

Manual de Instrucciones

6/38

Unilab-5-TJ

Cliente: Medinsa
Localidad: Madrid/Spain
Proyecto Nº.: H00224
Construcción: 2002

Fecha: 08.10.02
Autor: R. Arnold
Revision: 00

4. Datos técnicos del equipo

Año de construcción:	2002
Denominación:	UNILAB-5-TJ
Máquina Nº:	H00215
Presión de trabajo:	-
Volumen contenedor de producto:	5 l
Rendimiento de lote (Peso final)	
Granulado:	1,5...3 Kg
Pellets:	2,5...5 Kg
Comprimidos:	2,5...4 Kg
Número de filtros:	5
Número de toberas:	2
Alimentación toberas:	Alimentación individual por Peristáltica de 4 cabezales
Caudal de aire de proceso:	200...500 m ³ /h
Temperatura máxima aire de proceso.:	80 °C
Llenado:	Llenado por gravedad por una tolva con apoyo neumático
Descarga:	Neumáticamente por conexión para vaciado

Para más información, ver Documentación I / 2.

Manual de Instrucciones

9/38

Unilab-5-TJ

Cliente: Medinsa
Localidad: Madrid/Spain
Proyecto N°.: H00224
Construcción: 2002

Fecha: 08.10.02
Autor: R. Arnold
Revision: 00

5.2.2 Toberas de tres vías

Montaje de la tobera:

En el centro de la tobera está el componente conductor del líquido. En la tobera se pueden montar diversos boquillas para líquido, de diámetros 0.6, 0.8, 1.0 ó 1.2 mm. (Estándar 1.2 mm). Alrededor del conductor de líquido se guía el aire de pulverización, que nebuliza el líquido a medida que sale.

Estos dos medios (Líquido y aire de pulverización) están a su vez rodeados por un tercer medio, el microclima. El microclima proporciona una óptima evolución del cono de pulverización, lo protege bajo una temperatura más baja y humedad mayor que el aire de proceso circundante y al mismo tiempo, mantiene limpia la zona anterior a la boquilla.

Desmontaje y montaje de la tobera, se realiza sin necesidad de herramientas.
Para limpieza, la tobera se puede desmontar en los siguientes componentes:

- Componente de líquidos con conducto y boquilla
- Conducto de aire de soplado y boquilla de soplado
- Conducto de aire de pulverización y boquilla de pulverización

Ajuste de aire de pulverización y Microclima

Medio	Valores orientativos bar
Aire pulverizado	1.0...3.0
Microclima	0.2...1.0

Nota: La presión del aire de pulverización es función de la viscosidad del líquido, el ratio de pulverización, y el diámetro de boquilla de pulverización. En general se necesita una presión mayor para líquidos viscosos que para aquellos de baja viscosidad.

La presión del microclima es función del tamaño y peso del producto inicial, así como del proceso en sí.



Antes de arrancar el equipo, es necesario asegurar que las toberas estén limpias y que la alimentación de los medios, Líquido, aire de pulverización y microclima sea uniforme.

Manual de Instrucciones

11/38

Unilab-5-TJ

Cliente: Medinsa
Localidad: Madrid/Spain
Proyecto N°.: H00224
Construcción: 2002

Fecha: 08.10.02
Autor: R. Arnold
Revision: 00

5.2.3 Filtros dinámicos (DF)

Los filtros dinámicos alojados en la parte cilíndrica superior aseguran en los procesos de granulación, la recuperación continua del producto al contenedor del producto.

En este procedimiento de regeneración de los filtros, una fracción del aire de entrada se dirige al filtro que debe ser limpiado. La manga del filtro se somete a un caudal de aire en sentido contrario que el aire de proceso saliente y con ello se limpia. Durante el momento de limpieza, el conducto de salida de aire de ese filtro se cierra. Este procedimiento se realiza de forma continua y consecutiva para todos los filtros.

Se utilizan filtros de cono interior. Estos están abiertos en la parte inferior y se prolongan hacia el interior formando un cono. De esta manera el aire también puede entrar por la parte inferior del filtro.

Al recubrir pellets o comprimidos, no es necesaria esta función de los filtros dinámicos. Se utiliza un medio de retención en lugar de los filtros para granulación. Están disponibles con diferentes medidas. (Estándar 245 µm).



Para utilización de los filtros montado, ver Documentación I / 9.

Según las características de los productos, se puede incluso prescindir de estos medios filtrantes. Únicamente se debe asegurar que el producto a recubrir no sea arrastrado hacia la parte superior y salga al exterior junto al aire de salida.



Para mantenimiento y limpieza, los Filtros Dinámicos se extraen del equipo:

- Abrir la compuerta frontal superior y desconectar las conexiones neumáticas.
- A través del panel, con la función „Bajar Filtros“, el grupo de filtros dinámicos desciende completo verticalmente fuera del equipo.



Antes de reiniciar el proceso, se debe asegurar que los filtros estén suficientemente limpios, sin daños, y estancamente montados.