	Fiche machine n°	<h1 style="text-align: center;">Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur</h1>	FRM-007
	6342		Indice A
	Indice A		Page 1 / 44

Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur

Ensembleur : Hoppmann

Documentation technique complète pour tous les éléments, ainsi que sauvegarde des programmes et certificats CE

Incoterm : FCA

Bol de distribution automatique des poches en amont

Fabricant : Hoppmann

Modèle : CF-50

Trémie de pré-alimentation Bandbunker BB-300

Cadence 30 produits/minute

Dimensions hors-tout (l x p x h) : 5312 x 3655 x 1901 mm

Poids : 2000 kg

Remplisseuse

Fabricant : Bausch

Modèle : 526, pour poches intra-veineuses

Année : 2020

Utilisation : ouvrir – remplir – fermer poches IV (intra-veineuses)

Etudiée pour formats :

- poche 125 ml polybag 230 x 86 x 18 mm
- poche 250 ml polybag 236 x 86 x 34 mm

Cadence max :

- 125 ml : 1600 poches/heure
- 250 ml : 1500 poches/heure

CIP et SIP

PLC : Siemens Simotion

2 HMI à écran tactile

En fin de cycle, un convoyeur/robot de transfert transporte les poches fermées vers la zone de mirage

Isolateur Telstar

Flux laminaire divisé en 3 parties :

- système d'alimentation
- robot de chargement
- remplisseuse-scelleuse

Filtre HEPA H14

Classe ISO 5

Vitesse flux laminaire : approx. 0,45 m/sec

Mirage

Fabricant : Bonfiglioli

Modèle : Vis 2 PK-V 0912

Année : 2021

	Fiche machine n°	Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur	FRM-007
	6342		Indice A
	Indice A		Page 2 / 44

Thermoformeuse

Fabricant : Farmo Res

Modèle : Prima K7

Année : 2019

N° de série : 411P

Pour la production de caisses en PVC / PET / PP / Polystyrène

Dimensions max de formage : 260 x 450 mm

Profondeur max de moulage : 40 mm

IHM : B&R APC910 avec deux moniteurs à écran tactile

Contrôle de la machine : Schneider LMC802CAA10000

Zone étiquetage des poches

Caméra de contrôle produit et de contrôle étiquetage

Alimentation électrique : 400 V 3-ph + N + PE / 50-60 Hz

Dimensions hors-tout (l x p x h) : 12292 x 4980 x 2460 mm

Poids : 6300 kg

En sortie, système avec robot de mise en chariot des poches

	Fiche machine n°	Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur	FRM-007
	6342		Indice A
	Indice A		Page 3 / 44

Line for filling and packing pouches under isolator

Line for filling and packing pouches under isolator

Plant engineering: Hoppmann

Complete technical documentation for all the elements, along with the programs' backups and EC certificates

Incoterm: FCA

Upstream automatic pouches' feeder

Manufacturer: Hoppmann

Model: CF-50

Pre-feeding hopper: Bandbunker BB-300

Speed: 30 products/minute

Overall dimensions (l x d x h): 5312 x 3655 x 1901 mm

Weight: 2000 kg

Filler

Manufacturer: Bausch

Model: 526, for IV pouches

Year: 2020

Use: opening, filling, closing – IV pouches

Studied for formats:

- *125 ml polybag pouch 230 x 86 x 18 mm*
- *250 ml polybag pouch 236 x 86 x 34 mm*

Max speed:

- *125 ml: 1600 pouches/hour*
- *250 ml: 1500 pouches/hour*

CIP and SIP

PLC: Siemens Simotion

2 touchscreen HMI

In end of cycle, a conveyor/transfer robot sends the closed pouches to the inspection zone.

Telstar isolator

Laminar flow divided in 3 parts:

- *Feeding zone*
- *Loading robot*
- *Filler-sealer*

HEPA H14 filter

ISO 5 class

Laminar flow's speed: approx. 0,45 m/sec

Inspection machine

Manufacturer: Bonfiglioli

Model: Vis 2 PK-V 0912

Year: 2021

	Fiche machine n°	Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur	FRM-007
	6342		Indice A
	Indice A		Page 4 / 44

Thermoformer

Manufacturer: Farmo Res

Model: Prima K7

Year: 2019

Serial number: 411P

Use: producing PVC / PET / PP / Polystyrene cases

Max forming dimensions: 260 x 450 mm

Max moulding depth: 40 mm

HMI: B&R APC910 with two touchscreen panels

Machine controller: Schneider LMC802CAA10000

Pouches' labeling zone

Camera for product control and labeling control

Power supply: 400 V 3-ph + N + PE / 50-60 Hz

Overall dimensions (l x d x h): approx. 12300 x 5000 x 2500 mm

Weight: 6300 kg

Outfeed robot system

Vue d'ensemble



Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur





Remplisseuse + isolateur





Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur











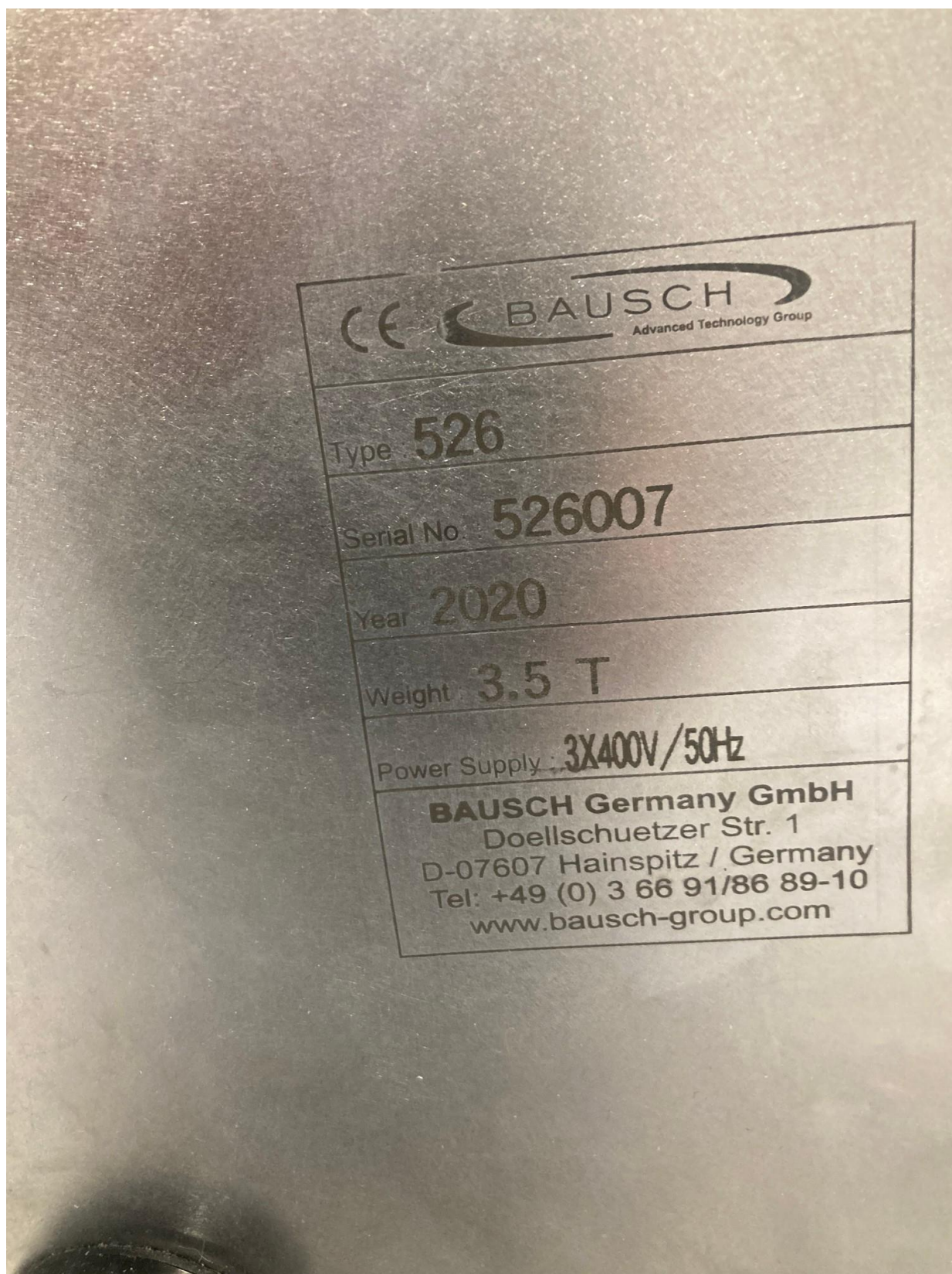


Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur





Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur









Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



Mireuse





Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur

Thermoformeuse



Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur

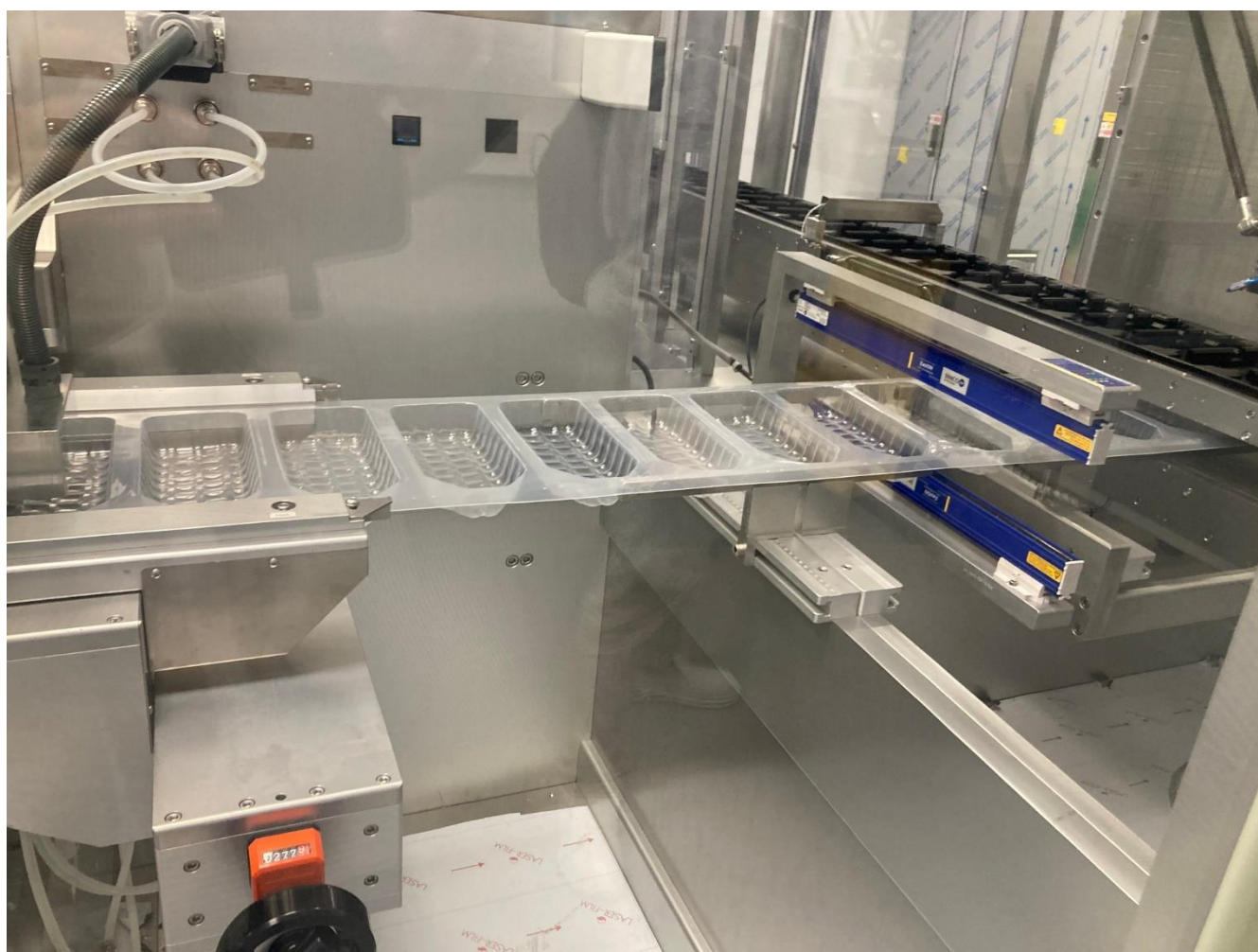


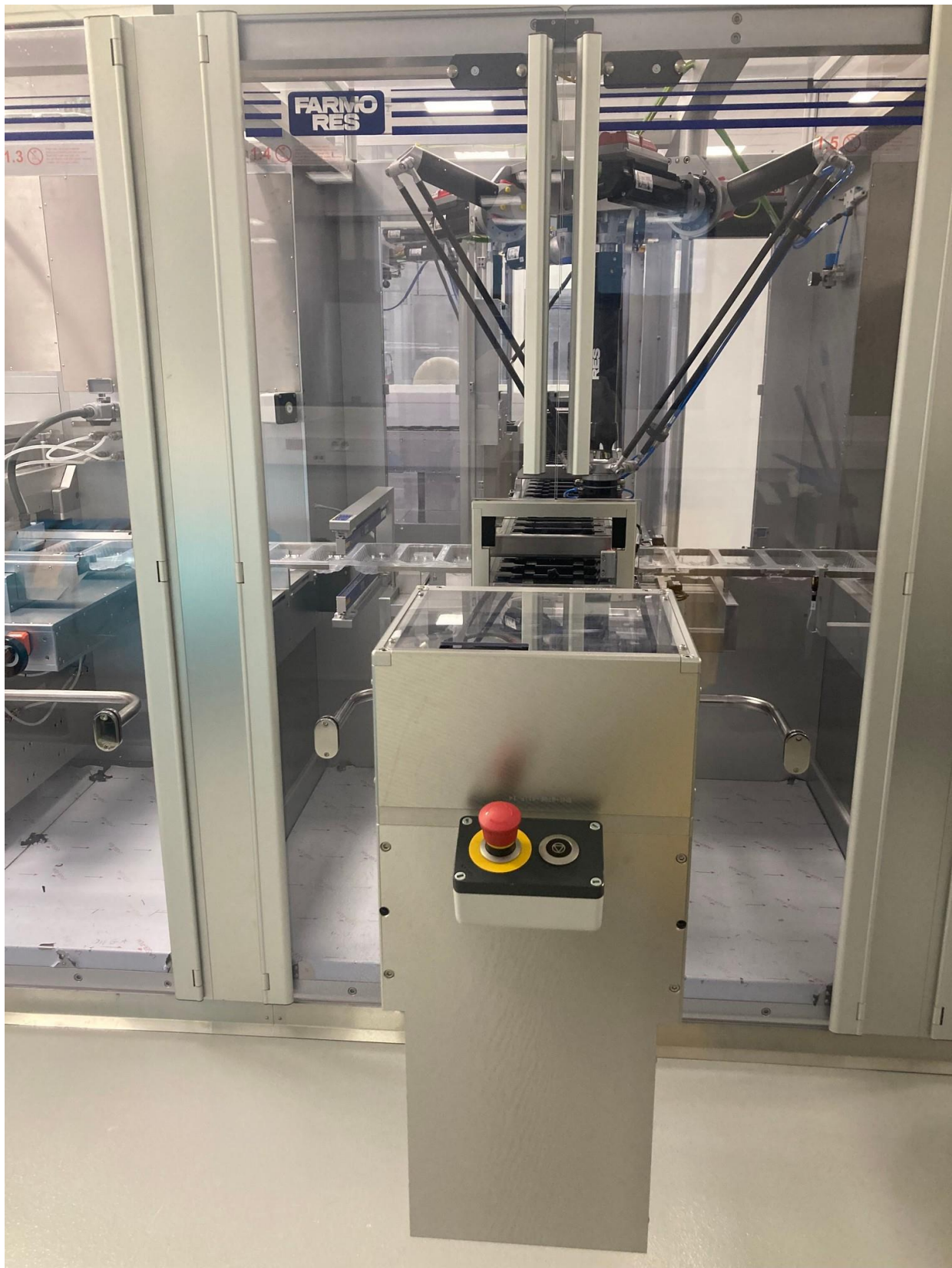
Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur





Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur







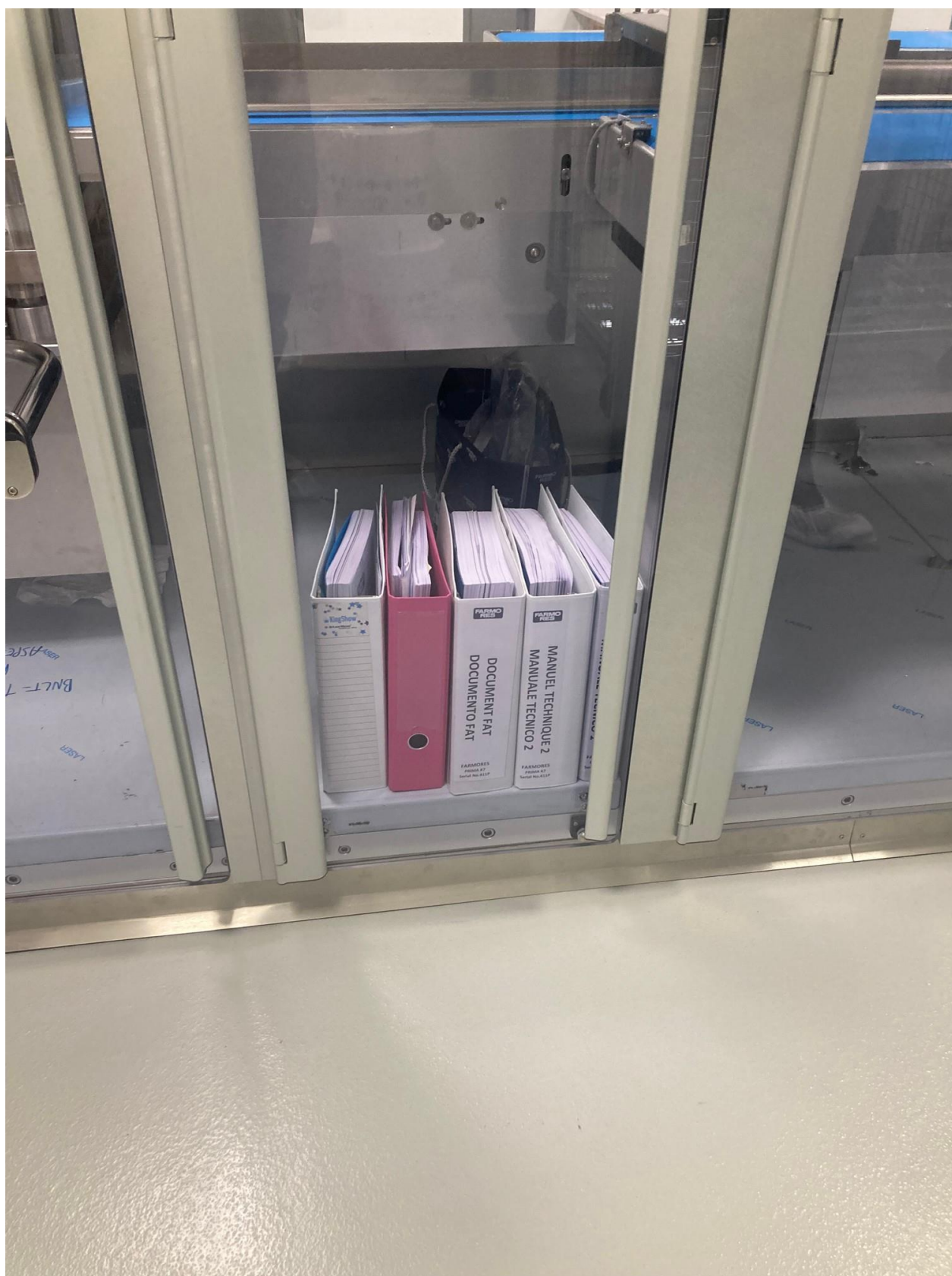
Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur





Robots



Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



Ligne de remplissage et conditionnement de poches sous isolateur



Chariots



Format

