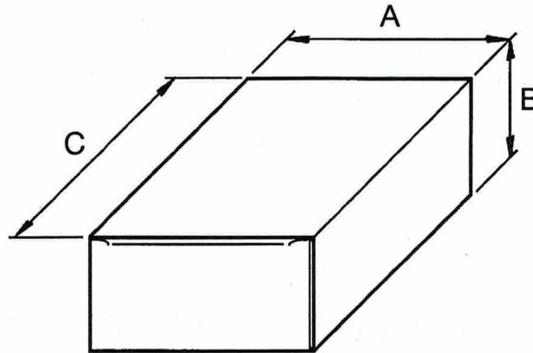


## 2 - CARACTERISTIQUES

### 2.3 - GAMME DE FORMATS

mm	MIN.	MAX.	MAX.
<b>A</b>	<b>20</b>	<b>95</b>	<b>160</b>
<b>B</b>	<b>12</b>	<b>70</b>	<b>70</b>
<b>C</b>	<b>70</b>	<b>230</b>	<b>230</b>
		HV/1 p.127	HV/2 p.190,5



HV/1=A+B min. 32 max.165 mm  
 HV/2=A+B min. 32 max. 230 mm

Avec le groupe **HV052** (poussoirs produit avec lame elastiques), côte **A** min. **38mm**.

### 2.4 - CONCEPTION DE LA MACHINE

Cette machine a été conçue suivant les Directives Machines **98/37/CE** (ou dans l'application du **D.P.R. 459/96**) concernant le fonctionnement à grande vitesse productive des produits pour l'industrie pharmaceutique et cosmétique alimentaire, etc.

Elle est caractérisée par une structure "balconnet" qui permet une séparation nette entre les parties de transmission mécanique et les parties composant le transport produit/étui et garantit ainsi une possibilité totale d'inspection selon les normes GMP.

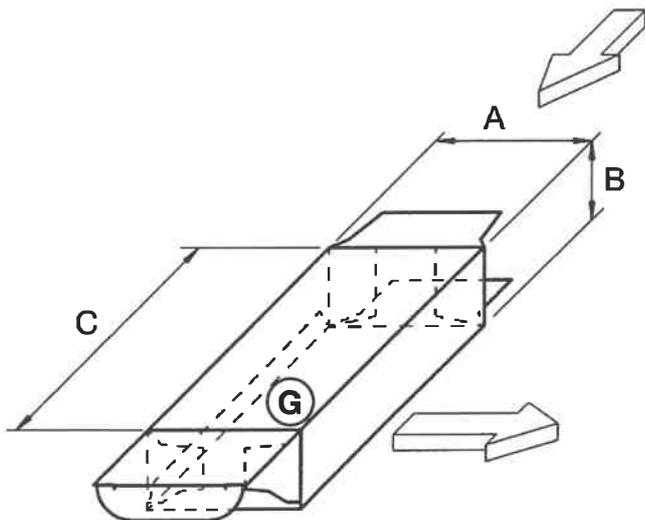
La gamme très étendue d'alimentateurs produit prévue couvre toutes les exigences existantes sur le marché.

Le côté opérateur permet un chargement des étuis accessible. Une tourelle rotative à 5 postes garantit la mise en volume des étuis.

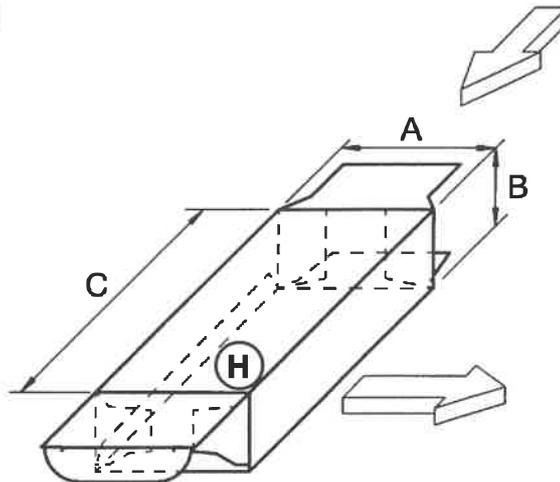
La machine est dotée d'un système **Mechanical Memory**® permettant un réglage facile et rapide lors du changement de format.

## 2 - CARACTERISTIQUES

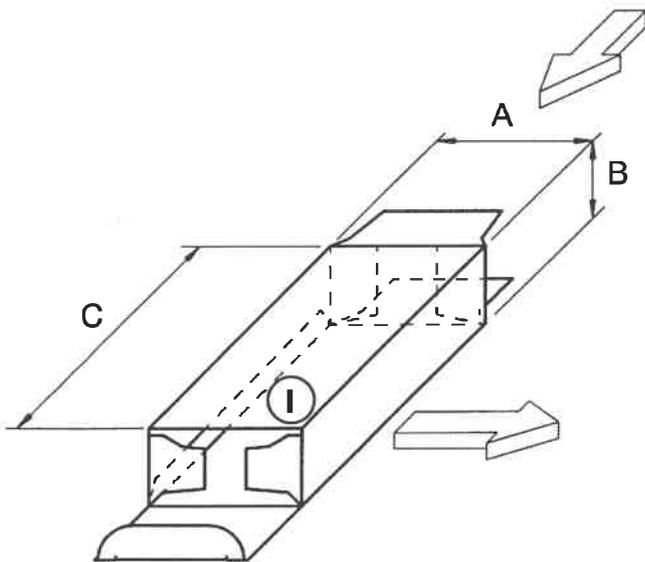
### 2.7 - TYPES D'ETUIS POUVANT ETRE TRAITES SUR LA MACHINE - Suite



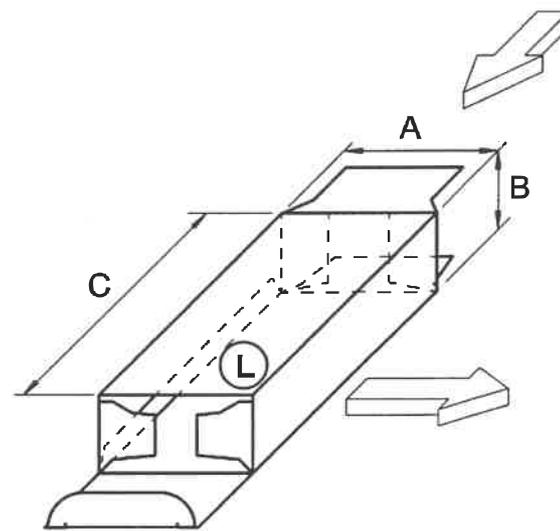
**G** - Etui à pattes rentrantes alternées et fermeture mixte avec la patte du côté introduction produit fermée vers le haut.



**H** - Etui à pattes rentrantes alternées et fermeture mixte avec la patte du côté introduction produit fermée vers le bas.



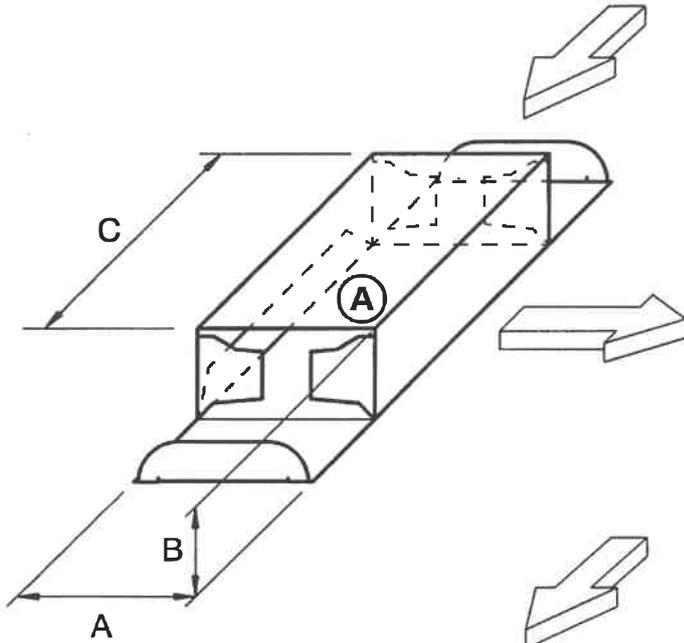
**I** - Etui à pattes rentrantes opposées et fermeture mixte avec la patte du côté introduction produit fermée vers le haut.



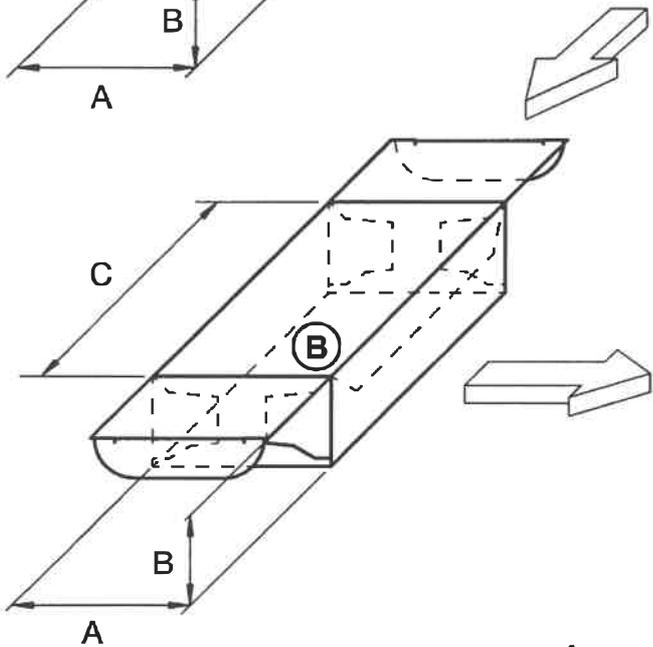
**L** - Etui à pattes rentrantes opposées et fermeture mixte avec la patte du côté introduction produit fermée vers le bas.

## 2 - CARACTERISTIQUES

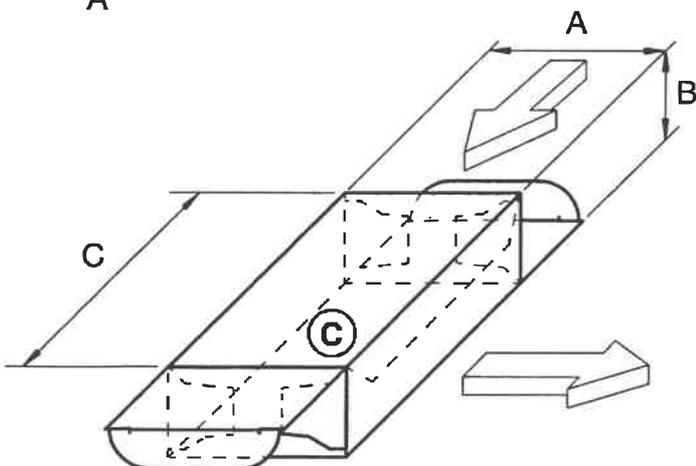
### 2.7 - TYPES D'ETUIS POUVANT ETRE TRAITES SUR LA MACHINE



**A** - Etui à pattes rentrantes opposées fermé vers le haut.



**B** - Etui à pattes rentrantes opposées fermé vers le bas.

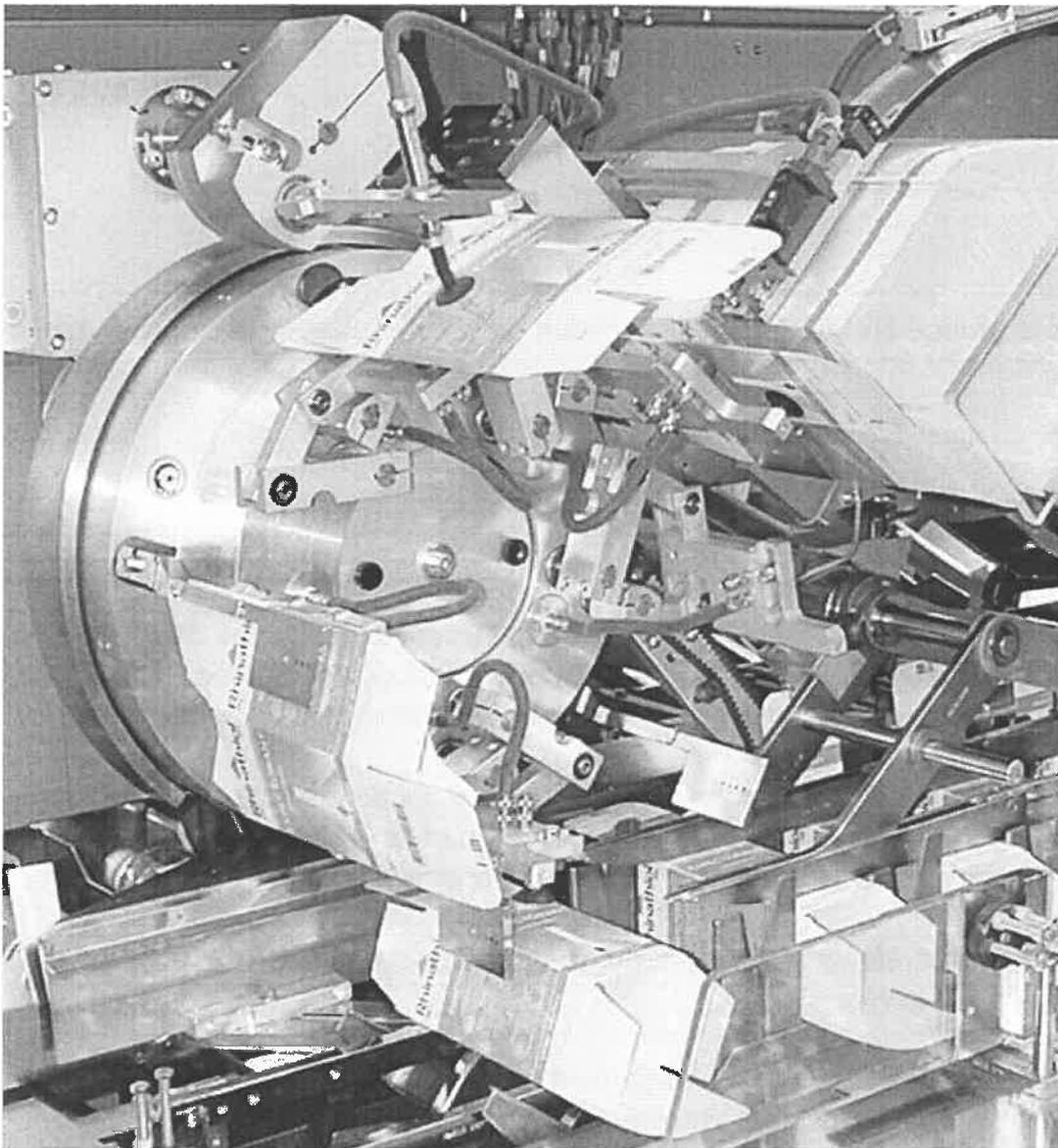


**C** - Etui à pattes rentrantes alternées avec la patte du côté introduction produit fermée vers le haut.

## 2 - CARACTERISTIQUES

### 2.5 - GROUPE DE MISE EN VOLUME ETUIS

Le système exclusif de mise en volume à mouvements continus est réalisé par une tourelle rotative à 5 postes, commandés chacun par des cames à profil fermé ce qui permet le prélèvement à partir du magasin à une vitesse "0". Ce système permet ainsi un précassage total et progressif des étuis pour une durée supérieure au cycle de la machine.



## 2 - CARACTERISTIQUES

### 2.2 - DONNEES TECHNIQUES

Encartonneuse automatique horizontale à mouvements continus.

Produit:

- blister, strips, barquettes, flacons, sachets, tubes rigides ou souples, savonnettes et autres produits de genre différent.

Matériel utilisable:

- étuis en carton compact ayant un grammage de 220÷400 gr/m<sup>2</sup> ou micro ondulé ayant un grammage de 450÷600 gr/m<sup>2</sup>. Etuis rainurés et pré-collés (Autres type d'étuis sur demande).

Fermeture:

- Par pattes rentrantes ou bien par colle à chaud distribuée par gicleurs disponibles en commerce.

Alimentation:

- automatique ou manuelle.

Tension électrique:

- Triphasée alternatif 220 ou 380 Volt 50 Hz (autres tensions sur demande).

Puissance du moteur machine	- Kw 3,00
Puissance du moteur pompe à vide	- Kw 1,25
Puissance du transformateur et circuits de service	- Kw 0,95
Puissance totale	- Kw 5,20
Absorption du groupe colleur	- Kw 3,9

Consommation d'air:

- Absorption 17 NL la minute environ, avec pression de réseau 6 atm. (Seulement en présence de groupes pneumatiques supplémentaires).

Couleur standard:

- METALINOX LECHLER 06269 ACRIPLAST (autres couleurs sur demande).

Cadence mécanique:

- Pas 127: maxi. 400 coups la minute - HV/1
- Pas 190,5: maxi. 260 coups la minute - HV/2

Vitesse de conditionnement:

- dépend du type d'alimentation et des caractéristiques du produit à traiter.

- Niveau de bruit: <78 dBa

## 2 - CARACTERISTIQUES

REMARQUES: .....

.....

.....

.....

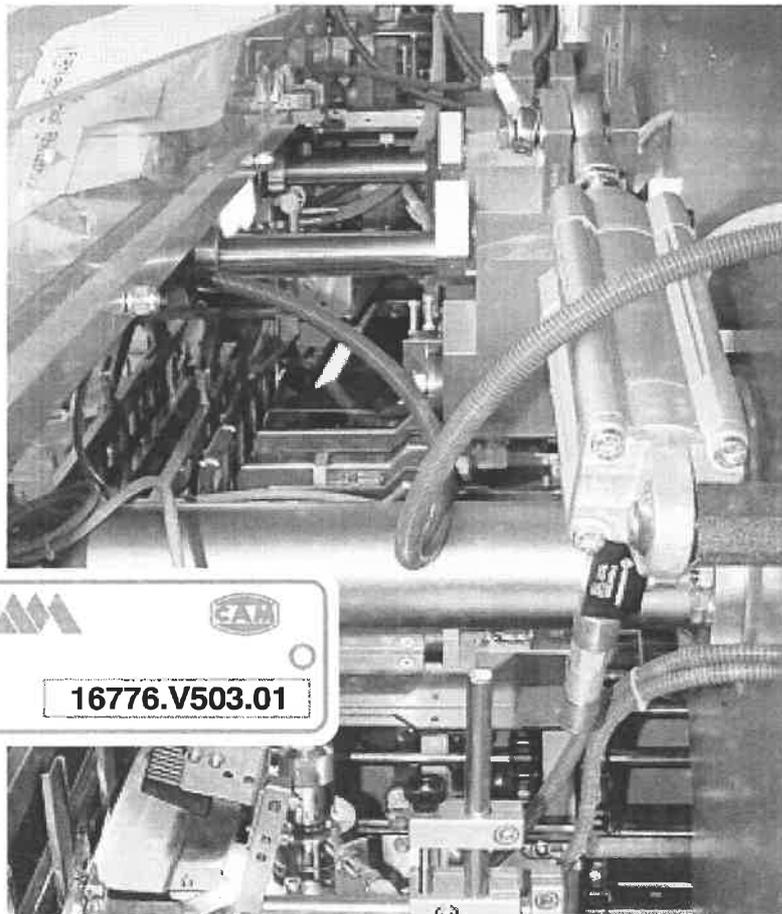
.....

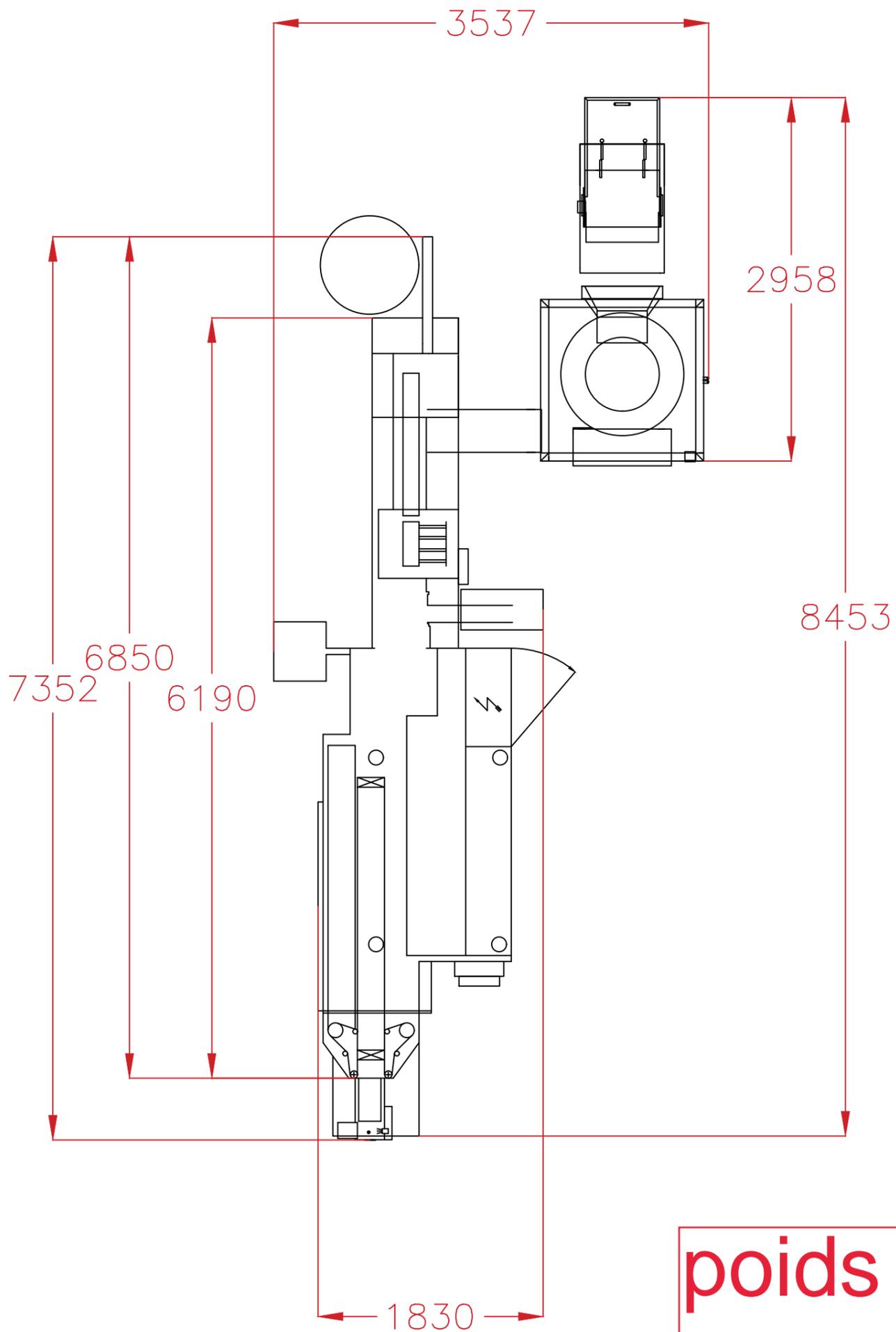
.....

### 2.1 - IDENTIFICATION

Les données fondamentales de la machine sont indiquées sur les plaquettes d'identification correspondantes, qui ne doivent jamais être enlevées.

Les dispositifs installés (par ex.: moteurs etc..) maintiennent les plaquettes d'identification appliquées par les constructeurs correspondants.





**poids  
Etuyeuse  
: 3500KG**



1-3 Allée de la NESTE  
B.P. 70319  
31773 COLOMIERS CEDEX  
Téléphone : 05 34 51 42 00 - Télécopie : 05 34 51 42 01  
Ce plan est la propriété de UNITHER Liquid Manufacturing.  
il ne peut être reproduit ou communiqué sans autorisation.

ENCARTONNEUSE OAM CAM  
HV/1 16620.HV/1.04

Le: 12/04/2019

Par: EMF

Cadfile: XXXX0000

ECH: 1/40

Modif	Format
AA	A3
	Folio
	1/1