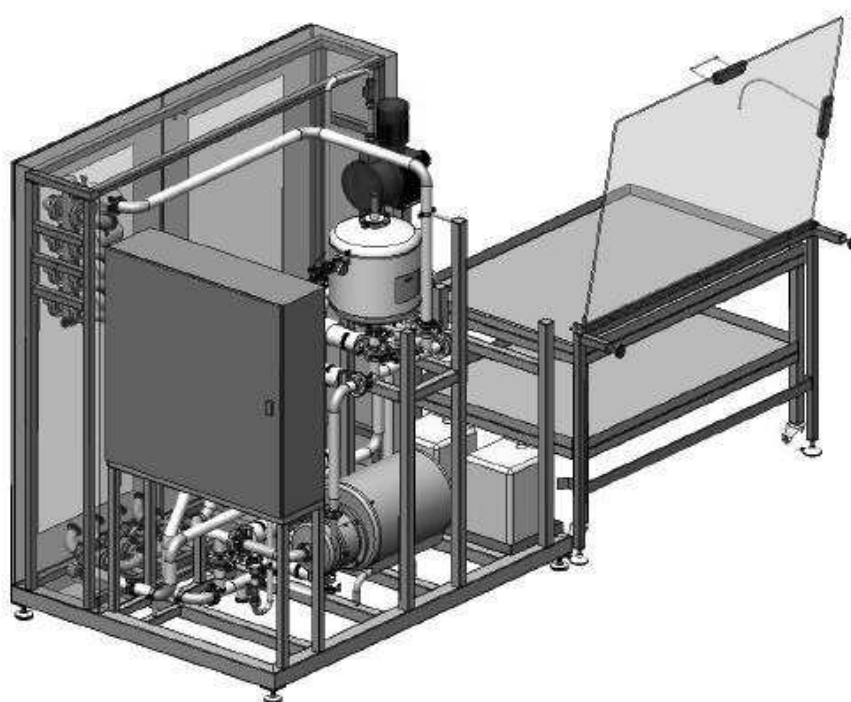




DOSSIER TECHNIQUE

SKID CIP FLEXIBLE

2017



Constructeur: IMPROVED SOLUTIONS PORTUGAL

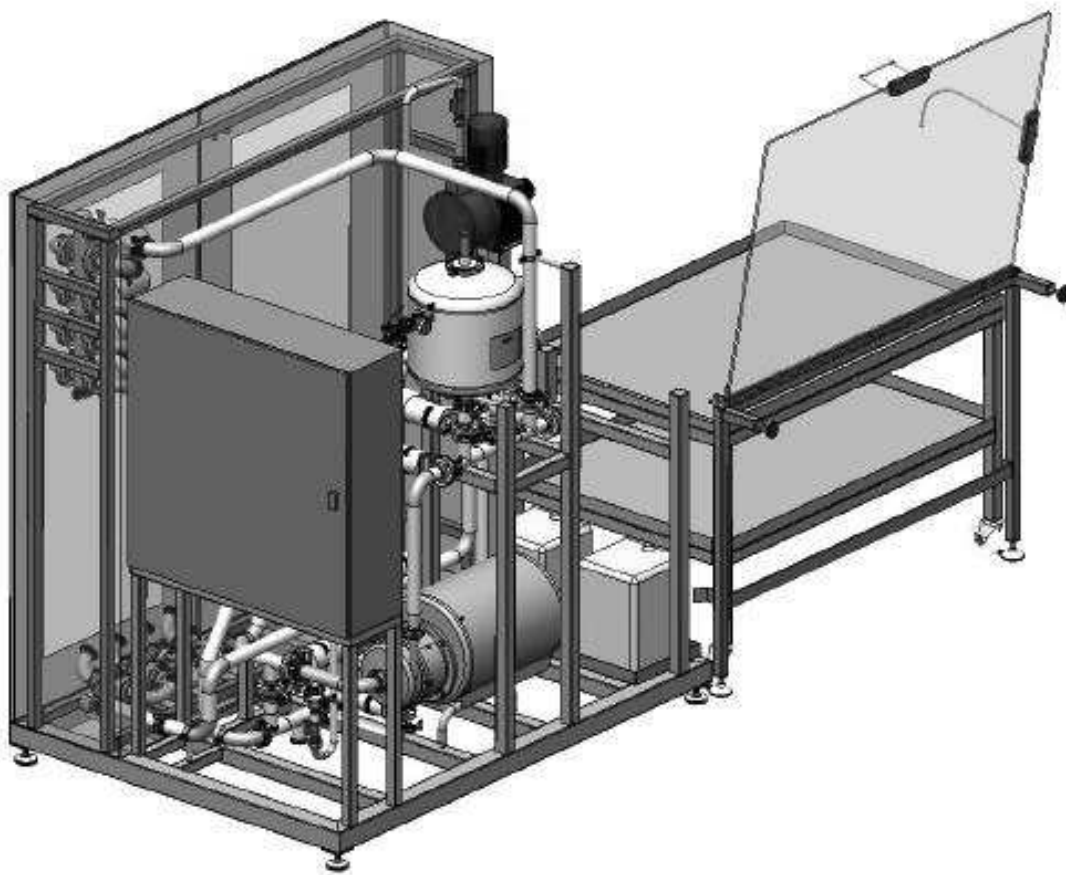
Numéro de série: ISF00277

Plan n°: 35.08017.03.02

Revue: 01 de 30/01/2018

- 1) Projet
 - 1.1 Constructeur
 - 1.2 Descriptif équipement
 - 1.3 Exigences de sécurité
 - 1.4 Instruction pour le transport, le montage, la mise en service, l'entretien et le nettoyage
 - 1.5 Garantie
 - 1.6 Plans
- 2) Construction
 - 2.1 Dossier de soudure
 - 2.1.1 Descriptif de Mode Opérateur de Soudure (DMOS)
 - 2.1.2 Qualification de Mode Opérateur de Soudage (QMOS)
 - 2.1.3 Qualification soudeur (QS)
 - 2.1.4 Métal d'apport
 - 2.2 Essais non destructifs
 - Rapport de décapage et passivation
 - 2.3 Traçabilité / Certificats des matériaux de base
 - 2.4 Déclaration de conformité
- 3 Autres Documents

1. Projet



1.1 Constructeur

Constructeur: Improved Solutions Portugal Unipessoal Lda
Adresse: Rua da Helipiesta nº 621 - Algeriz
3730-266 Vale de Cambra
Vale de Cambra – Portugal

Téléphone: +351 256 472 138
E-mail: isp@inoxpa.com

1.2 Description de l'appareil

L'équipement présenté dans ce projet est un skid avec tuyaux et composants.

Tous les matériaux et les composants en contact direct avec le produit sont en acier inoxydable 1.4404 (X2CrNiMo17-12-2 (H)).

Processus de fabrication

Toutes les soudures ont été faites selon les spécifications des procédures de soudage qualifiés et processus certifiés. Les soudures ont été réalisées par des soudeurs qualifiés.

Les viroles ont été laminées à froid, et des matériaux de coupe à l'aide de plasma ou coupe mécanique.

1.3 Exigences de sécurité

Exigences de sécurité prises en compte pour la construction :

SITUATION	RISQUE	EXIGENCES ASSUMÉES
TRANSPORT	Chutes, chocs.	Amarrage et mouvement propre.
FONCTIONNEMENT	Feu extérieur	Matériels incendie, dispositif anti-incendie, (extincteurs)
	Risques de rupture	L'utilisation de matériaux résistant à la rupture, à la corrosion, à l'abrasion, le vieillissement et le brasage
	Risques de coupure	Élimination des arêtes vives, des angles et des surfaces à forte rugosité.
	Accumulation de matières solides	Purge
	Risques de brûlures	Signalisation de risque de brûlures
	Feu	Matériaux non inflammable Hypothèse que les extincteurs seront placés à proximité du réservoir
	Corrosion	Matériaux résistant à la corrosion
	Corrosion	Matériaux résistant à la corrosion
	Risques d'infection ou de contagion	Démontage des pièces, ce qui permet un nettoyage et une désinfection facile
		Les surfaces internes sont conçues avec une inclinaison permettant un nettoyage et une désinfection parfaites.
		Le flux de produits de nettoyage pour l'extérieur sans retenues.
MAINTENANCE	Risque de coupure	Accès par trou d'homme aux dimensions appropriées (entretien réalisé par un personnel qualifié).
		Élimination des arêtes vives, des angles et des surfaces à forte rugosité.

Prudence



- Assurez-vous que toutes les fonctions de sécurité sont installées et fonctionnent correctement.
- Fonctionner avec le réservoir uniquement lorsque toutes les connexions sont correctement connectées ou fermées
- NE PAS ouvrir les raccords lorsque le réacteur fonctionne
- Débranchez toujours l'alimentation électrique pour les activités d'entretien
- En cas de doute, contacter INOXPA personnes pour les aider à l'exploitation, l'entretien ou la manipulation des activités.

1.4 Instructions pour le transport, le montage, la mise en service, l'entretien et le nettoyage

TRANSPORT



Toutes les conditions de transport et l'élévation des objets doivent être prises en considération (ex. nettoyage / endroit dégagé, la vérification de tous les câbles et les raccords, toutes les opérations effectuées par un personnel spécialisé).

Les procédures de levage doivent être en adéquation avec le poids et le volume de l'appareil. Les travaux de transport doivent être effectués par du personnel dûment autorisés.

MONTAGE

La mise en service doit être effectuée par un personnel spécialisé.

Toutes les activités électriques doivent être effectuées par du personnel spécialisé, conformément à la législation / des normes applicables et toute la documentation technique doit toujours être disponible pour les techniciens.

Lorsque vous soulevez le réservoir, assurez-vous qu'il soit complètement vide.

Cet équipement n'a pas été spécialement conçu pour une zone ATEX.



Pendant le processus de montage, d'élévation et d'abaissement, un risque d'écrasement peut se produire. Un équipement auxiliaire de sécurité et du personnel adéquat doivent être utilisés.

ATTENTION!



Tout le câblage électrique et les connexions électriques doivent être effectués par du personnel spécialisé!

Toutes les procédures doivent être en accord avec les normes et réglementations locales.

Consultez la tension adéquate sur la plaque d'usine.

Toujours faire la connexion à la terre!

Le matériel électrique, les bornes et les composants des systèmes de contrôle peuvent encore transporter une charge électrique même lorsqu'ils sont déconnectés. Le contact

avec eux peut mettre la sécurité des opérateurs en danger, ou causer des dommages irréparables au matériel.

Avant de manipuler la pompe ou agitateur, assurez-vous que la coffret électrique est hors tension.

MISE EN SERVICE



Ne touchez pas l'équipement ou la tuyauterie alors qu'il est en cours de pompage de produits à température élevée.

Vérifications à effectuer avant de mettre l'équipement en service

- Vérifier le niveau d'huile de lubrification. Ajouter la quantité d'huile nécessaire, pour que le niveau se situe au centre de la jauge (dans le cas de la première mise en service : habituellement le moteur ou la pompe sont livrés avec de l'huile dans la boîte de vitesse, néanmoins cette vérification peut être évitée).
- Si le liquide ne s'écoula pas vers la pompe ou le moteur, remplir avec le liquide à pomper.



Cet équipement ne doit JAMAIS fonctionner sans liquide.



La pompe ne doit JAMAIS tourner sans liquide.



Le moteur ne doit JAMAIS fonctionner sans huile.

- Vérifier que le sens de rotation du moteur est correct.

Contrôles à effectuer à la mise en service des équipements

- Se référer aux contrôles spécifiques de chaque élément du système. Ils sont inclus dans ce manuel de l'utilisateur.



Contrôler la consommation de l'équipement afin d'éviter une surcharge du circuit.

Avant d'entamer tout processus de production, l'opérateur doit vérifier les points suivants:

1. L'alimentation électrique disponible
2. L'intégrité des accessoires de sécurité et des pièces motorisées
3. La disponibilité du produit
4. Toutes les connexions sont selon le procédé souhaité (fermé / ouvert)

PROBLEMES DE FONCTIONNEMENT

Se référer à la résolution des problèmes spécifiques de chaque élément.

Il est supposé que l'équipement est correctement installé et a été correctement choisi pour son application finale.

Contactez INOXPA si vous avez besoin de soutien technique.

Prenez également en compte que ce système aura des relations entre eux, comme une partie de sa commande électrique.



Si les problèmes persistent, vous devriez envisager la possibilité de cesser d'utiliser cet équipement.

Contactez le fournisseur de l'équipement, le fabricant de l'élément problématique représentation.

ENTRETIEN ET NETTOYAGE

L'entretien de la cuve n'oblige à recourir à aucune procédure. Une attention particulière doit être accordée:



Une attention particulière doit être accordée au fait que tous les appareils alimentés électriquement doivent être déconnectés avant cette procédure.



Le démontage, le nettoyage et le remontage doivent être effectués par un personnel spécialisé et qualifié

Le nettoyage sera fait, dans des conditions normales, par un système de nettoyage en place. Dans le cas où le produit de nettoyage a une température différente de la température de la cuve, des mesures doivent être prévues afin d'éviter des différences de

température brusques, ceci afin d'éviter un choc thermique. Ces brusques écarts de température peuvent endommager le matériel.

Lorsque vous soulevez le réservoir, assurez-vous qu'il soit complètement vide.



L'utilisation de produits de nettoyage agressifs comme la soude caustique et l'acide nitrique peut donner lieu à des brûlures de la peau.

Utilisez des gants en caoutchouc pendant le processus de nettoyage.



Toujours utiliser des lunettes de protection

Cependant, les tâches suivantes doivent être effectuées:

Une inspection d'entretien à l'intérieur, afin d'effectuer un nettoyage avec les moyens adéquats, y compris le démontage des accessoires et le nettoyage des endroits inaccessibles, est à réaliser au moins une fois par an.

Chaque fois que les accessoires de raccordement présentent des signes d'usure, ils doivent être remplacés. Leur durée de vie dépend de plusieurs facteurs, tels que la fréquence d'utilisation.

Chaque fois que nécessaire, les joints doivent être remplacés, et cela au moins une fois par an.

L'intégrité du câblage électrique doit être vérifiée périodiquement. Dans le cas où il présente des signes d'usure, le remplacer immédiatement.

Lors du remontage des différentes pièces, une attention particulière doit être accordée aux dispositifs de sécurité. Cette opération doit être réalisée par un personnel spécialisé.

Afin d'éliminer les restes de produits de nettoyage, TOUJOURS rincer l'élément en question avec de l'eau propre après l'achèvement du processus de nettoyage.

La cuve est soumise aux exigences d'installation en fonction de la législation locale applicable.

1.5 Garantie

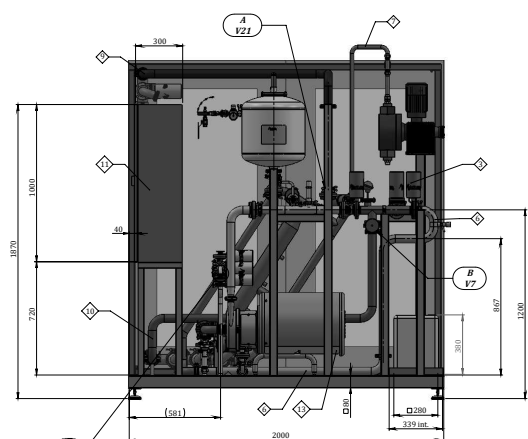
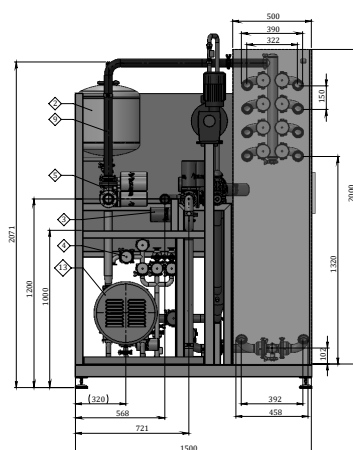
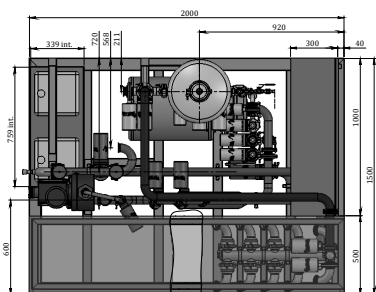
La garantie (12 mois) couvre le matériel livré, à condition que l'équipement soit utilisé dans des conditions normales d'utilisations et par du personnel qualifié. La garantie débute à la livraison du matériel.

Cette garantie ne s'applique que si notre produit est jugé défectueux à la date de livraison et de ce fait n'est pas le résultat des situations mentionnées ci-dessus. Tous les dommages causés par une mauvaise utilisation, un entretien déficient, les catastrophes naturelles ou de vandalisme ne sont pas couverts par cette garantie.

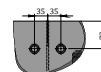
La garantie exclut les compensations pour pertes de bénéfices et / ou pertes causés au client et / ou à un tiers.

Toute modification apportée à l'équipement provoquera immédiatement la cessation de cette garantie.

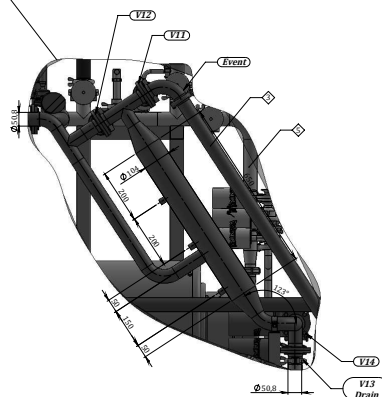
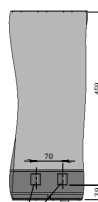
1.6 Plans



Detalhe / Détail C
Escala / Echelle: (1 : 5)

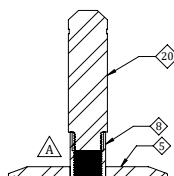
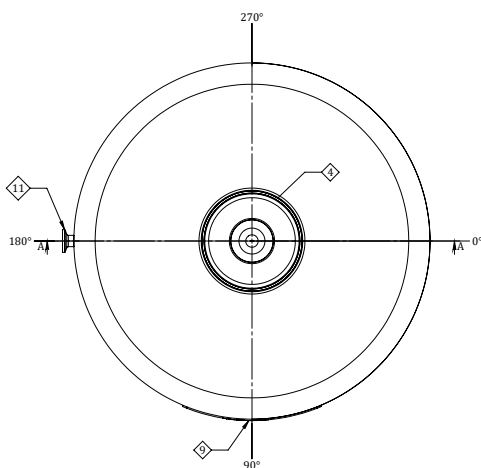


Detalhe / Detalj I
Escala / Echelle: (1 : 5)

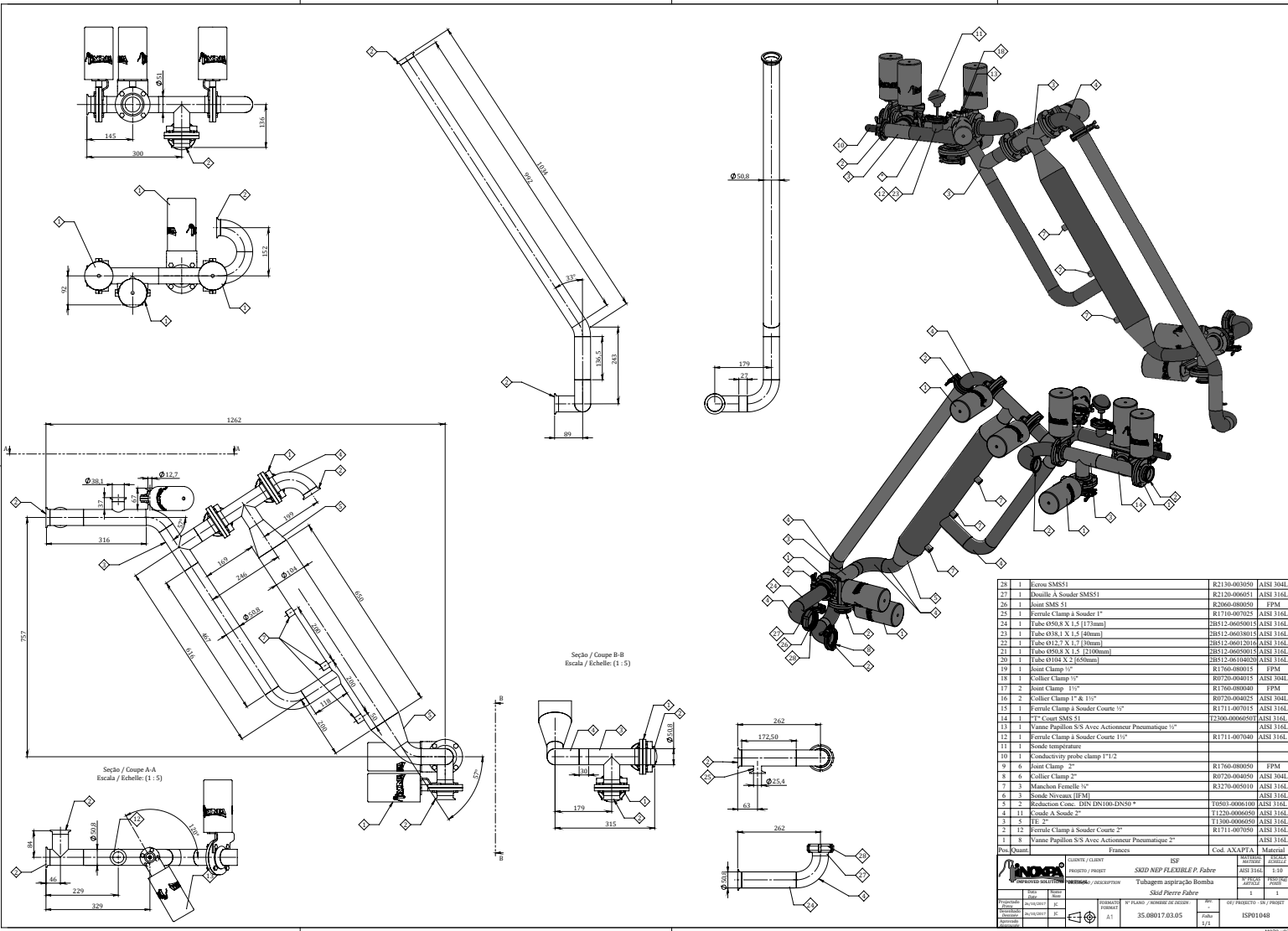


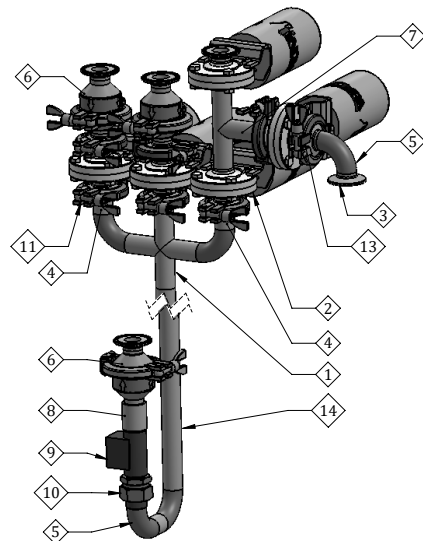
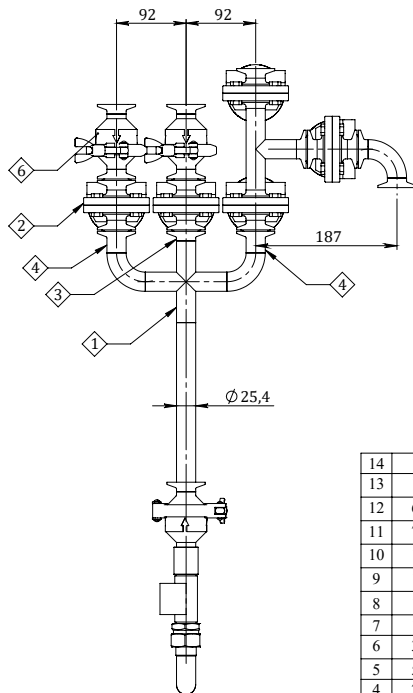
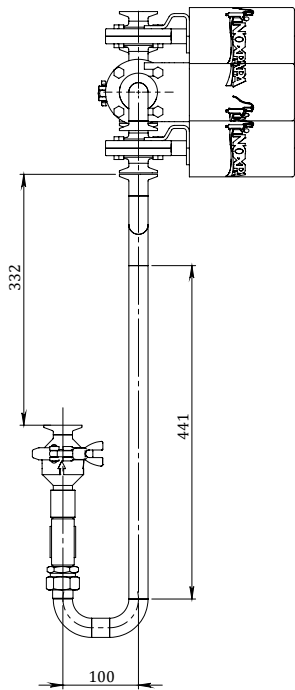
Manchon M18

[illegible]



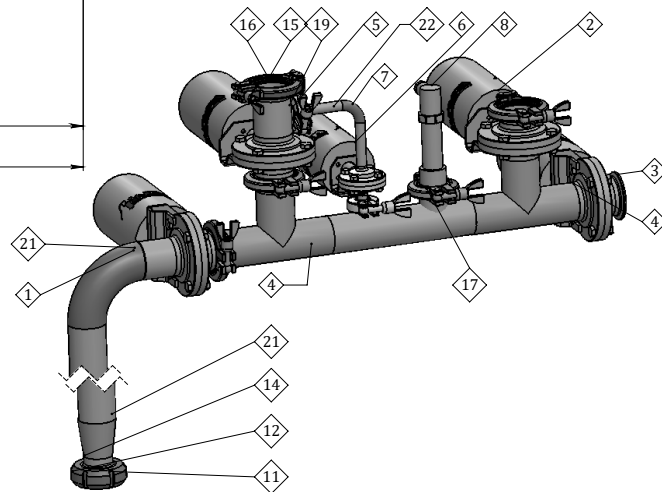
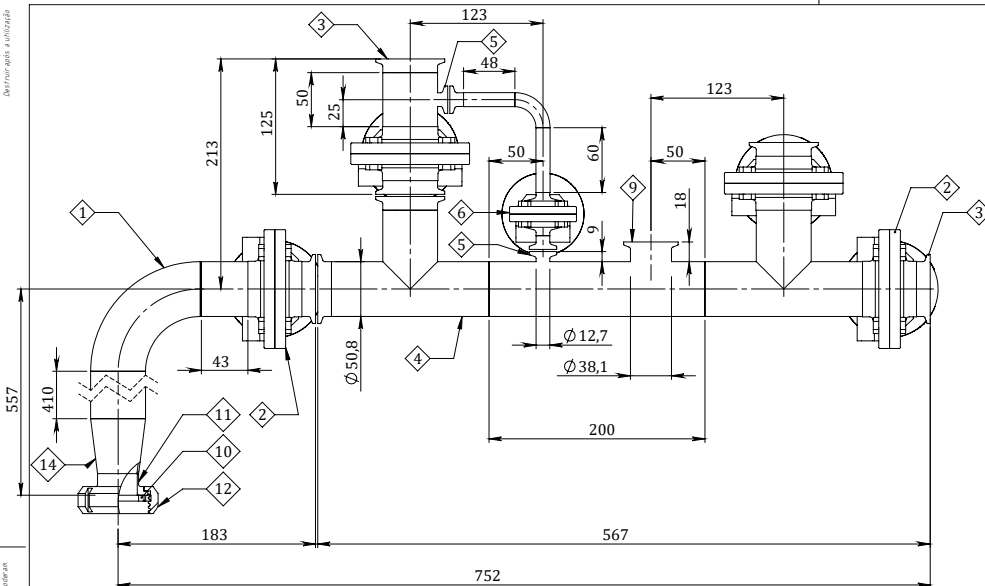
 INOPPA INSTITUTO NACIONAL DE OBRAS PÚBLICAS	CLIENTE / CLIENT		ISF		MATRICAL / ESCALA		1:10	
	PROJECTO / PROJECT		SKID NEP FLEXIBLE P. Fabre		ASIS 316L		1:10	
	DESCRIPCION / DESCRIPTION		Deposito AR comprimido Réservoir d'air comprimé		N° FILAS / ARTICLE		FOLIO / FOLI	
Fecha 26/10/2017 Nombre JC Identificación 26/10/2017 Aprobación JC	Formato A2	N° PLANO / NOMBRE DE DISEÑO : 35.08017.03.04	Rev 1/1	OF / PROYECTO - SIN / PROJECT	1 19 ISPO1048			





14	1	Tube Ø25,4 x 1,5 [500mm]		AISI 316L
13	1	Joint Clamp 1½"	R1760-080040	FPM
12	6	Joint Clamp 1½"	R1760-050040	EPDM
11	7	Collier Clamp 1" & 1½"	R0720-004025	AISI 304L
10	1	Union conique ¾" X souder		AISI 316L
9	1	Capteur de débit FT1 ¾" M/M		
8	1	Manchon F/F ¾"	R3270-005020	AISI 316L
7	1	TE 1"	T1300-0006025	AISI 316L
6	3	Clapet Anti-Retour OD S-S 1"	V7201-000650025	AISI 316L
5	5	Coude A Soude 1"	T1220-0006025	AISI 316L
4	2	Ferrule Clamp à Souder 1"	R1710-007025	AISI 316L
3	17	Ferrule Clamp à Souder Courte 1"	R1711-007025	AISI 316L
2	5	Vanne Papillon S/S Avec Actionneur Pneumatique 1"		AISI 316L
1	1	Croix A Souder 1"	T0400-0006100	AISI 316L
Pos. Quant.		frances		Cod. AXAPTA Material
		CLIENTE / CLIENT		ISF
		PROJETO / PROYECTO		SKID NEP FLEXIBLE P. Fabre
		DESCRIPÇÃO / DENOMINACION		Tubagens de serviços Tuyauteries de services
				Nº PEÇAS / Nº PIEZAS
				1
				38
Projectado		Date	Nome	
Desenhado		26/10/2017	JC	
Dibujado		26/10/2017	JC	
Aprovado				
Verificado				
		FORMATO	Nº PLANO / NOMBRE DIBUJO :	Rev.
		FORMATO	A3	35.08017.03.06
				Folha
				1/1
		OF / PROYECTO - NS / PROYECTO		
		ISP01048		

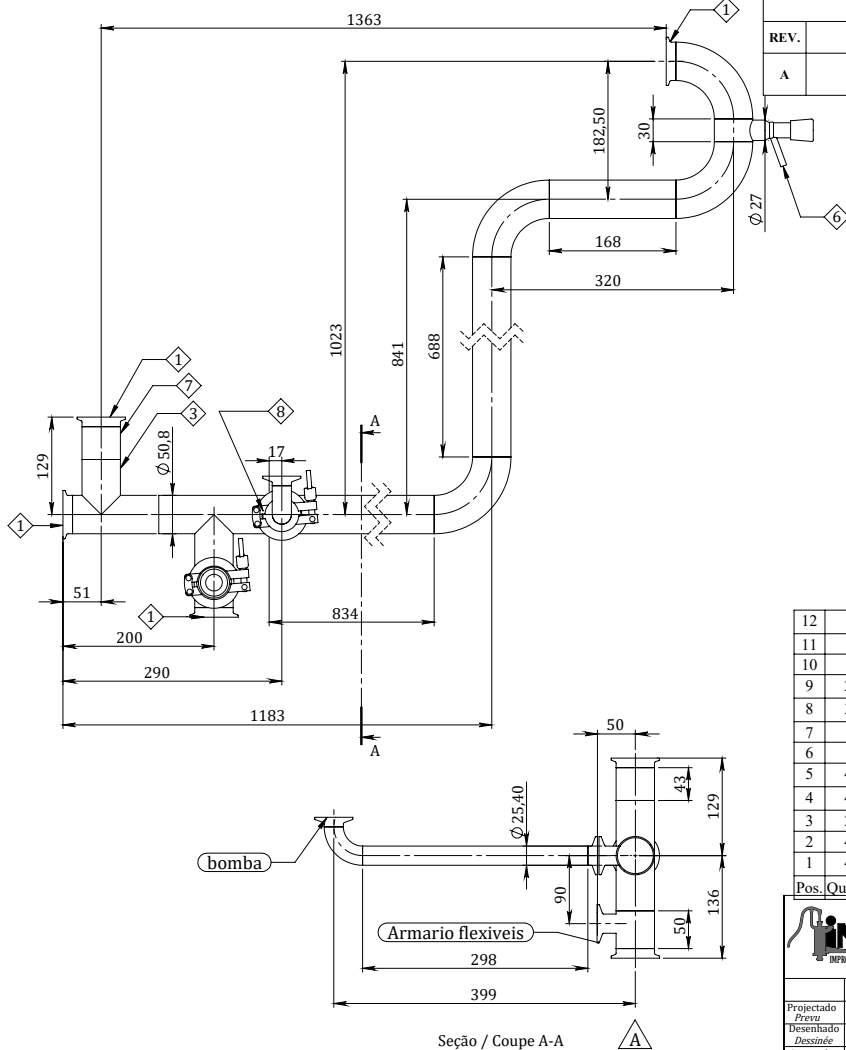
Desenho depois de utilizado
Desenho antes de utilizado



22	1	Tube Ø12,7 x 1,5 [120mm]	2B512-06012016	AISI 316L
21	1	Tubo Ø50,8 X 1,5 [710mm]	2B512-06050015	AISI 316L
20	2	Joint Clamp 1/2"	R1760-080015	FPM
19	2	Collier Clamp 1/2"	R0720-004015	AISI 304L
18	1	Joint Clamp 1 1/2"	R1760-080040	FPM
17	1	Collier Clamp 1" & 1 1/2"	R0720-004025	AISI 304L
16	4	Joint Clamp 2"	R1760-080050	FPM
15	4	Collier Clamp 2"	R0720-004050	AISI 304L
14	1	Reduction Concentrique 2" - 1 1/2"	T1501-0006050	AISI 316L
13	1	Joint SMS 51	R2060-080050	FPM
12	1	Ecrou SMS38	R2130-003040	AISI 304L
11	1	Douille À Souder SMS38	R2120-006038	AISI 316L
10	1	Joint SMS 38	R2060-080040	FPM
9	1	Ferrule Clamp à Souder 1 1/2"	R1710-007040	AISI 316L
8	1	Capteur pression clamp 11/2"	cliente	
7	1	Coude A Soude DN10	T0220-00060102	AISI 316L
6	1	Vanne Papillon S/S Avec Actionneur Pneumatique 1/2"		AISI 316L
5	4	Ferrule Clamp à Souder Courte 1/2"	R1711-007015	AISI 316L
4	2	TE 2"	T1300-0006050	AISI 316L
3	7	Ferrule Clamp à Souder Courte 2"	R1711-007050	AISI 316L
2	4	Vanne Papillon S/S Avec Actionneur Pneumatique 2"		AISI 316L
1	1	Coude A Soude 2"	T1220-0006050	AISI 316L
Pos. Quant.		Frances	Cod. AXAPTA	Material

INOXA IMPROVED SOLUTIONS PORTUGAL		CLIENTE / CLIENT	ISF	MATERIAL	ESCALA
		PROJETO / PROJET	SKID NEP FLEXIBLE P. Fabre	AISI 316L	1:20
		DESCRIÇÃO / DESCRIPTION	Tubagem impulsão Bomba Skid Pierre Fabre	Nº PEÇAS ARTICLE	PESO (Kg) POIDS
				1	51
Projectado Prevu	Data Date	Nome Nom	FORMATO FORMAT	Nº PLANO / NOMBRE DE DESSIN :	Rev. -
Desenhado Dessiné	26/10/2017	JC	A3	35.08017.03.07	Folha 1/1
Aprovado Approuvée					OF / PROJECTO - SN / PROJET
					ISP01048

Este documento é propriedade da INOXA, S.A. não podendo ser copiado,
reproduzido ou comunicado a terceiros sem a autorização prévia, sob pena de sanção
criminal e cível.



REVISÕES / RÉVISIONS

REV.	DESCRIÇÃO / DESCRIPTION	DATA DATE	REVISTO POR: REVISÉ PAR:	APROVADO APPROUVÉE
A	Alterada conexão	03/01/2018	JC	MC

12	1	Vanne Papillon S/S Avec Actionneur Pneumatique 1"		AISI 316L
11	1	Tube Ø25,4 X 1,5 [298mm]	2B512-06025015	AISI 316L
10	1	Coude A Soude 1"	T1220-0006025	AISI 316L
9	2	Ferrule Clamp à Souder Courte 1"	R1711-007025	AISI 316L
8	3	Ferrule Clamp à Souder 1"	R1710-007025	AISI 316L
7	1	Tube Ø50,8 x 1,5 [1750mm]	2B512-06050015	AISI 316L
6	1	Prise d'échantillon REC DN6		AISI 316L
5	4	Joint Clamp 1½"	R1760-080040	FPM
4	4	Collier Clamp 1" & 1½"	R0720-004025	AISI 304L
3	2	TE 2"	T1300-0006050	AISI 316L
2	4	Coude A Soude 2"	T1220-0006050	AISI 316L
1	4	Ferrule Clamp à Souder Courte 2"	R1711-007050	AISI 316L

Pos.	Quant.	Frances	Cod. AXAPTA	Material
------	--------	---------	-------------	----------

CLIENTE / CLIENT	ISF
PROJETO / PROJET	SKID NEP FLEXIBLE P. Fabre

DESCRIÇÃO / DESCRIPTION	Tubagem colector de drenos Tuyauterie collecteur de drenages
-------------------------	---

MATERIAL MATIERE	ESCALA ECHELLE
AISI 316L	1:20

N° PEÇAS ARTICLE	PESO [Kg] POIDS
1	15

	Data Date	Nome Nom
Projectado Prevu	26/10/2017	JC
Dessenhada Approuvée	26/10/2017	JC

FORMATO FORMAT	A3
-------------------	----

N° PLANO / NOMBRE DE DESSIN :	35.08017.03.08
-------------------------------	----------------

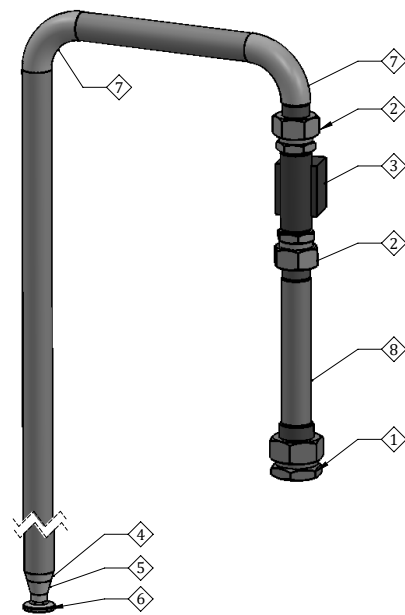
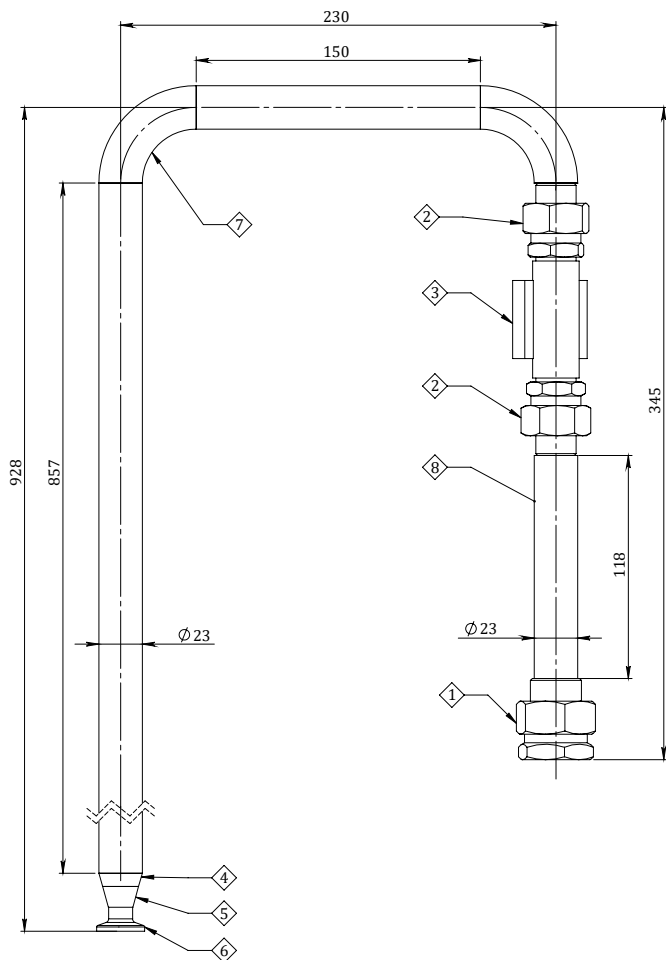
Rev. A
Folha 1/1

OF/PROJECTO - SN / PROJET	ISP01048
---------------------------	----------

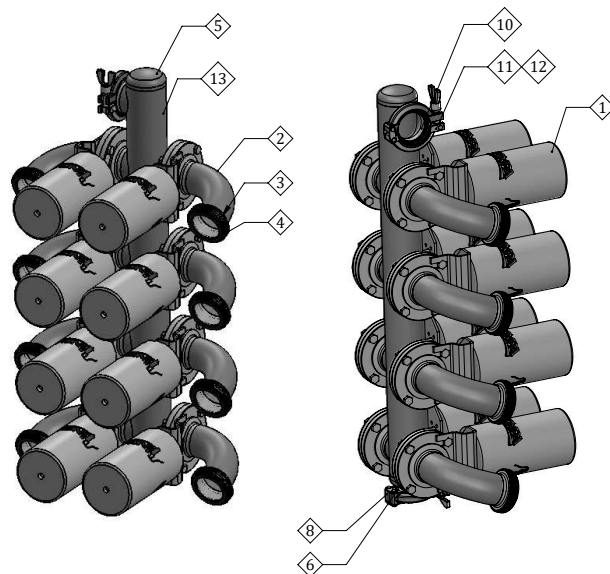
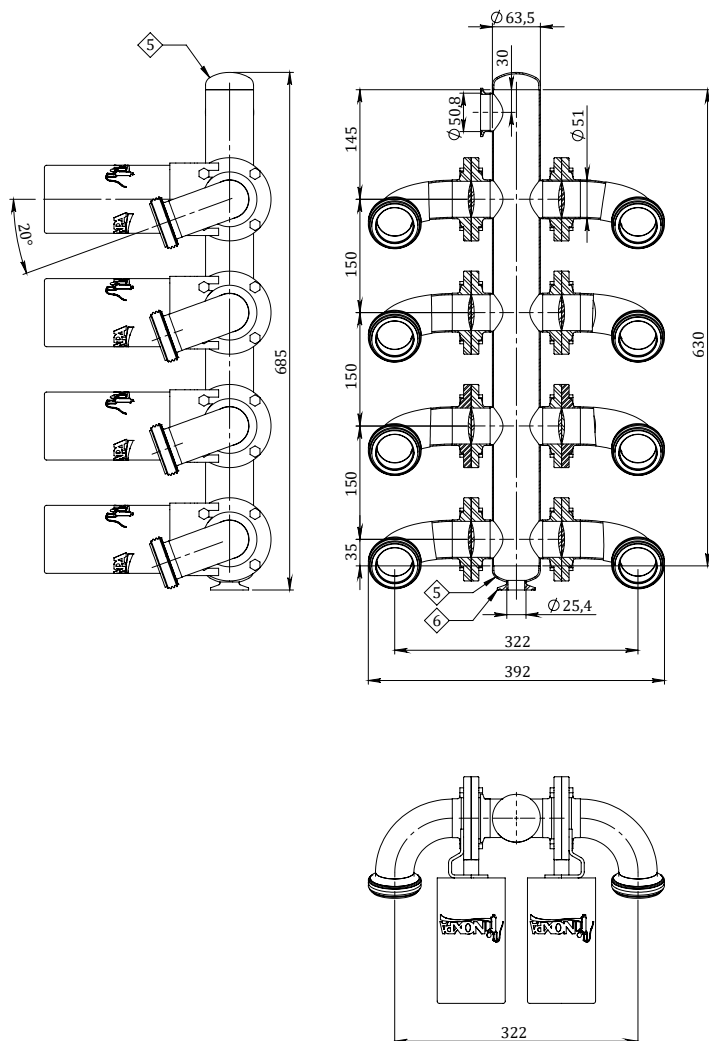
Desenhar depois de utilizar
Desenhar depois de utilizar

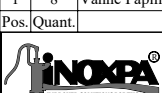
Este documento é propriedade da INOXPA, S.A. não podendo ser copiado,
reproduzido ou comunicado a terceiros sem a autorização prévia, sob pena de
sanção legal.

Aspeto documentado da realidade da INOXPA, S.A. não podendo ser copiado,
reproduzido ou comunicado a terceiros sem a autorização prévia, sob pena de
sanção legal.



8	1	Tubo Ø23 X 1,5 [1150mm]	2B512-06023015	AIISI 316L
7	2	Coude A Souder DIN DN-20	T0220-00030202	AIISI 304L
6	1	Ferrule Clamp à Souder Courte 1/2"	R1711-007015	AIISI 316L
5	1	Reduction Conc. DIN DN15-DN10	T0501-0006015	AIISI 316L
4	1	Reduction Conc. DIN DN20-DN15	T0501-0006020	AIISI 316L
3	1	Capteur de débit FT1 1/2" M/M		
2	2	Union conique 1/2" F X S Ø21,3		AIISI 316L
1	1	Union conique 3/4" X souder		AIISI 316L
Pos.	Quant.	frances	Cod. AXAPTA	Material
		CLIENTE / CLIENT	ISF	MATERIAL
		PROJETO / PROJET	SKID NEP FLEXIBLE P. Fabre	MATIERE
		DESCRIPÇÃO / DESCRIPTION	Tubagem bomba doseadora	ESCALA
			Tuyauterie pompe dosage	ECHELLE
			Nº PEÇAS	PESO [Kg]
			ARTICLE	POIDS
			1	1
Projectado	Data	Nome	FORMATO	Nº PLANO / NOMBRE DE DESSIN :
Prevu	26/10/2017	JC	FORMAT	Rev. -
Desenhado	26/10/2017	JC	A3	Folha
Desinée				1/1
Aprovado				OF / PROJECTO - SN / PROJET
Approuvée				ISP01048

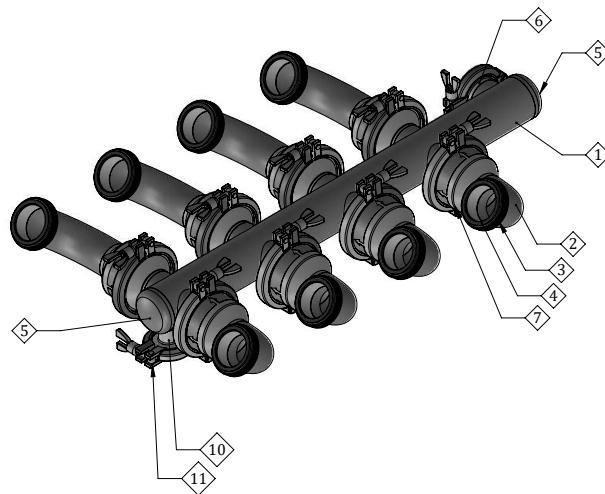
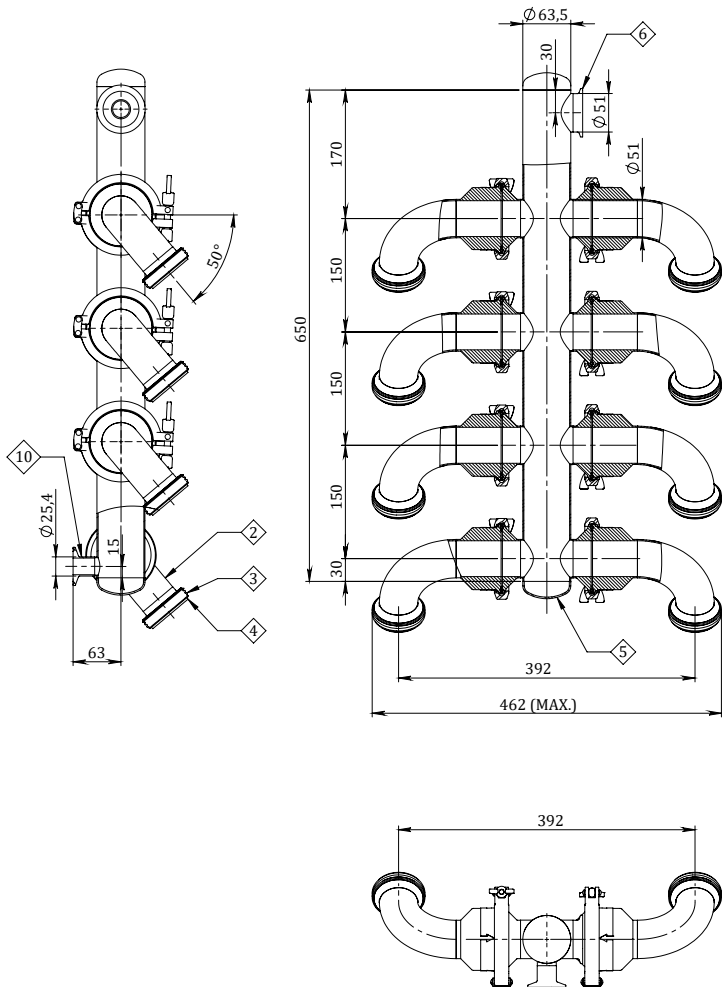


13	1	Tube Ø63,5 X 1,5 [630mm]	2B512-06063015	AISI 316L
12	1	Joint Clamp 2"	R1760-080050	FPM
11	1	Collier Clamp 2"	R0720-004050	AISI 304L
10	1	Ferrule Clamp à Souder Courte 2"	R1711-007050	AISI 316L
9	1	Joint Clamp 1"	R1760-080025	FPM
8	1	Collier Clamp 1" & 1½"	R0720-004025	AISI 304L
7	1	Bouchon Clamp 1"	R1714-060625	AISI 316L
6	1	Ferrule Clamp à Souder Courte 1"	R1711-007025	AISI 316L
5	2	Fond / Dome Cap Ø63,5 X 2		AISI 316L
4	8	Joint SMS 51	R2060-080050	FPM
3	8	Nez à Souder SMS51	R2110-006051	AISI 316L
2	8	Coude A Soude 2"	T1220-0006050	AISI 316L
1	8	Vanne Papillon S/S Avec Actionneur Pneumatique 2"		AISI 316L
Pos./Quant.			Frances	Cod. AXAPTA Material
			CLIENTE / CLIENT	ISF
			PROJETO / PROJET	SKID NEP FLEXIBLE P. Fabre
			DESCRIÇÃO / DESCRIPTION	Coletor superior Armario flexiveis
				Collecteur supérieur Armoire
Projectado Desenhado Dessinée			Data Date	Nome Nom
Aprovado Approuvé			26/10/2017	JC
FORMATO FORMAT			A3	
Nº PLANO / NOMBRE DE DESSIN :			35.08017.03.10	
Rev. -			Folha 1/1	OF/PROJECTO - SN / PROJET
				ISP01048
			Nº PECAS ARTICLE	PESO [Kg] POIDS
			1	88

Desenhar depois de utilizar
Desenhar após a utilização

Este documento é propriedade da INOXPA, S.A. não podendo ser copiado,
reproduzido ou comunicado a terceiros sem a autorização prévia, sob pena de sanção
criminal e/ou cível.

Este documento é propriedade da INOXPA, S.A. não podendo ser copiado,
reproduzido ou comunicado a terceiros sem a autorização prévia, sob pena de sanção
criminal e/ou cível.



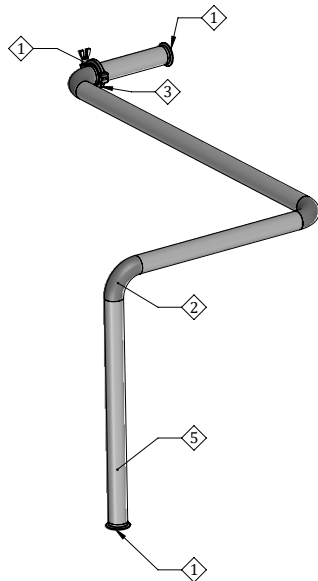
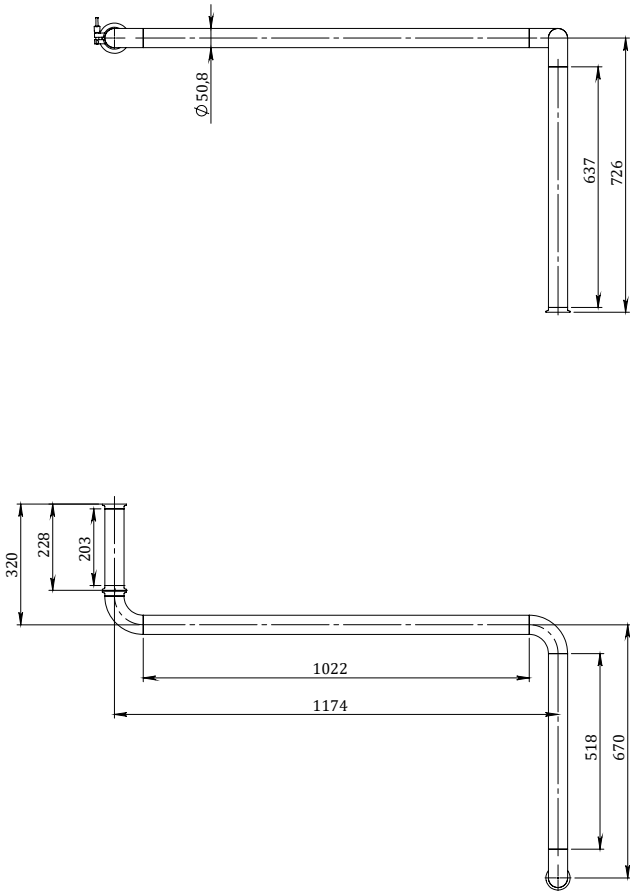
13	1	Bouchon Clamp 1"	R1714-006025	AISI 316L
12	1	Joint Clamp 1 1/2"	R1760-080040	FPM
11	1	Collier Clamp 1" & 1 1/2"	R0720-004025	AISI 304L
10	2	Ferrule Clamp à Souder 1"	R1710-007025	AISI 316L
9	1	Joint Clamp 2"	R1760-080050	FPM
8	1	Collier Clamp 2"	R0720-004050	AISI 304L
7	8	Clapet Anti-Retour OD S-S 2"	V7201-000650050	AISI 316L
6	1	Ferrule Clamp à Souder Courte 2"	R1711-007050	AISI 316L
5	2	Fond / Dome Cap Ø63,5 X 2		AISI 316L
4	8	Joint SMS 51	R2060-080050	FPM
3	8	Nez a Souder SMS51	R2110-006051	AISI 316L
2	8	Coude A Soude 2"	T1220-0006050	AISI 316L
1	1	Tube Ø63,5 X 1,5 [650mm]	2B512-06063015	AISI 316L
Pos. Quant.		Frances	Cod. AXAPTA	Material
		CLIENTE / CLIENT	ISF	MATERIAL MATIERE
		PROJETO / PROJET	SKID NEP FLEXIBLE P. Fabre	AISI 316L
		DESCRIPÇÃO / DESCRIPTION	Colector inferior Armario flexiveis	ESCALA ECHELLE
			Collecteur inférieur Armoire	1:10
				Nº PEÇAS ARTICLE
				1
				PESO [Kg] POIDS
				12
Projectado	Data	Nome		
Prevu	26/10/2017	JC		
Desenhado	26/10/2017	JC		
Desinido	26/10/2017	JC		
Aprovado				
Approvée				
		FORMATO	Nº PLANO / NOMBRE DE DESSIN :	Rev. -
		A3	35.08017.03.11	OF / PROJETO - SN / PROJET
				Folha 1/1
				ISP01048

M078-v02

Después de utilizar
Después de utilizar

Este documento é propriedade da INOXPA, S.A. não podendo ser copiado,
reproduzido ou comunicado a terceiros sem a autorização prévia, sob pena de
sanção legal.

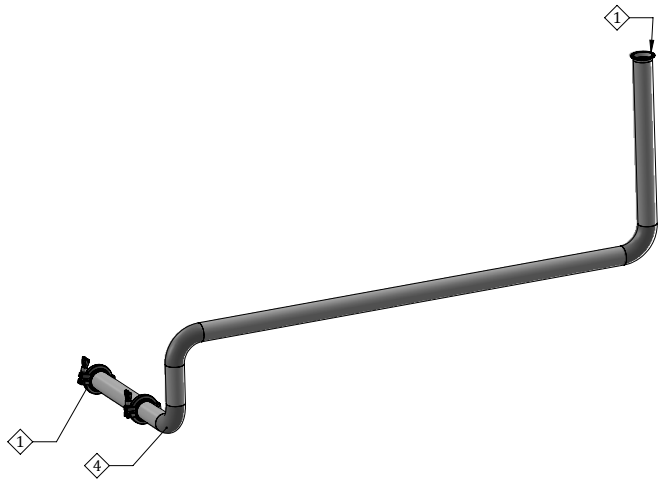
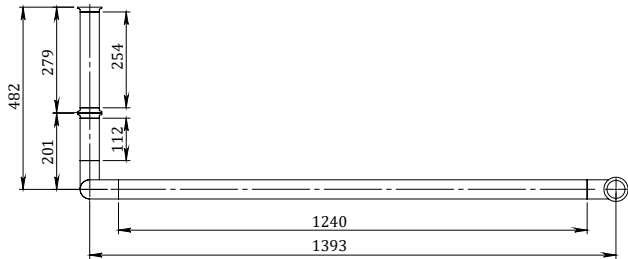
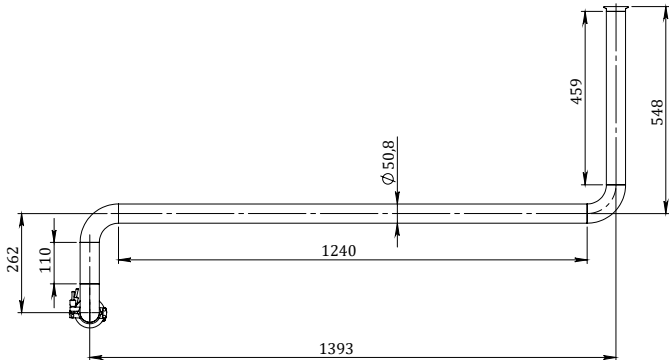
Após a documentação da produção, a INOXPA, S.A. não poderá ser copiada,
reproduzida ou comunicada a terceiros sem a autorização prévia, sob pena de
sanção legal.



5	1	Tube Ø50,8 x 1,5mm	2B512-06050015	AINSI 316L
4	1	Joint Clamp 2"	R1760-080050	FPM
3	1	Collier Clamp 2"	R0720-004050	AINSI 304L
2	3	Coude A Soude 2"	T1220-0006050	AINSI 316L
1	4	Ferrule Clamp à Souder Courte 2"	R1711-007050	AINSI 316L
Pos.	Quant.	Frances	Cod. AXAPTA	Material
		CLIENTE / CLIENT	ISF	MATERIAL
		PROJETO / PROJET	SKID NEP FLEXIBLE P. Fabre	MATIERE
DESCRIPÇÃO / DESCRIPTION		Connexion collecteur supérieur Armoire		ESCALA
		Conexão coletor superior Armario flexíveis		ECHELLE
Projectado		Nº PLANO / NOMBRE DE DESSIN :	Rev.	OF / PROYECTO - SN / PROJET
Prevu		35.08017.03.12	-	
Desenhado		Folha		ISP01048
Dessiné		1/1		
Aprovado				
Approuvé				

Desenhar depois de utilizar
Desenhar depois de utilizar

Este documento é propriedade da INOXPA, S.A. não podendo ser copiado,
reproduzido ou comunicado a terceiros sem a autorização prévia, sob pena de sanção
criminal e/ou cível.



5	1	Tube Ø50,8 x 1,5 [2200mm]	2B512-06050015	AISI 316L		
4	3	Coude A Soude 2"	T1220-0006050	AISI 316L		
3	2	Joint Clamp 2"	R1760-080050	FPM		
2	2	Collier Clamp 2"	R0720-004050	AISI 304L		
1	4	Ferrule Clamp à Souder Courte 2"	R1711-007050	AISI 316L		
Pos.	Quant.	Frances		Cod. AXAPTA	Material	
 INOXPA® IMPROVED SOLUTIONS PORTUGAL		CLIENTE / CLIENT	ISF		MATERIAL	
		PROJETO / PROJET	SKID NEP FLEXIBLE P. Fabre		ESCALA	
		DESCRIPÇÃO / DESCRIPTION	Connexion collecteur inférieur Armoire		ECHELLE	
		Conexão colector inferior Armario flexíveis	Nº PEÇAS	PESO [Kg]		
				ARTICLE	POIDS	
				1	6	
Projectado	Data	Nome	FORMATO	Nº PLANO / NOMBRE DE DESSIN :	Rev.	OF / PROJECTO - SN / PROJET
Desenhado	26/10/2017	JC	 A3	35.08017.03.13	Folha 1/1	ISP01048
Dessinée	26/10/2017	JC				
Aprovado						
Approuvée						