

Enrouleur servant d'appareil autonome:
En option, l'enrouleur peut être fourni comme un appareil autonome dont le nombre de tours se règle directement sur l'appareil.

2.8 Caractéristiques techniques

2.8.1 HAPA 730

Système d'impression		<table><tr><th>730/29</th><th>730/21</th><th>730/16</th></tr><tr><td>290</td><td>210</td><td>160</td></tr></table> mm			730/29	730/21	730/16	290	210	160
730/29	730/21	730/16								
290	210	160								
Largeur d'impression:	max. 240 mm									
Longueur d'impression:	max. 19.2 m/min									
Débit:	max. 80 cycles / min.									
Cadence d'impression:	600 dpi									
Résolution:	< 30 sec.									
Durée de changement de la matrice:	Plan D-730-111009-D									
Dimensions:										
Alimentations										
Complexe										
Matériaux:	Aluminium (épaisseur 0.06 mm) ¹									
	Papier (40 g/m ²) ²									
Largeur des bandes:	60 - 300 mm									
Diamètre de la bobine (version à colonne):	max. 500 mm									
Diamètre du mandrin:	76 mm									
Encre										
Type	Encre U.V de HAPA									
Sécheur:	Lampe UV 1 (2) ² exempte d'ozone 150									
W/cm										
Matrice:										
Matrices par bobine	200									
Volume par boîte d'éjection:	max. 10 matrices									
Alimentation électrique (réseau à 4 conducteurs)										
Rendement 100% (80 cycles, 19.2m/min):	<table><tr><td>5.5</td><td>4.7</td><td>4</td></tr><tr><td>(9</td><td>7.6</td><td>6.2</td></tr></table>	5.5	4.7	4	(9	7.6	6.2	kVA		
5.5	4.7	4								
(9	7.6	6.2								
		kVA) ²								
Rendement typ. 62% (50 cycles, 12m/min):	<table><tr><td>4.5</td><td>3.9</td><td>3.3</td></tr></table>	4.5	3.9	3.3	kVA					
4.5	3.9	3.3								
Tension:	400/480V ; 50/60 Hz									
Consommation de courant par phase:	<table><tr><td>16</td><td>14</td><td>11</td></tr><tr><td>(29</td><td>24</td><td>19</td></tr></table>	16	14	11	(29	24	19	A		
16	14	11								
(29	24	19								
		A) ²								
Fusible par phase:	<table><tr><td>20</td><td>20</td><td>16</td></tr><tr><td>(32</td><td>32</td><td>25</td></tr></table>	20	20	16	(32	32	25	A		
20	20	16								
(32	32	25								
		A) ²								

¹ Films d'aluminium plus épais ou des grammages plus importants sur demande
² Lors d'utilisation de 2 sécheurs UV