



PRESSION D'EXPLOITATION CUVE : 2.5 BARG MAXI

POUR APPROBATION (FOR APPROVAL)

NOM (NAME)

SIGNATURE (VISA)

DATE

OBSERVATIONS (COMMENTS)



PIERRE GUERIN S.A.S.

79000 NIORT (FRANCE)

TEL +33.(0).5.49.04.78.00

FAX +33.(0).5.49.73.31.89



N° Fab. : F1F701110

N° ON : 0060

Année : 2007

Type d'appareil : CUVE DE FORMULATION

Code : CODAP 2005

Encelnte

CUVE

CLIMATISATION

Division / Cat. construction

2 / B2

2 / B2

Fluide et groupe

GAZ / Gr2

GAZ / Gr2

Date d'épreuve
(mois/année)

Volume

V

1395

34.5

L

Pressions de calcul

-1 / 3.5

0 / 3.5

barg

Température de calcul

150

150

°C

Pressions Maxi admissibles PS

-1 / 3.5

0 / 3.5

barg

Températures Mini/Maxi TS

5 / 150

5 / 150

°C

Pression d'épreuve

PT

7

7

barg

D

D.E.S.P. P.E.D.	CODE DE CALCUL DESIGN CODE	CODAP 2005		CATEGORIE DE RISQUE RISK CATEGORY	III
	CATEGORIE DE CONSTRUCTION CONSTRUCTION CATEGORY	B2	COEFFICIENT DE SOUDURE WELDING FACTOR	0.85	
	EXAMEN DE LA CONCEPTION DESIGN INSPECTION	0060	SUIVI DE FABRICATION MANUFACTURING INSPECTION	0060	

NOTE DE CALCULS
CALCULATION SHEET

VOIR FICHE TECHNIQUE FT 20400
SEE TECHNICAL FORM

CLIMATISATION JACKET		HAUT VIROLE TOP COURSE	MILIEU VIROLE MIDDLE COURSE	BAS VIROLE BOTTOM COURSE	FOND BOTTOM
	VOLUMES (L) CAPACITY	-/-	31	-/-	3.5
	SURFACES D'ECHANGE (M ²) EXCHANGE SURFACE	-/-	1.8	-/-	0.15

COUPLES DE SERRAGE TIGHTENING TORQUES	REP. ITEM	REFERENCE REFERENCE	COUPLE (N.m) TIGHTENING TORQUES	
			Min.:	Max.:
			Min.:	Max.:
			Min.:	Max.:
			Min.:	Max.:

ORGANES DE SECURITE SAFETY DEVICES	REP. ITEM	REFERENCE REFERENCE	FLUIDE FLUID	PRESSION PRESSURE	TEMP. TEMP.	DEBIT MAXI MAXI FLOW
	29	DISQUE DE RUPTURE DN40	GAZ / LIQUIDE	-1 / 3.5	143	817 m3/h - 69 m3/h
	30	SOUPAPE PRESSION S21	GAZ / LIQUIDE	-1 / 3.5	143	140 m3/h - 16 m3/h

MATIERE MATERIAL	PARTIES EN CONTACT AVEC LE PRODUIT PARTS IN CONTACT WITH PRODUCT		EN 1.4404 - 1.4435 (316L)		Taux de ferrite maxi : 0.5% en peau et 4% aux soudures
	CLIMATISATION JACKET	EN 1.4307 (304L)			
	AUTRES PARTIES OTHER PARTS	EN 1.4307 (304L)			
	JOINTS GASKETS	EPDM			
	MEMBRANES DE VANNES DIAPHRAGMS	EPDM			

CARACTERISTIQUES CHARACTERISTICS	MASSE (KG) WEIGHT		CHARGE (KG) LOAD		ENCOMBREMENT (MM) DIMENSION (CUVE COUCHEE - HORS EMBALLAGE)		
	A VIDE EMPTY TANK	REPLI (d=1.4) FULL TANK	PAR PIED PER LEG	AU CM ² PER CM ²	HAUTEUR HEIGHT	LONGUEUR LENGTH	LARGEUR WIDTH
	510	2463	821	4.2	1500	2450	1500

PARAMETRES N.E.P. CLEANING CHARACTERISTICS	DEBITS DE NETTOYAGE CLEANING FLOW				PRODUIT DE NETTOYAGE CLEANING PRODUCT		
		A	B	C	VOIR INSTRUCTION DE SERVICE SUR LA NOTICE GENERALE DES CUVES EN ACIER INOXYDABLE. SEE P-G'S GENERAL INSTRUCTIONS FOR STAINLESS STEEL TANK.		
	M3/H	4	4				
	BAR	1.2	1.2				

TOLERANCES MARGIN (SAUF INDICATIONS PARTICULIERES)	ASSEMBLAGE SOUDE WELDED ASSEMBLY	SUIVANT CODE DE CALCULS SEE CALCULATION CODE
	USINAGE MACHINING	VOIR FT3117
	DECOUPAGE CUTTING	VOIR FT3117

FINITIONS FINISHING	INTERIEURE INSIDE	SOUDURES WELDING	POLIES GRAIN 320 + ELECTROPOLIES Ra<= 0.4 µm
		SURFACES	POLIES GRAIN 320 + ELECTROPOLIES Ra<= 0.4 µm
	EXTERIEURE OUTSIDE	SOUDURES WELDING	POLIES (Cuve)-BROSSEES (Accessoires-Piquages)
		SURFACES	POLIES Ra< à 1.2 µm

Liste des piéces d'usures
SPARE PARTS LIST

VOIR FICHE TECHNIQUE FT 20401
SEE TECHNICAL FORM

RATIO HAUTEUR / Ø int RATIO HEIGHT / Ø int	AVEC HAUTEUR NOMINALE DE TRAVAIL WITH WORKING CAPACITY	H / Øint = 1.1
	AVEC HAUTEUR TOTALE WITH TOTAL CAPACITY	Ht / Øint = 1.33