



Fiche machine n°

6731

Indice D

Cuve agitée DE 200 litres

FRM-007

Page 1 /
24

Cuve agitée DE 200 litres

Fabricant : Himorex

Modèle : 200 L, double-enveloppe, agitation magnétique GMP500

Année : 2017

Numéro de série : 1646

Volume total cuve : 275 L

Volume double-enveloppe : 26 L

Groupe de fluide : Gaz Gr. 2

Pression de service cuve : -1 / 3 bar

Température de service cuve : 0° C / +144 °C

Pression d'épreuve cuve : +5,43 bar

Pression de service double-enveloppe : -1 / 3 bar

Température de service double-enveloppe : 0 °C / +144 °C

Pression d'épreuve double-enveloppe : +5,71 bar

Vitesse agitation : de 50 à 540 tr/min (approx.)

Conforme normes CE

Dimensions hors-tout (l x p x h) : 1500 x 900 x 1800 mm

Diamètre cuve : 800 mm

Poids : 275 kg

Documentation technique : disponible

Incoterm : FCA

200 liters tank, with double-jacket and agitation

Manufacturer: Himorex

Model: 200 L, double-jacket, GMP500 magnetic agitation

Year: 2017

Serial number: 1646

Tank's total volume: 275 L

Double-jacket's volume: 26 L

Fluid group: Gaz Gr. 2

Tank's working pressure: -1 / 3 bar

Tank's working temperature: 0 °C / +144 °C

Tank's test pressure: +5,43 bar

Double-jacket's working pressure: -1 / 3 bar

Double-jacket's working temperature: 0 °C / +144 °C

Double-jacket's test pressure: +5,71 bar

Agitation speed: 50 to 540 RPM (approx.)

EC standards' compliant

Overall dimensions (l x d x h): 1500 x 900 x 1800 mm

Tank's diameter: 800 mm

Weight: 275 kg

Technical documentation: available

Incoterm: FCA

Ingecentre – 27 bis rue du Petit Pont – 45000 Orléans

Téléphone : 02 38 76 92 55 / Mobile : 06 43 96 80 61

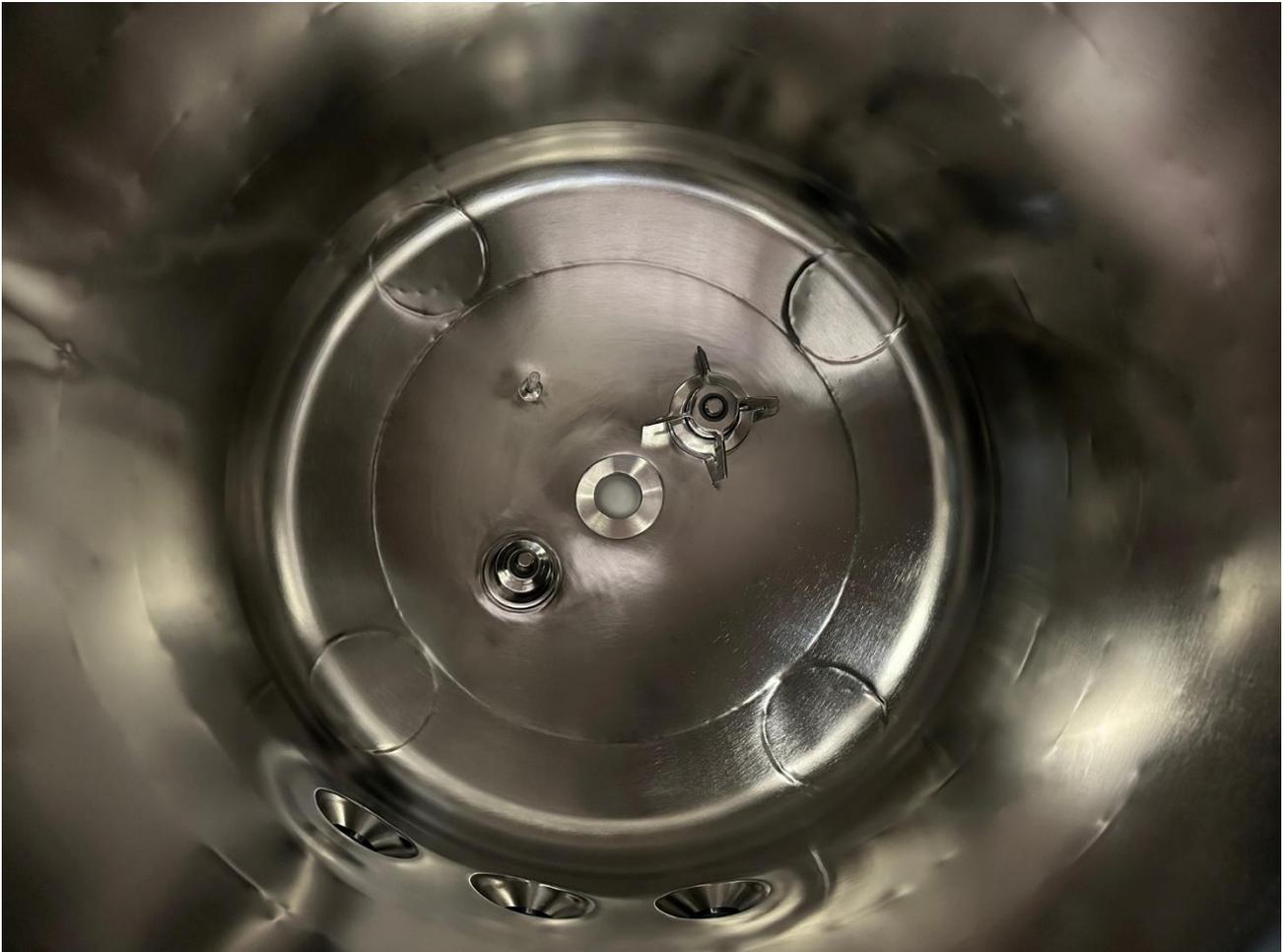
SIREN 821870474 / RCS Orléans





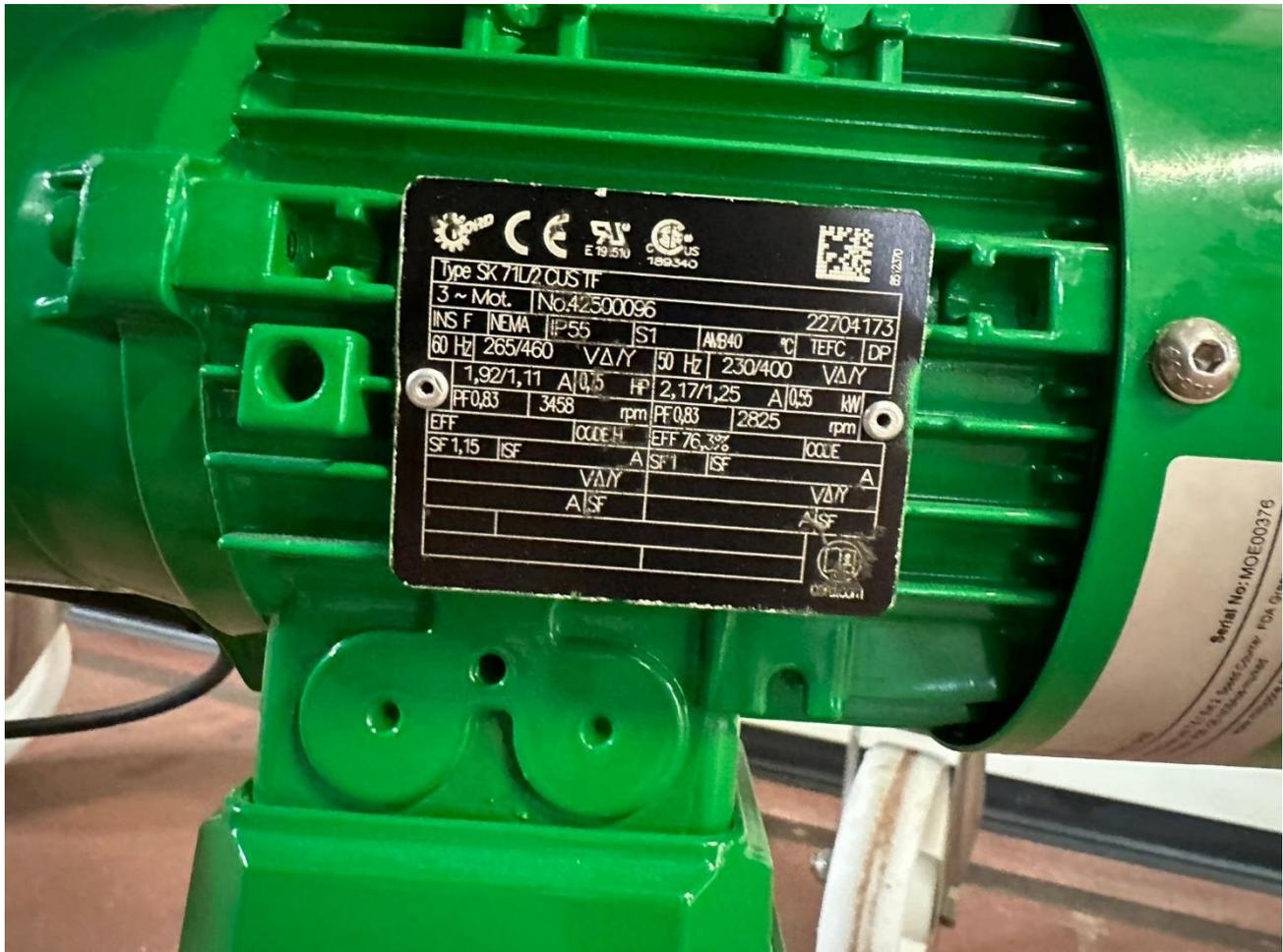










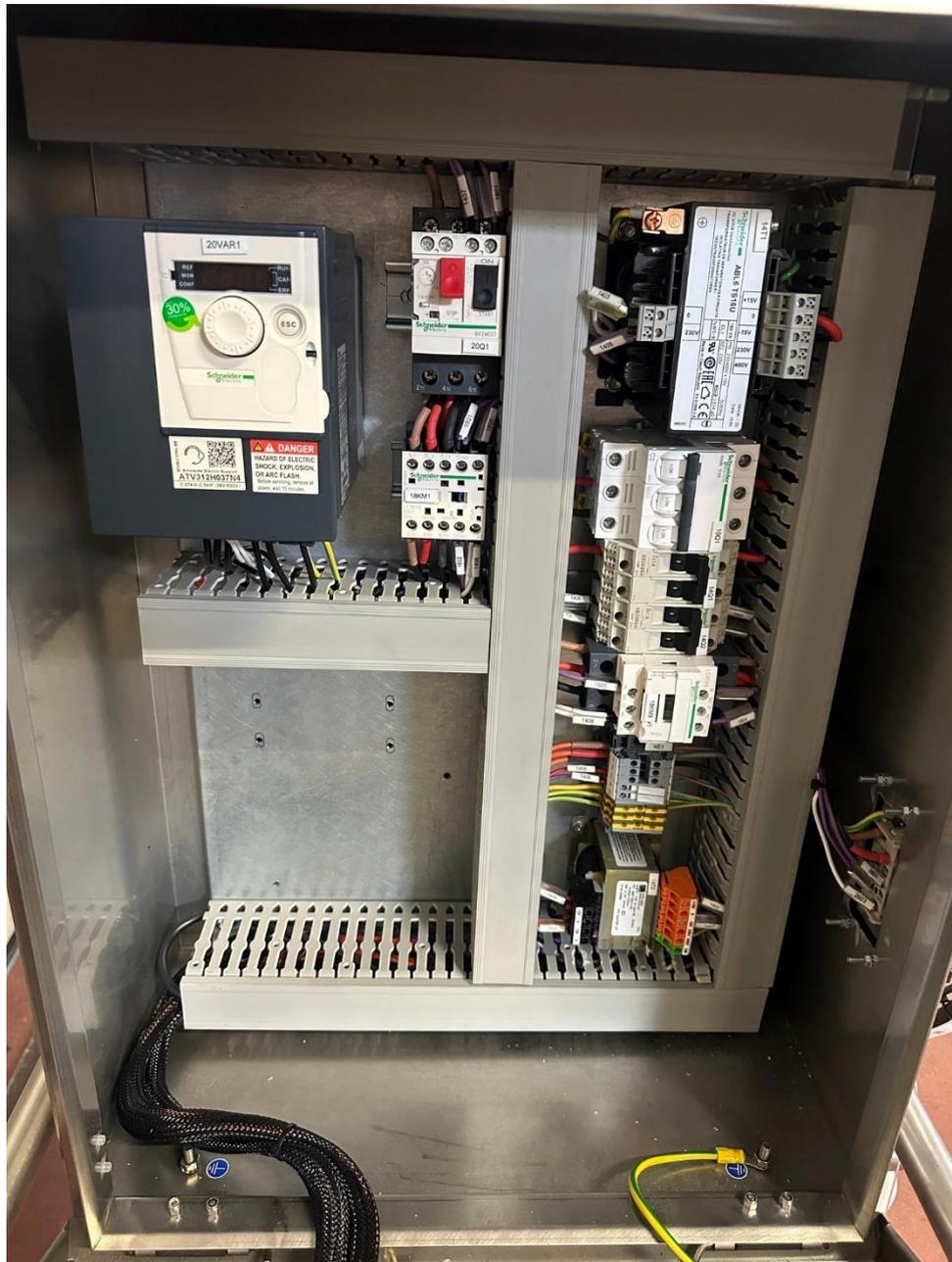








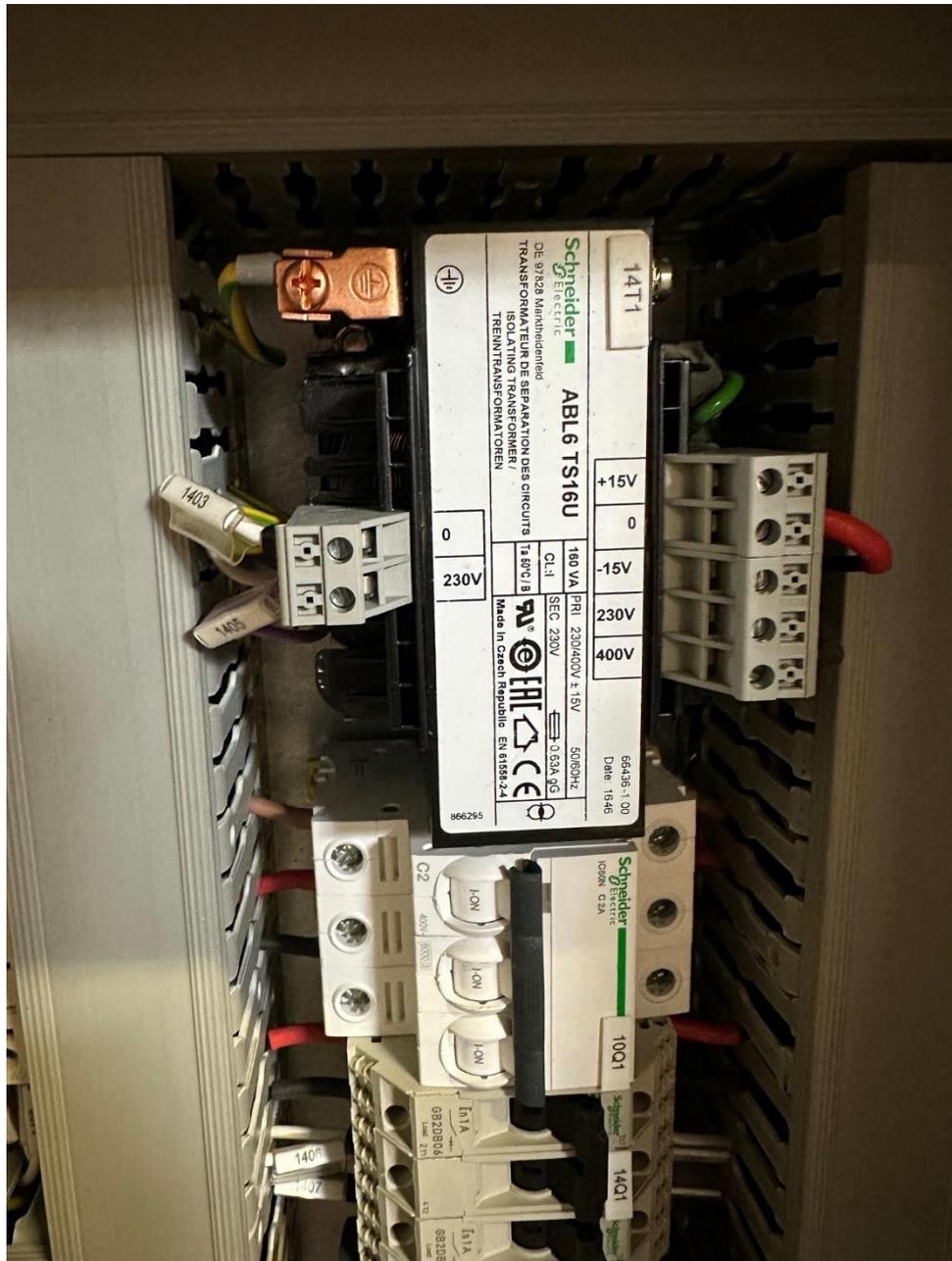






















SOMMAIRE

RUBRIQUE R1 : DOSSIER DESP

1 I- DESCRIPTIF GENERAL DE L'EQUIPEMENT SOUS PRESSION

- I-1 Marques d'identité
- I-2 Plaque de firme
- I-3 Notice d'instructions
 - I-3-1 Description
 - I-3-2 Instructions
 - I-3-3 Marquage
- I-4 Etat descriptif de l'appareil
 - I-4-1 Nomenclature des éléments participant à la résistance à la pression
 - I-4-2 Soudage

2 II- DOSSIER DE CONCEPTION

- II-1 Définition de la catégorie de risque
- II-2 Fiche d'analyse de risques
- II-3 Note de calculs
- II-4 Plan généraux et de détails

3 III- DOSSIER DE CONSTRUCTION

- III-1 Matériaux
 - III 1-1 Plan de report
 - III 1-2 Certificats matière
- III-2 Assemblages permanents
 - III-2-1 Cahier de soudage
 - III 2-2 Qualification des modes opératoires de soudage
 - III-2-3 Certificat de qualification des soudeurs
 - III-2-4 Certificat d'exécution des opérations de soudage conformément à un ou plusieurs modes opératoires

4 IV- RECEPTION

- IV-1 Descriptif de la procédure de réception
- IV-2 Contrôles des assemblages soudés
 - IV-2-1 Procès verbal de contrôle visuel des assemblages soudés
 - IV-2-2 Rapport des essais non destructifs
 - IV-2-2 Rapport des essais destructifs
- IV-3 Certificat de visite de l'appareil avant l'épreuve
- IV-4 Procès verbal d'épreuve + Etalonnage Appareil de Contrôle
- IV-5 Déclaration de conformité à la Directive 97/23/CE
- IV-6 Attestation de conformité à la directive 97/23/CE

RUBRIQUE R2 : TRAITEMENTS DE SURFACE

- Procédure et Procès Verbal de polissage mécanique
- Procédure et Procès Verbal d'électropolissage
- PV de contrôle de rugosité + certificats d'étalonnage rugosimètre

RUBRIQUE R3 : EQUIPEMENTS

RUBRIQUE R4 : Electricité

02-525-74-DT-01