

Fardeleuses Monobloc SFE AU

Avec introduction perpendiculaire

Ensemble monobloc composé d'une fardeleuse automatique avec introduction à 90° de tunnel de réaction sur le même châssis.

Modèles disponibles :

SFE-600, SFE-800

SFE-1100, SFE-1500.



Fardeleuse avec groupeur automatique

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

- Arrivée des produits à emballer sur le convoyeur d'alimentation de la fardeleuse.
- Contrôle à l'aide d'une photo cellule temporisée de la présence des produits composant la rangée du fardeau.
- Introduction du paquet vers la zone d'enveloppement et de soudage du film.
- Entrée dans le tunnel de rétraction après la soudure directement sur le convoyeur du tunnel de rétraction.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Déroulement motorisé des films supérieurs et inférieurs commandés par des cames réglables.
- Soudure du film avec une mâchoire de soudure à chauffe permanente auto-nettoyante.
- Refroidissement de la soudure pneumatique.
- Le tunnel de rétraction est isolé de façon à garantir une faible consommation électrique et à maintenir les parois extérieures froides. Il est équipé d'un ventilateur en sortie pour le refroidissement du convoyeur et un refroidissement rapide du fardeau emballé.
- La vitesse du convoyeur est réglable par variateur de fréquence.
- Un stabilisateur pneumatique derrière la mâchoire de soudure maintient le fardeau pendant la descente de la mâchoire.
- La mâchoire inférieure est protégée par un clapet qui facilite le glissement du film et du paquet lors de l'introduction.
- La machine est livrée avec des carters de sécurité intégrés.



Commandes de la Fardeleuse

Fardeleuses Monobloc SFE AU

Avec introduction perpendiculaire

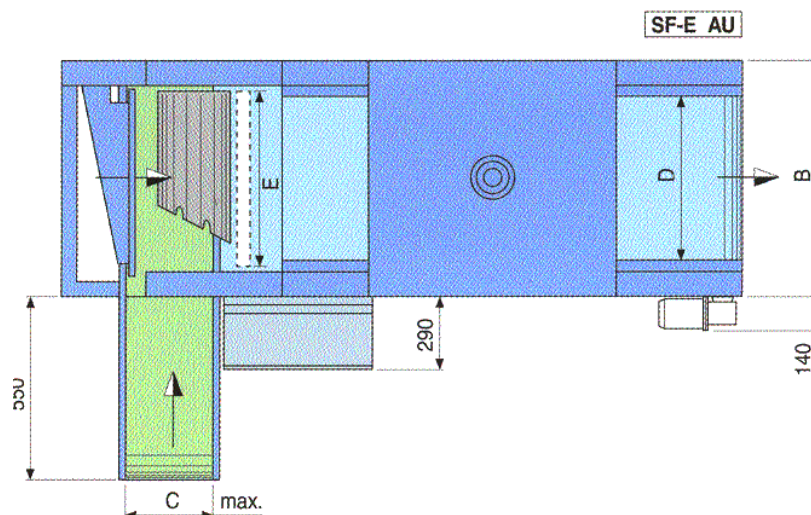
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Modèles AU	SFE-600	SFE-800	SFE-1100	SFE-1500
Cadence maximale (cycles/minutes)	12	15	15	15
Hauteur maximale du paquet (mm)	320mm	350mm	400mm	350/600mm
Puissance installée (kW)	8,7	16,6	20,7	25,1
Consommation moyenne (kW)	4 à 6	8 à 12	10 à 15	13 à 18

Sur demande, ces spécifications sont susceptibles de modifications.

IMPLANTATION PHYSIQUE

Modèles AU	SFE-600	SFE-800	SFE-1100	SFE-1500
Longueur machine hors tout	2560mm	2960mm	3060mm	3710mm
C = Largeur du tapis d'alimentation	350mm	450mm	450mm	650mm
D = Largeur du tapis à mailles métalliques	460mm	660mm	960mm	1360mm
B = Largeur de la machine	770mm	970mm	1270mm	1670mm
E = Largeur de la barre de soudure	560mm	760mm	1070mm	1470mm



PRINCIPALES OPTIONS

- Tapis d'alimentation allongé avec soutien (650mm ou 1450mm).
- Groupeur d'objets cylindriques, table à air pour applications brochage.
- Arrivée des produits en multi-rangées, empileur en ligne et à 90°C, double poussoir.
- Insertion d'un support carton.
- Brosses, presseurs, guides latéraux, refroidisseur additionnel.