

T1

ETAGERES

Nombre N utiles	7
Dimensions	0,50 x 1,56 m
Surface totale	5,46 m ²
Espacement	88 mm
Bouchage - Force maximale (réglable)	7,5 t

MACHINE FRIGORIFIQUECompresseur principal

Nombre	1
Puissance motrice totale	18,5 kW
Nature réfrigérant	R.502
Puissance utile totale	
à -40° C +30° C	16,1 kW
à -60° C +30° C	6,3 kW

COPELAND 6 CC 68 MCompresseur auxiliaire

Nombre	1
Puissance motrice totale	1,5 kW
Nature réfrigérant	R.502
Puissance frigorifique totale	
à -20° C +30° C	5 kW
à -40° C +30° C	1,5 kW

COPELAND DLF 201

Capacité de piégeage	100 kg
Température minimale du piège	-70 ° C
Température minimale en congélation	-45 ° C

T1

GROUPE DE POMPAGE

Nombre de pompes
 Débit nominal de pompage (total)
 Pression minimale sans lest d'air :
 - sur la pompe
 - dans la cuve
 Puissance motrice totale
 Dispositif injection de gaz inerte dans
 la cuve.

ALCATEL 2063

1
 65 m³/h
 1.10⁻⁴ mbar
 1.10⁻² mbar
 2.2 kw
 OUI

LIQUIDE CALOPORTEUR

Nature
 Pompe de circulation
 Nombre de pompes
 Puissance motrice totale
 Débit moyen total
 Puissance maximale de chauffage
 (par résistances électriques)

HUILE SILICONE

BAYSILON M5
 SOMEFLU M.120
 1
 1.1 kW
 7 m³/h
 8 kW

T1

ALIMENTATION ELECTRIQUE

Puissance installée

Puissance moyenne consommée :

- pendant congélation
- pendant sublimation
- pendant dessiccation secondaire

3 x 380 V / 220 V

+ T + N

50 Hz

33 kW

17 kW

17 kW

11 kW

EAU DE CONDENSATION

- Débit moyen nécessaire
- Température maximale (à titre indicatif)
- Pression différentielle

4 m³/h

25 °C

1 bar

EAU CHAUDE DE DEGIVRAGE

- Quantité souhaitée
- Température moyenne
- Pression d'alimentation

600 L

60 °C

1 bar

AIR COMPRISE

- Pression

6 bars

CASSAGE VIDE CUVE

- Volume requis - air stérile ou azote (ou tout autre gaz neutre)

2 m³ (approx.)STERILISATION A LA VAPEUR 121°C

- Vapeur d'eau propre et filtrée 50
 - . quantité
 - . débit
 - . pression

Dégivrage possible à la vapeur. Nous questionner

OUI - NON

USIFROID

Procédés RIEUTORD

SMH. 301.F.PI

PF 4589

13.02.86 Page: 4/4

T1

ALIMENTATION ELECTRIQUE (voir page 3)

	Qu.	PUISSANCE MAXIMUM INSTALLÉE KW	PUISSANCE MOYENNE CONSOMMÉE		
			CONGELATION -30°C +30°C KW	SUBLIMATION -50°C +30°C KW	DESS. SECOND. -60°C +30°C KW
<u>COMPRESSEUR PRINCIPAL</u>					
6 CC 68 M	1	18,5	13	9	7
<u>COMPRESSEUR AUXILIAIRE</u>					
DLF 201	1	1,5	1,5	-	-
<u>POMPE A VIDE</u>					
65 m3/h	1	2.2	-	1.5	1.5
<u>LIQUIDE CALOPORTEUR</u>					
Pompe M.120	1	1.1	1.1	1.1	1.1
Chauffage		8	-	4	-
<u>DIVERS</u>					
Servitudes		1	1	1	1
<u>PUISSANCE</u>		33	17	17	11