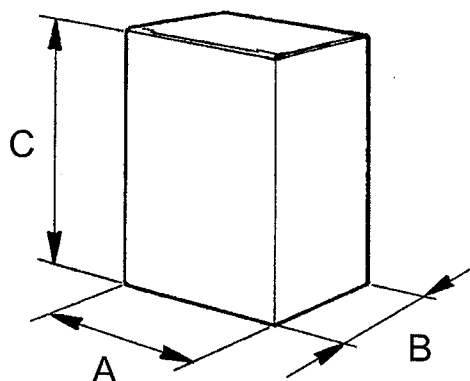


2 - CARACTERISTIQUES

2.3 - GAMME DE FORMATS OUVERTURE PAR SABRE INVERSEE

mm	MIN.	MAX.
A	20	115
B	15	70
C	50	190
		AV



2.4 - CONCEPTION DE LA MACHINE

Cette machine a été conçue suivant les Directive Machines **98/37/CE** (ou dans l'application du D.P.R. 459/96) concernant le fonctionnement à grande vitesse productive des produits pour l'industrie pharmaceutique et cosmétique alimentaire, etc.

L'encartonneuse verticale à mouvements intermittents modèle "AV" a été réalisée par CAM afin de permettre aux utilisateurs de se doter, dans un délai rapide et à un prix relativement modeste, d'une machine extrêmement compacte et polyvalente, capable de garantir un rendement élevé, allié à une simplicité d'utilisation et de maintenance.

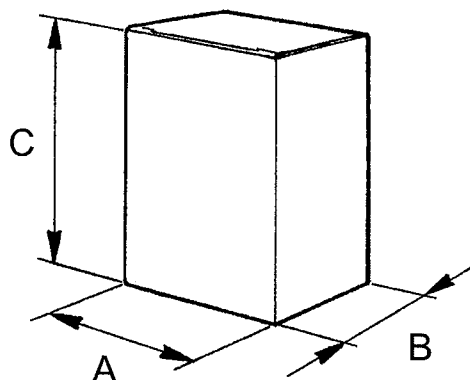
La zone étendue disponible pour le chargement du produit, permet l'utilisation de plusieurs opérateurs dans le cas où la machine est utilisée avec une alimentation manuelle. Outre le nettoyage simplifié de la machine, le transport de type "balconnet" des étuis dans la zone d'introduction produit, garantit également le positionnement optimal des opérateurs.

CAM a développé une gamme complète d'alimentateurs automatiques répondant à toutes les exigences de conditionnement, adaptables également sur des machines déjà fournies.

2 - CARACTERISTIQUES

2.3 - GAMME DE FORMATS OUVERTURE PAR VENTOUSES INVERSEE

mm	MIN.	MAX.
A	45	115
B	15	50
C	90	190
		AV



2.4 - CONCEPTION DE LA MACHINE

Cette machine a été conçue suivant les Directive Machines **98/37/CE** (ou dans l'application du D.P.R. 459/96) concernant le fonctionnement à grande vitesse productive des produits pour l'industrie pharmaceutique et cosmétique alimentaire, etc.

L'encartonneuse verticale à mouvements intermittents modèle "AV" a été réalisée par CAM afin de permettre aux utilisateurs de se doter, dans un délai rapide et à un prix relativement modeste, d'une machine extrêmement compacte et polyvalente, capable de garantir un rendement élevé, allié à une simplicité d'utilisation et de maintenance.

La zone étendue disponible pour le chargement du produit, permet l'utilisation de plusieurs opérateurs dans le cas où la machine est utilisée avec une alimentation manuelle. Outre le nettoyage simplifié de la machine, le transport de type "balconnet" des étuis dans la zone d'introduction produit, garantit également le positionnement optimal des opérateurs.

CAM a développé une gamme complète d'alimentateurs automatiques répondant à toutes les exigences de conditionnement, adaptables également sur des machines déjà fournies.