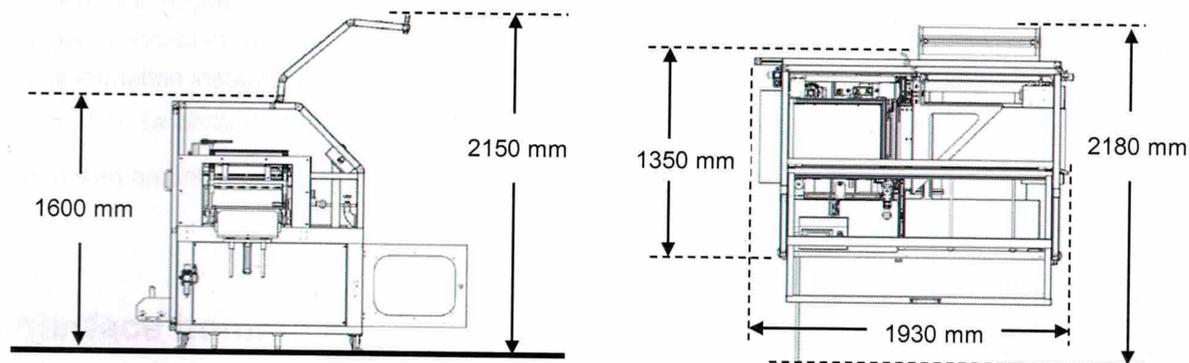


11 Caractéristiques techniques

11.1 Caractéristiques de la machine



Longueur :	1 800 mm.
Profondeur :	1 350 mm.
Hauteur :	1 600 mm.
Hauteur du plan de travail :	900 à 950 mm.
Largeur du passage :	400 mm.
Poids total de la machine :	600 Kg.
Cadre de soudure :	P. 460 mm * L. 560 mm
Soudure transversale	460 mm.
Soudure longitudinale.....	560 mm.
Vitesse des convoyeurs :	de 5 à 25 m/mn.
Diamètre de la bobine de film dossé :	300 mm (maximum).
Laize de la bobine de film dossé :	250 mm (minimum).
Laize de la bobine de film dossé :	650 mm (maximum).
Poids de la bobine de film dossé :	50 Kg (maximum).
Type de films utilisables :	Polyoléfine ou polyéthylène
Options installées :	Ecluse en sortie du tapis d'éjection
.....	Ejection mobile dans le tapis d'éjection.

11.2 Alimentation pneumatique

Alimentation pneumatique :	Air sec et exempt d'huile, point de rosée 2,5°C
Diamètre du tuyau de raccordement :	8 mm (intérieur) et en plastique armé
Air comprimé :	8 bar
Pression d'utilisation :	6 bar
Consommation d'air :	6 NL/Cycle
Consommation instantanée :	7 NL/Cycle (maximum)

NOTA : Le circuit d'alimentation doit être en mesure de supporter les consommations instantanées.