

PRESENTATION ET CARACTERISTIQUES GENERALES DE LA MACHINE A
CONFECTIONNER LES PLAQUES ALVEOLAIRES

FAMAR mod. "RM"

Cette machine est destinée à confectionner automatiquement en blister les produits de forme régulière comme par exemple : comprimés, dragées, gélules à capsule gélatineuse dure ou molle, ampoules, etc...

Tous les matériaux thermoformables peuvent être employés car elle peut être munie des systèmes de moulage appropriés: air comprimé, prémoulage mécanique + air comprimé etc...

De la même façon, il n'y a aucune limite en ce qui concerne les caractéristiques de la matière de revêtement qui pourra être: aluminium, papier, PVC etc... à condition qu'elle soit recouverte (sur le côté externe ou interne de la bobine) par de la laque thermosoudable avec la matière thermoformée.

Voici les données les plus significatives:

Largeur maximum bobines: 180 mm par RM200 ; 140 mm par RM150;

Diamètre maximum bobine matière thermoformable: 400 mm

Diamètre maximum bobine matière de revêtement: 200 mm

Profondeur maximum de moulage: 15 mm

Ecartement: de 50 mm à 150 mm

Système de découpe 'coup par coup' valable pour blisters d'une longueur de 110 mm. La découpe des blisters d'une longueur supérieure est faite en ligne.

Puissance absorbée: 9 KW.

Consommation d'air comprimé: environ 200 litres/1' d'air libre

Pression minimum en service: 5 Kg/cm²

Poids: 1500 Kg

Réglage continu de la vitesse de 9 à 56 coups /1'.

Installation de refroidissement avec liquide en circuit hermétiquement fermé.