2. CONDITIONS TECHNIQUES

- 2.1. L'environnement de la machine doit être maintenu propre.
- 2.2. Refroidissement par eau nécessaire.
 - Le refroidissement par eau peut être obtenu par :
 - a. Système de réfrigération (circuit fermé)
 - b. Fourniture d'eau courante (+ écoulement d'eau)
 - L'absence de système de refroidissement peut entraîner un mauvais fonctionnement.
- 2.3. L'air comprimé est utilisé pour former les blisters, et devra être sec et propre. Dans le cas où un compresseur n'est pas fourni avec la machine l'approvisionnement d'air comprimé de 6 bars minimum (88 lbs/sq.in) doit être prévu sur place.
- 2.4. Les principaux câbles de distribution électrique doivent être prévus (prise de courant murale avec terre), 380 V (Triphasé neutre terre) éventuellement 220 V (Triphasé terre).

3. DONNEES TECHNIQUES

3.1. INSTALLATION

Tension électrique : 220 / 380 V - Triphasé - Neutre - Terre

Air comprimé : 6 Bars (minimum)

pour formage PVC: 200 N litre/minute pour formage ALU: 400 N litre/minute

Eau : environ 6 litres/minute (à environ 10°)

3.2. MACHINE

Cadence: maximum 90 coups/minute (= 10800 dose unitaire/heure)

Moteur: 0,5 CV - 0,37 KW

Puissance: 2,4 KW

3.3. DISPOSITIF D'IMPRESSION

- imprimante par thermo transfert
- imprimante Flexo