Fiche Machine	CONDITIONNEUSE D'AMPOULES (POUR PIECES)	N°	Inventaire
		A	4752

Conditionneuse d'ampoules (pour pièces)
Fabricant : CAM
Modèle : NCK
Année : 1996
Utilisation : conditionnement d'empilages de chevalets (par 5 ou par 10)
Cadence : max 12 boîtes/minute
Plage de format :
A : 100 – 300 mm
B : 30 – 130 mm
C : 100 – 260 mm
A + B maxi : 430 mm
Alimentation et puissance : 380 V / 50 Hz / 10 A / 3,5 kW/h / 6 bar
Lot de pièces détachées
Documentation technique : présente
Incoterm : EXW

Ampoules packing machine (for parts)
Manufacturer: CAM
Model: NCK
Year: 1996
Use: packing racks of ampoules (by 5 or 10)
Speed: max 12 boxes/minute
Format range:
A: 100 – 300 mm
B: 30 – 130 mm
C: 100 – 260 mm
A + B maxi: 430 mm
Power supply: 380 V / 50 Hz / 10 A / 3,5 kW/h / 6 bar
Lot of spare parts
Technical documentation: available
Incoterm: EXW

Ingenneo
used equipment

Fiche Machine	CONDITIONNEUSE D'AMPOULES (POUR PIECES)	N°	Inventaire
		A	4752

Ingenneo – 27 bis rue du Petit Pont – 45000 Orléans
Téléphone : 02 38 76 92 55 / Mobile : 06 43 96 80 61
SIRET 53823654800011 / RCS Orléans / code APE 4669B

Ingenneo
used equipment

Fiche Machine	CONDITIONNEUSE D'AMPOULES (POUR PIECES)	N°	Inventaire
		A	4752

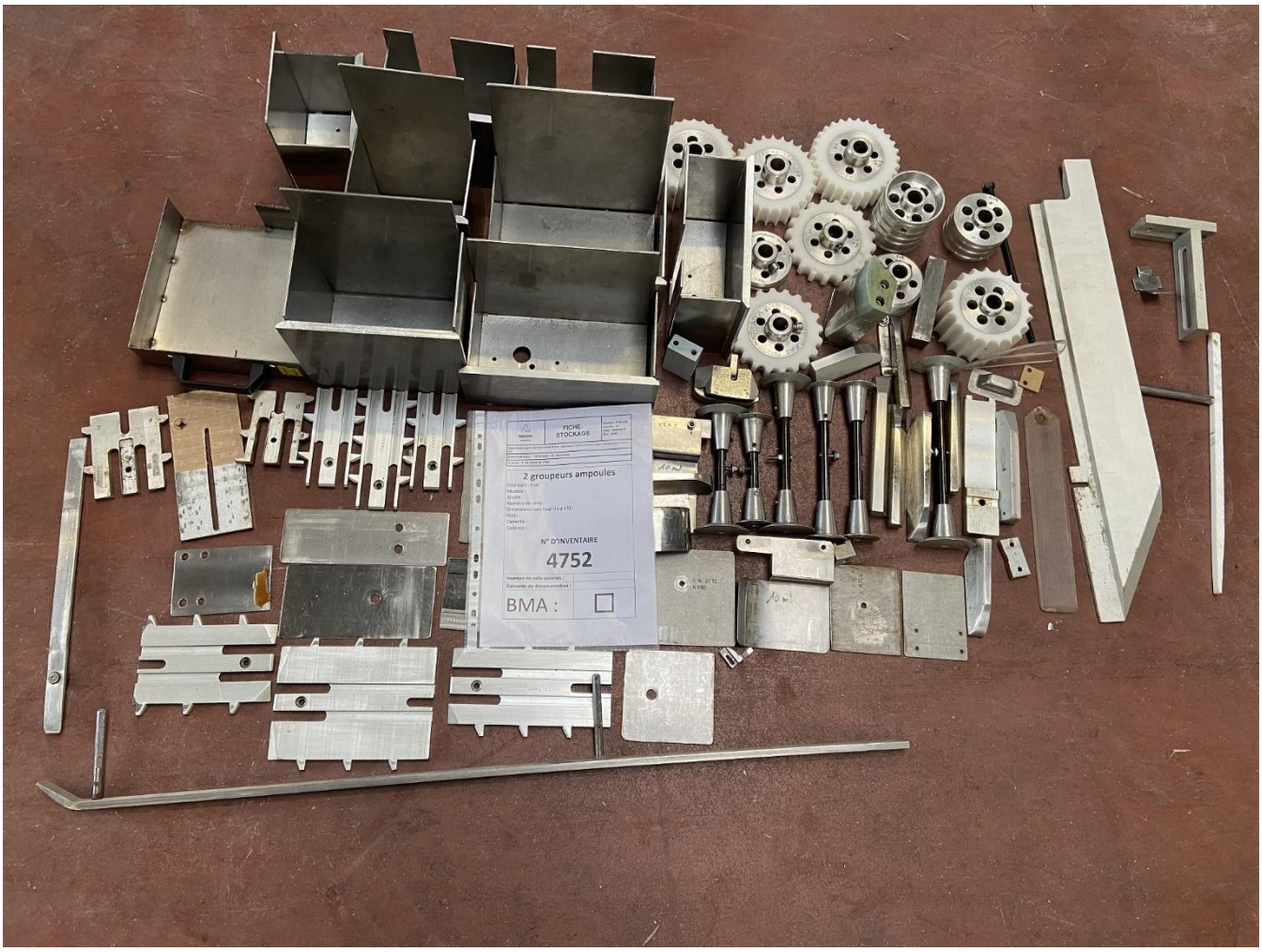
Ingenneo – 27 bis rue du Petit Pont – 45000 Orléans
Téléphone : 02 38 76 92 55 / Mobile : 06 43 96 80 61
SIRET 53823654800011 / RCS Orléans / code APE 4669B

Ingenneo
used equipment

Fiche Machine	CONDITIONNEUSE D'AMPOULES (POUR PIECES)	N°	Inventaire
		A	4752

Ingenneo
used equipment

Fiche Machine	CONDITIONNEUSE D'AMPOULES (POUR PIECES)	N°	Inventaire
		A	4752



Ingenneo – 27 bis rue du Petit Pont – 45000 Orléans
Téléphone : 02 38 76 92 55 / Mobile : 06 43 96 80 61
SIRET 53823654800011 / RCS Orléans / code APE 4669B

Ingenneo
used equipment

Fiche Machine	CONDITIONNEUSE D'AMPOULES (POUR PIECES)	N°	Inventaire
		A	4752

Ingenneo – 27 bis rue du Petit Pont – 45000 Orléans
Téléphone : 02 38 76 92 55 / Mobile : 06 43 96 80 61
SIRET 53823654800011 / RCS Orléans / code APE 4669B

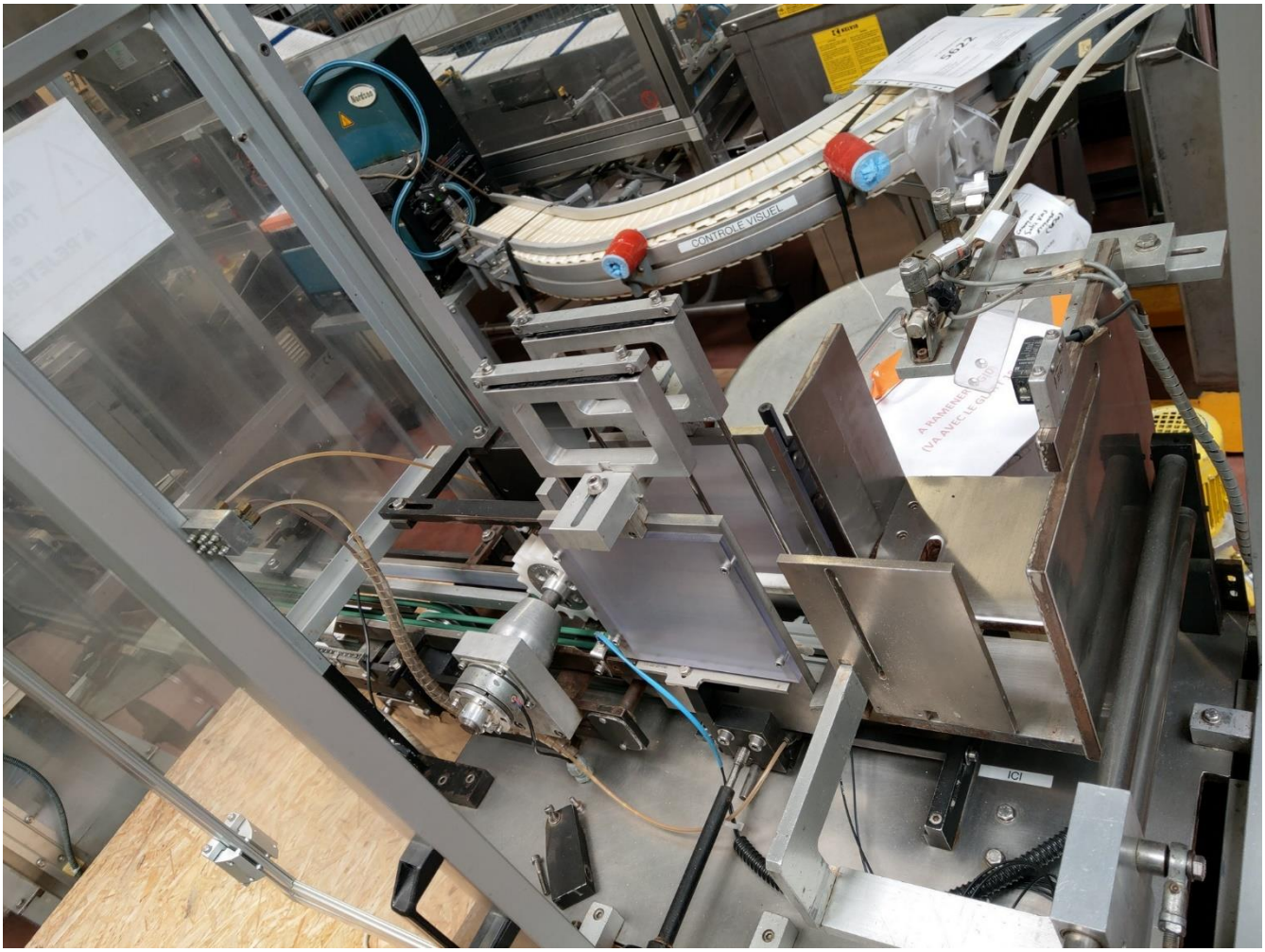
Ingenneo
used equipment

Fiche Machine	CONDITIONNEUSE D'AMPOULES (POUR PIECES)	N°	Inventaire
		A	4752

Ingenneo – 27 bis rue du Petit Pont – 45000 Orléans
Téléphone : 02 38 76 92 55 / Mobile : 06 43 96 80 61
SIRET 53823654800011 / RCS Orléans / code APE 4669B

Ingenneo
used equipment

Fiche Machine	CONDITIONNEUSE D'AMPOULES (POUR PIECES)	N°	Inventaire
		A	4752



Ingenneo – 27 bis rue du Petit Pont – 45000 Orléans
Téléphone : 02 38 76 92 55 / Mobile : 06 43 96 80 61
SIRET 53823654800011 / RCS Orléans / code APE 4669B

Ingenneo
used equipment

Fiche Machine	CONDITIONNEUSE D'AMPOULES (POUR PIECES)	N°	Inventaire
		A	4752

Ingenneo – 27 bis rue du Petit Pont – 45000 Orléans
Téléphone : 02 38 76 92 55 / Mobile : 06 43 96 80 61
SIRET 53823654800011 / RCS Orléans / code APE 4669B

Ingenneo
used equipment

Fiche Machine	CONDITIONNEUSE D'AMPOULES (POUR PIECES)	N°	Inventaire
		A	4752

Ingenneo – 27 bis rue du Petit Pont – 45000 Orléans
Téléphone : 02 38 76 92 55 / Mobile : 06 43 96 80 61
SIRET 53823654800011 / RCS Orléans / code APE 4669B

Ingenneo
used equipment

Fiche Machine	CONDITIONNEUSE D'AMPOULES (POUR PIECES)	N°	Inventaire
		A	4752

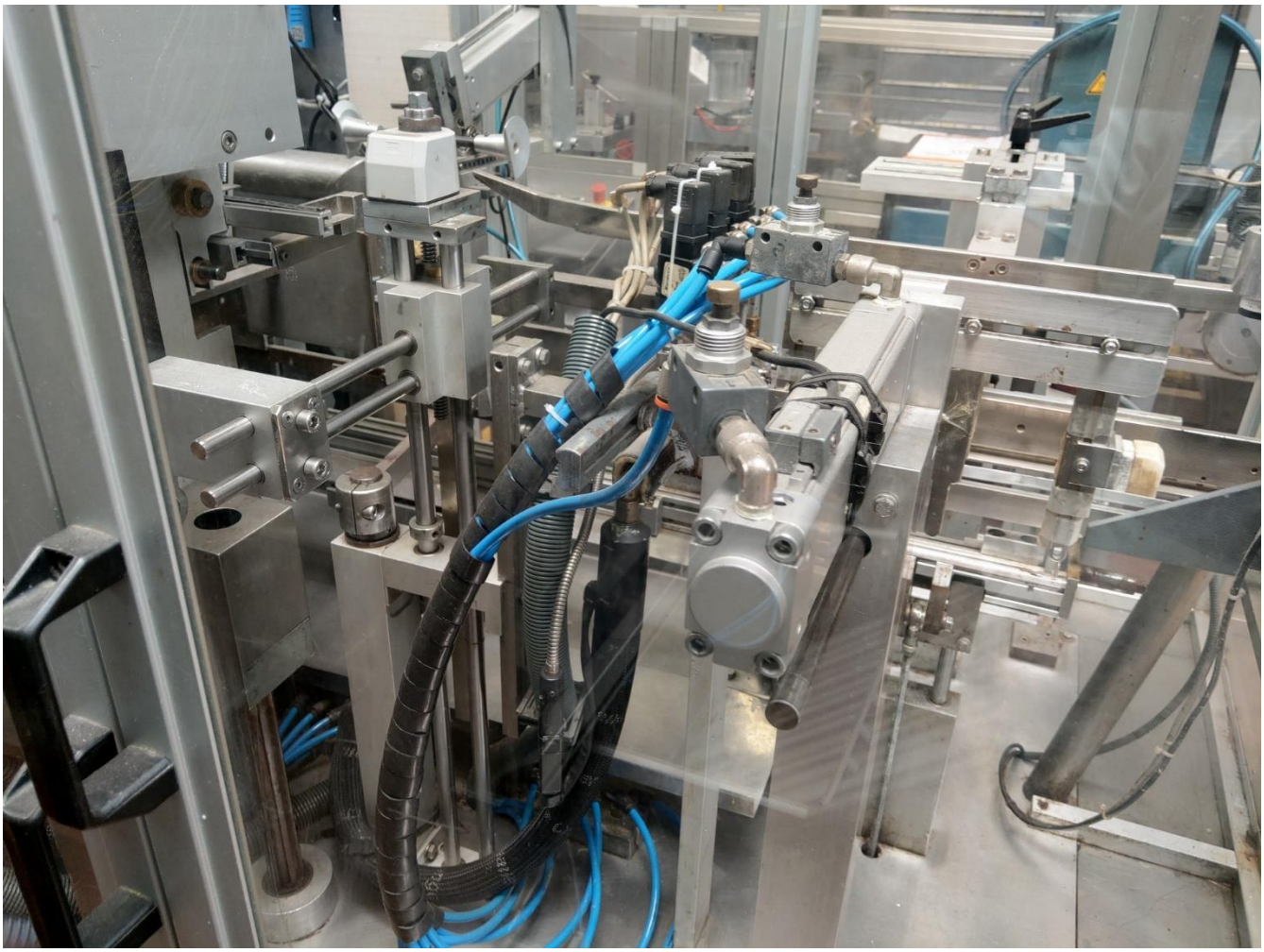
Ingenneo
used equipment

Fiche Machine	CONDITIONNEUSE D'AMPOULES (POUR PIECES)	N°	Inventaire
		A	4752

Ingenneo – 27 bis rue du Petit Pont – 45000 Orléans
Téléphone : 02 38 76 92 55 / Mobile : 06 43 96 80 61
SIRET 53823654800011 / RCS Orléans / code APE 4669B

Ingenneo
used equipment

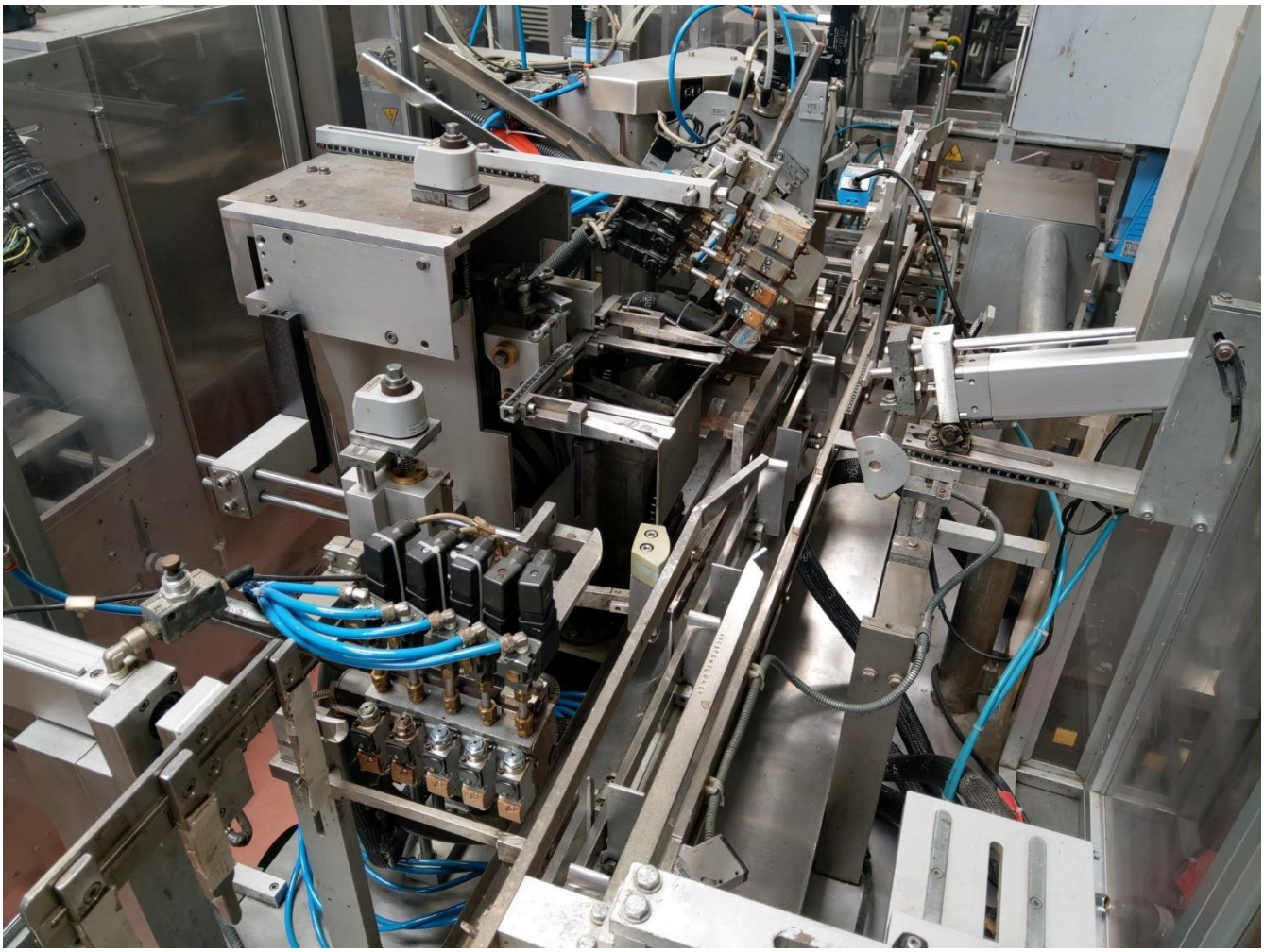
Fiche Machine	CONDITIONNEUSE D'AMPOULES (POUR PIECES)	N°	Inventaire
		A	4752



Ingenneo – 27 bis rue du Petit Pont – 45000 Orléans
Téléphone : 02 38 76 92 55 / Mobile : 06 43 96 80 61
SIRET 53823654800011 / RCS Orléans / code APE 4669B

Ingenneo
used equipment

Fiche Machine	CONDITIONNEUSE D'AMPOULES (POUR PIECES)	N°	Inventaire
		A	4752



Ingenneo – 27 bis rue du Petit Pont – 45000 Orléans
Téléphone : 02 38 76 92 55 / Mobile : 06 43 96 80 61
SIRET 53823654800011 / RCS Orléans / code APE 4669B

Ingenneo
used equipment

Fiche Machine	CONDITIONNEUSE D'AMPOULES (POUR PIECES)	N°	Inventaire
		A	4752

FICHE TECHNIQUE NCK 1

Références :

Marque :	CAM	
Année de construction :	1996	
N° de série	A0162.03.NCK	
Constructeur	CAM	
Type :	NCK	
Date de mise en route	1996	
Date de commande :	1995	
Importateur :	CAMPACK	

Caractéristiques et fonctions principales :
Machine de marque CAM de type NCK: machine permettant de conditionner des empilages de chevalets (par 5 ou par 10) dans un coffret à plat collé inviolable.

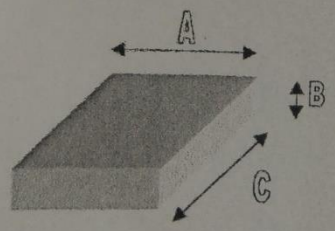
Emplacement sur le site :
Local 2CA202

Cadence Théorique : 40 boîtes maximum à la minute
Cadences moyennes : 10 à 12 boîtes à la minute suivant l'empilage réalisé

Energies utilisées :

Type	Caractéristiques	Consommation
Electricité	400 volts alternatif	3.5 kW/h
Air	6 bars	150 NL/mn

Gamme de format :



DIMENSIONS	MINI	MAXI
A	100 MM	300 MM
B	30 MM	130 MM
C	100 MM	260 MM

A + B MAXI. = 430

Annexe A