

<i>ETALLONAGE MISE AU POINT</i> 	<i>Manual</i> 4 Page 1
--	--

INDEX

1.	TRAVAILLER EN SECURITE	2
2.	PIECES A CHANGER	3
3.	REGULATIONS DE FORMAT.....	5
4.	RÉGLAGE BY-PASS.....	16
5.	VARIATEUR DE FREQUENCE: CHANGEMENT DES PARAMETRES	21
6.	CONFIGURATION DU THERMOREGULATEUR GEFRAN 400	22

1. TRAVAILLER EN SECURITE

Les instructions, concernant la sécurité contenues dans cette section et figurant à plusieurs reprises dans cette notice, doivent être appliquées aux procédures qui peuvent être effectuées sur la machine. Les mises en garde relatives à la sécurité sont incluses dans le texte là où elles sont requises. Nous vous recommandons de tenir compte des mises en garde : lisez avec attention tous les avertissements insérés dans le texte, relatifs à une procédure spécifique.



Attention :

la non observation des procédures de sécurité peut provoquer des dommages personnels

La machine doit être gérée par des techniciens qualifiés conformément aux instructions présentées dans ce document.

N'autorisez jamais la gestion de la machine à des personnes sous l'effet de substances qui réduisent leur temps de réaction ou des personnes physiquement inaptes à opérer sur la machine.

Avant de mettre la machine en marche, contrôlez toujours les protecteurs et les dispositifs de sécurité et vérifiez s'ils fonctionnent parfaitement. Ne mettez jamais la machine en marche si tout n'est pas totalement fonctionnant.

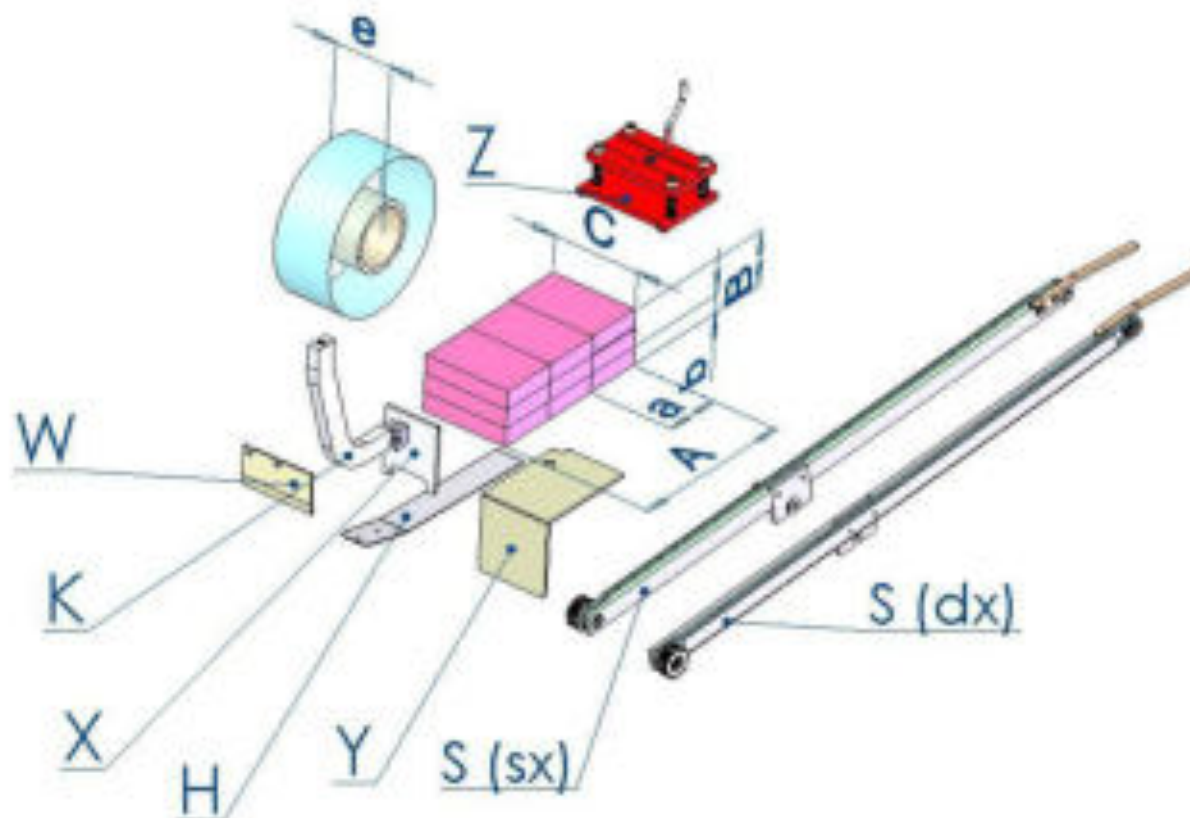
Vous ne devez jamais démonter ou débrancher les dispositifs de sécurité pour modifier la machine. Mais si vous devez démonter les dispositifs de sécurité pour effectuer des opérations d'installation, maintenance ou réparation de la machine ou de pièces, remettez-les en place immédiatement après avoir terminé votre travail.

Les protecteurs métalliques de la machine couvrent tous les organes en mouvement pour garantir la sécurité des opérateurs. Nous vous recommandons toutefois de vous maintenir à une certaine distance des organes rotatifs de la machine. Ne portez pas des vêtements non appropriés quand vous travaillez à proximité des organes rotatifs. Ne portez pas de montres-bracelets, ni colliers, bracelets et objets assimilés et rassemblez vos cheveux ou couvrez-les avant d'opérer sur la machine.

Pour effectuer un réglage de changement de format, une mesure ou installer une pièce de la machine, mettez la machine hors tension et attendez l'arrêt complet de tous les organes en mouvement.

Ne touchez pas la barre de soudure (haute température).

2. PIECES A CHANGER



W: Plaque pour retournement en côté
X: Plaque poussoir

K : Bras introducteur
Y: Plaque élévateur
Z: Presseur

[illegible]

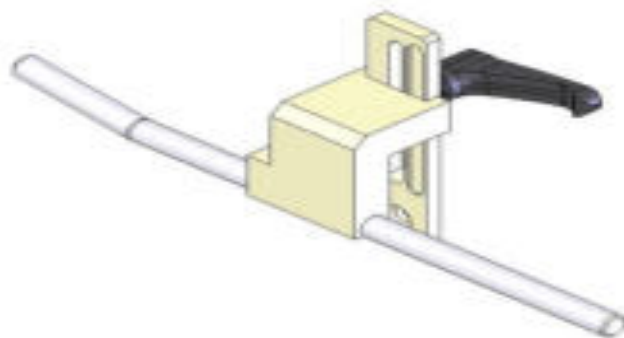


3. REGULATIONS DE FORMAT

Client:	Lab GILBERT-FRA
Modèle:	FA04-300 NV FFS E125
Matricule:	2010022

REGULATION CONTRASTE ANTIROTATION PRODUIT EN ENTREE - C7

REGOLAZIONE CONTRASTO ANTIROTAZIONE PRODOTTI IN ENTRATA - C7



FORMAT No. Num.FORMATO	POSITION POSIZIONE
1	23
2	30
3	83
4	30
5	44
6	86
7	49
8	86
9	131
10	46
11	60
12	34
13	34
14	72
15	86
16	131
17	46
18	34
19	72
20	83



REGULATION LARGEUR BANDES ET TREMIE - A1

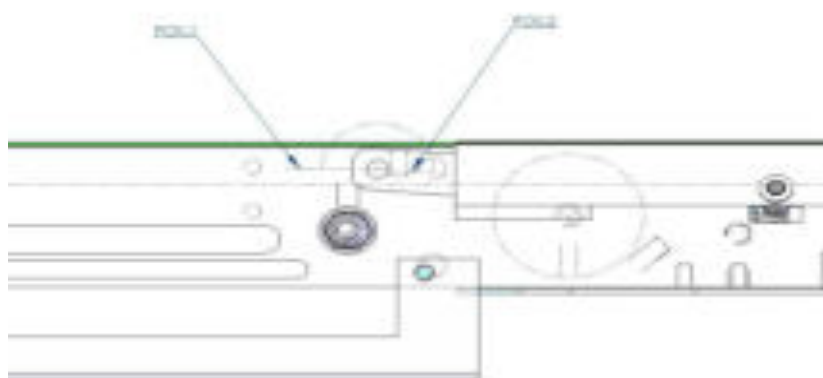
REGOLAZIONE LARGHEZZA NASTRI E TRAMOGGIA - A1



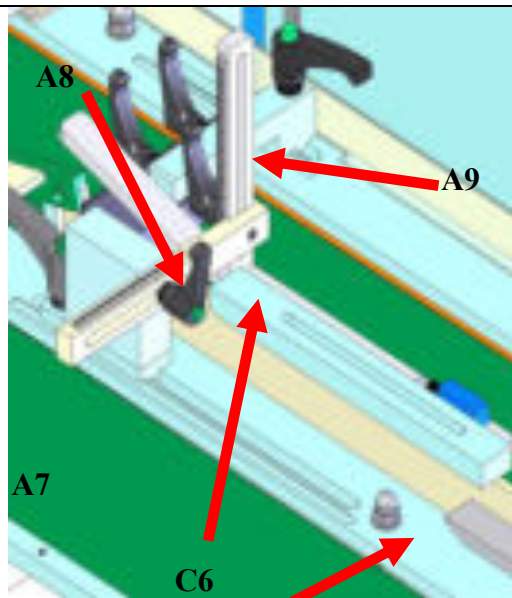
FORMAT No. Num. FORMAT O	POSITION POSIZIONE	POSITION POSIZIONE	POSITION POSIZIONE
	A1	A2	A3
1	70		
2	70		
3	70		
4	95		
5	95		
6	95.5		
7	95		
8	95		
9	95.5		
10	95.5		
11	70		
12	95.5		
13	95.5		
14	95.5		
15	95.5		
16	95.5		
17	95.5		
18	95.5		
19	95.5		
20	70		

LEVIERS TRAPPES BLOQUEES A5

APERTURA TRAPPOLA TRAMOGGIA A5



FORMAT No. Num. FORMATO	POSITION POSIZIONE
1	1
2	1
3	2
4	1
5	1
6	2
7	1
8	1
9	2
10	2
11	2
12	2
13	2
14	2
15	2
16	2
17	2
18	2
19	2
20	2

REGULATION CONTRASTE ETUIS ET PHOTOCELL CHARGE MIN. A7-A8-A9-C6**REGOLAZIONE CONTRASTO ASTUCCI E FOTOCELLULA CARICO MINIMO A7 – A8 – A9-C6**

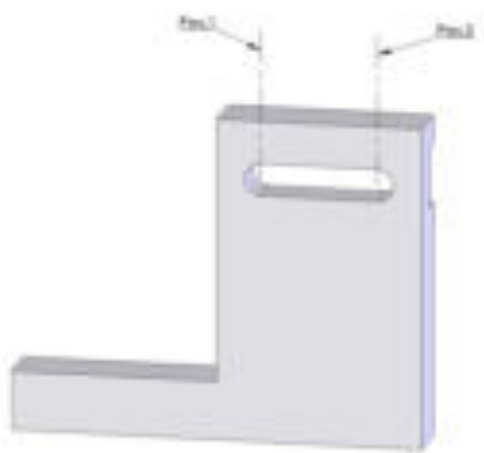
FORMAT No. Num.FORMATO	POSITION POSIZIONE	POSITION POSIZIONE	POSITION POSIZIONE	POSITION POSIZIONE
	A7	A8	A9	C6
1	30	14	57	95
2	30	14	57	95
3	/	/	/	/
4	50	35	57	160
5	50	35	57	160
6	/	/	/	/
7	140	35	57	160
8	140	35	57	160
9	/	/	/	/
10	/	/	/	/
11	/	/	/	/
12	/	/	/	/
13	/	/	/	/
14	/	/	/	/
15	/	/	/	/
16	/	/	/	/
17	/	/	/	/
18	/	/	/	/
19	/	/	/	/
20	/	/	/	/

REGLAGE HAUTEUR GUIDES PRODUIT – B1

REGOLAZIONE ALTEZZA GUIDE PRODOTTO – B1



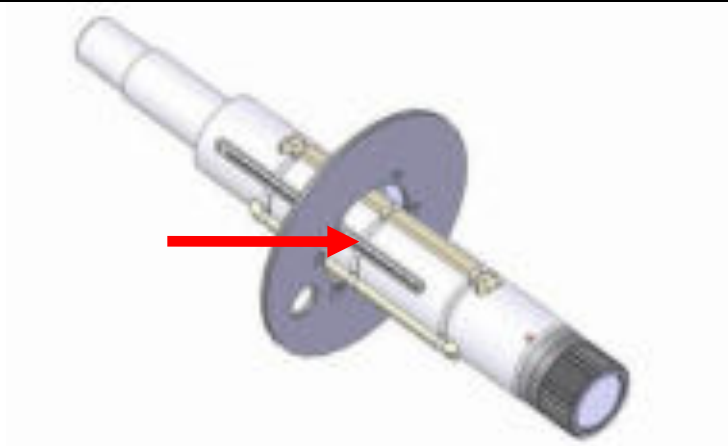
FORMAT No. Num.FORMATO	POSITION POSIZIONE
1	23
2	35
3	75
4	35
5	45
6	75
7	50
8	92
9	75
10	75
11	75
12	75
13	75
14	75
15	75
16	75
17	75
18	75
19	75
20	75

BLOC DE CONTRASTE TREMIE B2**CONTRASTO TRAMOGGIA B2**

FORMAT No. Num. FORMATO	POSITION POSIZIONE
1	1
2	1
3	2
4	1
5	1
6	2
7	1
8	1
9	2
10	2
11	2
12	2
13	2
14	2
15	2
16	2
17	2
18	2
19	2
20	2

REGULATION BOBINE - B3

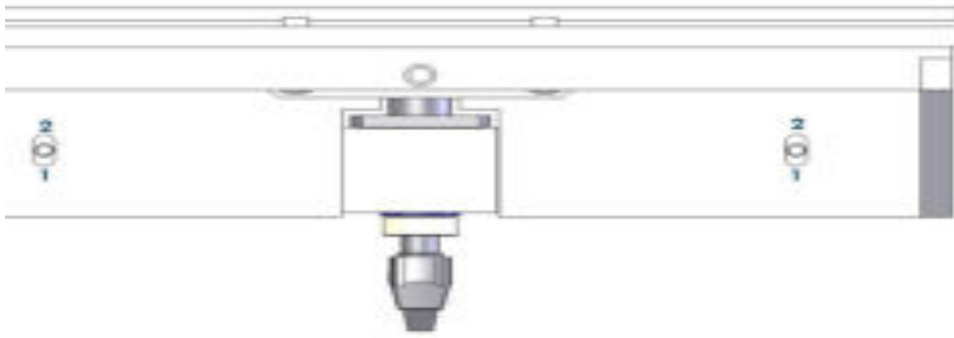
REGOLAZIONE BOBINA - B3



FORMAT No. Num. FORMATO	POSITION POSIZIONE
1	55
2	55
3	/
4	65
5	65
6	/
7	65
8	65
9	/
10	/
11	/
12	/
13	/
14	/
15	/
16	/
17	/
18	/
19	/
20	/

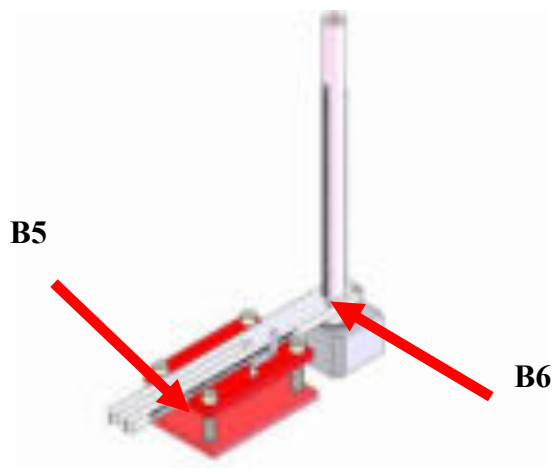
POSITION TRÉMIE DROITE B4

POSIZIONE TRAMOGGIA LATO OPERATORE B4

	FORMAT No. Num. FORMATO	POSITION POSIZIONE
	1	1
	2	1
	3	2
	4	1
	5	1
	6	2
	7	1
	8	1
	9	2
	10	2
	11	2
	12	2
	13	2
	14	2
	15	2
	16	2
	17	2
	18	2
	19	2
	20	2

REGULATION PRESSEUR B5 – B6

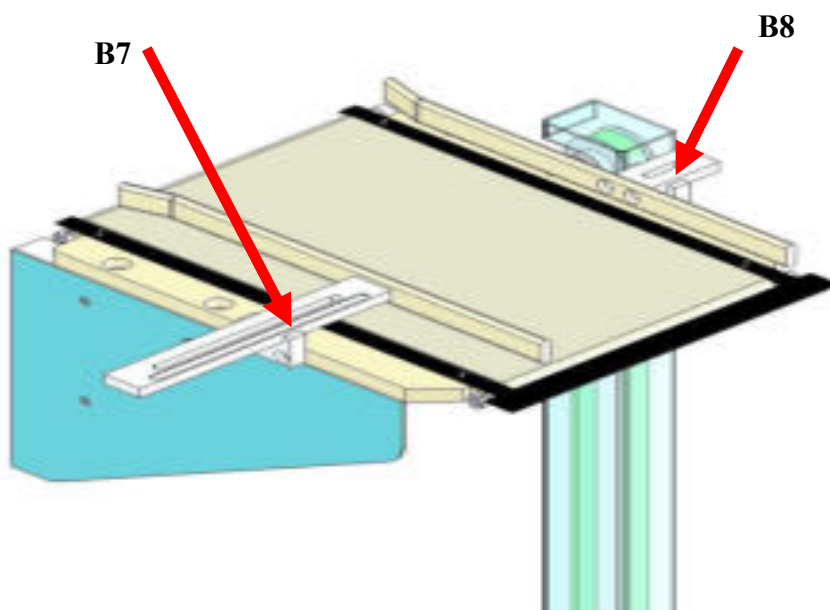
REGOLAZIONE PRESSORE - B5 – B6



FORMAT No. Num.FORMATO	POSITION POSIZIONE	POSITION POSIZIONE
	B5	B6
1	134	130
2	134	186
3	/	170
4	160	93
5	160	130
6	/	170
7	160	95
8	160	175
9	/	170
10	/	170
11	/	170
12	/	170
13	/	170
14	/	170
15	/	170
16	/	170
17	/	170
18	/	170
19	/	170
20	/	170

REGULATION EPONDES BANDE EN SORTIE - B7 – B8

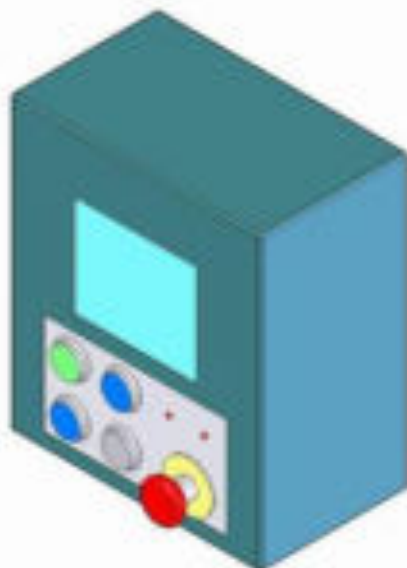
REGOLAZIONE SPONDE SUL PIANO IN USCITA - B7 – B8



FORMAT No. Num.FORMATO	POSITION POSIZIONE	POSITION POSIZIONE
	B7	B8
1	70	72
2	70	72
3	70	72
4	70	72
5	/	/
6	/	/
7	/	/
8	/	/
9	/	/
10	/	/
11	/	/
12	/	/
13	/	/
14	/	/
15	/	/
16	/	/
17	/	/
18	/	/
19	70	72
20	70	72

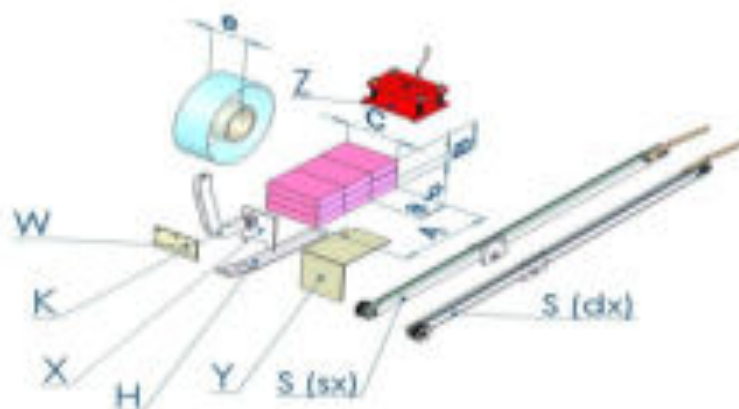
PANNEAU DE CONTRÔLE

PANNELLO DI CONTROLLO


FORMAT No.
Num. FORMATO
POSITION *POSIZIONE*
1**5x2ml****2****10x2ml****3****60x2ml (By-pass)****4****10x5ml****5****15x5ml****6****60x5ml (By-pass)****7****10x10ml****8****20x10ml****9****60x10ml (By-pass)****10****30x5ml (By-pass)****11****20x2xml (By-pass)****12****20x5ml (By-pass)****13****10x10ml (By-pass)****14****30x10ml (By-pass)****15****55x5ml (By-pass)****16****55x10ml (By-pass)****17****25x5ml (By-pass)****18****15x5ml (By-pass)****19****25x10ml (By-pass)****20****60x2ml (By-pass)**

4. Réglage BY-PASS

W:	PLATEU	POUR
	RETOURNEMENT	SUR LE COTE
X:	PLATEAU	POUSOIR
H:	CONTRASTE BY-PASS	
K:	POUSOIR	
Y:	PLATEAU ELEVATEUR	
Z:	PRESSEUR	
D(Dr):	GUIDE DROIT BY PASS	
G(Gau):	GUIDE GAUCHE BY PASS	



■ Enlever le **PLATEAU ELEVATEUR (Y)**

■ Soulever le contraste de la trémie droite



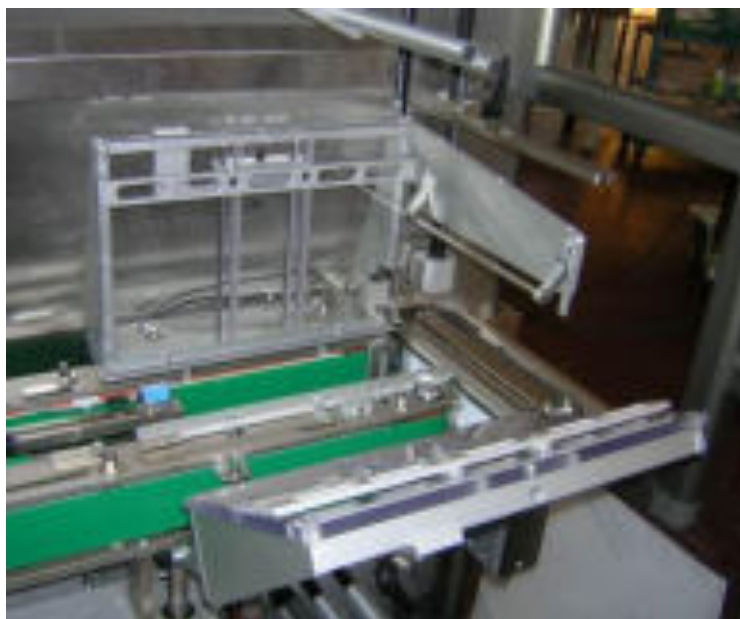
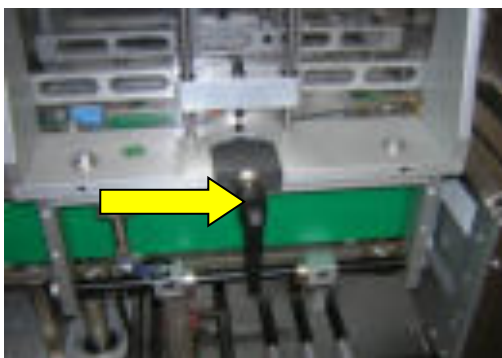
■ Dévisser la vis, déplacer le **bloc de contraste trémie (B2)** à droite afin de bloquer le contraste en haut. Revisser la vis.



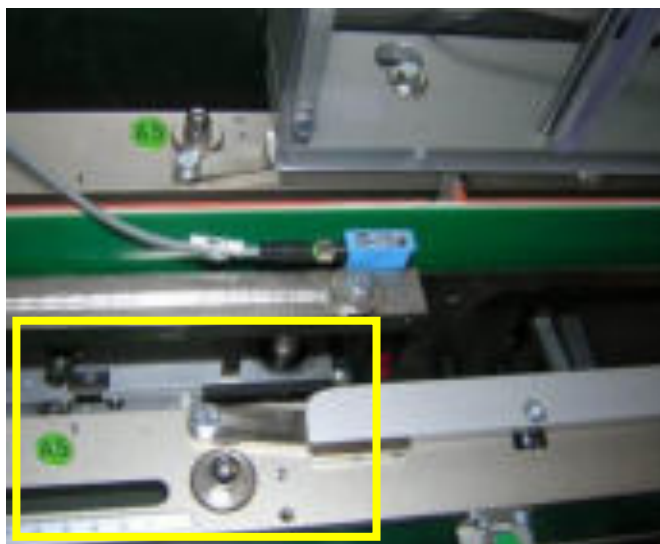
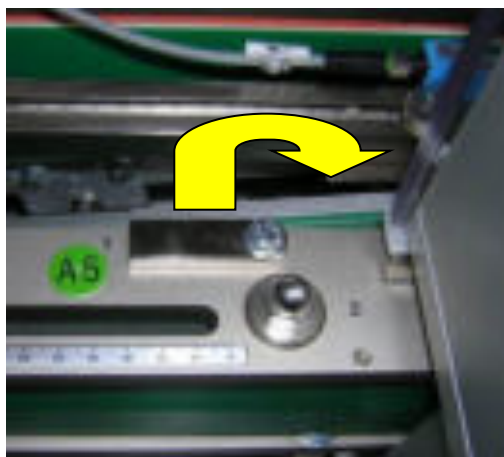


■ Répéter la même procédure ci-dessus pour la trémie gauche.

■ Tourner la poignée et ouvrir la trémie droite.



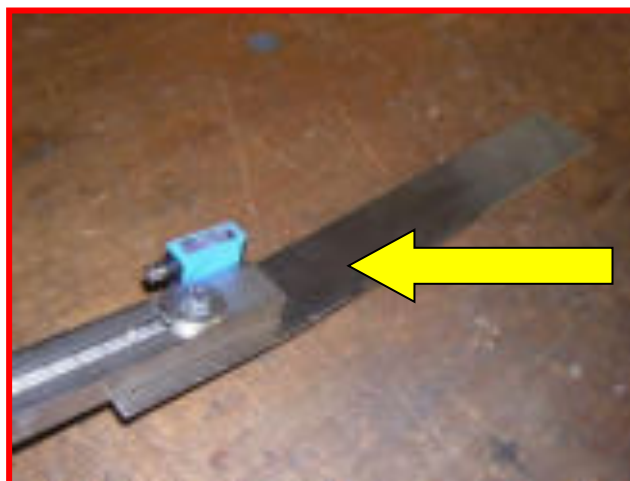
- Desserrer le boulon correspondant et tourner les leviers (B5) de façon à ce que les **trappes** soient bloquées en position ouverte



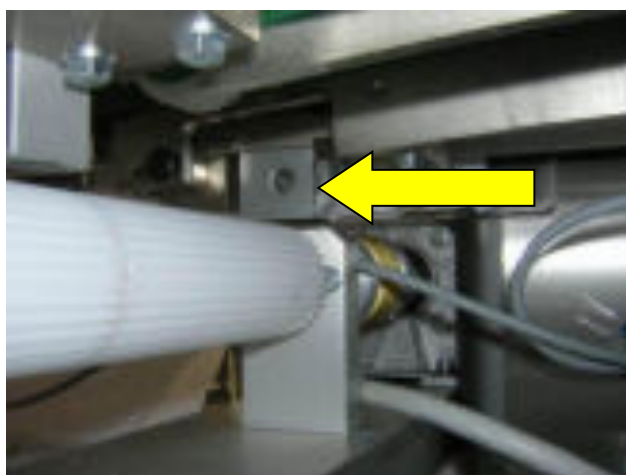
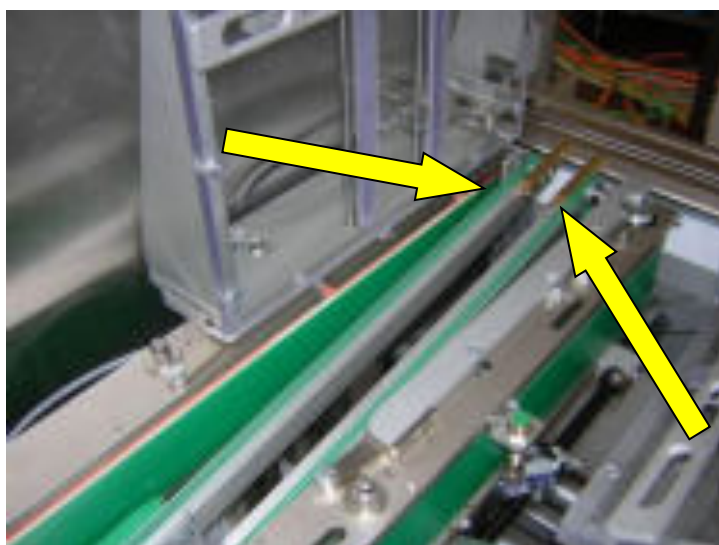
- Enlever le groupe de **contraste sécurité élévateur** .



- Monter le **CONTRASTE BY-PASS (H)** sur le groupe de contraste éleveur



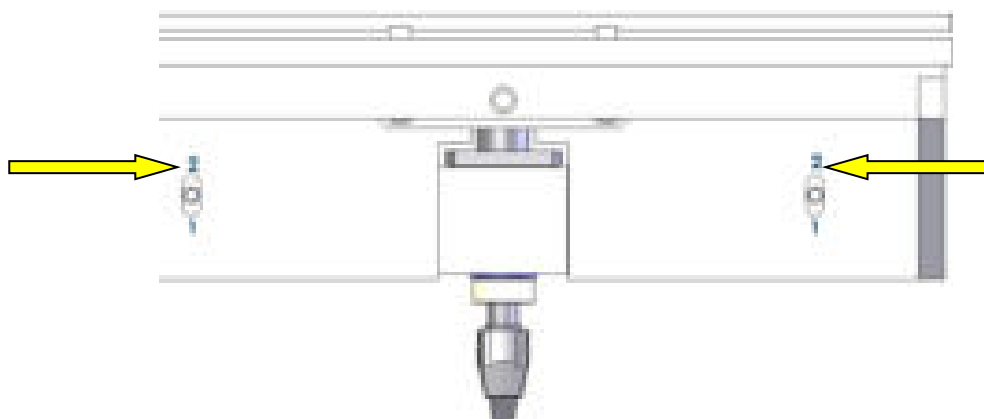
- Monter les deux guides **BY-PASS (S)**



- Remonter et régler le groupe de **contraste sécurité élévateur** suivant les données de format **BY-PASS**.



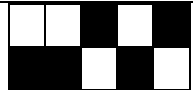
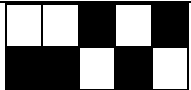
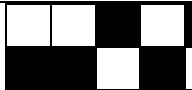
- Fermer le **trémie droite**.
- Desserrer les deux vis et tirer vers l'extérieur la trémie droite jusqu'à rejoindre la position "2". Fixer la trémie en cette position et serrer les vis



- La machine est prête maintenant pour fonctionner en **BY-PASS**.



5. VARIATEUR DE FREQUENCE: CHANGEMENT DES PARAMETRES

CODE	A60.2 MOTEUR MACHINE	A62.2 MOTEUR ALIMENT.	A67.2 MOTEUR DE SORTIE.	DESCRIPTION
008	0	0	0	Relais de sécurité inverter
010	0	0	0	Fréquence minimale
011	100	100	100	Fréquence max.
012	0,20	0.20	0,20	Temps d'accélération
013	0,0	0.20	0,20	Temps de décélération
015	50Hz	50Hz	50Hz	Ratio Tension/Fréquence V/F
087	1400	1395	1350	Tours-minute nominales du moteur
088	1,9	3.36	0.51	Courante nominale du moteur
089	50Hz	50Hz	50Hz	Fréquence nominale du moteur
120	79%	85%	21%	Protection thermique
DIP SWITCH				DIP-SWITCH



6. CONFIGURATION DU THERMOREGULATEUR GEFAN 400

DECONNECTER L'INTERRUPTEUR AUTOMATIQUE CONTROLANT LA RESISTANCE

Défiler les menus en appuyant la touche F. Relâcher la touche lorsque le menu demandé est affiché. Chaque fois que l'on appuie sur la touche F le paramètre successif du menu correspondant est affiché. Pour modifier la valeur du paramètre utiliser les flèches.

Menu InP

Ctr	70	type de contrôle
TyP	16	Type de sonde (16=PT100 0=thermocouple type J)
LoS	0	Limite mini. de l'échelle
HiS	200	Limite maxi. de l'échelle

Menu Out

Aln	1	Numéro de l'alarme
Ait	7	type d'alarme (7=concernant le set point)
Ro1	0	Out 1 contrôle chauffage
Ro2	2	Out 2 signalisation d'alarme

Menu CFG

hPb	20	Valeur proportionnelle
hIt	1	Valeur Intégrale
hdt	0.15	Valeur dérivative

MenuPass	99	Accès à tous les paramètres
Pro	48	deactivation touche MAN/AUTO

SAISIE DE LA FENETRE D'ALARME

Contrôler que une valeur de température soit affichée.
Appuyer sur la touche F. AL1 est affiché.
Appuyer sur la touche flèche ▼/▲ pour saisir la fenêtre d'alarme (10=+/-10°C)
Appuyer sur la touche F. Une valeur de température doit être affichée.

SAISIE DE LA TEMPERATURE DE TRAVAIL

Contrôler que une valeur de température soit affichée.
Appuyer sur la touche F. _SP est affiché.
Appuyer sur la touche flèche ▼/▲ pour modifier la température de travail
Appuyer la touche F. Une valeur de température doit être affichée.

SELF TUNING - AUTOREGLAGE

Contrôler que le dispositif de soudage ait atteint la température ambiante et saisir une température de travail.

Menu CFG

Stu=2

Appuyer sur la touche F. Connecter l'interrupteur automatique commandant la résistance.
La procédure en cours est indiquée par la led PV située sur le thermorégulateur.

INDEX

1.	Liste des pièces détachées recommandées (2 ans).....	2
2.	Commander des pièces détachées	3
3.	EXPLODED ILLUSTRATIONS	4
	FE.30011000	4
	FE.32208000	5
	FE.32214000	6
	FE.32700000	7
	FE.32912000	8
	FE.34909000	9
	FE.35104000	10
	FE.36400000	11
	FE.36411000	12
	FE.36413000	13
	FE.36434000	14
	FE.32316000	15
	FE.32921000	16
	FE.32922000	17
	FE.32923000	18
	FE.34922000_0	19
	FE.34922000_01	20
	FE.34922000_02	21
	FE.36415000	22
	FE.36442000	23
	FE.37000000	24

1. LISTE DES PIECES DETACHEES RECOMMANDEES (2 ANS)

Se basant sur un usage normal des pièces consommables de la machine, Multipack vous suggère de garder en réserve certaines pièces. Vous trouverez cette liste en annexe.

Multipack estime que cette réserve de pièces détachées garantit un fonctionnement parfait de la machine pendant une période de deux ans.

Si vous êtes intéressé , Multipack sera heureuse de vous proposer une offre économique.

<i>DESCRIPTION</i>	<i>CODE</i>	<i>N°</i>
COLLE	1100053	1
THERMOREGULATEUR (GEFAN)	03541010	1
TERMOCOPPIA T4A-XTA05-001/000X000X00000XX	C.14.062	1
RESISTANCE 240V 550W 8X310	C.14.060	1
BANDE TRANSPORTEUSE 130 XL 031 Z=65 SV=330.2	C.20.102	1
BANDE TRANSPORTEUSE HTD 1200 5M DD 15 Z=284	C.20.204	1
BANDE TRANSPORTEUSE HTD 720 5M 15 Z=144	C.20.187	1
CAOUTCHOUC CONTRASTE SOUDURE L=225	FO.02703001	1
LAME SOUDURE 1X12XL310	FO.32202003	1
BAGUE AUTOLUBRIFIANTE SOUDEUR 12X16X12,5	Z04.061	3
ROULEMENT	C.01.137	6
ROTULE SM8	C.02.014	1
ROTULE SML8	C.02.015	1
ROTULE SF10X1.25	C.02.019	1
ROULEMENT AXIALE 0600 STAR	C.04.006	3
CARRELLO HGW 25 HA ZB P	CO12900048	1
ROULEMENT AXIALE 0602 STAR	C.04.028	5
BAGUE 20X28X35X4X16	C.08.012	5
RESSORT SOUDEUR C D10 D1,2 L=20 L=5	L04.118	3
CONTRASTE SOUDURE SP.12 L346	FO.32202005	1
SOUDEUR COMPLET L=310	FO.32202002	1
RESSORT C D13 D2 L=28 I=5	FO.31820011	2
COURROIE VERTICALE H=120	FO.34905001	2
COURROIE L=100 lungh=1527 Z=160	FO.36403008	1
COURROIE 480 L=100 Poliuretano	C.20.284	1
RESSORT CD7,4 D0,4 L=26 L=2,5	K39.038	1
SELET B01122P0C5 CAPTEUR	03521025	2
INVERTER LENZE E82EV371K2C 0,37 KW	03522033	1

2. COMMANDER DES PIECES DETACHEES

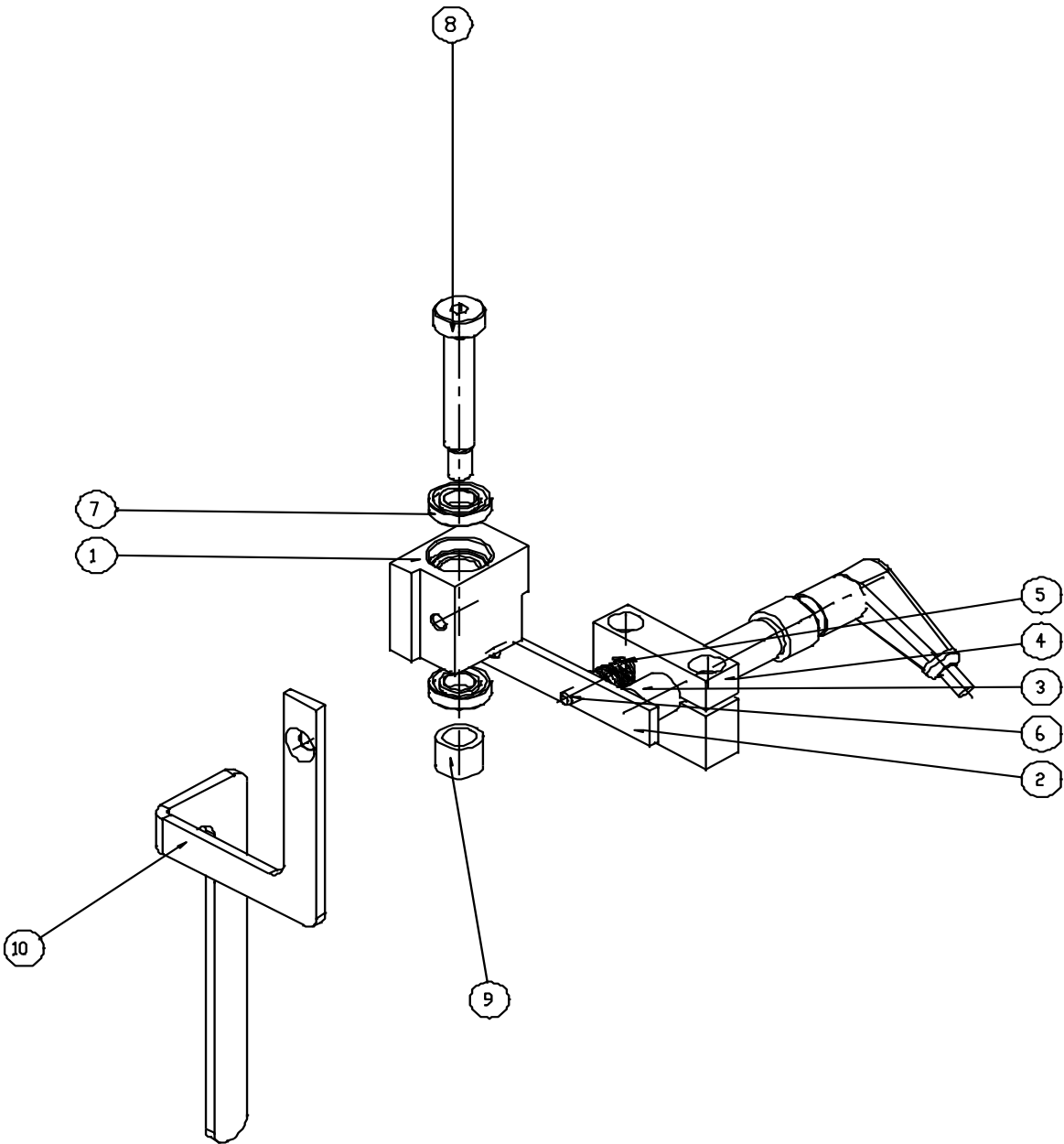
Pour commander des pièces détachées, mentionnez toujours :

- le numéro de série (immatriculation) de la machine
- le numéro de code de la pièce détachée qui figure dans le dessins qui suivent.



3. EXPLODED ILLUSTRATIONS

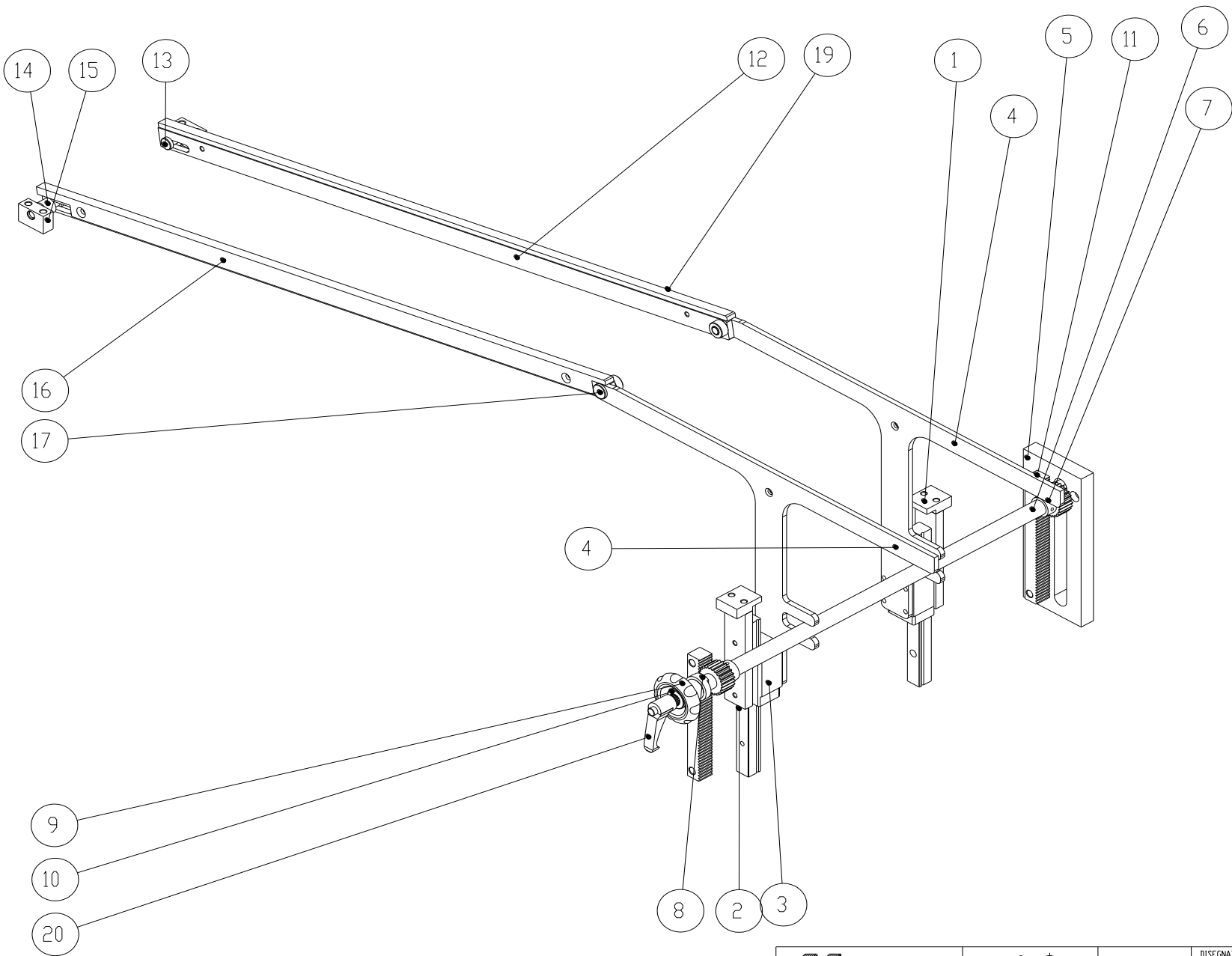
FE.30011000



N°	CODICE	Q.tà
1	FE.30011001	1
2	FE.30011003	1
3	Sensore Induttivo D.12 senza plati	1
4	FE.30011004	1
5	K0.0390003B	1
6	Vite TCE M4x8	1
7	C.01.044	2
8	C.17.006	1
9	FE.30011005	1
10	FE.30011006	1

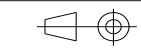


FE.32208000



Articolo_n	Quantità	Num. parte
1	2	F0.30009001
2	2	C012900031
3	2	C012900030
4	2	F0.32208001
5	1	F0.30009003
6	1	F0.30009004
7	2	F0.30009018
8	1	F0.30009005
9	1	F0.30003005
10	1	A0.00200016
11	2	F0.30009007
12	2	F0.30009008
13	2	F0.30009009
14	2	F0.30004027
15	2	F0.30009011
16	1	F0.30009012
17	2	F0.30009013
18	2	A0.00100002
19	1	F0.30009014
20	1	C.07.076

MULTIPACK
Bologna-Italy
Tel:051572217 Fax:051591750
multipack@posta.alinet.it



DENOMINAZIONE

Guide Regolabili Elevazione Variabile

DISEGNATO
F.Idà

CONTROLLATO
Stupazzoni

MODELLO

FE.32208000

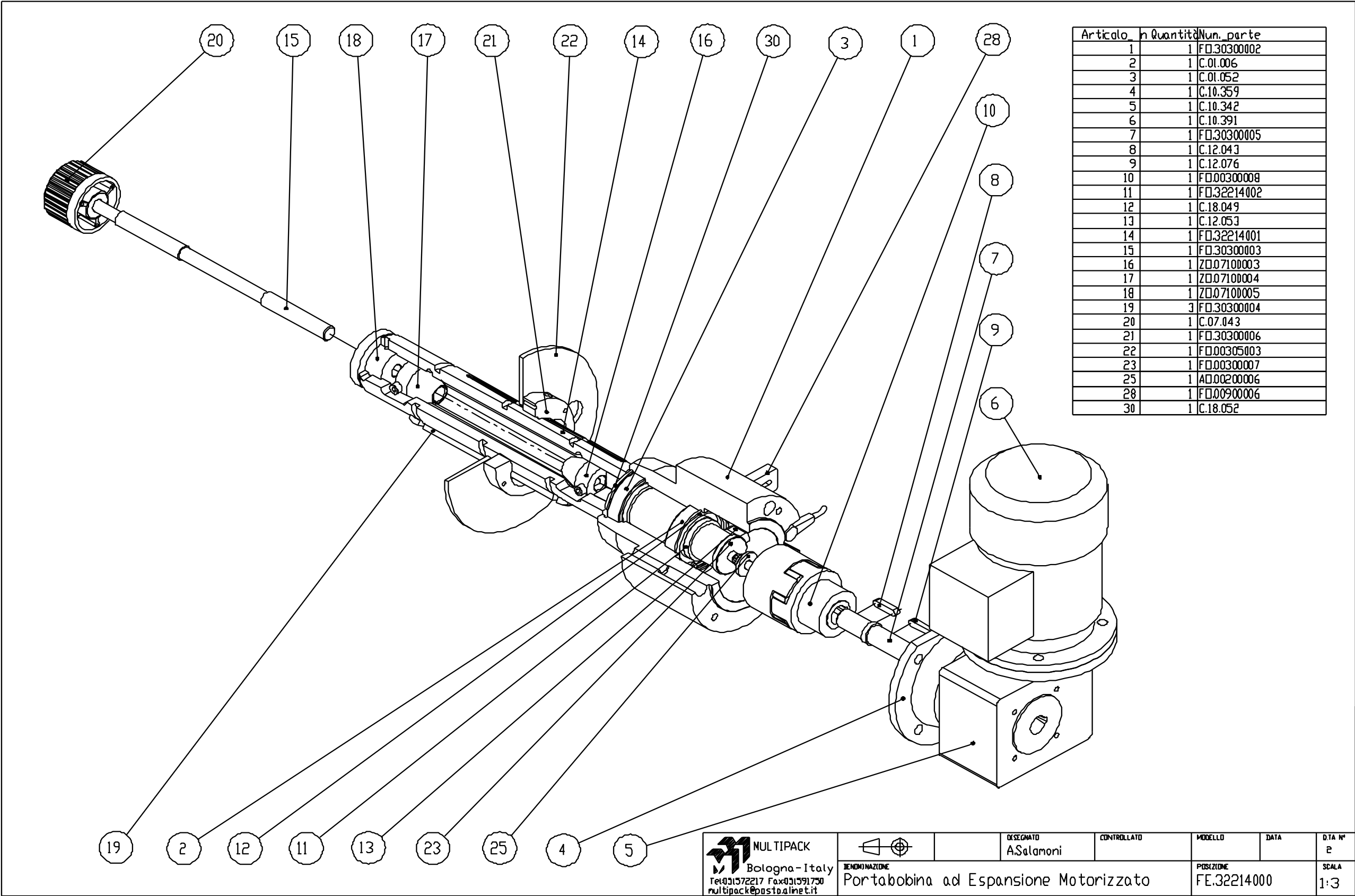
DATA

Q.TA N°
1

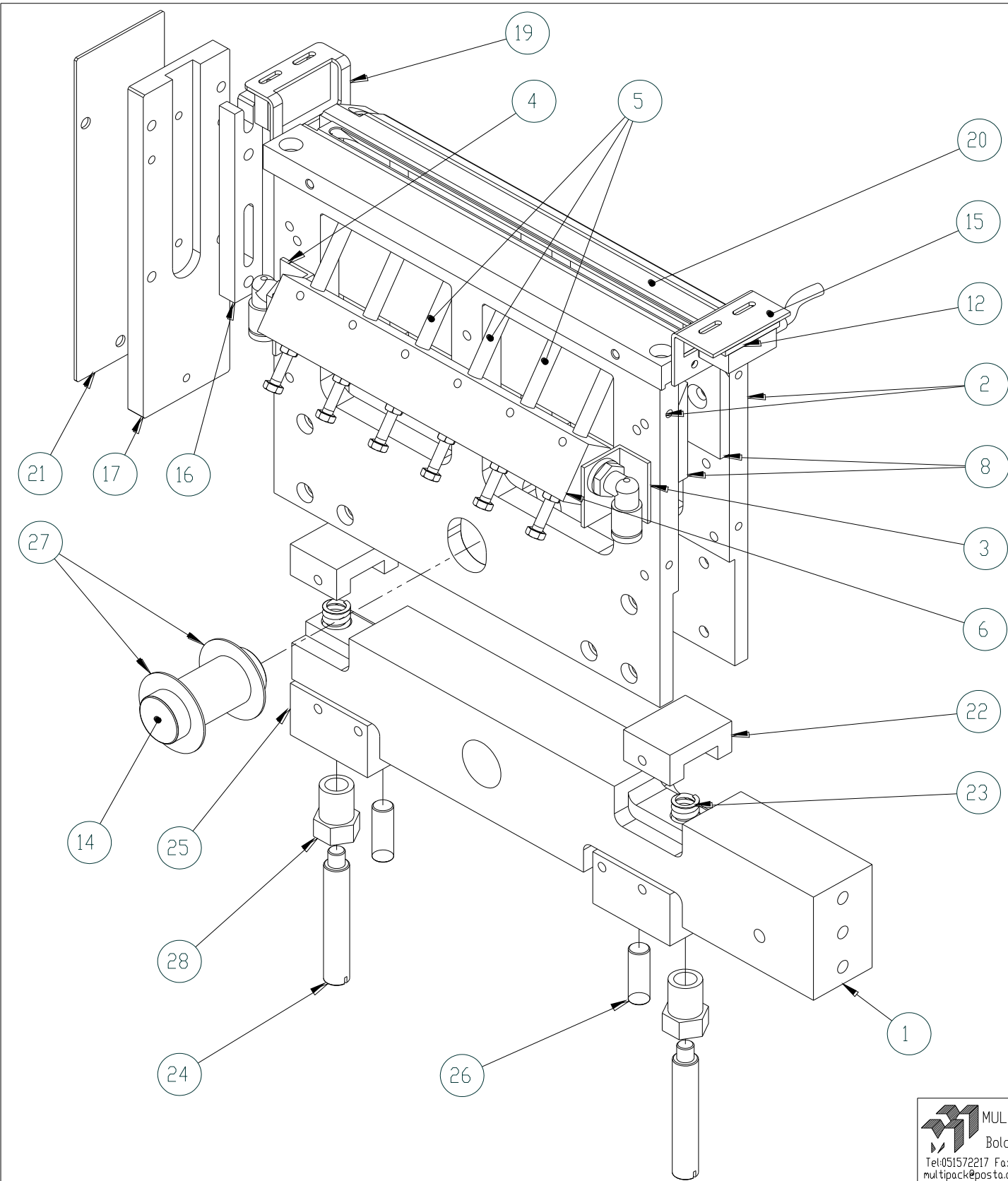
SCALA
1:4



FE.32214000



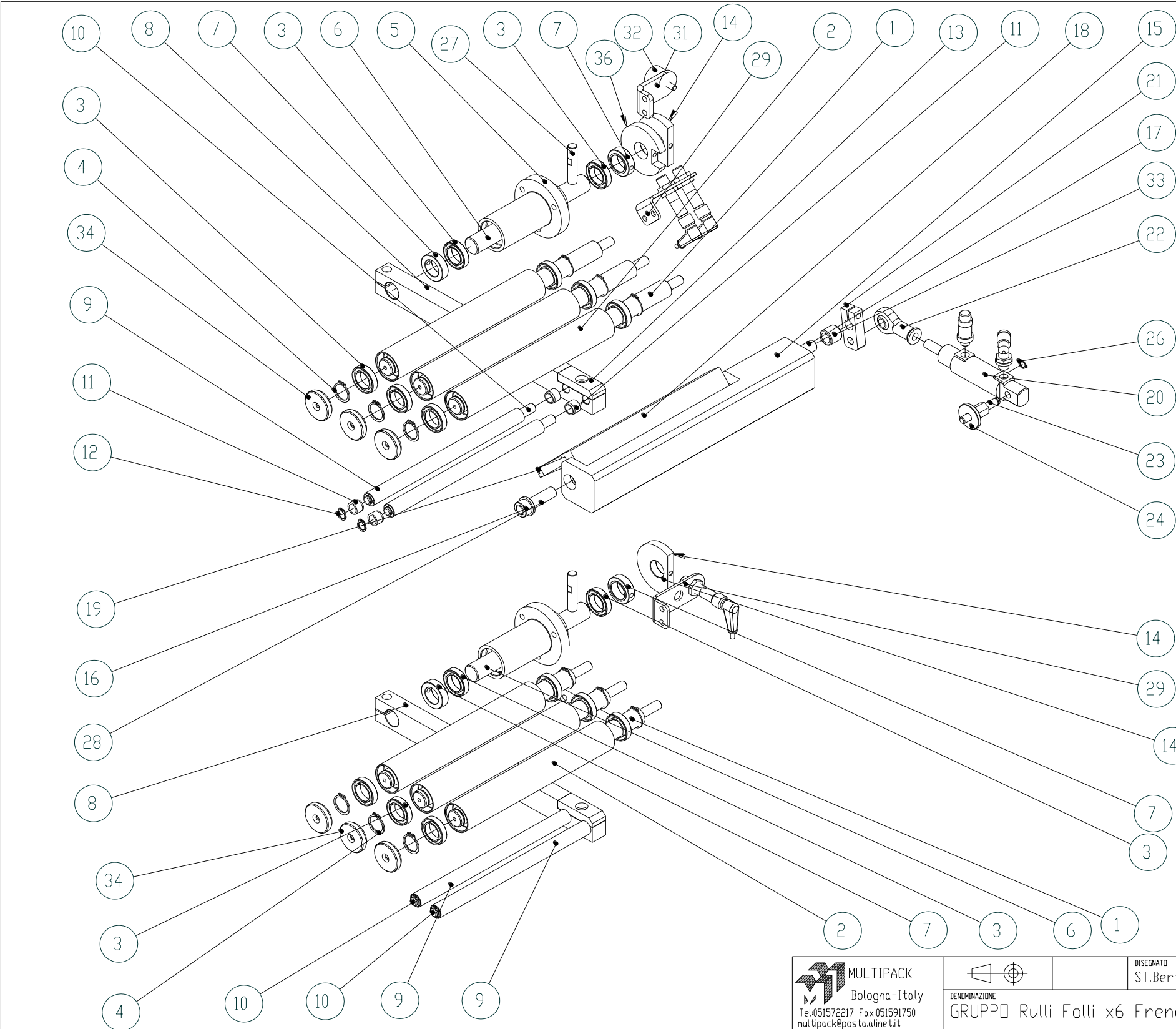
FE.32700000



ID	Quantità	Num. parte
1	1	F0.32700001
2	2	F0.32700002
3	1	F0.30400008
4	1	F0.30400007
5	6	Z0.00400050
6	1	F0.32201005
8	2	F0.30400005
12	1	F0.30400009
14	1	F0.30400014
15	1	F0.30400017
16	1	F0.32201004
17	1	F0.30400012
19	1	F0.30400018
20	1	F0.32700003
21	1	F0.30400011
22	2	F0.31905004
23	2	L=20
24	2	F0.31905006
25	2	F0.31905005
26	2	C.17.014
27	2	C.27.009
28	2	F0.31905007

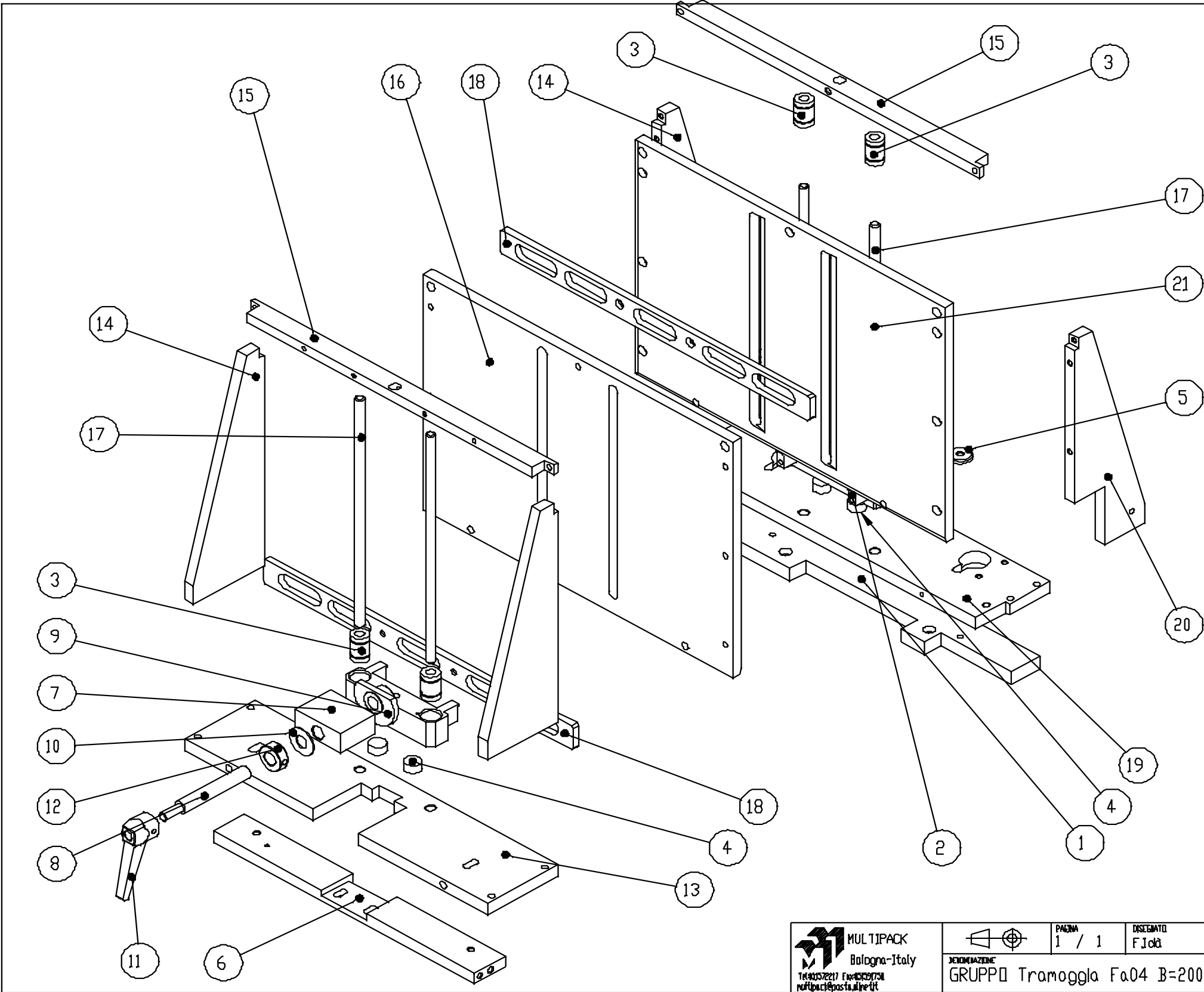


FE.32912000



Articolo_n	Quantità	Num. parte
1	6	FD.32200003
2	6	FD.32200004
3	16	C.01.025
4	12	C.18.023
5	2	FD.30600002
6	2	FD.30600003
7	4	AD.00100007
8	2	FD.03600006
9	4	FD.32200002
10	4	FD.32200001
11	8	AD.00300023
12	4	C.18.002
13	2	FD.03600007
14	2	FD.03600013
15	1	FD.32200006
16	2	C.08.018
17	1	FD.30600009
18	1	FD.30600010
19	1	FD.32200007
20	1	C.16.722
21	1	FD.02200003
22	1	C.02.019
23	1	FD.30600012
24	1	AD.00200007
25	1	C.16.793
26	1	C.18.025
27	2	FD.30600007
28	1	ZD.05003002
29	2	AD.01702014
30		
31	2	FD.31100005
32	2	C.19.404
33	1	C.08.033
34	6	FD.30600013
35		
36	1	FD.30600015

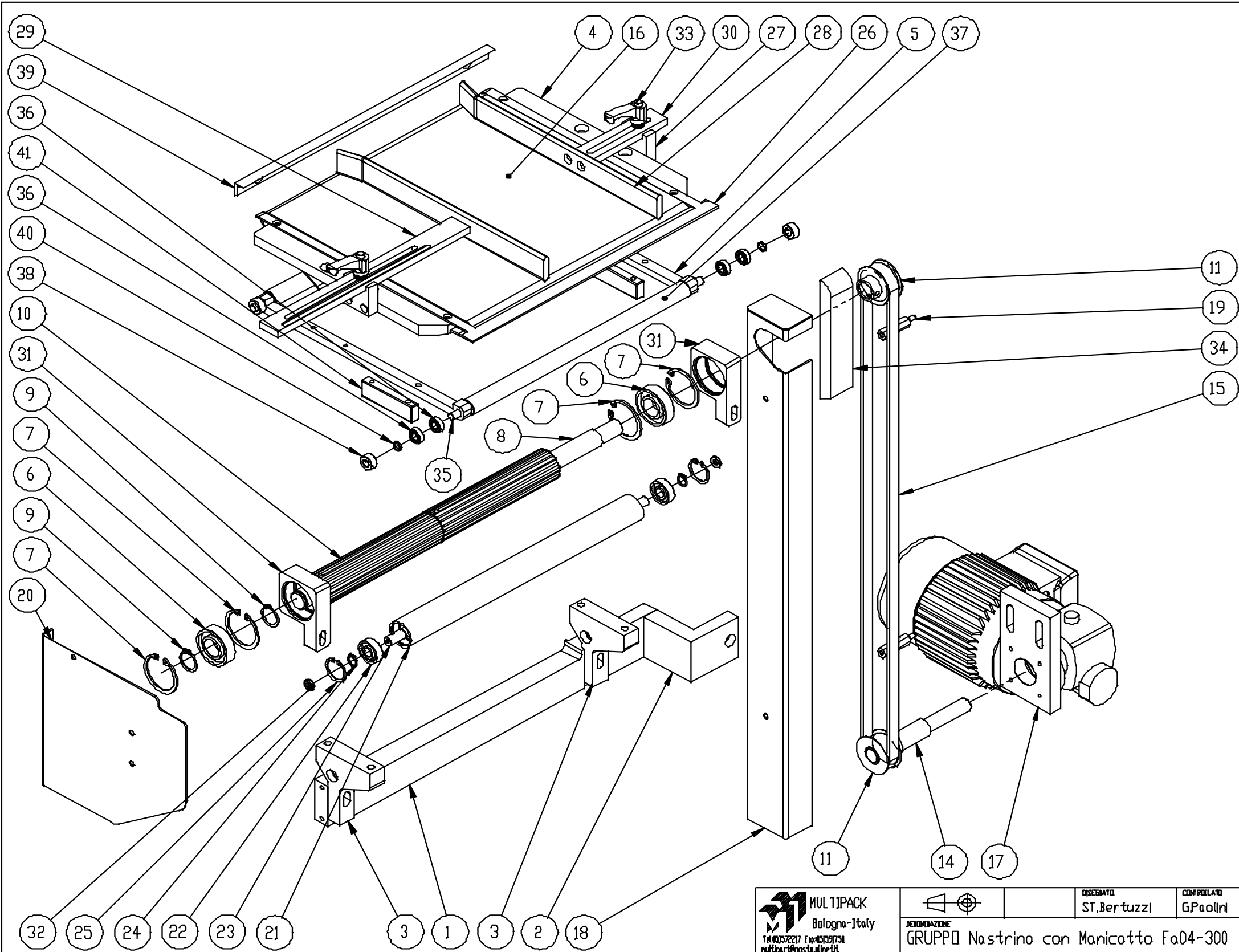
FE.34909000



N°	CODICE	Q.tà
1	F□.30007001	1
2	F□.02311004	2
3	C.04.006	4
4	F□.02311014	4
5	F□.31506004	2
6	F□.30006005	1
7	F□.30006009	1
8	F□.02311001	1
9	C.07.090	1
10	C.27.020	1
11	C.07.091	1
12	A□.00100004	1
13	F□.30006004	1
14	F□.31505002	3
15	F□.02311011	2
16	F□.31505003	1
17	F□.30000009	4
18	F□.02311005	2
19	F□.30007002	1
20	F□.31506001	1
21	F□.31506002	1



FE.35104000



ID	CODICE	Q.tà
1	F0.34000004	1
2	F0.32707008	1
3	F0.33100003	2
4	F0.35104001	1
5	F0.34110002	2
6	C.01.016	2
7	C.18.021	4
8	F0.34000005	1
9	C.18.023	2
10	F0.32707011	2
11	Z0.18200015	2
14	F0.31703005	1
15	C.20.026	1
16	F0.34000001	1
17	F0.31703008	1
18	F0.33100005	1
19	F0.30002019	2
20	F0.33100007	1
21	F0.34000007	1
22	C.01.029	2
23	F0.34000006	1
24	C.18.002	2
25	C.18.031	2
26	F0.35104002	1
27	F0.33100009	2
28	F0.33100008	2
29	F0.34000010	1
30	F0.34000009	1
31	Z0.18200005	2
32	A0.00200015	2
33	C.07.048	2
34	F0.33100010	1
35	F0.35104003	2
36	C.01.129	8
37	F0.35104004	2
38	A0.00100002	4
39	F0.35104005	1
40	F0.34110007	4
41	F0.34110009	2

MUL TIPACK
Bologna-Italy
Tel. 051/221711 Fax 051/221711
mulpack@post.italy.it



DESEGNATO ST.Bertuzzi
CONFEZIONATO G.Paolini
DENOMINAZIONE GRUPPO Nastro con Manicotto Fa04-300

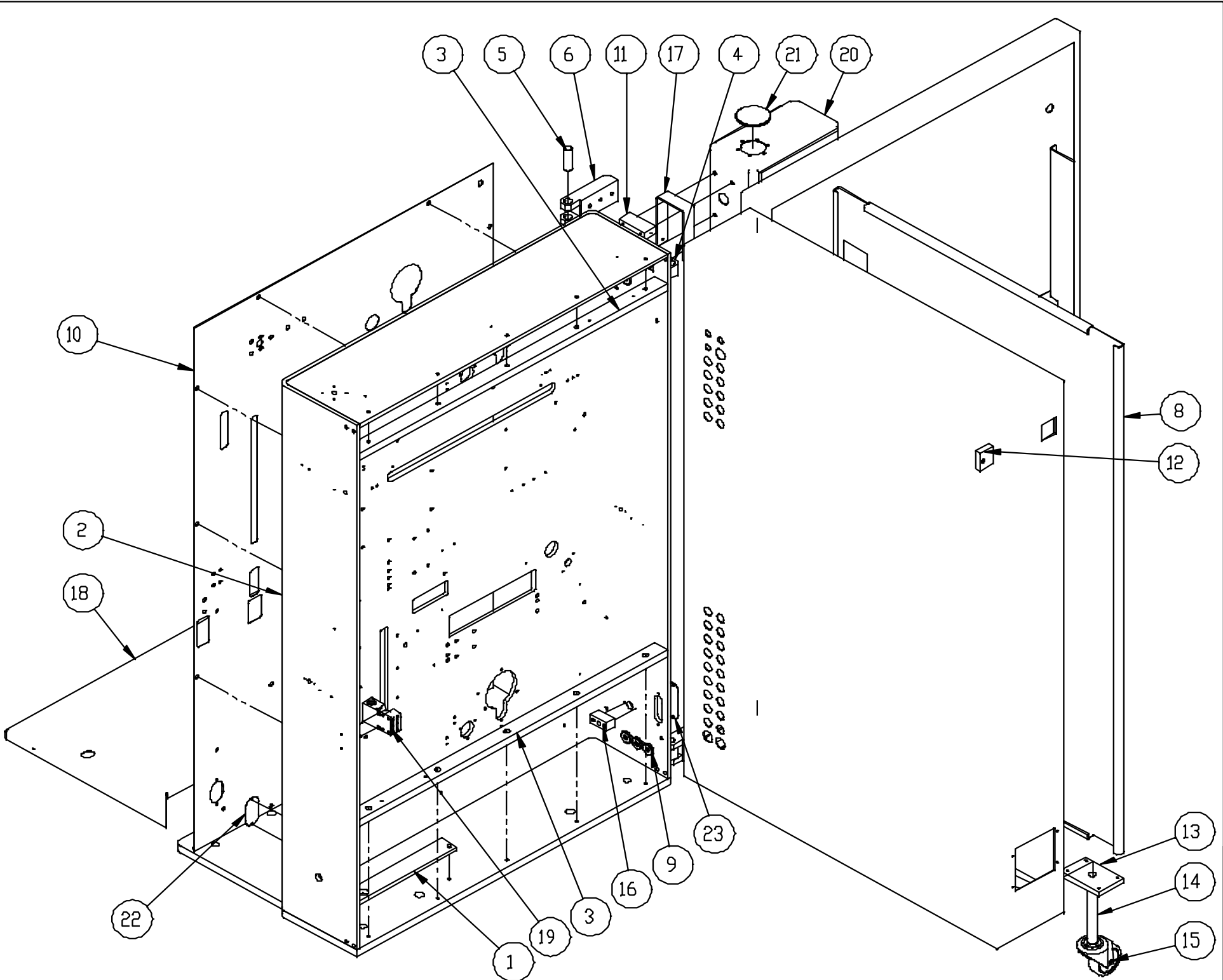
MODELLO DATA 17-10-2007
QTA N° 1

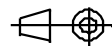
POSIZIONE FE.35104000
SCALA 1:3,5



FE.36400000

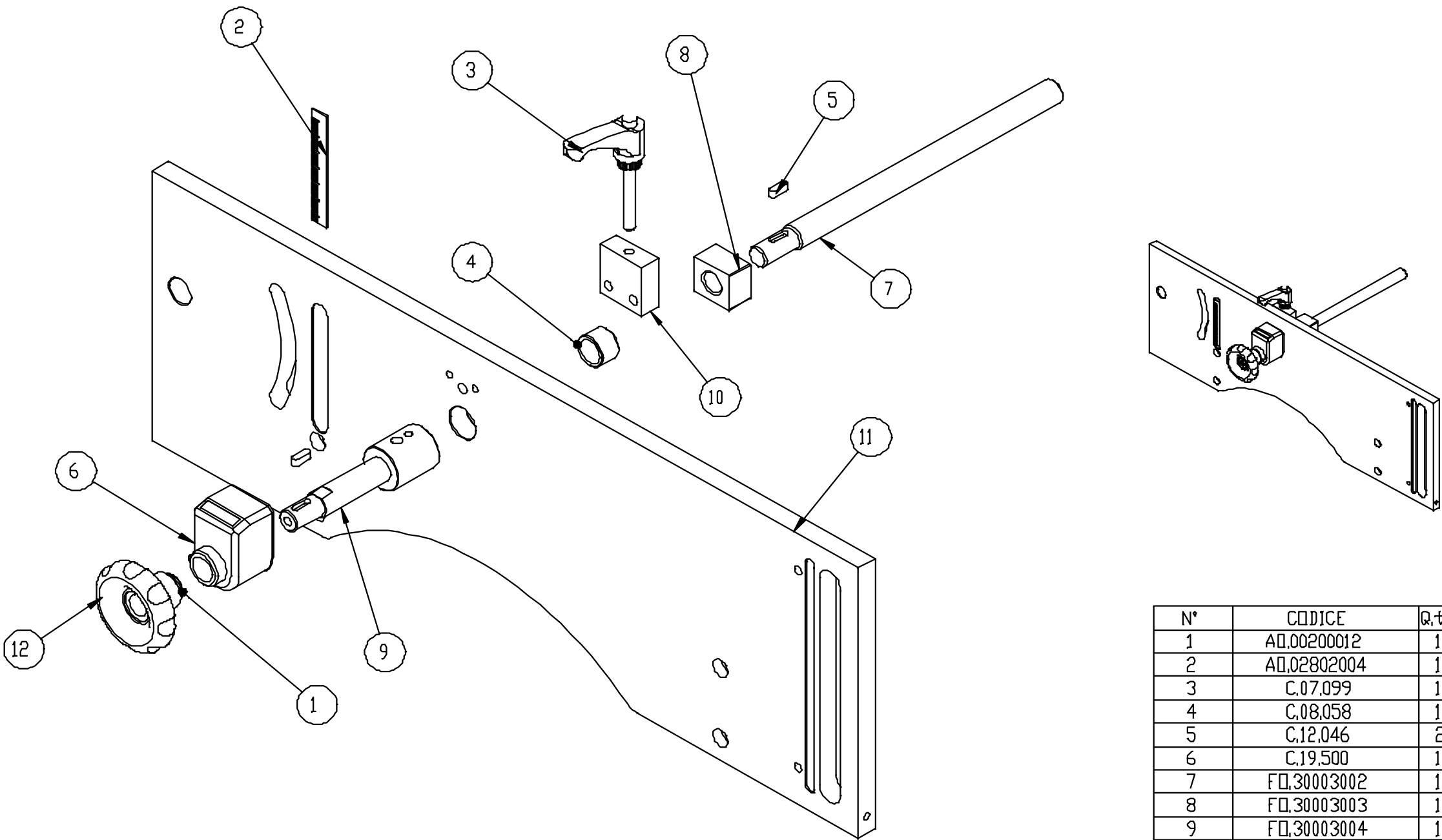
N°	CODICE	Q.tà
1	AQ.01101202	1
2	FQ.36400004	1
3	FQ.30100004	2
4	AQ.00300098	2
5	ZQ.02800006	2
6	AQ.00300079	2
8	AQ.01101246	1
9	AQ.00200003	6
10	FQ.36400002	1
11	AQ.01101103	2
12	AQ.01101114	1
13	AQ.01101116	1
14	AQ.01101117	1
15	C.19.196	1
16	AQ.02700023	1
17	AQ.01101109	1
18	FQ.31200007	1
19	C.19.442	1
20	AQ.01101124	1
21	AQ.01101123	1
22	FQ.36400003	1
23	FQ.34900008	1



 MULTIPACK Bologna-Italy Tel.052/2217 Fax.052/9751 multipack@postulnet.it		1	DISEGNATO A.Bertuzzi	CONFERMATO STP	MODELLO	DATA 08-02-2010	FOA 1° 1
			DENOMINAZIONE GRUPPO Base Fa04 con Carrelli H/wln		POSIZIONE FE.36400000	SCALA 1:9	

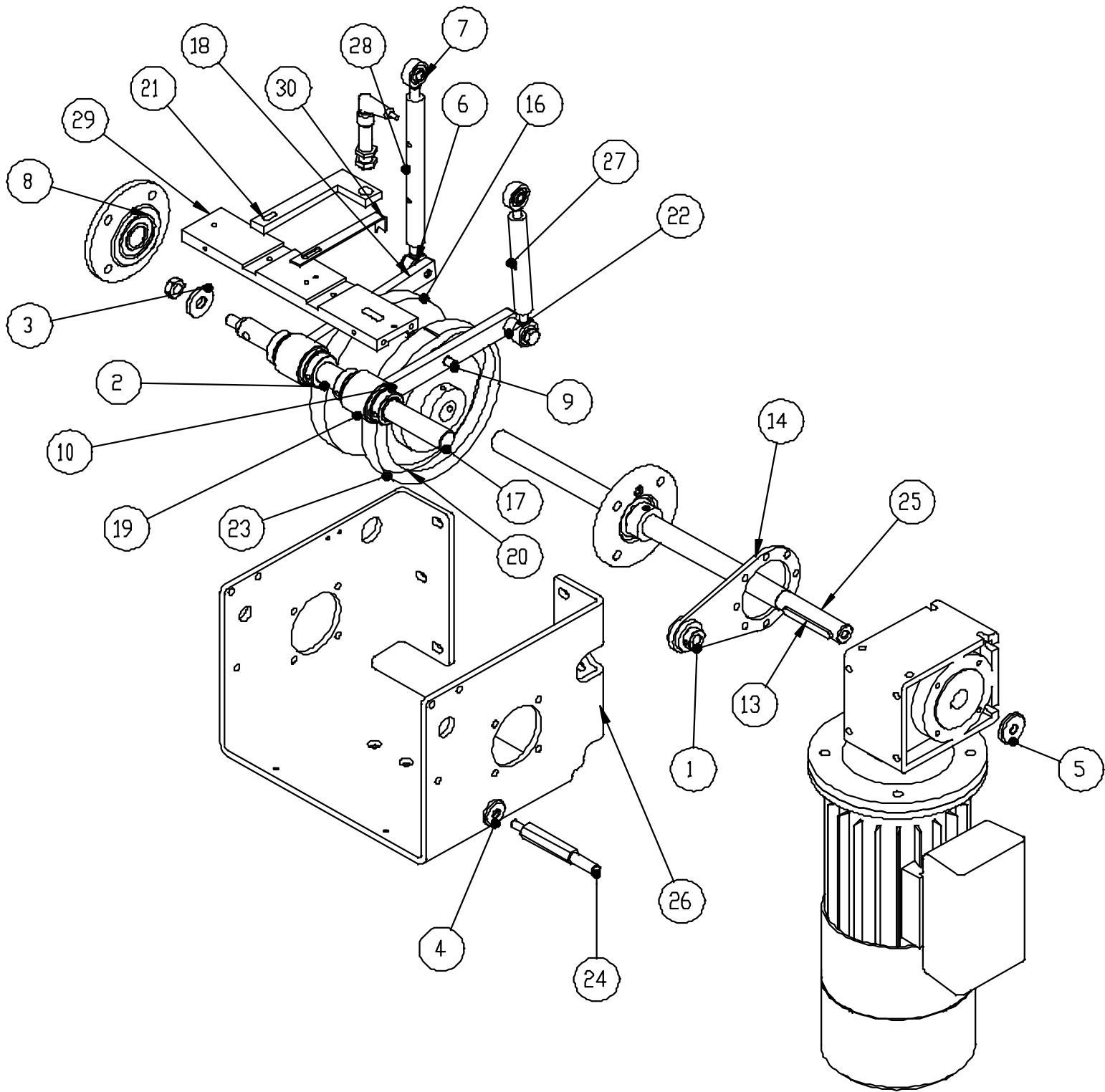


FE.36411000



N°	CODICE	Q.tà
1	A0.00200012	1
2	A0.02802004	1
3	C.07.099	1
4	C.08.058	1
5	C.12.046	2
6	C.19.500	1
7	F0.30003002	1
8	F0.30003003	1
9	F0.30003004	1
10	F0.30003006	1
11	F0.32211002	1
12	V0.08900012	1

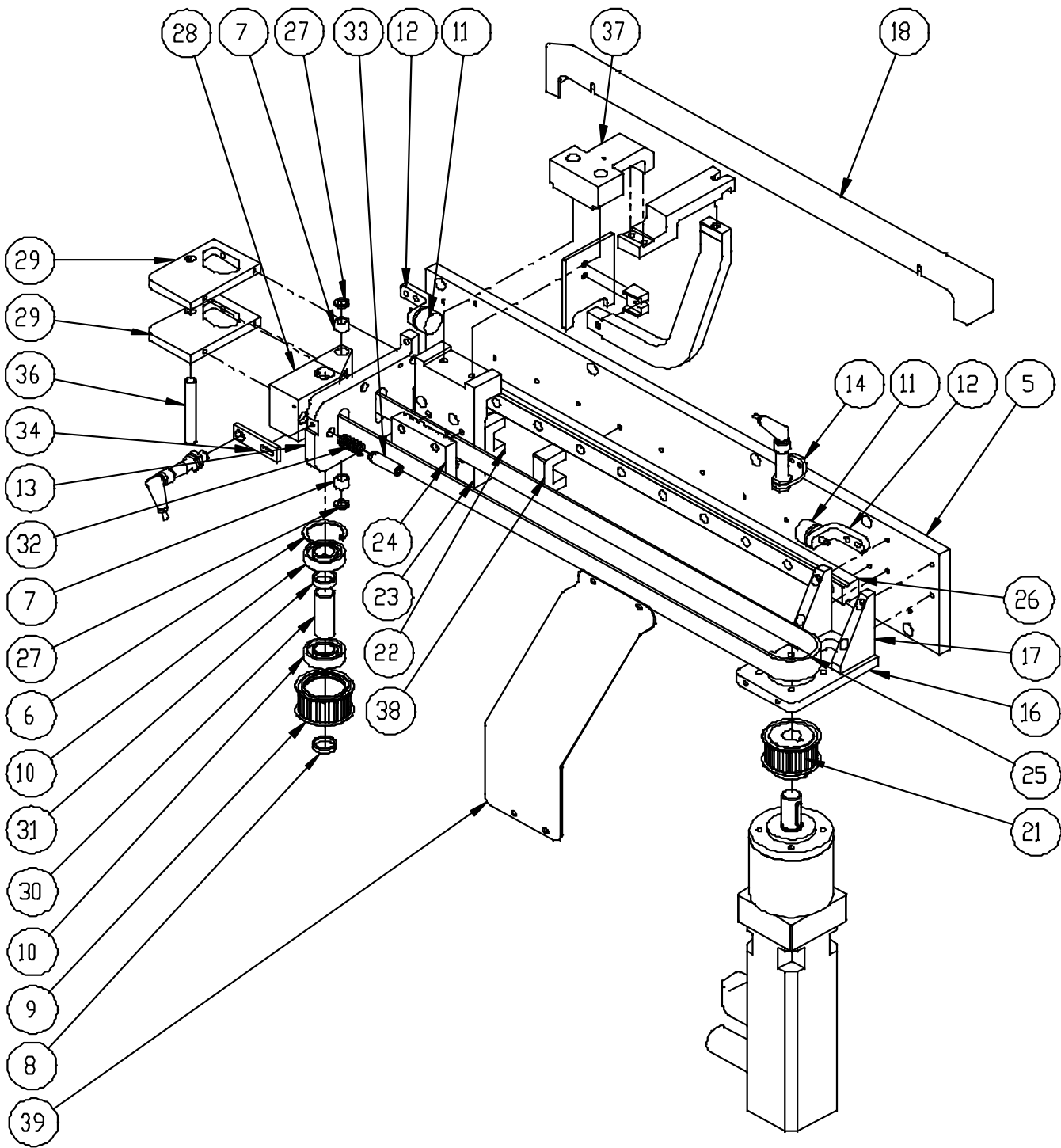
FE.36413000



N°	CODICE	Q.tà
1	A01.004	1
2	A0.00100007	4
3	A0.00200003	1
4	A0.00200006	1
5	A0.00200007	1
6	C.02.014	2
7	C.02.015	2
8	C.03.024	2
9	C.06.011	2
10	C.08.012	4
13	C.12.076	1
14	C.19.166	1
16	F0.30900003	1
17	F0.30900004	1
18	F0.30900005	1
19	F0.30900007	1
20	F0.30900026	1
21	F0.30900027	1
22	F0.32208003	1
23	F0.32714003	1
24	F0.33306004	1
25	F0.33306005	1
26	F0.36401001	1
27	F0.36401002	1
28	F0.36401003	1
29	F0.36401005	1
30	F0.36401009	1



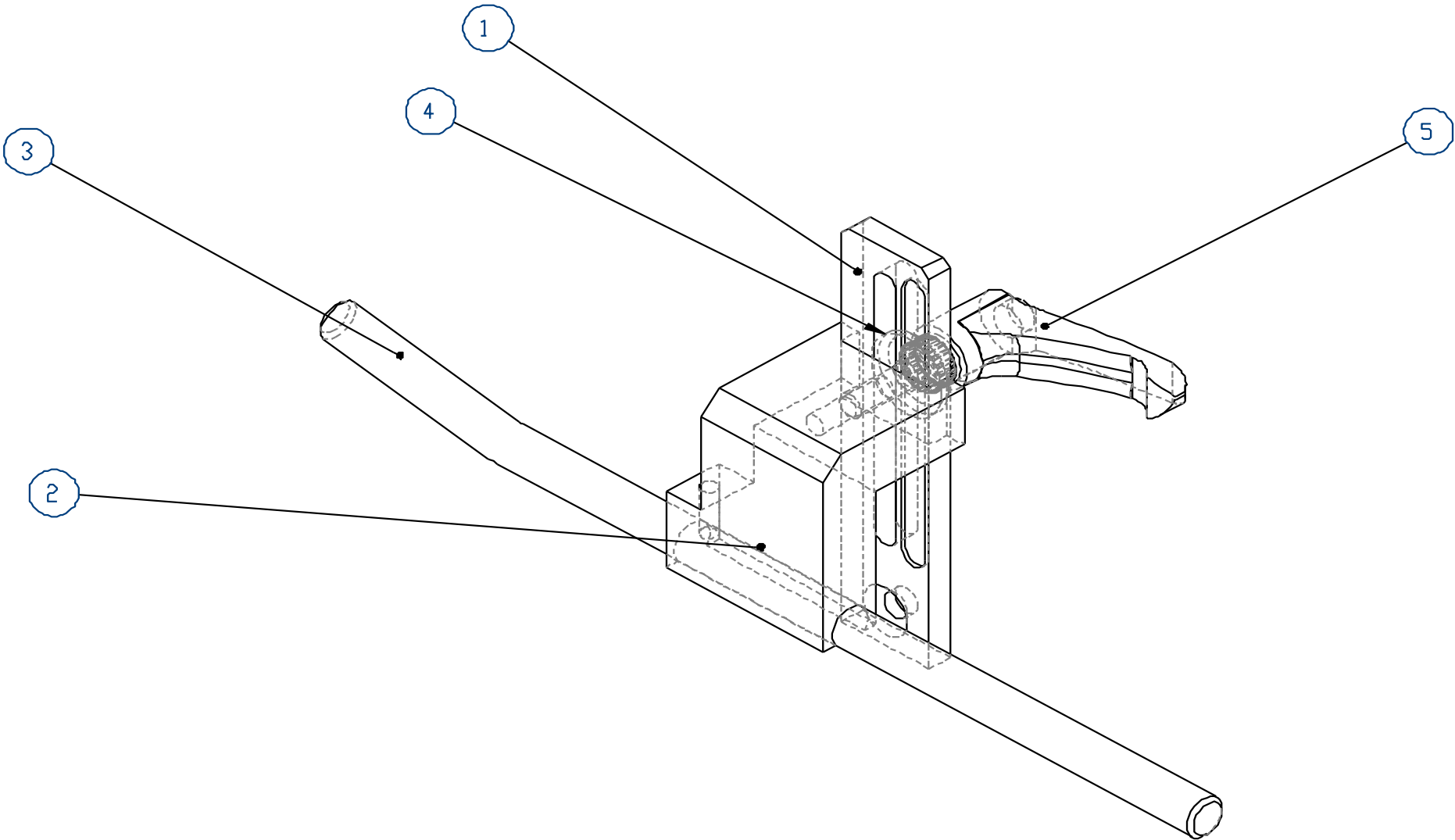
FE.36434000



N°	CODICE	Q.tà
5	F□.36403006	1
6	C.18,021	1
7	C.08,026	2
8	F□.31820010	1
9	F□.30200005	1
10	C.01,016	2
11	C.19,404	2
12	F□.30200019	2
13	K□.30103008	1
14	A□.01702010	1
16	K□.30103005	1
17	K□.30103006	2
18	K□.30103007	1
21	F□.30200024	1
22	C□12900048	1
23	F□.36403005	1
24	C.20,183	1
25	F□.36403008	1
26	C□12900152	1
27	F□.31820005	2
28	F□.31820003	1
29	K□.30103009	2
30	F□.31820007	1
31	F□.31820009	1
32	F□.31820011	1
33	F□.31820004	1
34	F□.31820008	1
36	F□.31820006	1
37	F□.36405001	1
38	C□12900093	1
39	F□.36434001	1



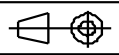
FE.32316000



Num. articolo	Num. parte	Descrizione	Quantità
1	FD.32313002		1
2	FD.32313001		1
3	FD.32313003		1
4	AD.00200009		1
5	C.07.024		1

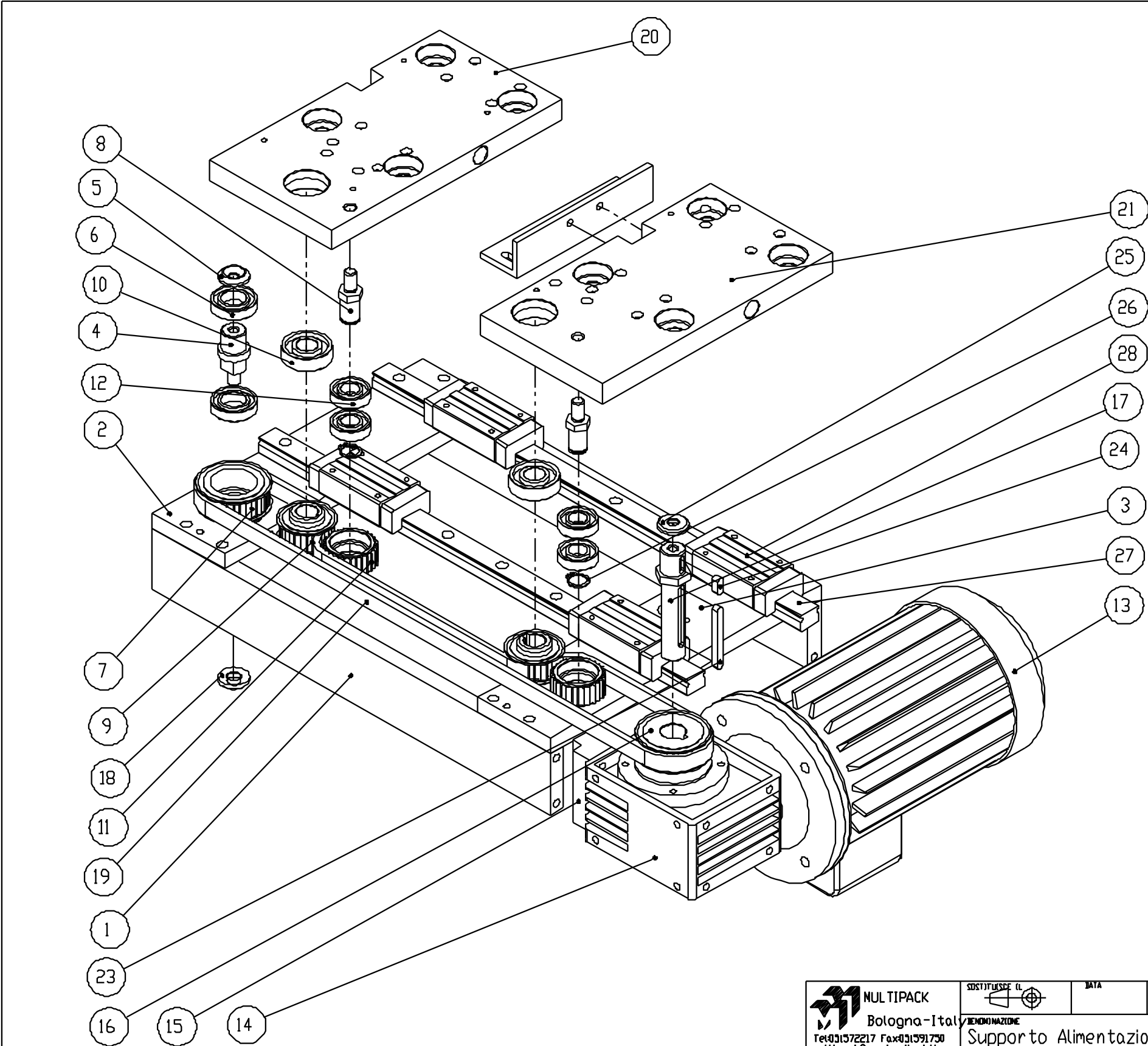


MULTIPACK
Bologna-Italy
Tel:051512217 Fax:051591730
multipack@posta.alnet.it

	DISEGNATO F.Lodà	CONFERMATO STP	MODELLO	DATA ☒	DTA N° 1
DENOMINAZIONE GRUPPO Contrasto Prodotto su Svuotatore			POSIZIONE FD.32316000		SCALA 1:1

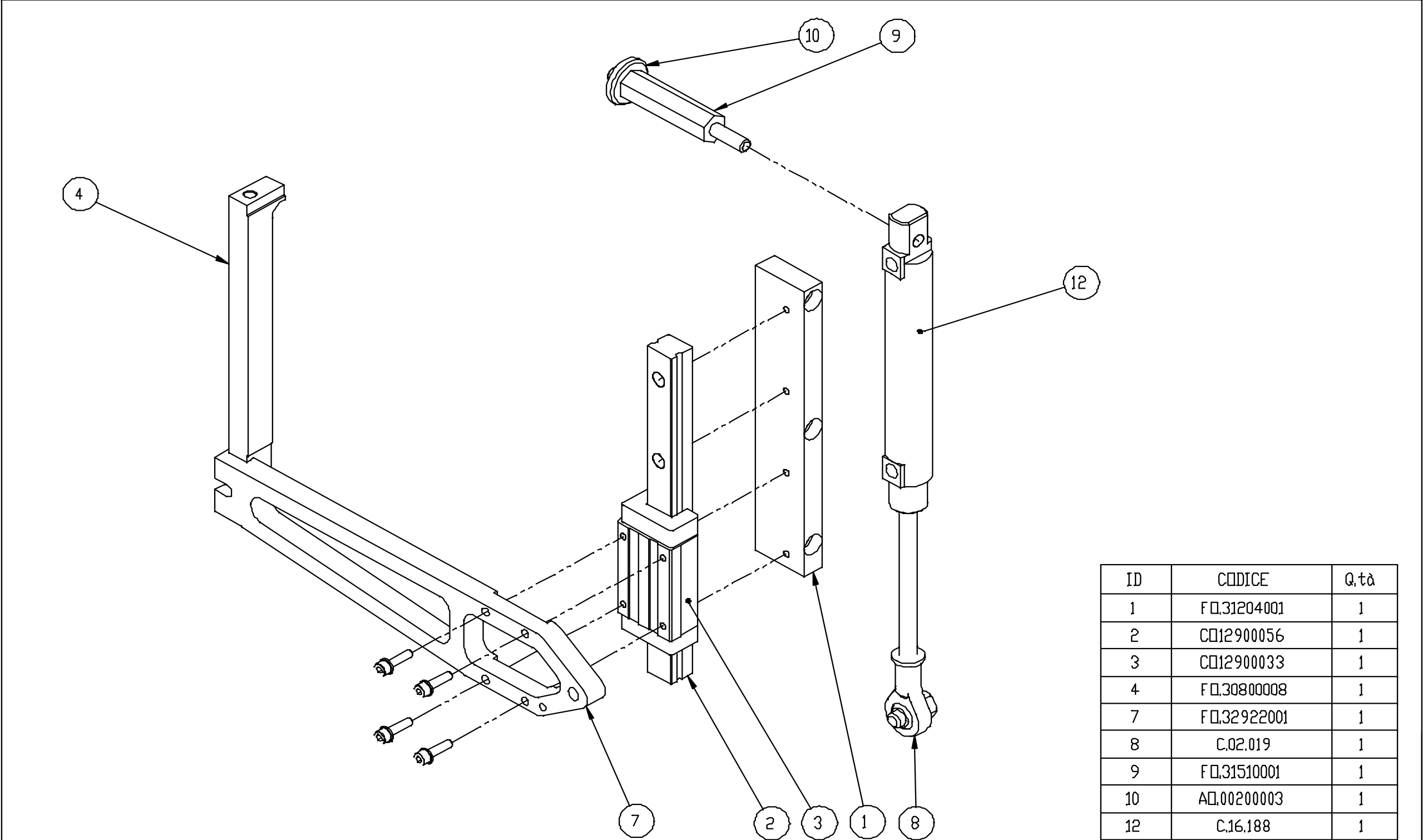


FE.32921000



Articolo_n	Quantita	Nun_parte
1	2	FD.32210001
2	1	FD.30002002
3	1	FD.32900001
4	1	FD.30002004
5	1	C.40.022
6	2	C.01.072
7	1	FD.30002005
8	2	FD.32900002
9	2	FD.30002007
10	2	C.01.038
11	2	FD.30002008
12	4	C.01.007
13	1	C.10.392
14	1	C.10.348
15	1	FD.32921001
16	1	FD.30002010
17	1	FD.30002011
18	1	AD.00200018
19	1	C.20.204
20	1	FD.30002012
21	1	FD.30002013
23	1	C.12.002
24	1	C.12.019
25	2	AD.00200006
26	2	C.18.024
27	2	CD.12900032
28	4	CD.12900033
29	1	FD.30002021

FE.32922000



ID	CODICE	Q.tà
1	F 0.31204001	1
2	C 0.12900056	1
3	C 0.12900033	1
4	F 0.30800008	1
7	F 0.32922001	1
8	C.02.019	1
9	F 0.31510001	1
10	A 0.00200003	1
12	C.16.188	1



FE.32923000

Exploded view diagram of a mechanical assembly, likely a timing mechanism. The diagram shows various components including gears, bearings, shafts, and housing parts, all numbered from 1 to 25. The assembly is shown in a disassembled state to illustrate the relationship between parts.

Articolo	Quantità	Num. parte
1	2	FD.32904001
2	4	C.01.025
3	4	FD.32904002
4	2	ZD.21100033
5	2	KD.24300016
6	2	KD.24300010
7	2	FD.30008002
8	2	FD.30008003
9	8	C.01.098
10	2	FD.30008004
11	2	C.20.102
12	2	KD.24300012
13	2	FD.30008005
14	2	C.18.004
15	2	FD.30008006
16	2	FD.30008007
17	2	C.17.010
18	2	AD.00200001
19	2	AD.00200002
20	2	FD.31509001
21	2	AD.00100004
22	1	Fo.32904013
23	1	Fo.33602004
24	2	KD.24300066
25	2	FD.32904003

MULTIPACK
Bologna - Italy
Tel:051572217 Fax:051591750
multipack@posto.alinet.it

DISSEGNAТО
Idà

CONTROLLATO
STP

MODELLO

DATA
01/2011

DATA N°
1

DESCRIPTORE

Cadenziatore RC Morsetti R 1:2.5

POSIZIONE

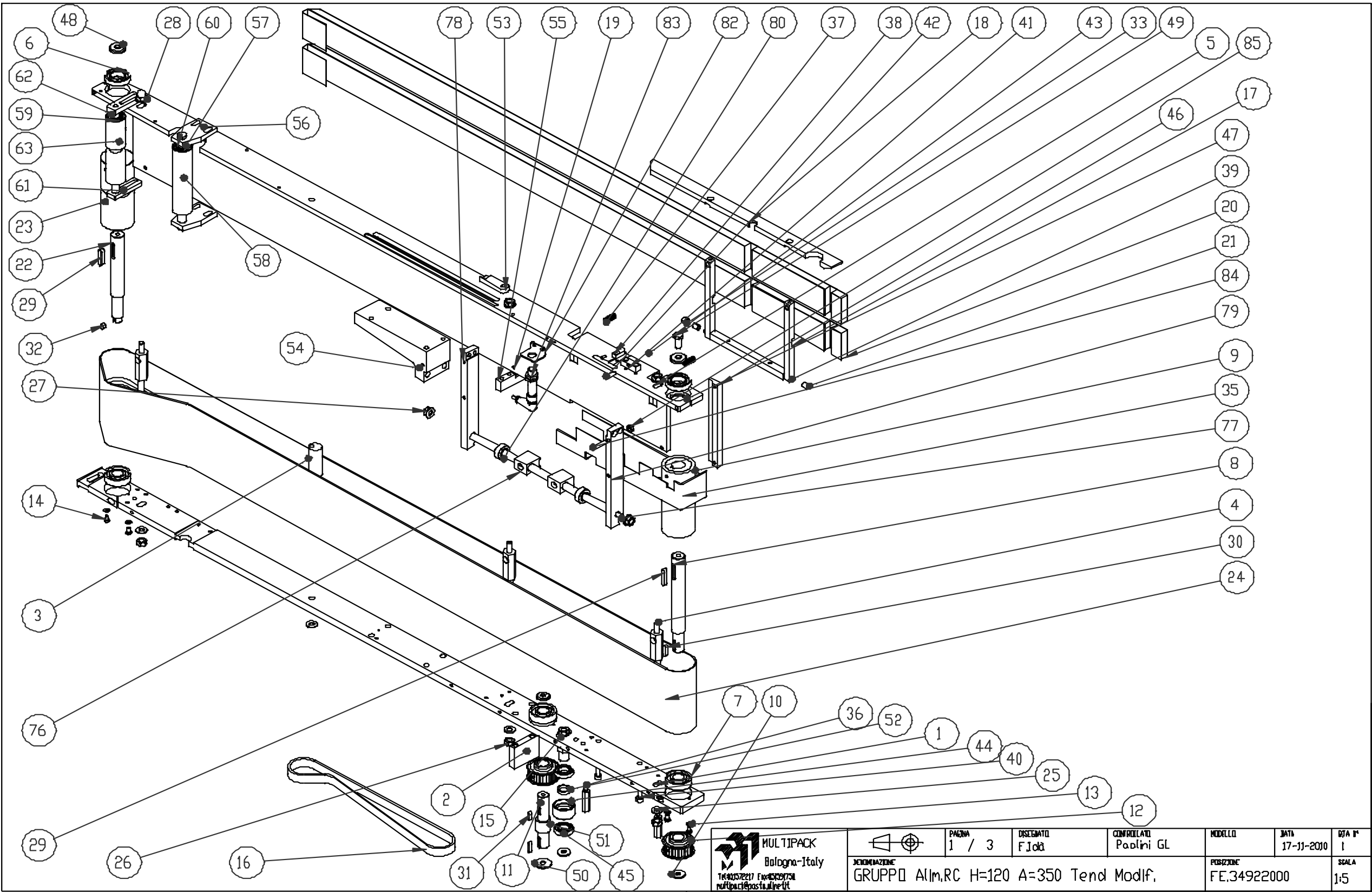
FE.32923000

SCALA

1:2

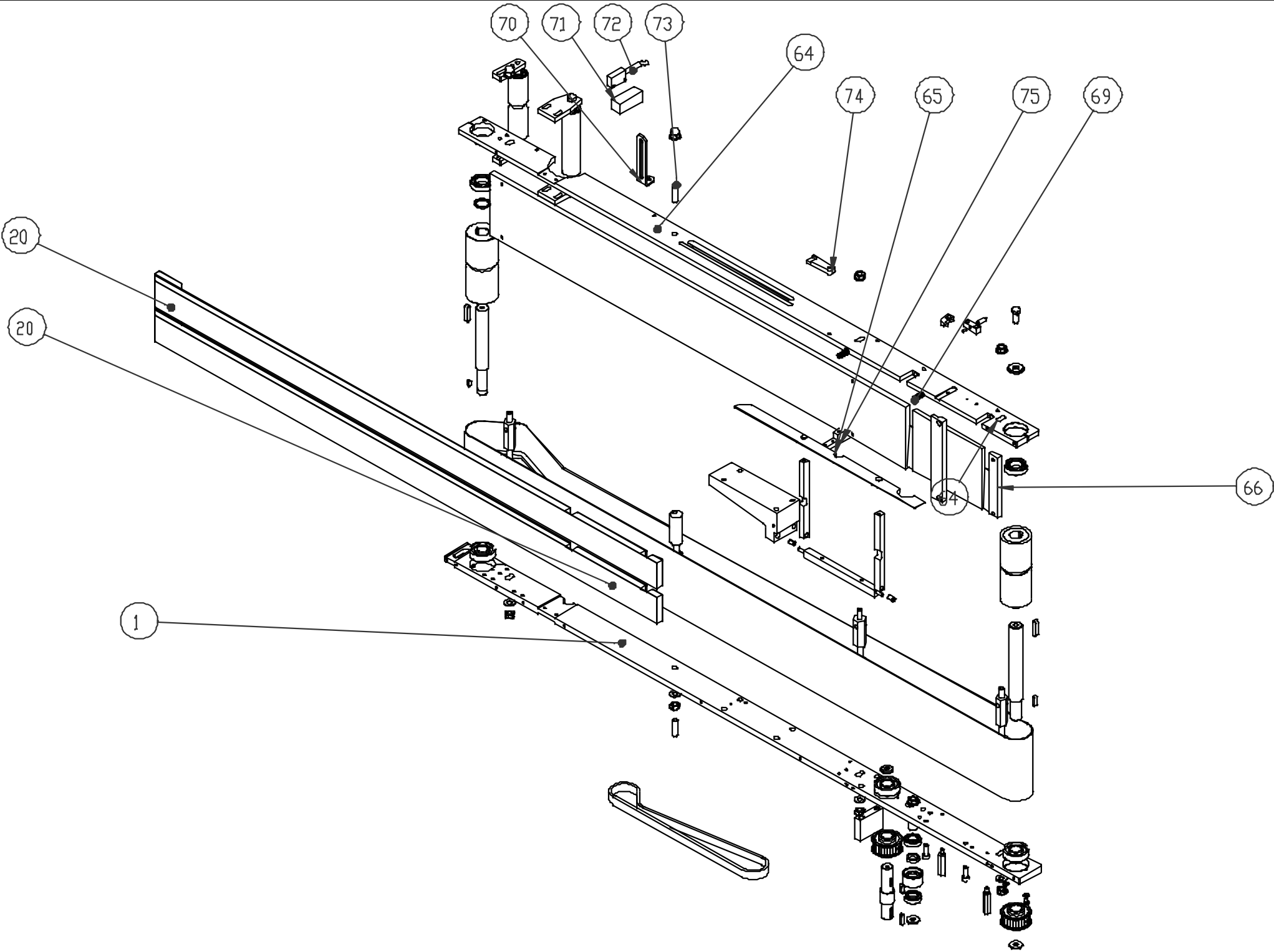


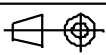
FE.34922000_0





FE.34922000_01



 MULTIPACK Bologna-Italy Tel.0522/717 Fax.0522/717 multipack@pastalunet.it		PAGINA 2 / 3	DISEGNATO FJda	CONFERMATO Paolini GL	MODELLO	DATA 17-11-2010	DTA N° 1
	DENOMINAZIONE GRUPPO Allm,RC H=120 A=350 Tend Modif.	POSIZIONE FE.34922000			SCALA 1:6		



FE.34922000_02

1			2			3			4			5			6		
N°	CODICE	Q.tà	N°	CODICE	Q.tà	N°	CODICE	Q.tà									
1	F□.32901001	2	29	C.12,072	4	57	F□.34913003	2									
2	F□.30004003	2	30	C.12,012	4	58	F□.30004022	2									
3	F□.32901012	2	31	C.12,023	2	59	C.01,008	8									
4	F□.30004004	6	32	C.12,011	2	60	00 07 208	8									
5	F□.32901002	1	33	A□.00100016	1	61	F□.34913001	4									
6	C.01,072	4	34	F□.30004030	1	62	F□.34913002	2									
7	C.01,038	6	35	F□.32205004	1	63	F□.34905004	2									
8	F□.32901006	2	36	F□.30004032	4	64	F□.32902001	1									
9	F□.34905002	2	37	V□.00500019	3	65	F□.32902002	1									
10	A□.00200009	6	38	F□.31501028	2	66	F□.30005002	1									
11	F□.32901007	2	39	F□.30004013	2	67	F□.30005003	1									
12	F□.30002007	4	40	Vite TCE M6x20	4	68	F□.32902003	1									
13	Rondella M4	8	41	F□.31501031	2	69	V□.00500019	1									
14	Vite TE M4x8	8	42	G□.01800008	2	70	F□.33701004	1									
15	F□.32901008	2	43	G□.01800009	4	71	F□.33602007	1									
16	C.20,187	2	44	F□.31501032	2	72	OP-OF (MicroDetector)	1									
17	F□.30004014	4	45	C.01,070	4	73	M8x30	2									
18	F□.32901003	1	46	F□.32001003	2	74	F□.33417001	1									
19	F□.30004016	1	47	G□.00202094	4	75	F□.31500003	1									
20	F□.30004017	4	48	A□.00200006	4	76	F□.30006001	2									
21	C.08,079	4	49	Vite TE M8x20	6	77	F□.30006002	1									
22	F□.32901009	2	50	C.40,022	1	78	F□.30006003	1									
23	F□.34905003	2	51	F□.32901004	2	79	F□.30006012	1									
24	Controfflessione Ridotta Tensionato	2	52	F□.32901005	2	80	A□.00100004	2									
25	Rondella M8	8	53	F□.33417002	1	81	F□.30006010	1									
26	Dado M8	7	54	F□.33417003	2	82	F□.30006011	1									
27	Dado M8+Rondella	8	55	F□.31500001	1	83	Sensore Induttivo D.12	1									
28	Dado Cieco M8+Rondella	3	56	F□.30004018	4	84	Grano M6x25	1									
						85	Dado Basso M6	1									



FE.36415000

Exploded view diagram of the FA04-300 Hiw welding group, showing various components and their assembly relationships. The diagram includes callouts for parts 1 through 46, indicating their positions within the machine structure.

N°	CODICE	Q.tà	N°	CODICE	Q.tà
38	F□.36402005	2	1	A□.00100001	3
39	F□.36415002	1	2	A□.00200001	1
40	F□.36402007	1	3	A□.00200006	1
41	F□.36402008	1	4	A□.01702010	1
42	K□.30105004	1	5	A□.02700024	1
43	L□.00401018	3	6	C.01.016	2
46	Z□.00400061	6	7	C.08.050	2
			8	C.13.007	1
			9	C.14.060	1
			10	C.14.062	1
			11	C.18.021	1
			12	C.19.404	1
			13	C.20.183	1
			14	C.20.284	1
			15	CD12900048	2
			16	CD12900093	2
			17	CD12900125	1
			20	CD16501051	1
			22	F□.02703001	1
			23	F□.30200005	1
			24	F□.30200024	1
			25	F□.30500008	2
			26	F□.30500012	2
			27	F□.30500013	1
			28	F□.32202002	1
			29	F□.32202003	1
			30	F□.32202005	1
			31	F□.32202007	1
			32	F□.31203004	1
			33	F□.32012002	1
			34	F□.36402001	1
			35	F□.36402002	1
			36	F□.36402003	1
			37	F□.36415001	1

MULTIPACK
Bologna-Italy
Tel.0522/2217 Fax.0522/91751
multipack@postuline.it

PAGINA
1 / 1

DISEGNATO
M.Venturi

CONFERMATO
Paolini GL

MODELLO
FE.36415000

DATA
04-05-2010

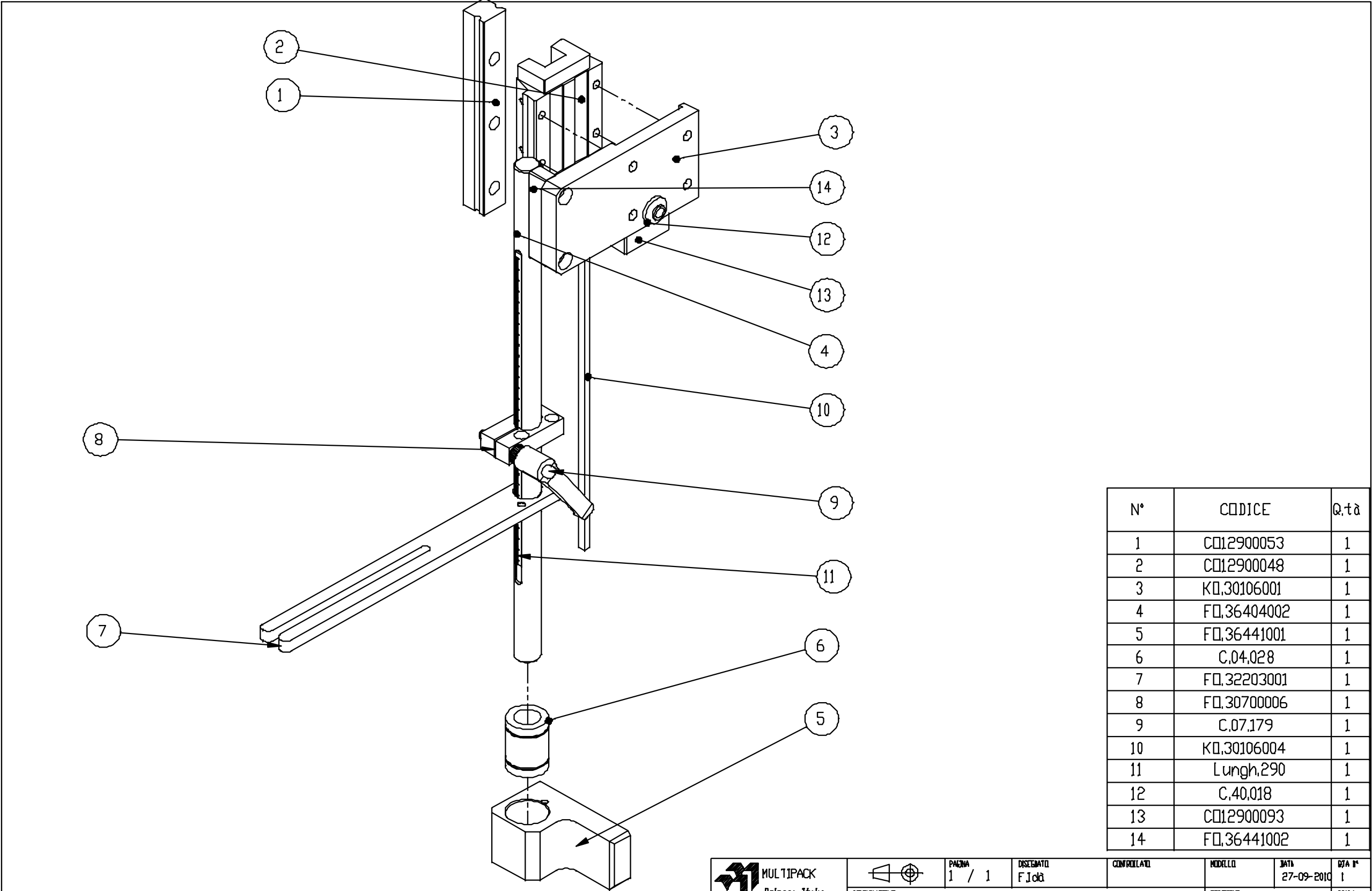
DIA N°
1

SCALA
1:4

GRUPPO Saldatore Contrasto FA04-300 Hiw



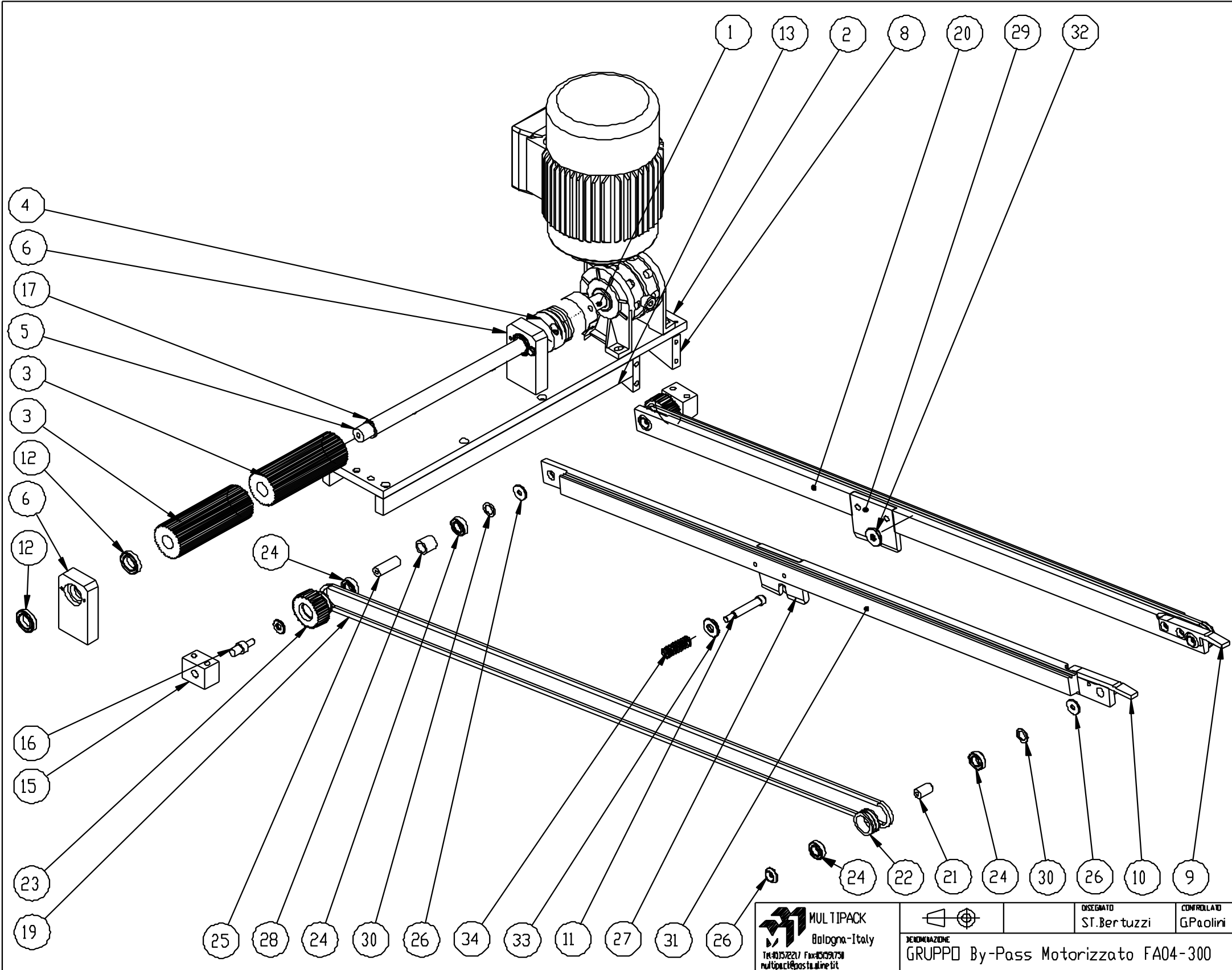
FE.36442000



N°	CODICE	Q.tà
1	C012900053	1
2	C012900048	1
3	K0130106001	1
4	F0136404002	1
5	F0136441001	1
6	C.04.028	1
7	F0132203001	1
8	F0130700006	1
9	C.07.179	1
10	K0130106004	1
11	Lungh.290	1
12	C.40.018	1
13	C012900093	1
14	F0136441002	1

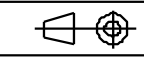


FE.3700000



ID	CODICE	Q.tà
1	FD.34300007	1
2	FD.35102001	1
3	FD.35102004	2
4	C.19.684	1
5	FD.35102003	1
6	FD.34300006	2
8	FD.34300003	2
9	FD.37000001	1
10	FD.37000002	1
11	FD.34300030	2
12	C.01.126	4
13	FD.35102002	2
15	FD.34300015	2
16	FD.34300029	2
17	C.18.024	3
19	FD.34300017	4
20	FD.34300009	1
21	FD.34300018	2
22	FD.34300019	2
23	FD.34300001	2
24	C.01.023	8
25	FD.34300020	2
26	C.40.020	6
27	FD.37000004	2
28	FD.34300022	2
29	FD.37000003	2
30	FD.34300008	4
31	FD.34300010	1
32	AD.00200016	2
33	AD.00200008	2
34	ZF.00100007	2

MULTIPACK
Bologna-Italy
Tel:051/52217 Fax:051/91751
multipack@positalia.net



DENOMINAZIONE
GRUPPO By-Pass Motorizzato FA04-300

DISEGNATO
ST. Bertuzzi

CONROLLATO
G. Paolini

MODELLO

DATA
15-10-2007

DTA N°

POSIZIONE
FE.37000000

SCALA
1:4