

3.2 Données techniques machine en configuration standard

►

CARACTERISTIQUE	DONNEES TECHNIQUES	
Vitesse de production horaire nominale de la machine	6000 - 12000 - 24000 - 48000 - 96000 gélules/h (en fonction du nombre et du type de gélules utilisées)	
Groupe de dosage applicables à la machine	Groupe Poudre, Groupe Granulés Groupe Comprimés (il existe différents types de groupes de dosage de comprimés. Le choix du type de groupe à appliquer se fait en fonction de la forme et du nombre de comprimés à introduire dans la gélule) Groupe de micro-dosage de poudre Groupe de dosage de poudre avec écrasement	
Formats des gélules applicables	000, 00, 0L, 0, 1, 2, 3, 5, Anti-contrefaçon (Supro A, B, C, D, E et formats correspondants)	
Puissance électrique	En machine :	voir schéma électrique
	Sur le panneau électrique :	voir schéma électrique
 L'alimentation en tension triphasée et protégée contre tous risques de surcharge et de courts-circuit pouvant être générés par la centrale électrique MG2, doit être garantie. La tension doit être fournie en tenant compte d'éventuels courants de pointe générés par la mise sous tension de transformateurs ou le démarrage des moteurs. Il est nécessaire de prévoir une bonne mise à la terre conformément aux prescriptions de la norme EN60204-1.		
Emission thermique	Machine :	516 Kcal/h
	Centrale électrique :	381 Kcal/h
 Ces deux valeurs se réfèrent à la machine de configuration standard pour une puissance électrique égale à 9,1 kw)		
Pièces en contact avec le produit	Généralement en acier inoxydable ou en matériaux biocompatibles	
Niveau de bruit	70 dB(A) environ (Normes de référence : ISO 3746-79)	
Air comprimé	Débit :	300 dm³/min
	Pression minimale :	6 bars
	Pression maximale :	8 bars
	Diamètre prise :	Ø int. 8 mm - Ø ext. 10 mm
 L'air comprimé fourni doit être sec et filtré.		
Aspiration	Débit de prise : (3 prises)	45 dm³/sec
	Dépression :	140 mbars
	Diamètre prise : (3 prises)	Ø int. 37 mm - Ø ext. 40 mm

Vide	Débit :	40 m ³ /heure
	Degré de vide :	60 kPa
	Diamètre prise :	Ø int. 17 mm - Ø ext. 20 mm
	Distance standard de la machine :	5 m

NOTA: contacter MG2 pour des distances supérieures

Capacité des trémies	Groupe d'alimentation des gélules :	16 dm ³
Poids gélules	Machine :	925 Kg environ (groupes de traitement des compris, groupes de dosage exclus)
	Centrale électrique :	400 Kg environ



Le poids de chaque groupe de dosage est indiqué dans les manuels spécifiques.
Le poids total de la machine ayant une configuration correspondant à celle de la fourniture est reporté sur une plaque située sur le carter extérieur de la machine.

Conditions de fonctionnement de la machine	Température de fonctionnement :	20°25°C
	Humidité relative :	45°55 % R.H.

Dimensions	Machine :	1100 x 1100 x 1950 mm
	Centrale électrique :	800 x 800 x 2000 mm



Les dimensions sont exprimées comme suit : longueur x profondeur x hauteur.



NOTA: Les conditions climatiques de fonctionnement requises dérivent des caractéristiques des gélules et ne dépendent pas des caractéristiques de la machine.



NOTA: Les valeurs des dispositifs d'aspiration et de vide sont nécessaires afin de garantir le bon fonctionnement de la machine.
Si le Client s'occupe de la fourniture des dispositifs d'aspiration et de vide, c'est à lui qu'il revient de garantir le respect des valeurs indiquées.



Il est possible de varier la vitesse de production en augmentant ou en diminuant le nombre d'éléments installés sur la machine.
L'on entend par éléments, les pièces, généralement à format, en contact direct avec les gélules ou le produit telles que :
- les tubes d'alimentation des gélules
- les doseurs des groupes de dosage
- les poussoirs de fermeture des gélules.
Par exemple : la vitesse de production de 6000 gélules/h est obtenue avec 2 éléments, tandis que la vitesse de production de 12000 gélules/h est obtenue avec 4 éléments.

Dans certains cas il est possible qu'il soit nécessaire de réduire légèrement la vitesse réelle de production par rapport à la vitesse nominale.
C'est notamment le cas lorsque le produit à traiter présente des difficultés de traitement particulières comme dans le cas de poudres extrêmement collantes ou volatiles, ou de comprimés de forme particulière etc.

4.1 Données techniques du groupe de dosage de la poudre

SEQUENCE	OPERATION
Production horaire du groupe	6000 à 4800 gélules/heure
Poudre par gélules	selon programmation
Format de gélules	00; 0L; 1; 2; 3; 4; 5 Anticontrefaçon
Capacité de la trémie de poudre	7 l (environ)
Pièces en contact avec le produit	pour la plupart en acier inox ou autres matériaux biocompatibles
Niveau sonore	en fonction du bruit de la machine à remplir les gélules
Poids du groupe	240 kg (environ)
Caractéristiques de l'air en aspiration: débit dépression	45 dm³/h 140 mbars
Caractéristiques du vide: débit vide	40 m³/h 60 kPa
Conditions de fonctionnement du groupe: température de fonctionnement humidité relative tension d'alimentation et fréquence du réseau	20 à 25 °C 35 à 55% Les valeurs de la tension d'alimentation et de la fréquence du réseau sont les mêmes que celles de la machine sur laquelle le groupe est installé; se reporter par conséquent au manuel d'instructions de la machine.