

	Fiche machine n°	<b>Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur</b>	FRM-007
	<b>6342</b>		Indice C
	Indice C		Page 1 / 46

## Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur

Redresseur – Distributeur de poches

Fabricant : Hoppmann

Documentation technique disponible

Modèle : CF-50

Cadence 30 produits/minute

Dimensions hors-tout (l x p x h) : 5312 x 3655 x 1901 mm (voir plan)

Poids : 2000 kg

Remplisseuse

Fabricant : Bausch

Modèle : 526, pour poches intra-veineuses

Année : 2020

Documentation technique disponible

Utilisation : ouvrir – remplir – fermer poches IV (intra-veineuses)

Pour formats : (voir plan)

- poche 125 ml polybag 230 x 86 x 18 mm
- poche 250 ml polybag 236 x 86 x 34 mm

Cadence max :

- 125 ml : 1600 poches/heure
- 250 ml : 1500 poches/heure

NEP et SEP

PLC : Siemens Simotion

2 pupitres Siemens

Isolateur Telstar

Flux laminaire composé de 3 parties :

- système d'alimentation
- robot de chargement
- remplisseuse

Filtre HEPA H14

Classe ISO 5

Vitesse flux luminaire : approx. 0,45 m/sec

Documentation technique disponible

	Fiche machine n°	<b>Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur</b>	FRM-007
	<b>6342</b>		Indice C
	Indice C		Page 2 / 46

## Thermoformeuse

Fabricant : Farmo Res

Modèle : Prima K7

Année : 2019

N° de série : 411P

Pour la production de blisters en PVC / PET / PP / Polystyrène

Format présent : détails sur demande

Dimensions max de formage : 260 x 450 mm

Profondeur max de moulage : 40 mm

2 pupitres

Automate : Schneider PacDrive-LMC Pro2 LMC802CAA10000

Machine étudiée avec possibilité d'intégrer un système d'agrégation Seavision, non fourni

Alimentation électrique : 400 V 3-ph + N + PE / 50-60 Hz

Dimensions hors-tout (l x p x h) : 12292 x 4980 x 2460 mm

Poids : 6300 kg

## Ilots robotisés

Fabricant : Ceratec

Robots Fanuc

### En sortie de thermoformeuse

Système avec robot de mise en chariot des poches

1 robot mise des poches dans un clayette

1 poste de rotation poches

1 robot pour déchargement / chargement des clayettes dans les chariots

(Asservissement à un autoclave (autoclave non fourni))

### En sortie de ligne

1 robot pour déchargement / chargement des clayettes des chariots

1 table de travail de clayettes

1 robot pour le déchargement des poches sur table

1 robot pour chargement des poches dans chariots de transport

Un convoyeur échantillonnage avec poste de marquage

	Fiche machine n°	<b>Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur</b>	FRM-007
	<b>6342</b>		Indice C
	Indice C		Page 3 / 46

## *Line for filling and packing pouches under isolator*

*Unscrambler – pouches' feeder*

*Manufacturer: Hoppmann*

*Technical documentation available*

*Model: CF-50*

*Speed: 30 products/minute*

*Overall dimensions (W x D x H): 5312 x 3655 x 1901 mm (see plan)*

*Weight: 2000 kg*

### *Filler*

*Manufacturer: Bausch*

*Model: 526, for intravenous bags*

*Year: 2020*

*Technical documentation available*

*Use: open – fill – close IV (intravenous) bags*

*Designed for formats:*

- 125 ml polybag bag 230 x 86 x 18 mm
- 250 ml polybag bag 236 x 86 x 34 mm

*Maximum throughput:*

- 125 ml: 1600 bags/hour
- 250 ml: 1500 bags/hour

*CIP and SIP*

*PLC: Siemens Simotion*

*2 Siemens HMI*

### *Telstar isolator*

*Laminar flow divided into 3 parts:*

- Feeding system
- Loading robot
- Filler-sealer

*HEPA H14 filter*

*ISO Class 5*

*Luminaire flow velocity: approx. 0.45 m/sec*

*Technical documentation available*

	Fiche machine n°	<b>Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur</b>	FRM-007
	<b>6342</b>		Indice C
	Indice C		Page 4 / 46

### *Thermoformer*

*Manufacturer: Farmo Res*

*Model: Prima K7*

*Year: 2019*

*Serial No.: 411P*

*For the production of PVC / PET / PP / Polystyrene blisters*

*Format available: details on request*

*Maximum forming dimensions: 260 x 450 mm*

*Maximum molding depth: 40 mm*

*2 HMI*

*PLC: Machine control: Schneider PacDrive-LMC Pro2 LMC802CAA10000*

*Machine studied to welcome a Seavision aggregation device, not supplied*

*Power supply: 400 V 3-ph + N + PE / 50-60 Hz*

*Overall dimensions (l x d x h): 12292 x 4980 x 2460 mm*

*Weight: 6300 kg*

### *Robot sets*

*Manufacturer: Ceratec*

*Fanuc robots*

### *Thermoformer's outfeed*

*1 robot system to put pouches into trolleys*

*1 station for pouches' rotation*

*1 robot for unloading/loading racks into trolleys*

*(subservience to an autoclave (autoclave not supplied))*

### *Line's outfeed*

*1 robot for unloading/loading racks from trolleys*

*1 table for racks*

*1 robot for unloading pouches on the table*

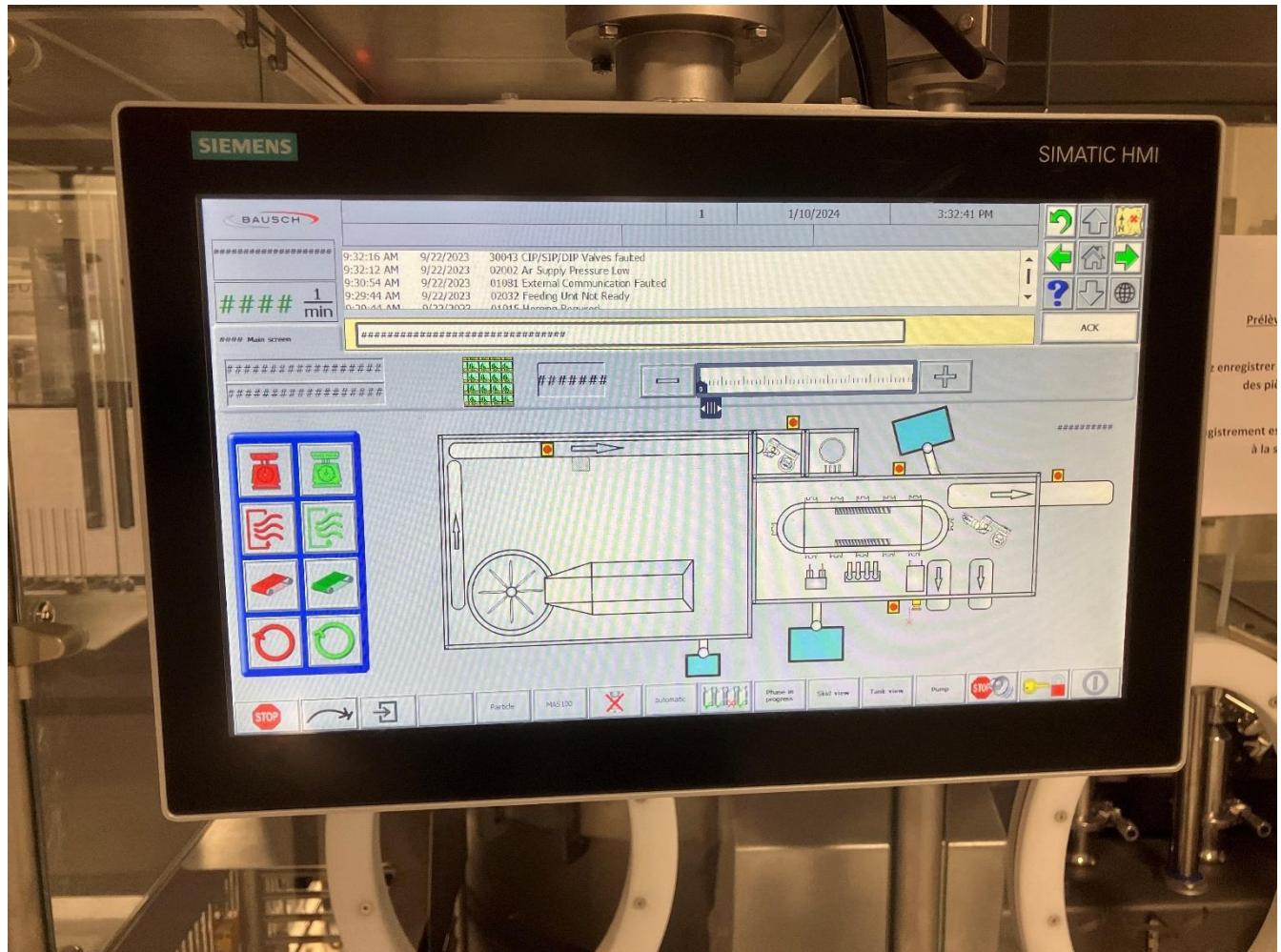
*1 robot for loading pouches into transport trolleys*

*1 sampling conveyor, with marking station*

# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



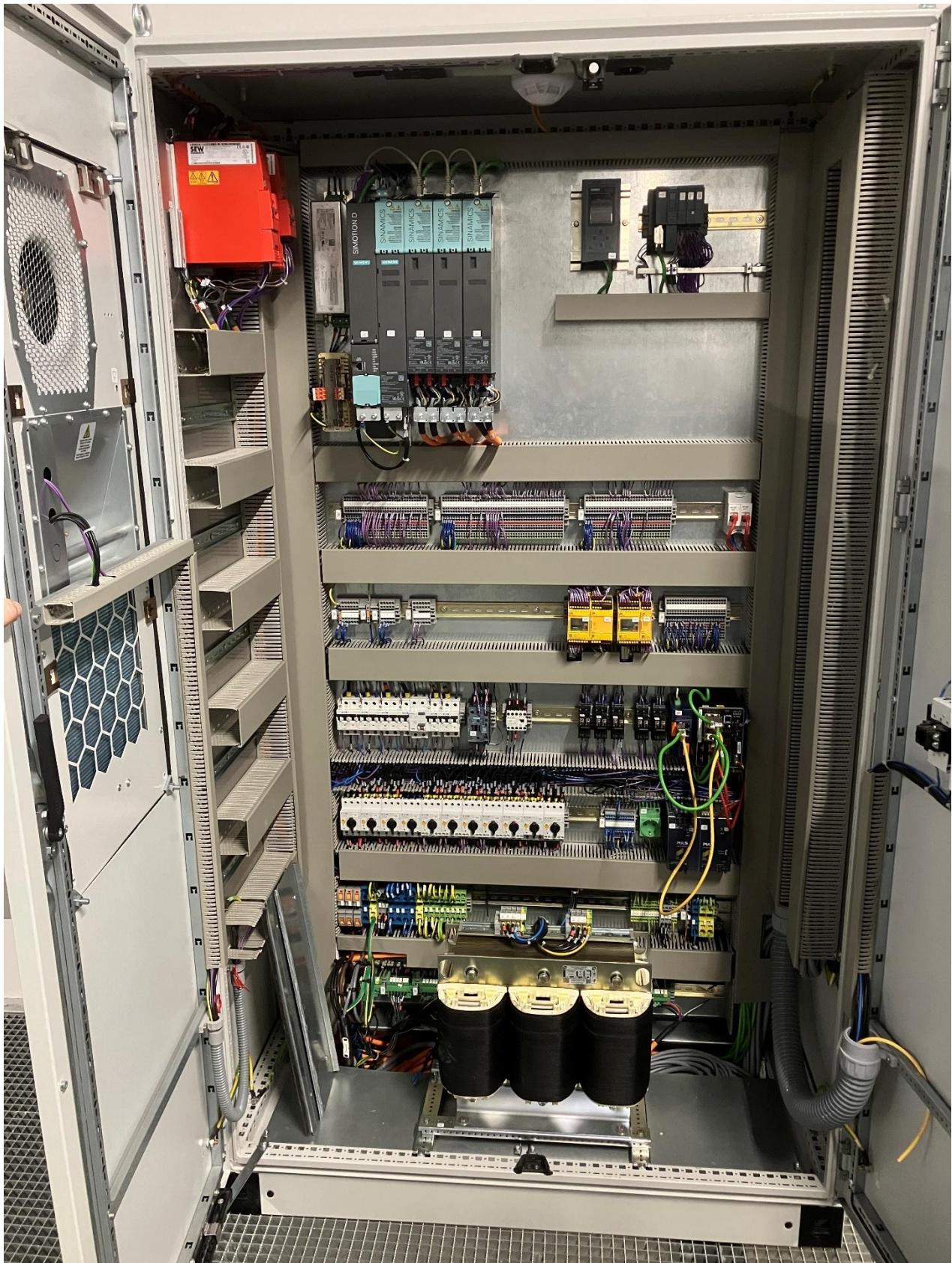
# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



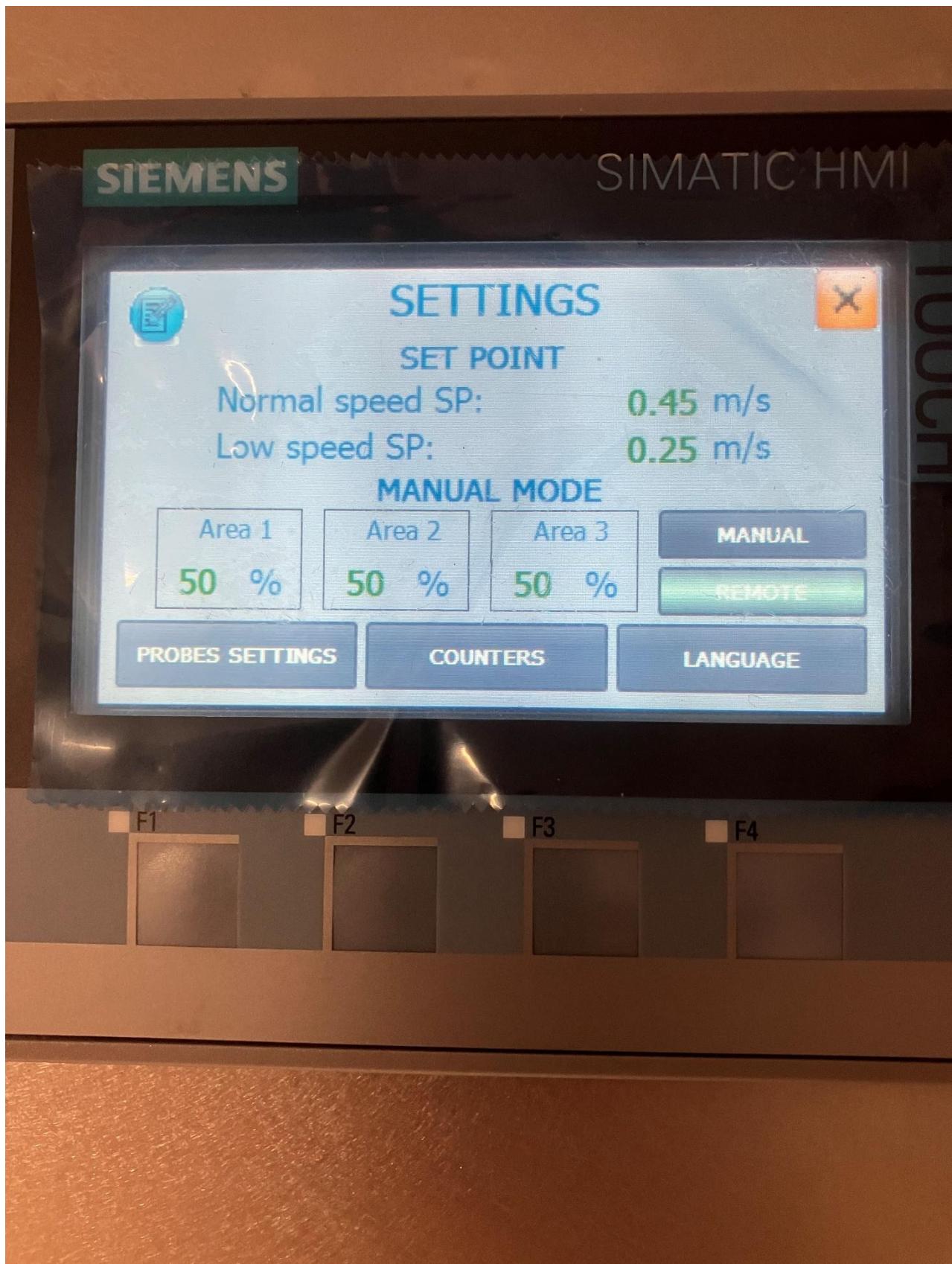
# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



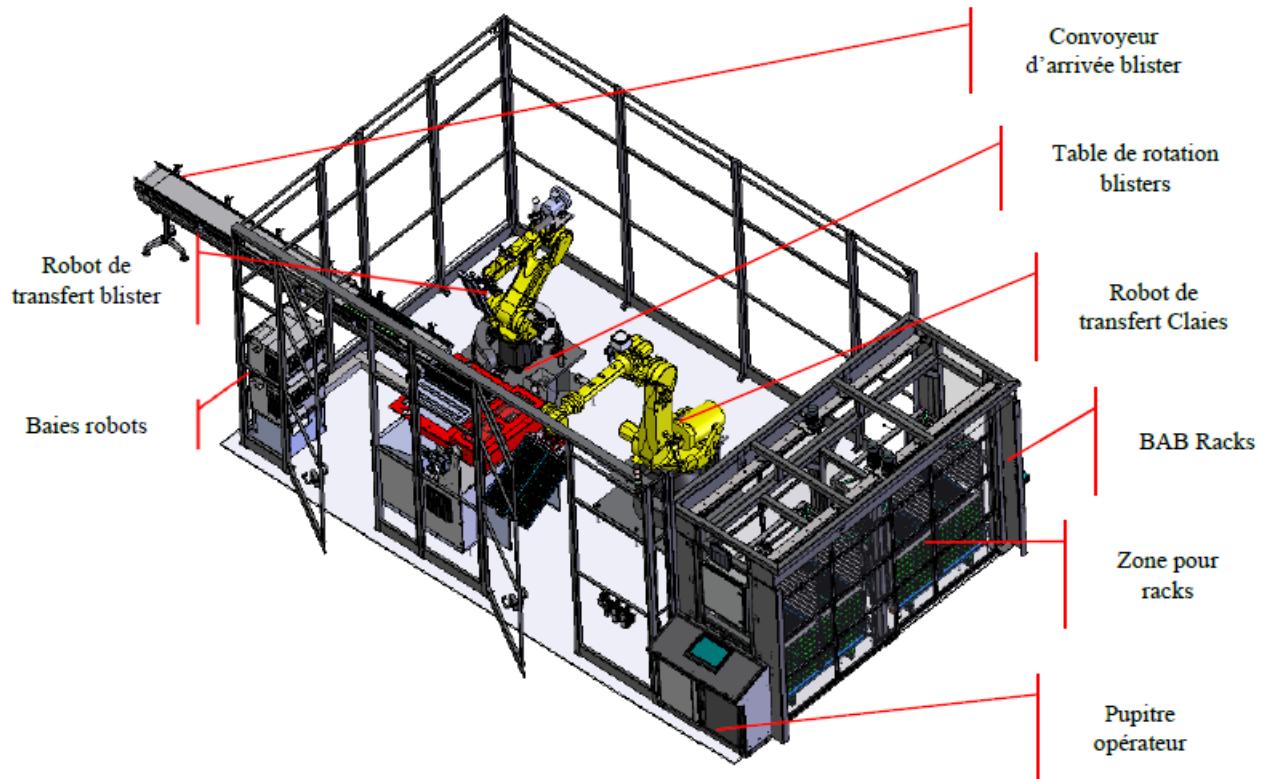
# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



## 1.2 Synoptiques des éléments



# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



# Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



## 1.2 Synoptiques des éléments

