

2.3 - GAMMA DI FORMATO

A	40 + 160
B	15 + 85
C	60 + 260

2.4 - FINALITA' E USO PREVISTO PER LA MACCHINA

Progettata, nel rispetto della DIRETTIVA MACCHINE 2006/42/CE per avvolgere prodotti di vario genere.

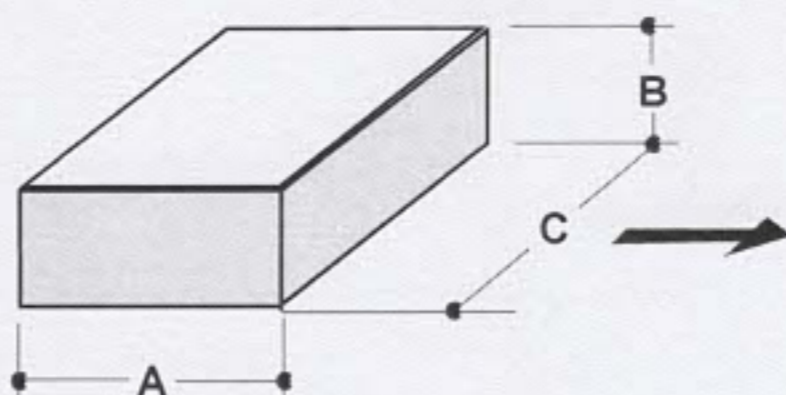
La macchina automatica in oggetto è particolarmente adatta per avvolgere, tramite materiale termosaldante, prodotti singoli.

La caratteristica principale di questa avvolgitrice è costituita dalla saldatura che viene effettuata sulla costa del prodotto da un apposito saldatore che esegue, inoltre, la piegatura del lembo inferiore su quello superiore del materiale di avvolgimento.

La saldatura longitudinale, che completa il "tubo" d'avvolgimento, avviene durante la fase di avanzamento del prodotto e ha una durata di circa un ciclo di macchina consentendo una perfetta tenuta anche con temperature relativamente basse di saldature.

Nella realizzazione di questa macchina, destinata a migliorare sia la conservabilità dei prodotti sia l'estetica delle confezioni, sono stati curati particolarmente i dispositivi di trasporto e di avvolgimento per evitare ogni danneggiamento alla grafica delle confezioni.

2.3 - GAMME DE FORMAT



2.4 - BUTS ET UTILISATION PREVUE POUR LA MACHINE

La machine est conçue, conformément à la DIRECTIVE MACHINES 2006/42/CE, pour envelopper des produits de type différent.

La machine automatique en objet, est particulièrement appropriée pour envelopper au moyen de matériau thermosoudable des produits individuels.

Cette enveloppeuse se distingue par son système de soudage longitudinal effectué sur le côté du produit par un dispositif de soudage réalisant également le pliage de la patte inférieure sur celle supérieure du film d'enveloppement.

Le soudage longitudinal fermant le « manchon » d'enveloppement est réalisé pendant l'avancement du produit et dure environ un cycle de machine, permettant ainsi un conditionnement parfait même si le dispositif de soudage travaille à basse température.

Devant servir à améliorer les présentations du point de vue esthétique, nous avons veillé tout particulièrement aux dispositifs de transfert des produits et d'enveloppement, qui ont été conçus de façon à ne pas abîmer l'impression des produits.