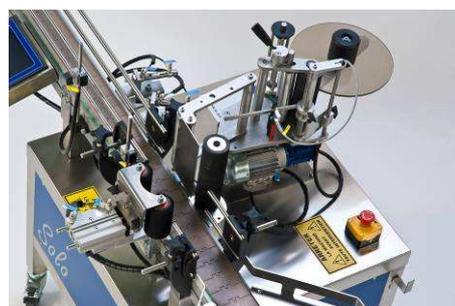


SOLO



Suivant Options machine équipée de :

● CONVOYEUR MOTORISE

- Profilé en aluminium anodisé, créé par CDA ; recevant une chaîne à palettes en acétal, largeur de 82,5 mm, si la dimension des produits à étiqueter le requiert, le convoyeur peut être doublé en largeur.
- Les guides latéraux sont en acier inoxydable de diamètre 12 mm ; réglables en largeur pour permettre le passage de produits jusqu'à 110 mm de diamètre sur convoyeur simple – 220 mm de diamètre sur convoyeur double
- L'ensemble convoyeur / motorisation est fixé sur un châssis en acier inoxydable, habillé de bleu dans lequel sont intégrés les coffrets électriques. Quatre pieds sur roulettes ou vérins réglables en hauteur supportent la machine
- Selon les produits à étiqueter, un système de sélection par vérin pneumatique ou vis de sélection multi-format est installé en entrée du convoyeur pour cadencer les produits.

Selon la configuration souhaitée :

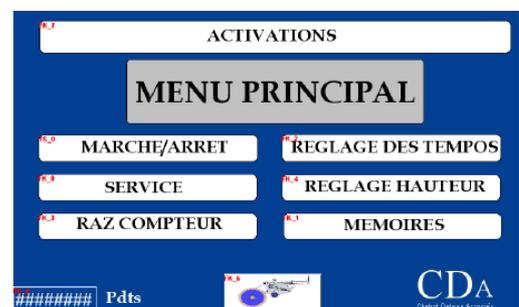
- Une table de réception carrée est installée en sortie de convoyeur
- Un système de transfert est installé en bout de convoyeur

● ETIQUETAGE

- Un poste de pose d'étiquettes sur produit cylindrique avec une tête d'étiquetage.
- Entraînement de la bande d'étiquettes par des moteurs asynchrones réglés par variateurs de fréquence vectoriels
- La tête d'étiquetage est montée sur des vérins monte et baisse électriques pour la régulation de la hauteur de pose des étiquettes.
- Réglage de la hauteur de pose via l'écran tactile
- Hauteur d'étiquette de 8 à 300 mm (max. 160 mm en standard)
- Cadence nominale d'étiquetage étiquette/contre-étiquette : jusqu'à 1 500 produits/heure selon diamètre et type de pose (jusqu'à 2500 produits/heure en option)
- Réglage du positionnement des étiquettes et mémorisation des habillages par l'écran tactile

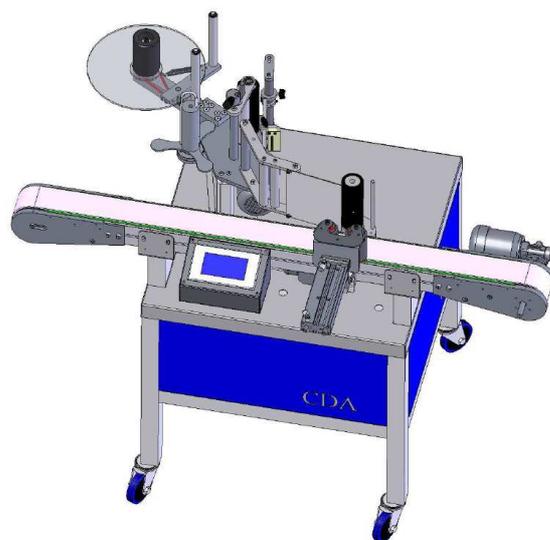
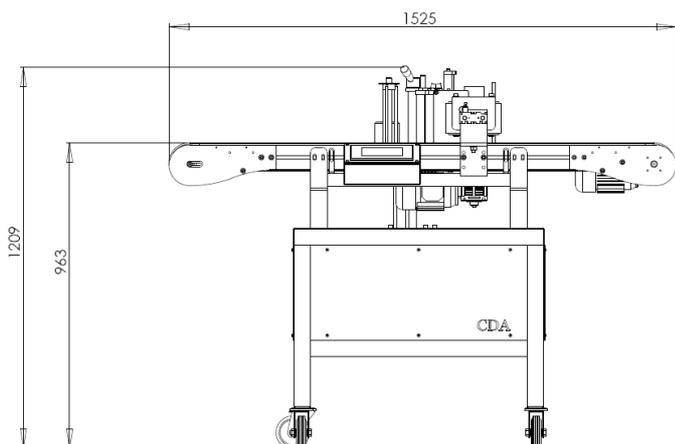
● ECRAN TACTILE

- Zone des validations
- Zone des touches de navigation
- Zone compteur de produits
- Réglage du positionnement des étiquettes
- Détermination des cadences et réglage des tempos
- Mémorisation des habillages – 50 positions
- Réglage des hauteurs d'étiquetage
- Détection d'erreurs et autodiagnostic



● OPTIONS

- Marquage par codeur à chaud ou par transfert thermique
- Cellule de détection d'étiquettes pour la pose d'une étiquette supplémentaire sur des produits déjà étiquetés
- Cellule de détection cran pour positionner des étiquettes sur des produits crantés
- Caméra de vision pour détection fine de marque ou de forme
- Rallonge de convoyeur
- Système pour l'étiquetage de bouteilles tronc coniques
- Marquage sur étiquette par jet d'encre
- Cellules d'échenillage pour étiquettes transparentes
- Plateau de support de bobine d'étiquettes débrayable monté sur roulement avec bras dansant pour bobines lourdes.
- Système d'alarme par colonne lumineuse
- Détection fin de bande étiquette
- Détection absence étiquette sur support à étiqueter



DESCRIPTION TECHNIQUE	
Cadence	Jusqu'à 1500 bt/heure suivant habillage (ou 2500 produits/heure en option)
Largeur machine	838 mm (selon configuration)
Longueur machine	1525 mm (selon configuration)
Hauteur machine	1209 mm
Hauteur convoyeur	963 mm
Pilotage machine	Par écran Tactile
Puissance absorbée	2kw
Tension d'alimentation	380 V ~ 50 Hz 16A 3 Phases + Terre 16A 220 V ~ 50 Hz 16A
Consommation en air	20 m3 / heure maxi sous 6 bars – Air sec non lubrifié
Température idéale de fonctionnement	De 10°C à 30°C

SENS D'ENROULEMENT : EXTERIEUR GAUCHE

Dimensions des bobines:

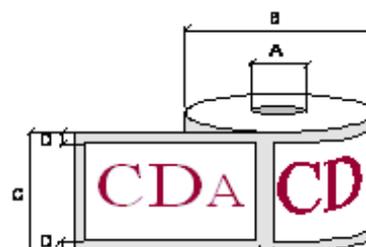
- A : diamètre mandrin = 75mm
- B : diamètre maxi bobine = 260mm
- C : hauteur maxi laize = 160mm (plus sur demande)
- D : échenillage = 3-5mm

Qualité minimale du ruban utilisé : 90g

Nota : Les bobines d'étiquettes doivent être conservées dans un endroit sec entre 15°C et 18°C.

Machine livrée avec la norme CE

Documents non contractuels



CDA - 6 rue de l'artisanat - ZI Plaisance 11100 Narbonne-France

Tél : +33(0)4.68.41.25.29 Fax: +33(0)4.68.41.64.97 - contact@cdafrance.com