	Fiche machine n°	Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur	FRM-007
	6342		Indice B
	Indice B		Page 1 / 40

Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur

Ensembleur : Hoppmann

Documentation technique complète pour tous les éléments, ainsi que sauvegarde des programmes et certificats CE

Incoterm : FCA

Bol de distribution automatique des poches en amont

Fabricant : Hoppmann

Modèle : CF-50

Trémie de pré-alimentation Bandbunker BB-300

Cadence 30 produits/minute

Dimensions hors-tout (l x p x h) : 5312 x 3655 x 1901 mm

Poids : 2000 kg

Remplisseuse

Fabricant : Bausch

Modèle : 526, pour poches intra-veineuses

Année : 2020

Utilisation : ouvrir – remplir – fermer poches IV (intra-veineuses)

Étudiée pour formats :

- poche 125 ml polybag 230 x 86 x 18 mm
- poche 250 ml polybag 236 x 86 x 34 mm

Cadence max :

- 125 ml : 1600 poches/heure
- 250 ml : 1500 poches/heure

CIP et SIP

PLC : Siemens Simotion

2 HMI à écran tactile

En fin de cycle, un convoyeur/robot de transfert transporte les poches fermées vers la zone de mirage

Isolateur Telstar

Flux laminaire divisé en 3 parties :

- système d'alimentation
- robot de chargement
- remplisseuse-scelleuse

Filtre HEPA H14

Classe ISO 5

Vitesse flux lumineuse : approx. 0,45 m/sec

Thermoformeuse

Fabricant : Farmo Res

Modèle : Prima K7

Année : 2019

	Fiche machine n°	Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur	FRM-007
	6342		Indice B
	Indice B		Page 2 / 40

N° de série : 411P

Pour la production de caisses en PVC / PET / PP / Polystyrène

Dimensions max de formage : 260 x 450 mm

Profondeur max de moulage : 40 mm

IHM : B&R APC910 avec deux moniteurs à écran tactile

Contrôle de la machine : Schneider LMC802CAA10000

Zone étiquetage des poches

Caméra de contrôle produit et de contrôle étiquetage

Alimentation électrique : 400 V 3-ph + N + PE / 50-60 Hz

Dimensions hors-tout (l x p x h) : 12292 x 4980 x 2460 mm

Poids : 6300 kg

En sortie, système avec robot de mise en chariot des poches

Line for filling and packing pouches under isolator

Bag filling and packaging line under isolator

Assembly: Hoppmann

Complete technical documentation for all components, as well as software backup and CE certification

Incoterm: FCA

Automatic bag distribution bowl upstream

Manufacturer: Hoppmann

Model: CF-50

Bandbunker BB-300 pre-feed hopper

Speed: 30 products/minute

Overall dimensions (W x D x H): 5312 x 3655 x 1901 mm

Weight: 2000 kg

Filler

Manufacturer: Bausch

Model: 526, for intravenous bags

Year: 2020

Use: open – fill – close IV (intravenous) bags

Designed for formats:

• 125 ml polybag bag 230 x 86 x 18 mm

• 250 ml polybag bag 236 x 86 x 34 mm

Maximum throughput:

• 125 ml: 1600 bags/hour

• 250 ml: 1500 bags/hour

CIP and SIP

PLC: Siemens Simotion

2 HMIs with touch screens

At the end of the cycle, a conveyor/transfer robot transports the sealed bags to the inspection area

	Fiche machine n°	Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur	FRM-007
	6342		Indice B
	Indice B		Page 3 / 40

Telstar isolator

Laminar flow divided into 3 parts:

- *Feeding system*
- *Loading robot*
- *Filler-sealer*

HEPA H14 filter

ISO Class 5

Luminaire flow velocity: approx. 0.45 m/sec

Thermoforming Machine

Manufacturer: Farmo Res

Model: Prima K7

Year: 2019

Serial No.: 411P

For the production of PVC / PET / PP / Polystyrene boxes

Maximum forming dimensions: 260 x 450 mm

Maximum molding depth: 40 mm

HMI: B&R APC910 with two touchscreen monitors

Machine control: Schneider LMC802CAA10000

Pouch labeling area

Product inspection and labeling control camera

Power supply: 400 V 3-ph + N + PE / 50-60 Hz

Overall dimensions (W x D x H): 12292 x 4980 x 2460 mm

Weight: 6300 kg

At the output, a system with a pouch loading robot

Vue d'ensemble







Remplisseuse + isolateur

Ingenneo – 27 bis rue du Petit Pont – 45000 Orléans
Téléphone : 02 38 76 92 55 / Mobile : 06 43 96 80 61
SIRET 53823654800011 / RCS Orléans / code APE 4669B











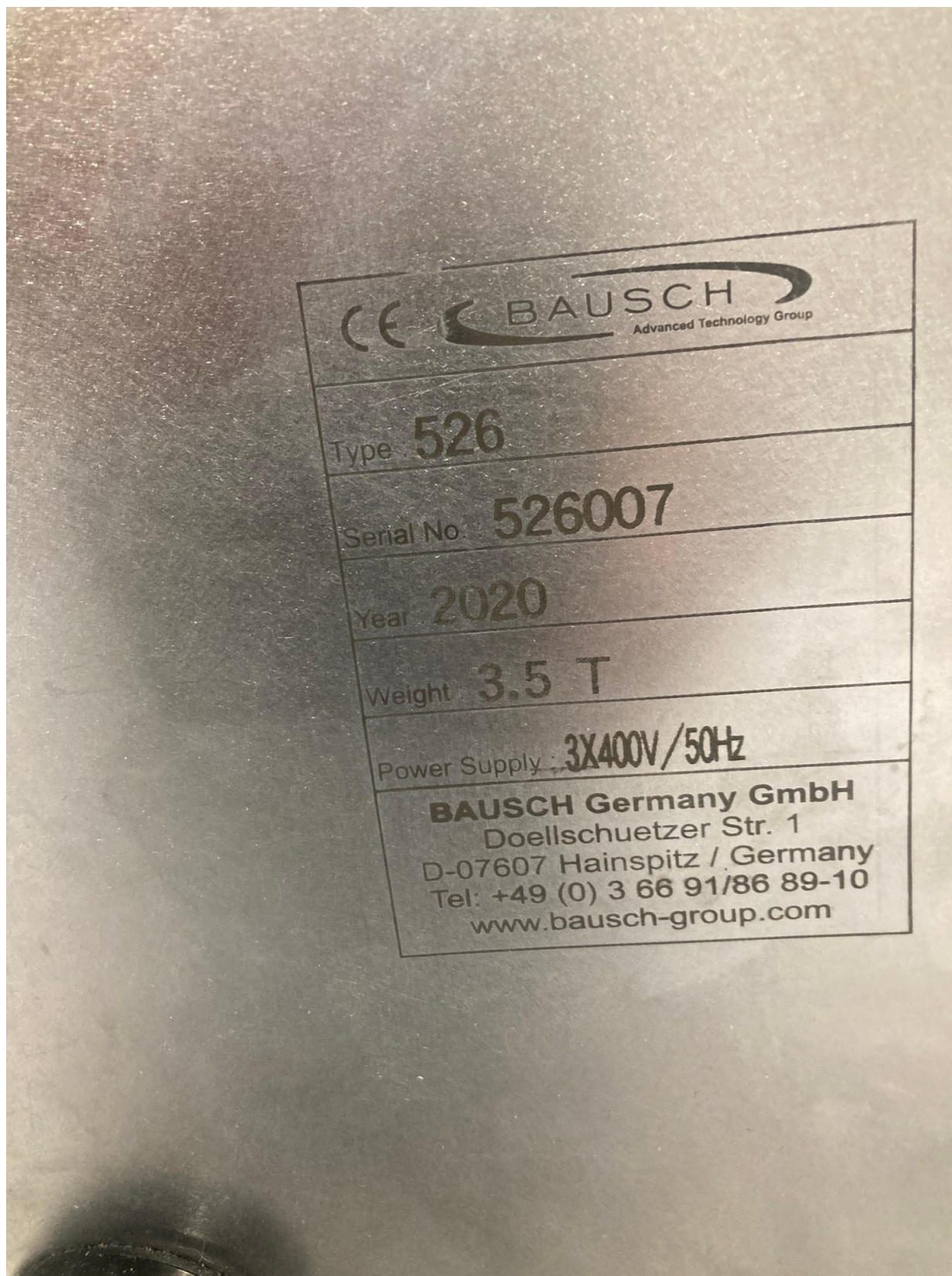




















Thermoformeuse

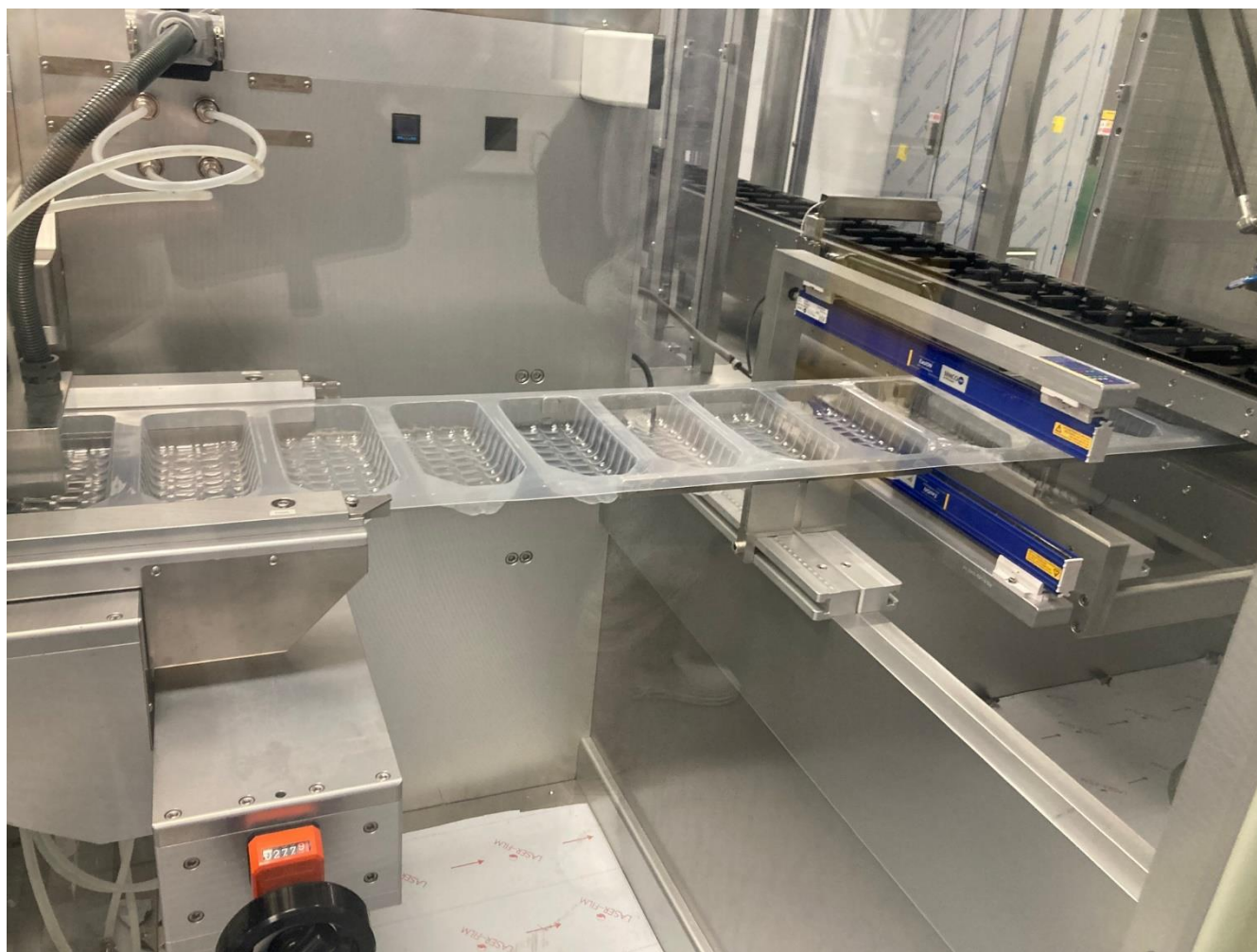


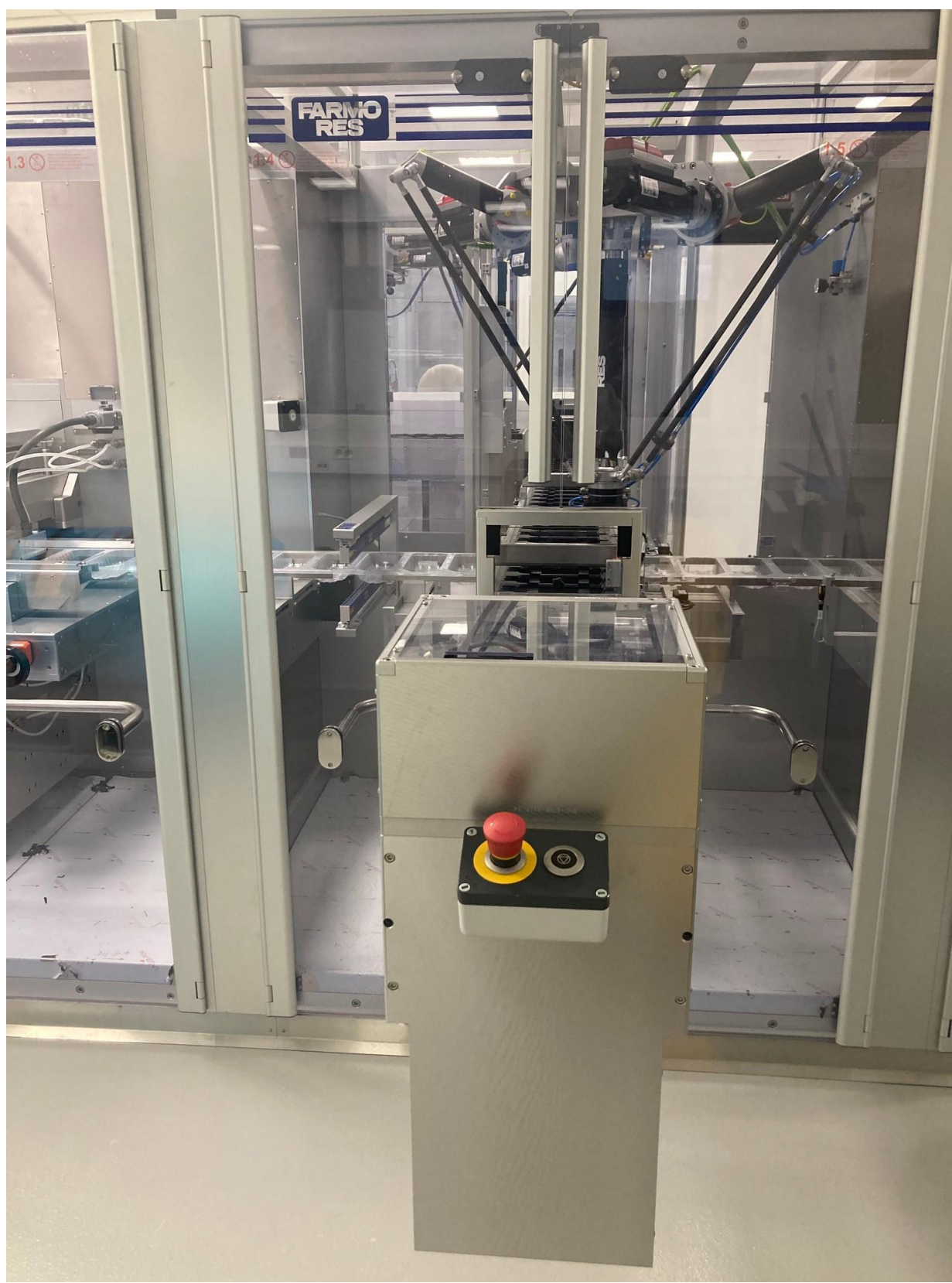








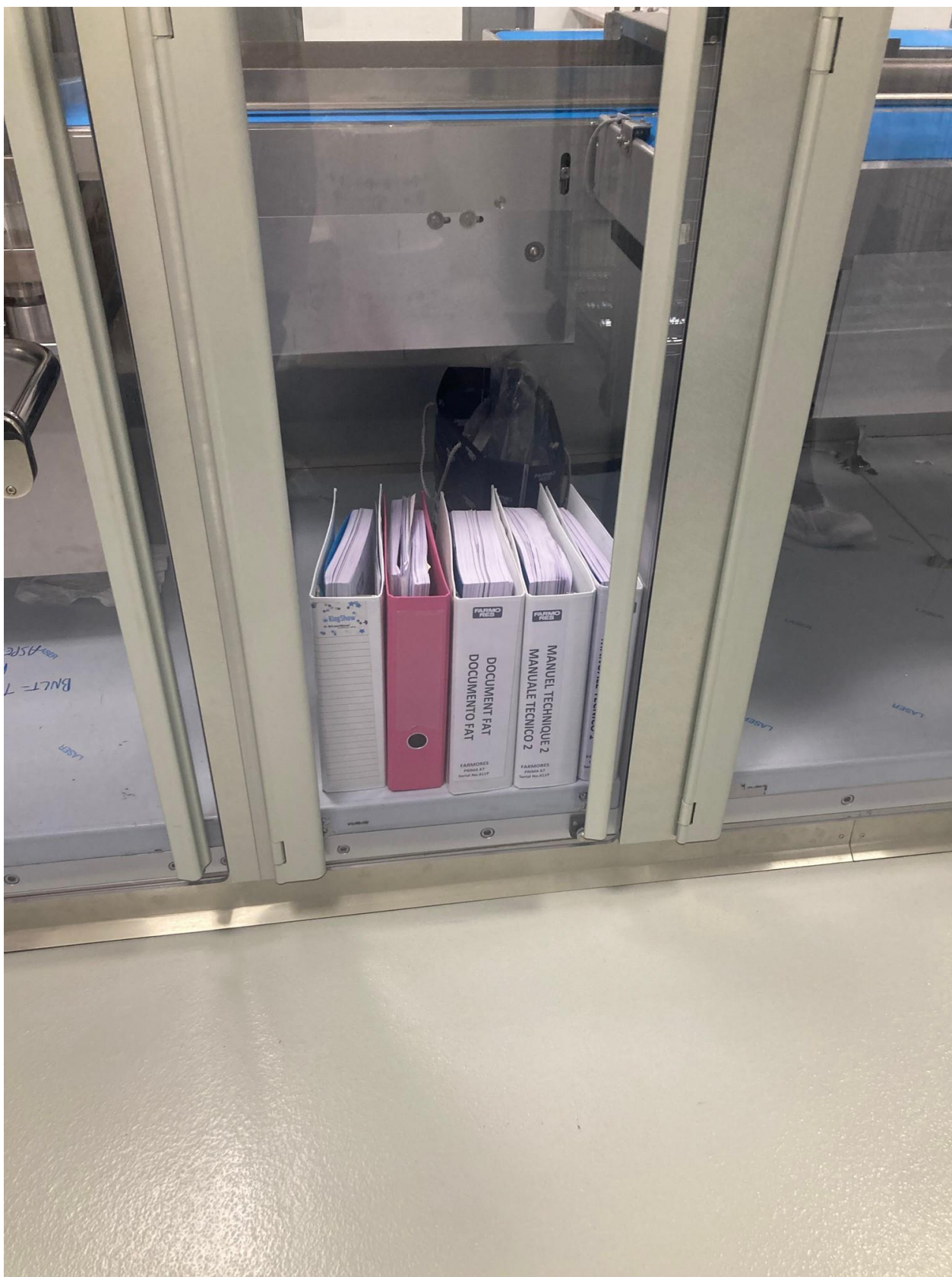


















Robots







Chariots

Ingenneo – 27 bis rue du Petit Pont – 45000 Orléans
Téléphone : 02 38 76 92 55 / Mobile : 06 43 96 80 61
SIRET 53823654800011 / RCS Orléans / code APE 4669B



Format

