

CHAPITRE 4 - INFORMATIONS SUR LA MACHINE

4.1 UTILISATION DE LA MACHINE

Les fardeleuses automatiques avec barre de soudure à film thermorétractable ßP800AR 350P et ßP802AR 350P se révèlent particulièrement adaptées au conditionnement des typologies les plus variées de produits, usinés automatiquement, individuellement ou regroupés en respectant le système cadencé de chargement du convoyeur d'entrée.

Les vitesses d'emballage joignables des deux modèles sont respectivement égal à 12 et 22 paquets par minute.

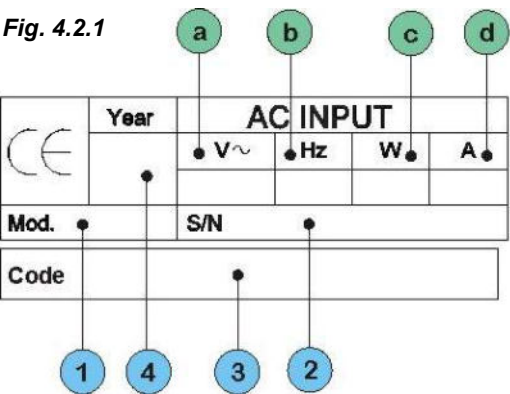


Fig. 4.1.1

4.2 DONNEES D'IDENTIFICATION ET DONNEES TECHNIQUES DE LA MACHINE

Sur chaque machine, une plaque est présente, sur laquelle il est possible de trouver facilement les données à communiquer au fabricant en cas de problèmes ou d'éventuelles demandes de pièces de rechange, etc. (réf. 1-2-3-4). En outre, sur cette plaque, sont indiquées les données techniques de type électrique pour l'installation de la machine (réf. a-b-c-d).

Fig. 4.2.1



- 1 - Modèle
- 2 - Numéro matricule
- 3 - Code Machine
- 4 - Année de construction

- a - Tension Nominale
- b - Fréquence Nominale
- c - Puissance Nominale
- d - Courant Nominal

ATTENTION! Avant d'effectuer la connexion au réseau électrique, s'assurer que la tension d'alimentation soit compatible avec celle qui est indiquée sur la plaque.

4.3 SPECIFICATIONS TECHNIQUES DU PRODUIT

Dans les tableaux qui suivent, sont indiquées les dimensions des produits et des formats finaux réalisables en fonction des différents modèles.

DIMENSIONS DES FORMATS CONDITIONNABLES

a) mode standard

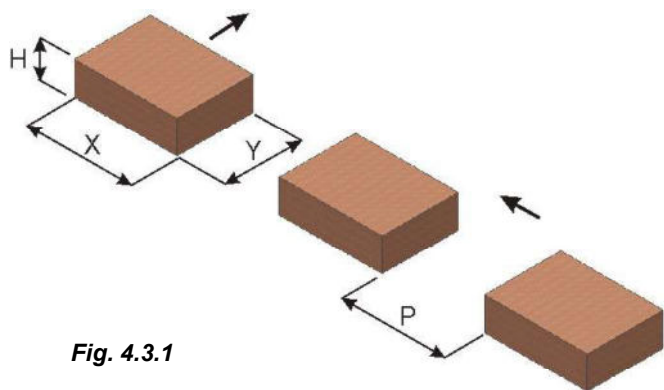


Fig. 4.3.1

X min	40 mm
X max	560 mm
Y min	40 mm
Y max	350 mm
H min	40 mm
H max	380 mm
P*	370 mm - (X/2)

b) mode regroupement des produits sur le pousseur

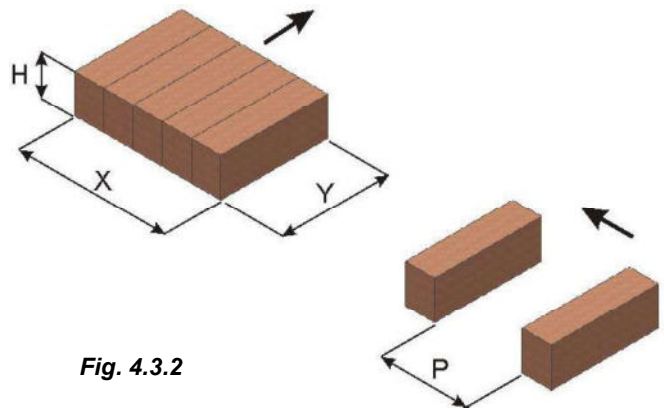


Fig. 4.3.2

X min	80 mm
X max	560 mm
Y min	40 mm
Y max	350 mm
H min	40 mm
H max	380 mm
P*	370 mm - (X/2)

c) mode regroupement des produits sur le pousseur et en plusieurs rangées **

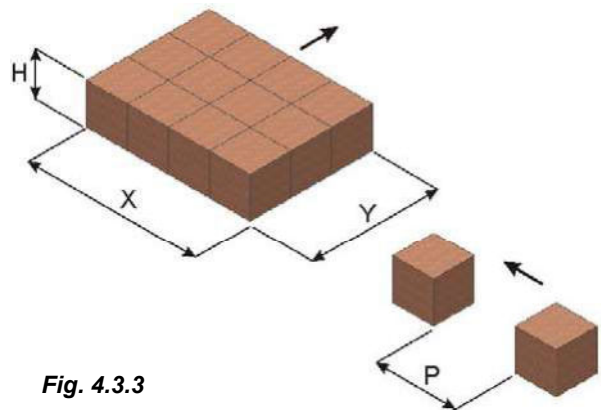


Fig. 4.3.3

X min	80 mm
X max	560 mm
Y min	40 mm
Y max	400 mm
H min	40 mm
H max	380 mm
P*	370 mm - (X/2)

* P indique la distance à laquelle les produits doivent être cadencés sur le convoyeur d'entrée 90°; afin d'obtenir le meilleur conditionnement possible, pour calculer P, utiliser la formule indiquée sur le tableau (en fonction de la longueur X du format).

** Si on désire regrouper le produit avec plus de pousse avec le modèle **BP800AR 350P**, il est nécessaire d'en informer la société SMIPACK, qui évaluera si cela est possible et qui fournira avec la machine des accessoires adaptés aux exigences de conditionnement,

LIMITATIONS A L'EMBALLAGE

Il n'est pas possible d'emballer :

- Formats de Poids > 30 kg (le conditionnement de formats de Poids > 30 kg (et jusqu'à 80 kg) est possible seulement en renforçant le ruban transporteur du four après demande du Kit prévu à cet effet.
- Des produits inflammables
- Des produits explosifs
- Des produits en poudres libres ou évaporantes
- Des produits qui subissent une détérioration s'ils sont portés à des températures élevées

En outre, il est interdit de:

- Modifier le cycle de la machine.
- Remplacer des pièces non originales.
- Modifier des branchements électriques dans le but de sauter les dispositifs de sécurité internes.
- Enlever les protections installées.

ATTENTION!



Il est interdit de conditionner tout autre matériel non prévu ou qui peut être potentiellement dangereux pour l'utilisateur et endommager la machine elle-même.



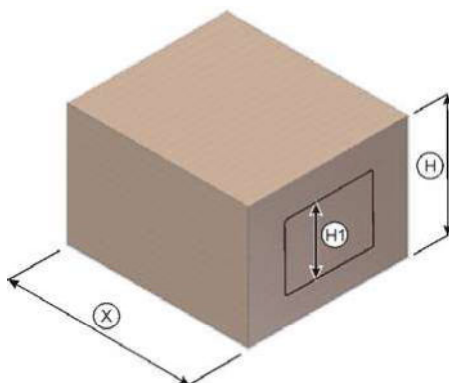
Avant toute éventuelle modification, il est nécessaire de contacter la société SMIPACK S.p.A pour obtenir l'autorisation correspondante.

4.4 DETERMINATION DE LA LARGEUR DE LA BOBINE FILM

Pour déterminer la largeur de la bobine, respecter la formule indiquée ci-dessous:

LARGEUR MINIMUM DE LA BOBINE = LARGEUR X + HAUTEUR H

Fig. 4.4.1



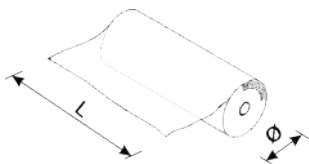
Au cas où l'on souhaiterait que le produit, dans la partie latérale, soit fermé davantage par le film (en réduisant la mesure H1), augmenter opportunément la largeur de la bande de la bobine.

4.5 CARACTERISTIQUES DU FILM

La machine a été conçue pour réaliser l'emballage de divers produits en utilisant du film LDPE d'épaisseur variable entre 30 et 100 µm.

Les dimensions de la bobine de film qui peuvent être utilisées avec la machine sont indiquées dans le tableau.

Fig. 4.5.1



DIMENSION DE BOBINE DE FILM	
Ø (mm)	L (mm)
350	750

4.6 DÉTERMINATION DE LA CAPACITÉ DE PRODUCTION THÉORIQUE

(EN FONCTION DES DIMENSIONS DU PRODUIT)

Pour lire les tableaux ci-dessous, identifier à l'horizontale la largeur Y et à la verticale la longueur X du produit de façon à identifier le nombre de paquets conditionnables/minute. (Tableau 1 pour le modèle BP800AR 350P et tableau 2 pour le modèle BP802AR 350P)

Tab.1 - Modèle BP800AR 350P

PAQUETS/MINUTE (en fonction de X et Y)			LARGEUR Y (mm)						
			50	100	150	200	250	300	350
LONGUEUR X (mm)	H de 40 à 250	100	14-16	12-14	12-14	10-12	10-12	8-10	8-10
		200	14-16	12-14	10-12	10-12	10-12	8-10	8-10
		300	12-14	12-14	10-12	10-12	8-10	8-10	8-10
		400	12-14	12-14	10-12	8-10	8-10	8-10	8-10
		500	12-14	10-12	8-10	8-10	8-10	6-8	6-8
		560	10-12	10-12	8-10	8-10	8-10	6-8	6-8
	H de 250 à 380	100	14-16	12-14	12-14	10-12	10-12	8-10	8-10
		200	14-16	12-14	10-12	10-12	8-10	8-10	8-10
		300	12-14	12-14	10-12	10-12	8-10	8-10	8-10
		400	12-14	12-14	10-12	8-10	8-10	8-10	8-10
		500	12-14	10-12	8-10	8-10	8-10	6-8	6-8
		560	10-12	10-12	8-10	8-10	8-10	6-8	6-8

Tab.2 - Modèle BP802AR 350P

PAQUETS/MINUTE (en fonction de X et Y)			LARGEUR Y (mm)						
			50	100	150	200	250	300	350
LONGUEUR X (mm)	H de 40 à 250	100	20-22	20-22	18-20	16-18	16-18	14-16	14-16
		200	18-20	18-20	18-20	16-18	16-18	14-16	14-16
		300	18-20	18-20	18-20	16-18	14-16	14-16	14-16
		400	18-20	16-18	16-18	14-16	14-16	14-16	12-14
		500	16-18	16-18	16-18	14-16	14-16	12-14	12-14
		560	16-18	16-18	14-16	14-16	12-14	12-14	12-14
	H de 250 à 380	100	20-22	20-22	18-20	16-18	16-18	14-16	14-16
		200	20-22	18-20	18-20	16-18	14-16	14-16	14-16
		300	18-20	18-20	18-20	16-18	14-16	14-16	14-16
		400	18-20	16-18	16-18	14-16	14-16	14-16	12-14
		500	16-18	16-18	16-18	14-16	14-16	12-14	12-14
		560	16-18	16-18	14-16	14-16	12-14	12-14	12-14

4.7 PRODUCTIVITE THEORIQUE DE LA MACHINE

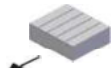
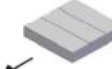
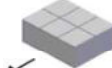
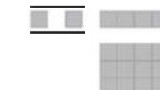
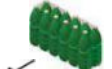
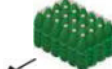
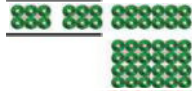
Dans les cartes reportées dans ce paragraphe, sont indiquées les vitesses théoriques qu'on peut atteindre avec la machine, correspondantes à certains formats réalisables. Les données se réfèrent au fonctionnement de la machine à une température ambiante comprise entre +10°C et +35°C et avec une température du produit à emballer >10°C.

PPM : Produits emballés / minute

Tab.1 - ßP800AR 350P

IT	Formato	Dimensione singolo prodotto	Singola fila ingresso 90°		Descrizione del prodotto		
EN	Format	Dimension each single product	90° infeed single row		Description of the product		
FR	Format	Dimension de chaque produit	Simple rangée entrée 90°		Description du produit		
DE	Format	Abmessung einzelnes Produkt	Einreihiger Einlauf 90°	PPM	Produktbeschreibung		
ES	Formato	Tamaño singulo producto	Única fila entrada 90°		Descripción de producto		
PT	Formato	Dimensão de cada produto	Única fila de entrada 90°		Descrição do produto		
PL	Format	Wymiary pojedynczego produktu	Pojedynczy rząd wejściowy 90°		Opis produktu		
1		120x140 mm h: 150 mm		7	SCATOLA BOX BOÎTE GEHÄUSE CAJA CAIXA PACZKA		
	4 x 1	480x140 h: 150					
2		100x230 mm h: 50 mm		6			
	5 x 1	500x230 h: 50					
3		50x230 mm h: 95 mm		8			
	5 x 1	250x230 h: 95					
4		198x132 mm h: 230 mm		10		PET - bottiglie/lattine (già impacchettate) PET - bottles/cans (already packed) PET - bouteilles/canettes (déjà empaquetées) PET - Flaschen/Dosen (bereits verpackt) PET - botellas/latas (ya empaquetadas) PET - garrafas/latas (já embaladas) PET - butelki/puszki (już zapakowane)	
	2 x 1	396x132 h: 230					
5		265x198 mm h: 120 mm		12			
	tray 4 x 3	265x298 h: 120					
6		400x265 mm h: 120 mm		10			su vassoio (con più prodotti al loro interno) on tray (with several products inside) sur barquette (avec plusieurs produits à l'intérieur) auf Tray (mit mehreren Produkten) en bandeja (con más productos en su interior) em bandejas (com mais produtos no seu interior) na tacce (z większą ilością produktów wewnątrz)
	tray 6 x 4	400x265 h: 120					

Tab.2 - ßP802AR 350P

IT	Formato	Dimensione singolo prodotto	Singola fila ingresso 90°	PPM	Descrizione del prodotto	
EN	Format	Dimension each single product	90° infeed single row		Description of the product	
FR	Format	Dimension de chaque produit	Simple rangée entrée 90°		Description du produit	
DE	Format	Abmessung einzelnes Produkt	Einreihiger Einlauf 90°		Produktbeschreibung	
ES	Formato	Tamaño singulo producto	Única fila entrada 90°		Descripción de producto	
PT	Formato	Dimensão de cada produto	Única fila de entrada 90°		Descrição do produto	
PL	Format	Wymiary pojedynczego produktu	Pojedynczy rząd wejściowy 90°		Opis produktu	
1		120x140 mm h: 150 mm		13	SCATOLA BOX BOÎTE GEHÄUSE CAJA CAIXA PACZKA	
	4 x 1	480x140 h: 150				
2		100x230 mm h: 50 mm		11		
	5 x 1	500x230 h: 50				
3		50x230 mm h: 95 mm		13		
	5 x 1	250x230 h: 95				
4		500x130 mm h: 100 mm		5		
	1 x 3	500x390 h: 100				
5		120x140 mm h: 150 mm		7		
	3 x 2	360x280 h: 150				
6		100x230 mm h: 50 mm		5		
	5 x 2	500x400 h: 50				
7		50x50 mm h: 60 mm		6		
	4 x 3	200x150 h: 60				
8		198x132 mm h: 230 mm		15		PET - bottiglie/lattine (già impacchettate) PET - bottles/cans (already packed) PET - bouteilles/canettes (déjà emballées) PET-Flaschen/Dosen (bereits verpackt) PET - botellas/latas (ya empaquetadas) PET - garrafas/latas (já embaladas) PET - butelki/puszki (już zapakowane)
	2 x 1	396x132 h: 230				
9		198x132 mm h: 230 mm		8		
	2 x 2	396x264 h: 230				
10		265x198 mm h: 120 mm		18	su vassoio (con più prodotti al loro interno) on tray (with several products inside) sur barquette (avec plusieurs produits à l'intérieur) auf Tray (mit mehreren Produkten) en bandeja (con más productos en su interior) em bandejas (com mais produtos no seu interior) na tacce (z większą ilością produktów wewnątrz)	
	tray 4 x 3	265x298 h: 120				
11		400x265 mm h: 120 mm		16		
	tray 6 x 4	400x265 h: 120				