on souhaite extraire l'arbre pour un changement de roulements, retirer le circlips Rep. 7 monté à l'arrière de l'arbre Rep. 9 et chasser l'arbre en poussant à l'aide d'un jet en bois ou en alliage léger.

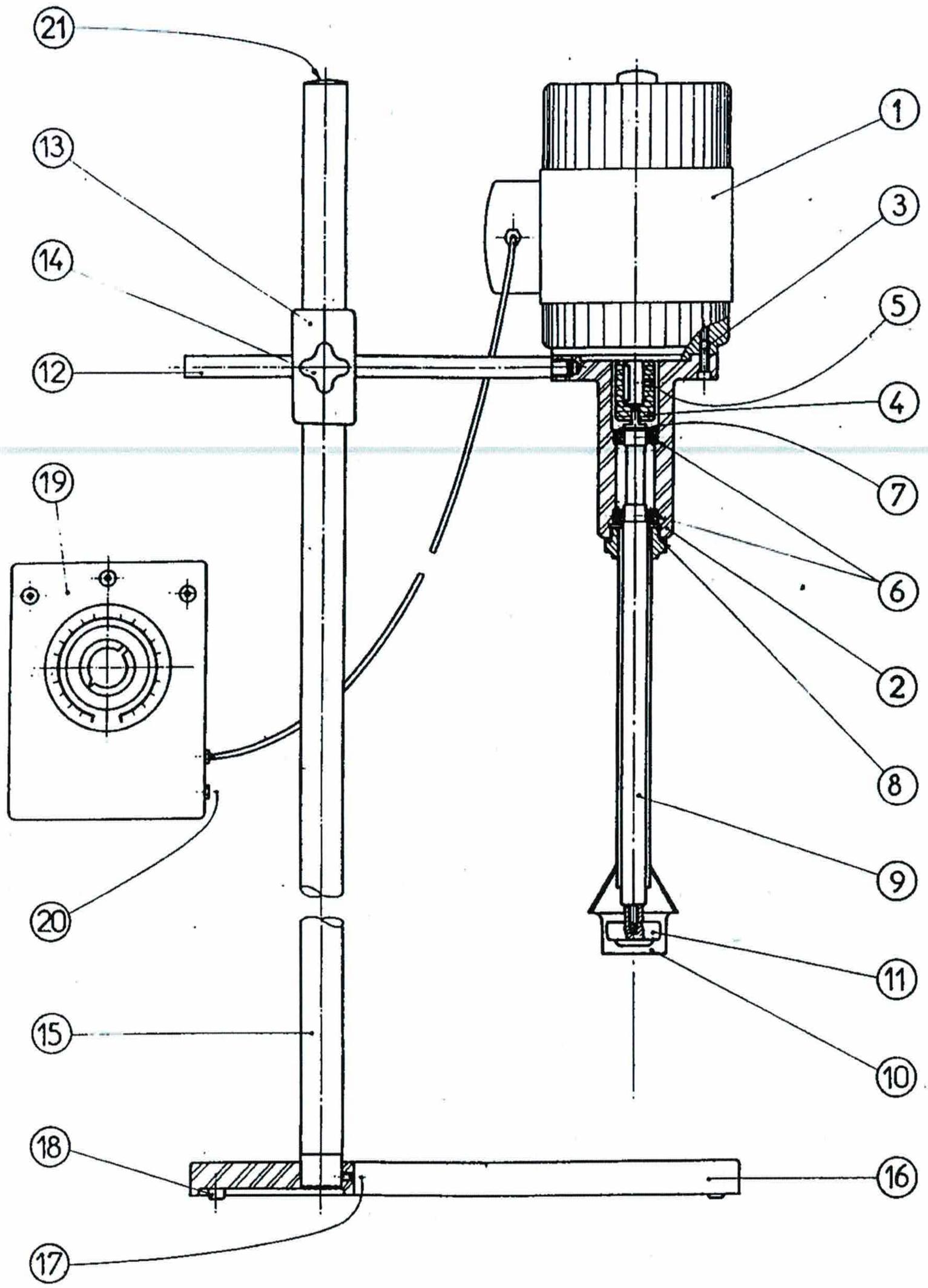
Extraire les roulements Rep. 6.

Pour le remontage, opérer dans le sens inverse.

Pour tous problèmes techniques, nos services se tiennent à votre disposition.

STARO

Toujours à votre service,



Rep. No.	Désignation		Observations
	AGITATEUR DE LABORATOIRE 210 GS ET 110 GS DELTA		STANDARD
Des: M.B.	Dev: 31.10.1983	Mat:	N° 12 264
Verif:	Ech:	Point:	

21	1	BOUCHON DE TUBE	
		SORTIE : 1,5A INSTANTANE	
20	2	FUSIBLE ENTREE : 1,5A TEMPORISEE	
19	1	ARMOIRE ELECTRIQUE	220V.1,4A.Terre
18	4	PIED DE CHAT	
17	1	VIS SANS TETE	M4 x 10
16	1	EMBASE	REF 10 830
15	1	TUBE SUPPORT	REF 10 832
14	2	BOUTON DE BLOCAGE	M 10
13	1	NOIX DE BLOCAGE	REF 10 831
12	1	TIGE SUPPORT	REF 11 383
11	1	ROTOR Ø 40	REF 11 382
10	1	TUBE AVEC STATOR	REF 11 379
9	1	ARBRE	REF 11 381
8	1	JOINT TORIQUE	Ø 35 x 2
7	1	CIRCLIPS	ARBRE Ø 15
6	2	ROULEMENT ETANCHE	6001 LLU
5	1	VIS SANS TETE	M4x7
4	1	MANCHON D'ACCOUPLLEMENT	REF 11 384
3	4	VIS	CHc M6 x 20
2	1	BRIDE	REF 11 380
1	1	MOTEUR A COURANT CONTINU. P:210W	Ind/Exc :180V
Rep.	Nb	Désignation	Observations

**NOMENCLATURE MELANGEUR
DE LABORATOIRE TYPE 210 GS**

STANDARD

Dess : N.D.

Date : 2.11.1983

Mat : _____

N° 12 265

Vérif : _____

Ech : _____

Peint : _____

STARAO

CHABAUD-SERRE 164, B^{ld} CAMELINAT
92240 MALAKOFF - Tél. : 656.22.40.

STARO



Mélange - Emulsion - Agitation - Dispersion - Homogénéisation

CERTIFICAT DE CONFORMITE C. E.

Je soussigné, SERRE Gérard, gérant de la S.A.R.L. STARO Ets CHABAUD-SERRE, siège social 164 Boulevard Camélinat 92240 Malakoff, certifie que les mélangeurs STARO Y - 110 - GS - LABO, faisant l'objet de la commande N°4400000793 et livrés le 31 décembre 2003 par le Bon de livraison n° 030331 et portant les n°03106402/.../10, satisfont à l'ensemble des directives de la Communauté Economique Européenne.

Ils sont conformes aux dispositions des articles r 233 - 85, 233 - 106 du code du travail, aux prescriptions N°80.544 de juillet 1980.

Fait, le 27 janvier 2004 à Malakoff

G. SERRE
Gérant

de 

3106402-
3106403 - AF1222
3106404 -
3106405 - AF1230
3106406 - AF1228
3106407 -
3106408 - AF1231
3106409 -
3106410 - AF1229

STARO



Mélange - Emulsion - Agitation - Dispersion - Homogénéisation

Numéro de référence à rappeler pour toute demande concernant ces appareils

**N° 03106402/.../10
Y - 110 - GS - LABO**

DATE DE MISE SOUS GARANTIE : 31 12 2003

DATE DE FIN DE GARANTIE : 01 07 2004

ATTENTION

Ce matériel est garanti pièces et main d'oeuvre dans les conditions d'utilisation précisées ci-après.

**SERVICE APRES - VENTE
ET
PIECES DETACHEES**

N° TEL (33) 01.46.56.22.40

N° FAX (33) 01.46.56.03.28