

CERMEX SW

ENCAISSEUSE LATÉRALE POUR CAISSES AMÉRICAINES ET/OU DÉCOUPES WRAP AROUND ET/OU BARQUETTES

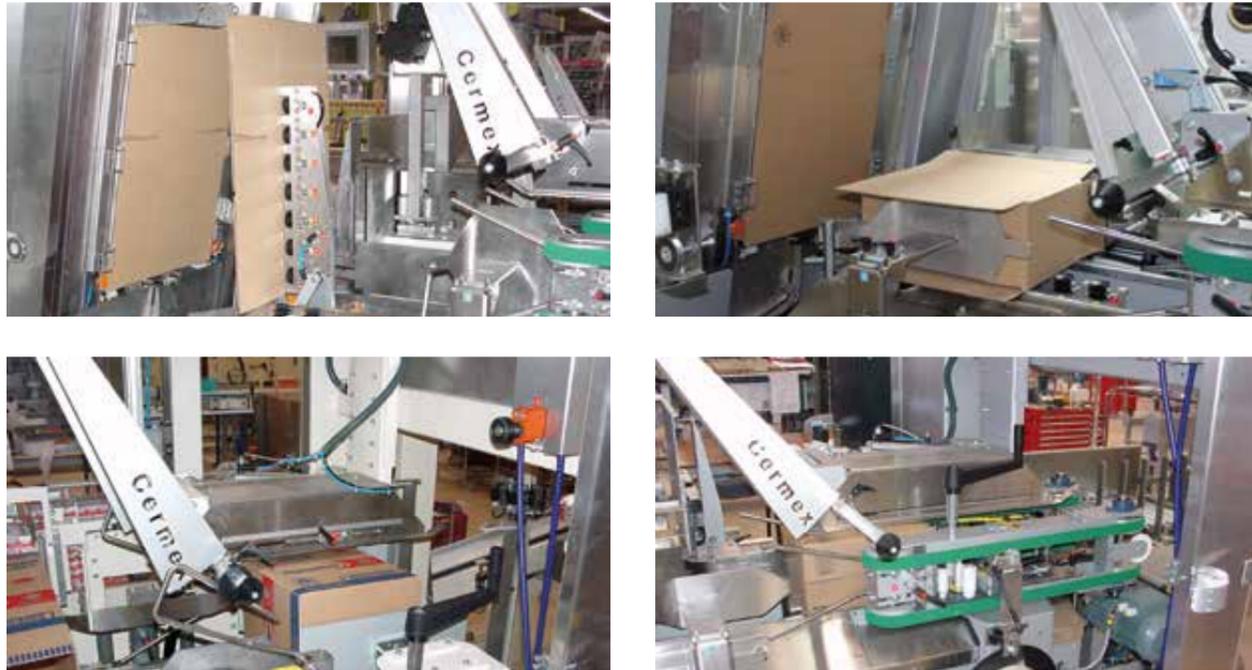


*Performance
through
Understanding*

 **Sidel**

ENCAISSEUSE LATÉRALE POUR CAISSES AMÉRICAINES ET/OU DÉCOUPES WRAP AROUND ET/OU BARQUETTES

CAISSES AMÉRICAINES



DÉCOUPES WRAP AROUND



UNE SOLUTION D'ENCAISSAGE LATÉRAL POUR CAISSES AMÉRICAINES ET DÉCOUPES WRAP AROUND POUR RÉPONDRE AUX ATTENTES LES PLUS EXIGEANTES EN MATIÈRE DE:

Technical characteristics

- Nombreux aménagements d'hygiène machine,
- Module de mécanisation carton commun entre la caisse américaine et la découpe Wrap Around
- Implantation très compacte de 4 m² au sol
- Capacité, dans un même encombrement, à fermer les caisses par colle ou banderolage
- Abaissement du magasin cartons à 850mm pour faciliter le rechargement par l'opérateur
- Regroupement produits adapté à la nature, forme et rigidité du produit

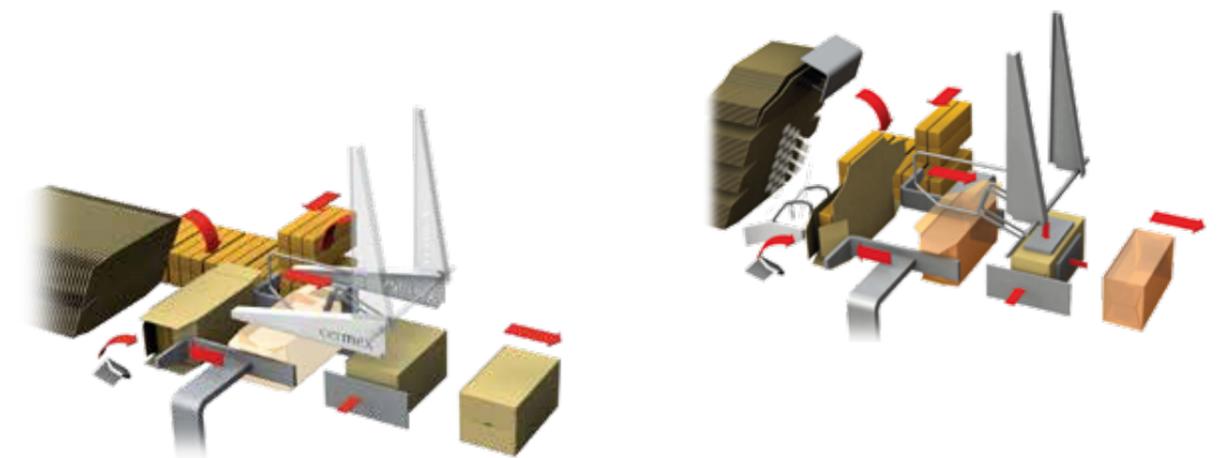
Avantages

- Suppression de zones de rétention produits pour faciliter la chute au sol de produits, que ce soit au niveau de l'arrivée, du groupage ou de l'encaissage par le principe de tôles inclinées
- Accessibilité opérateur accrue pour la partie carton, notamment au poste d'encaissage
- Optimisation des temps de changements de formats, grâce à la centralisation des points de réglage et par l'intégration d'une assistance au changement, via des compteurs numériques IVO (en option)
- Intégration d'étiqueteuse et/ou marqueur jet d'encre, quelle que soit la configuration machine
- Contrôle produits entrants possible, par système de vision intégré

Performance

- Pour des besoins de cadence et de souplesse, l'encaissage peut être réalisé par un préhenseur « Pick & Pack » : Pneumatique, Mécanique, Robotique, 2 axes, 3 axes, 6 axes ou Scara.
- Cadence : jusqu'à 13 caisses par minute selon la nature des produits et leurs groupages

- Formage, encaissage latéral et fermeture avec une seule machine pour les 3 types d'emballage
- Système d'extraction carton breveté
- Ensemble très compact et homogène
- Accessibilité et ergonomie très évoluées



	Cadence	Longueur (L)	Largeur (B)	Hauteur (H)	Rabat dessus	Rabat dessous	L+I
SW21.40 Banderolage / Caisses américaines	11 k/min	150/450	140/375	110/400	70/187.5	70/187.5	290/750
Holt Melt / Caisses américaines	12 ck/min	150/450	110/375	110/400	55/187.5	55/187.5	260/750
SW22.40 Holt Melt / Wrap around	13 k/min	150/320	150/350	110/400	75/175	75/175	450/950
SW23.40 Holt Melt / Caisses américaines	12 k/min	150/450	110/375	110/400	55/187.5	55/187.5	750
Holt Melt / Wrap around	13 k/min	150/320	150/350	110/400	75/175	75/175	450/950

Sidel est un grand fournisseur de solutions d'équipements et de services pour le conditionnement des boissons, des produits alimentaires et des produits d'hygiène du corps et de la maison en PET, canette, verre et autres matériaux.

Forts de nos 170 ans d'expérience, nous avons installé plus de 40 000 machines dans plus de 190 pays en privilégiant l'usine de demain avec l'innovation, les technologies de pointe et l'ingénierie de ligne. Nous comptons plus de 5 500 employés dans le monde qui s'attachent à proposer des solutions pour répondre aux besoins des clients et renforcer les **performances** de leurs lignes, produits et entreprises.

Pour proposer un tel niveau de performances à nos clients, nous devons rester flexibles. Nous veillons en permanence à **comprendre** les défis en constante évolution de nos clients et nous nous engageons à répondre à leurs objectifs spécifiques en matière de performances et de développement durable. Pour y parvenir, nous instaurons un dialogue afin d'appréhender les exigences de leurs marchés, de leur production et de leurs chaînes de valeur. Nous nous appuyons ensuite sur nos solides compétences techniques et notre analyse de données intelligente pour veiller à optimiser la productivité des équipements sur toute leur durée de vie.

C'est ce que nous appelons
Performance through Understanding.

190415 - Les informations contenues dans ce document contiennent des descriptions générales des options techniques, qui ne sont pas nécessairement disponibles dans chaque cas de figure. Les caractéristiques doivent donc être intégrées dans chaque cahier des charges lors de la conclusion du contrat. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite, mémorisée dans un système de recherche d'informations, ou transmise, sous quelque forme que ce soit ou à l'aide de quelque moyen que ce soit, sans l'accord préalable écrit du Groupe Sidel. Tous les droits de propriété intellectuelle du Groupe Sidel, incluant le copyright, sont réservés par le Groupe Sidel. Toutes les autres marques sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.

sidel.com

**Performance
through
Understanding**

