

Fardeleuse

Fabricant : Multipack

Modèle : T600

Année : 2009

Caractéristiques : Tunnel de thermorétraction à faible consommation, calorifugé par des panneaux en laine de roche, muni de circulation forcée d'air.

Réseau de transport du produit commandé par moteur avec inverter, avec la possibilité d'en régler

la vitesse à l'aide d'un potentiomètre.

Conformité :

Dimensions hors-tout : 4182 x 1705 (L x h en mm)

Poids : 300 (en Kg)

Documentation : disponible

Bundling machine

Manufacturer: Multipack

Model: T600

Year: 2009

Description: (if necessary)

Features: Energy-efficient heat-shrink tunnel, insulated with rock wool panels, fitted with forced air circulation.

Product conveyor system driven by a motor with an inverter, with the option to adjust the speed using a potentiometer.

Compliance:

Overall dimensions: 4182 x 1705 (L x H in mm)

Weight: 300 (in kg)

Documentation: available

Fardeleuse



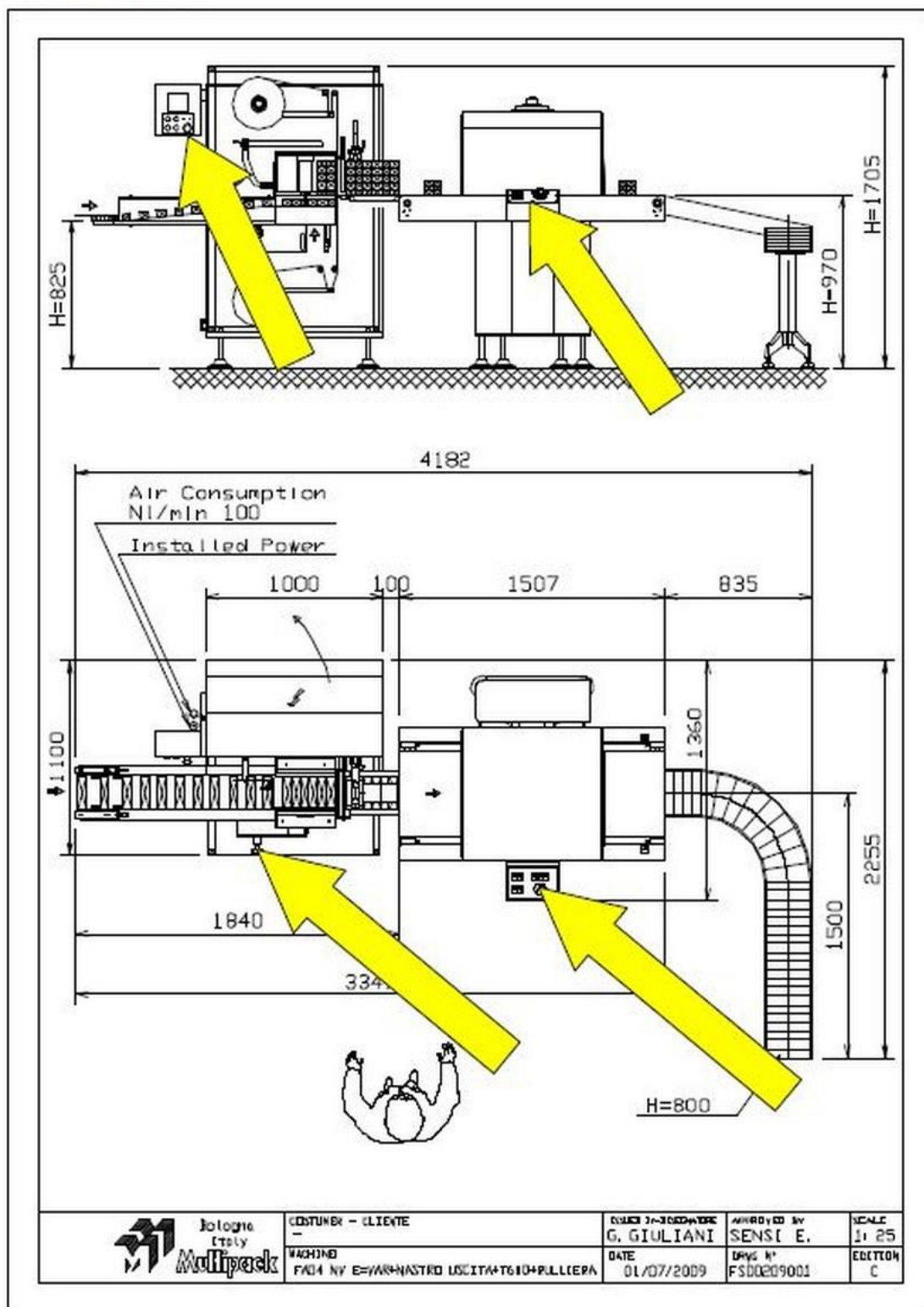
Fardeleuse



Fardeleuse

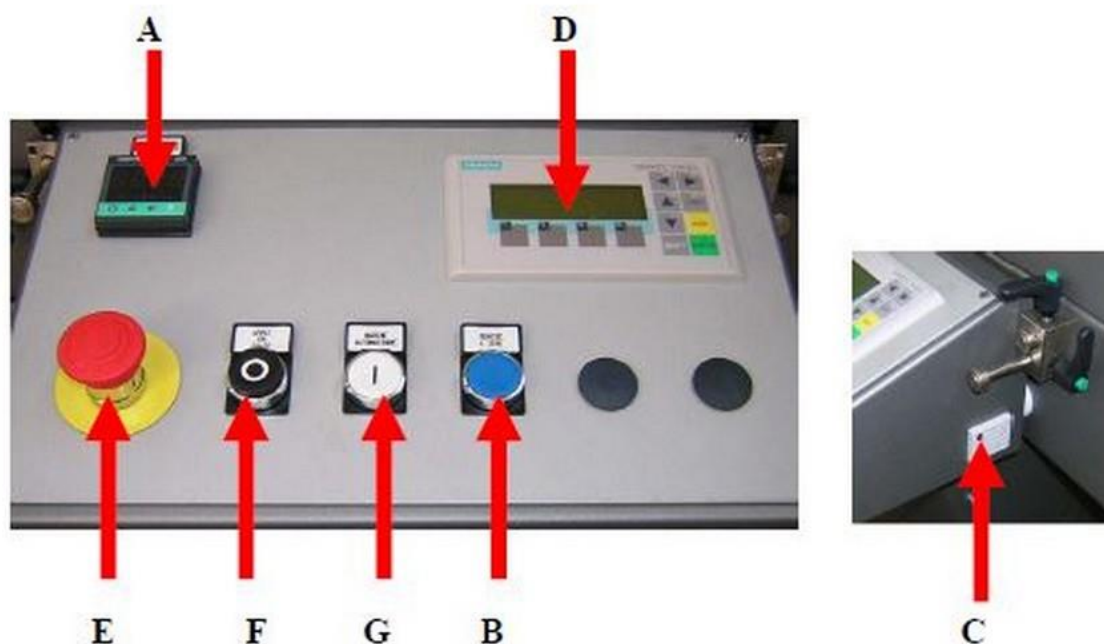


8. ARRET D'URGENCE



1. UPITRE DE COMMANDE

Le pupitre de commande, décrit en détail ci-dessous, permet à l'opérateur de contrôler en temps réel toutes les opérations de la machine; grâce aux boutons de commande, il est en mesure d'intervenir au cours des cycles de production et peut visualiser, simultanément, tous les états de la machine grâce aux signaux du pupitre et aux messages de l'afficheur.



- A. Température du tunnel
- B. Bouton-poussoir de remise à zéro
- C. Signal acoustique
- D. Afficheur fonctions
- E. Arrêt d'urgence
- F. Bouton-poussoir d'arrêt en phase
- G. Bouton-poussoir de marche automatique

8 LAY-OUT

