

	Fiche machine n°	Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur	FRM-007
	6342		Indice B
	Indice B		Page 1 / 39

Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur

Ensembleur : Hoppmann

Documentation technique disponible (détails sur demand)

Incoterm : FCA

Bol de distribution automatique des poches en amont

Fabricant : Hoppmann

Modèle : CF-50

Trémie de pré-alimentation Bandbunker BB-300

Cadence 30 produits/minute

Dimensions hors-tout (l x p x h) : 5312 x 3655 x 1901 mm

Poids : 2000 kg

Remplisseuse

Fabricant : Bausch

Modèle : 526, pour poches intra-veineuses

Année : 2020

Utilisation : ouvrir – remplir – fermer poches IV (intra-veineuses)

Etudiée pour formats :

- poche 125 ml polybag 230 x 86 x 18 mm
- poche 250 ml polybag 236 x 86 x 34 mm

Cadence max :

- 125 ml : 1600 poches/heure
- 250 ml : 1500 poches/heure

CIP et SIP

PLC : Siemens Simotion

2 HMI à écran tactile

Isolateur Telstar

Flux laminaire divisé en 3 parties :

- système d'alimentation
- robot de chargement
- remplisseuse-scelleuse

Filtre HEPA H14

Classe ISO 5

Vitesse flux laminaire : approx. 0,45 m/sec

Thermoformeuse

Fabricant : Farmo Res

Modèle : Prima K7

Année : 2019

N° de série : 411P

Pour la production de caisses en PVC / PET / PP / Polystyrène

Dimensions max de formage : 260 x 450 mm

	Fiche machine n°	Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur	FRM-007
	6342		Indice B
	Indice B		Page 2 / 39

Profondeur max de moulage : 40 mm
 IHM : B&R APC910 avec deux moniteurs à écran tactile
 Contrôle de la machine : Schneider LMC802CAA10000
 Zone étiquetage des poches
 Alimentation électrique : 400 V 3-ph + N + PE / 50-60 Hz
 Dimensions hors-tout (l x p x h) : 12292 x 4980 x 2460 mm
 Poids : 6300 kg
 En sortie, système avec robot de mise en chariot des poches

Line for filling and packing pouches under isolator

Bag filling and packaging line under isolator

Assembly: Hoppmann

Technical documentation: available, details on request

Incoterm: FCA

Automatic bag distribution bowl upstream

Manufacturer: Hoppmann

Model: CF-50

Bandbunker BB-300 pre-feed hopper

Speed: 30 products/minute

Overall dimensions (W x D x H): 5312 x 3655 x 1901 mm

Weight: 2000 kg

Filler

Manufacturer: Bausch

Model: 526, for intravenous bags

Year: 2020

Use: open – fill – close IV (intravenous) bags

Designed for formats:

- 125 ml polybag bag 230 x 86 x 18 mm
- 250 ml polybag bag 236 x 86 x 34 mm

Maximum throughput:

- 125 ml: 1600 bags/hour
- 250 ml: 1500 bags/hour

CIP and SIP

PLC: Siemens Simotion

2 HMIs with touch screens

Telstar isolator

Laminar flow divided into 3 parts:

- Feeding system
- Loading robot
- Filler-sealer

	Fiche machine n°	Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur	FRM-007
	6342		Indice B
	Indice B		Page 3 / 39

HEPA H14 filter

ISO Class 5

Luminaire flow velocity: approx. 0.45 m/sec

Thermoforming Machine

Manufacturer: Farmo Res

Model: Prima K7

Year: 2019

Serial No.: 411P

For the production of PVC / PET / PP / Polystyrene boxes

Maximum forming dimensions: 260 x 450 mm

Maximum molding depth: 40 mm

HMI: B&R APC910 with two touchscreen monitors

Machine control: Schneider LMC802CAA10000

Pouch labeling area

Power supply: 400 V 3-ph + N + PE / 50-60 Hz

Overall dimensions (W x D x H): 12292 x 4980 x 2460 mm

Weight: 6300 kg

At the output, a system with a pouch loading robot

Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur

Vue d'ensemble



Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur

Remplisseuse + isolateur





Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur

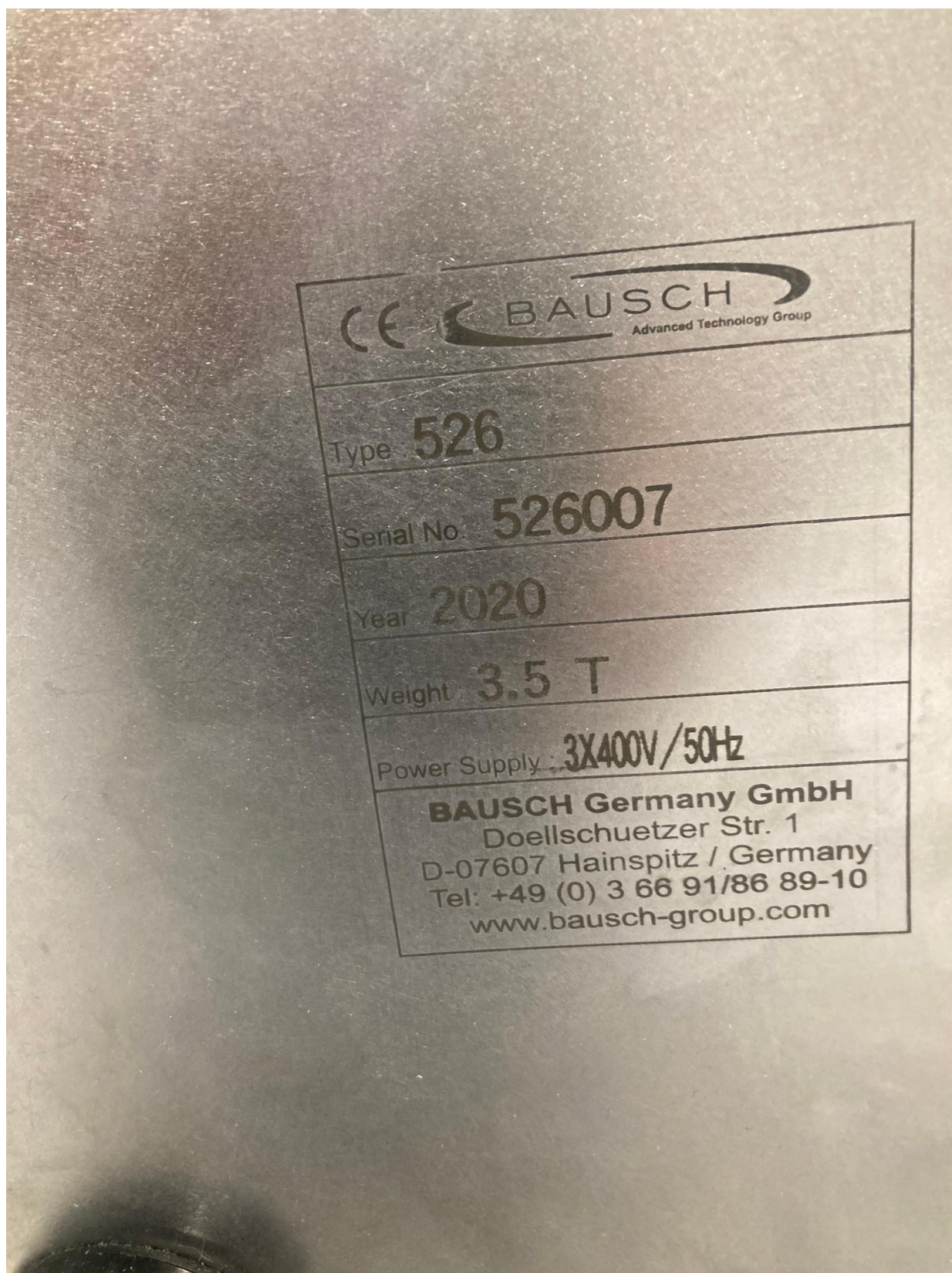


Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur





Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur

Thermoformeuse



Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



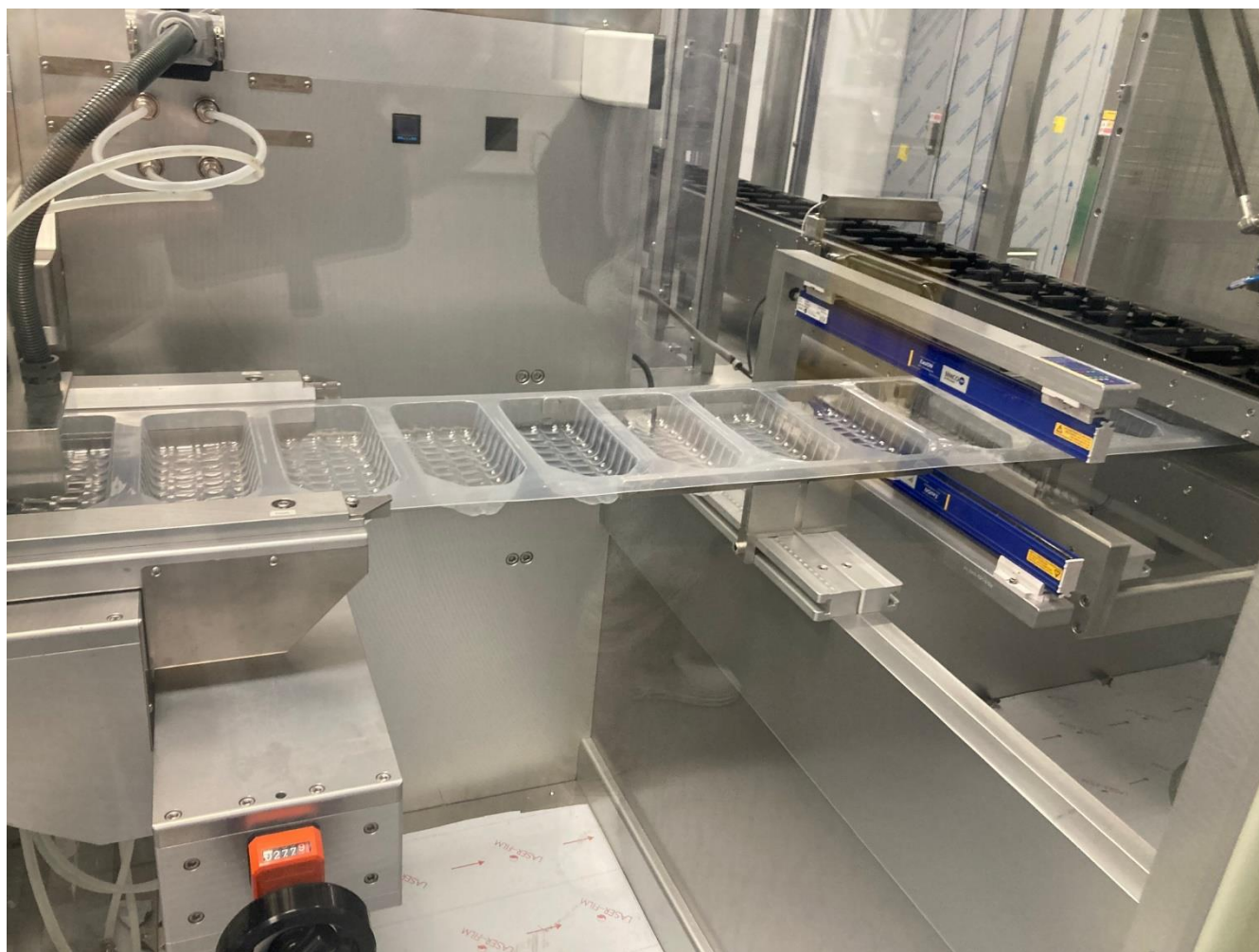
Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



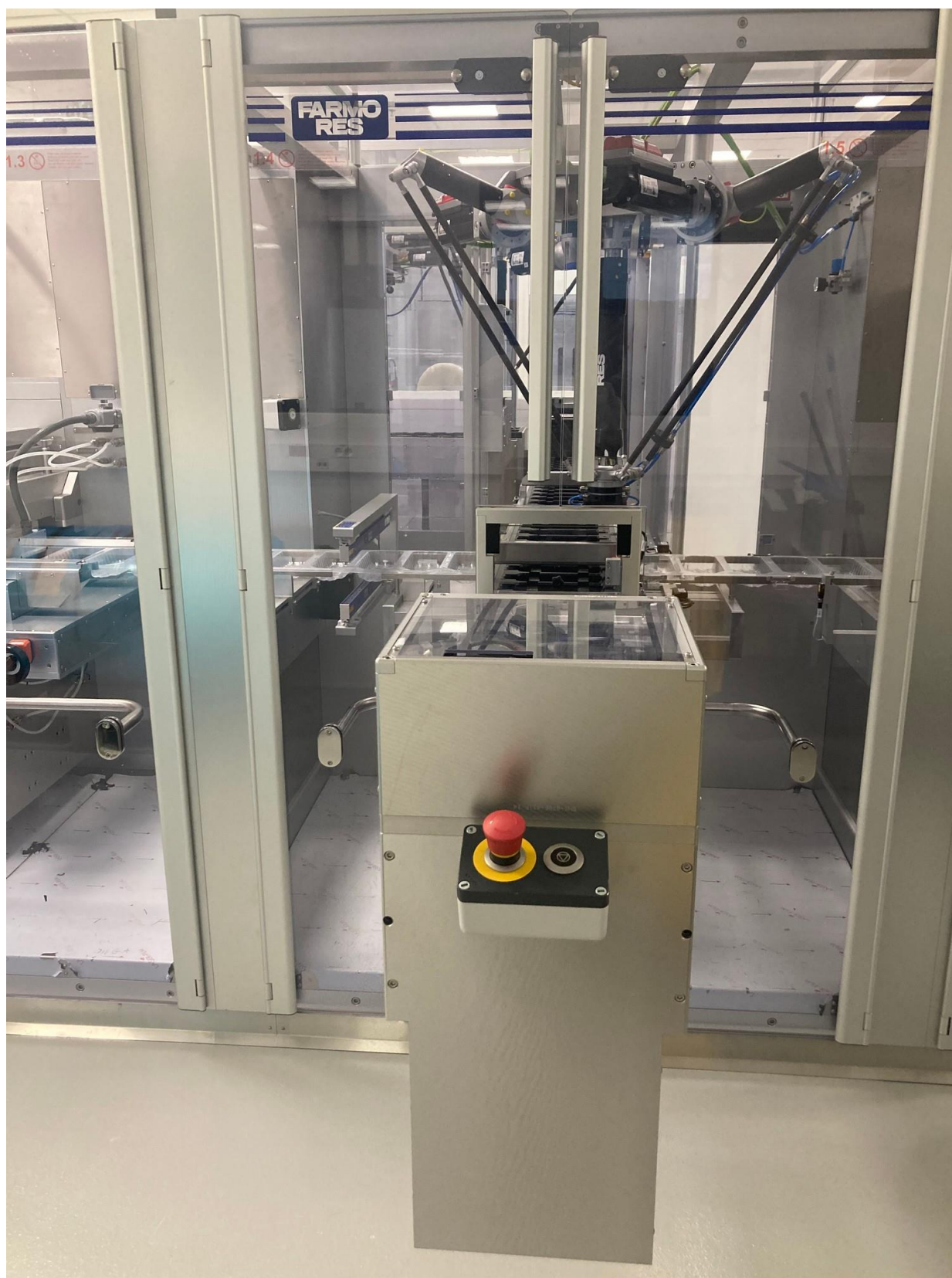
Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



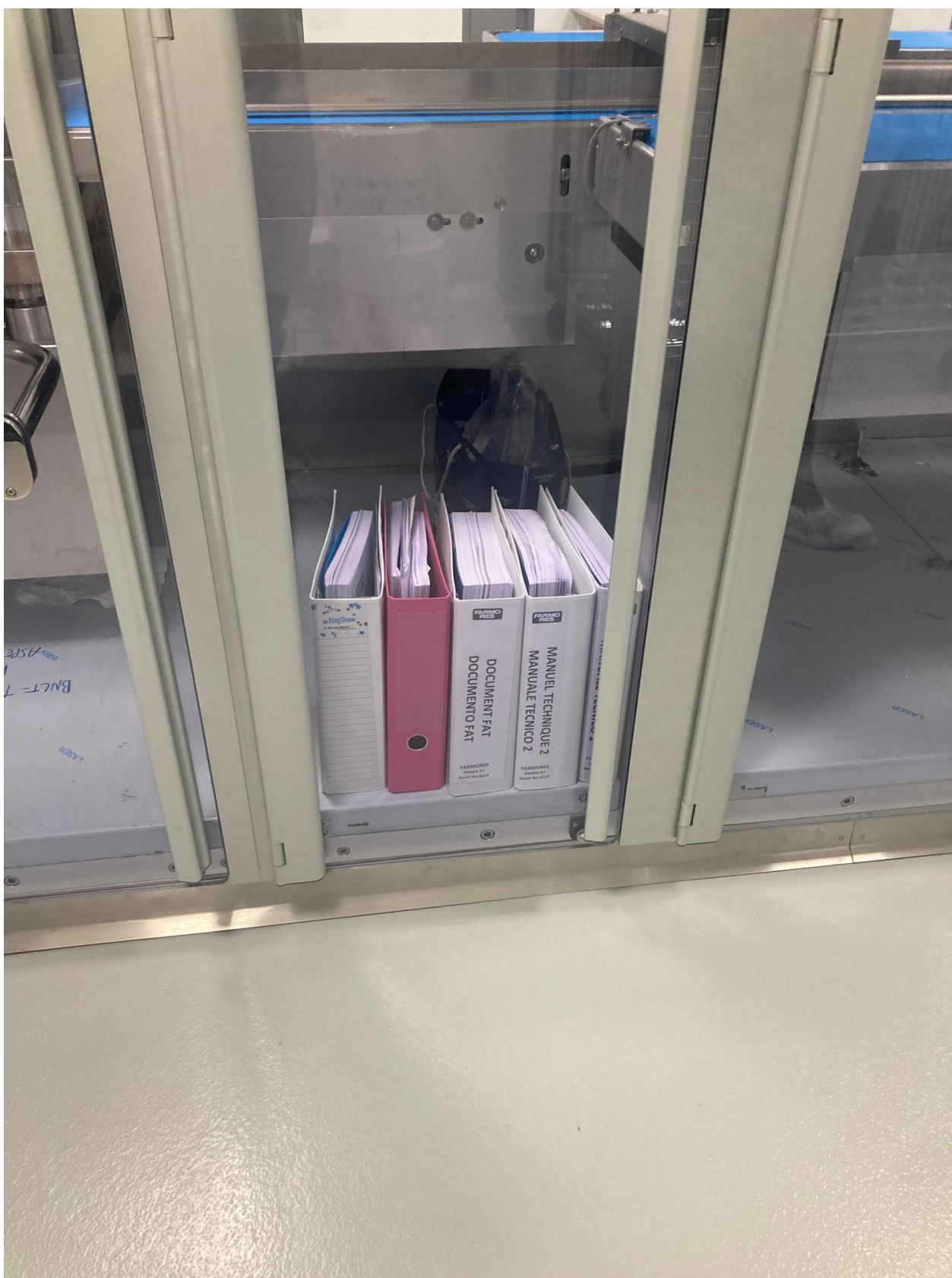
Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur

Robots



Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur

Chariots



Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur

Format

