1. PRINCIPE ET FONCTIONNEMENT

1.1 Principe

La manipulation de produits solvants s'effectue à l'intérieur du volume protégé.

Le mur aspirant balaye en permanence la zone en la maintenant en dépression, interdisant ainsi toute sortie du produit manipulé vers l'extérieur, afin de protéger le manipulateur et son environnement lors de ces opérations
Ecran frontal en verre securit à commande électrique :
Ouverture frontale de travail demandé : 500 mm soit débit ventilateur 1800 m^3/h à 0.5 m/s en moyenne a l'aplomb de l'écran frontal
Ouverture frontale ponctuelle demandée : 600 mm soit débit ventilateur 2160 m^3/h à 0.5 m/s en moyenne a l'aplomb de l'écran frontal

Position arrêt : écran fermée : débit 0

(Régulation du débit d'air du ventilateur suivant ces 2 positions contacts asservis au système IRIAN
Arrêt automatique en cas de fermeture écran)

La vitesse d'aspiration est en moyenne de 0,5 m/s en devant de l'écran frontal sera réglée et ajustée ; Le test fumigène en avant du poste pour contrôle du confinement.

1.2 Fonctionnement

L'air, après avoir balayé le volume de travail, est aspiré à travers de 2 reprises en fond de hotte

La totalité de cet air est rejetée sans filtration par gainage et moto ventilateur d 'extraction extérieur, connectique avec bride et virole sur la face supérieure de l'appareil pour connexion par gaine vers l'extérieur diamètre 250 mm ou 315 mm pour diminution bruit

2. DIMENSIONS: (en mm)

Dimensions utiles en mm : TYPE HMA 20/10

Profondeur	1000
Largeur	1900
Hauteur	950
Hauteur paillasse/sol	900