

11.3 Alimentation électrique (ligne France)

Alimentation électrique : 400 V Trois phases + Neutre + Terre (5G 2.5 mm²)
 Intensité nominale : 10 A
 Fréquence d'alimentation : 50 Hz
 Puissance installée : 2 kW
 Puissance consommée : 1 kW/h environ
 Consommation instantanée : 7 A (maximum)

NOTA : Le circuit d'alimentation doit être en mesure de supporter les consommations instantanées.

Protection amont Disjoncteur différentiel 30 mA 16 A

11.4 Interface homme machine

Version logicielle : \$\$\$
 Option : \$\$\$

11.5 Caractéristiques du produit à emballer

Hauteur du produit à emballer : 180 mm (maximum).
 Largeur du produit à emballer : 400 mm (maximum).
 Longueur du produit à emballer : 500 mm (maximum).
 Base (largeur - longueur) : 30 mm (minimum).
 Poids du produit : 15 Kg (maximum).

11.6 Conditions de fonctionnement

Local : ventilé pour éliminer la chaleur et les odeurs dégagées par la machine.
 Éclairage (intensité lumineuse) : 300 lux (minimum) pour éviter les reflets et les zones d'ombre.
 Température extérieure : $3 \leq T^{\circ} < 50$ °C.
 Température de soudure : 150 à 250 °C.
 Humidité relative : $30 \% < \varphi < 95$ %.
 Puissance acoustique ≤ 70 dB (A).



La machine ne doit pas être placée dans un "courant d'air", car cela aurait conséquence un déplacement aléatoire du film.