Atelier suppositoire

Préparatoire

- Evier
- Plateforme comprenant un fondoir électrique 500 litres Emonnot
- Pompe de transfert vers la cuve de préparation
- Cuve de process
- Armoire de pilotage process année 2013 sous Proface
- Pompe de transfert sur la cuve tampon de stockage

Zone de remplissage

- Cuve de stockage chauffée avec ensemble des réseaux tracés, calorifugés
- Thermoformeuse Farmo Res FD 22-U année 1985, reconditionnée en 2013 avec son tunnel de refroidissement et son unité de découpe des suppositoires
- Trieuse pondérale Anritsu KW6201AP04 (année 2004 --- 600 pièces/minute --- 2 à 600 g --- d = 0,02 g)

Galerie technique

- NEP pour l'ensemble des réseaux
- Groupe froid pour la thermoformeuse

Zone de conditionnement

- Etuyeuse CAM PMM année 2000
- Trieuse pondérale Anritsu KW6205BF05 (6 g à 600 g --- d = 0,02 g --- 400 pièces/minute)
- Encaisseuse CAM SMP/S année 2003

Incoterm : FCA

Suppository plant

Preparatory

- *Sink*
- *Platform with an Emonnot 500 liters electric melter*
- *Transfer pump to the preparation tank*
- *Process tank*
- *Process piloting cabinet, year 2013, Proface interface*
- *Transfer pump on the buffer storage tank*

Filling zone

- *Storage tank with heating, insulated*
- *Farmo Res FD 22-U thermoformer, year 1985, refurbished in 2013, with cooling tunnel and suppository cutting unit*
- *Anritsu checkweigher, model KW6201AP04 (year 2004 --- 600 pieces/minute --- 2 to 600 g --- d = 0,02 g)*

Technical zone

- *CIP for the whole network*
- *Refrigeration unit for the thermoformer*

Packaging zone

- *CAM PMM cartoner, year 2000*
- *Anritsu checkweigher, model KW6205BF05 (6 g to 600 g --- d = 0,02 g --- 400 pieces/minute)*
- *CAM SMP/S case packer, year 2003*

Incoterm: FCA

VANNES . 2
P.MU.147.G
15/02/24 14:56
Préparatoire W4 BIS
Turbine
Agitateur
F
000%
24°C
CP
000%
31.8°C
VA_F_FC_01
VA_CP_FC_01
VA_CP_RE_01
VA_CS_NE_02
VA_CP_NE_03
22.9°C
VA_CP_IS_01
VA_CP_IS_02
L/Mn
01.87
Bar
VA_NEP_NE_03
VA_NEP_SE_01
VA-NEP-NE-04
VA_CP_B1_01
VA_CP_B1_02
VA_CP_B1_03
VA_CP_B1V_04
VA_NEP_IS_01
VA-NEP-VI-03
VA_F_VI_01
A_CP_VI_01
Vers Box W1
(Gallerie Technique)
Vers Box W1
(Gallerie Technique)
Vers BOX W6 BIS
Pro-face

PRE-CUT

COOLING

AL CUT
EMBOSSING
SEALING

Lot en cours
ESA KL0087
anritsu
S
V
Series
Avant chaque démarrage de la trieuse pondérale, enlever les blisters sur le tapis et les repasser.
3
FINAL CUT
BJ2

S
V
Series
Avant chaque démarrage de la trieuse pondérale, enlever les blisters sur le tapis et les repasser.
B32

Convoyeur
Marche
Arrêt

11.53g

Poste Serialisation
Start
Stop
Reset
ARRET D'URGENCE

CASE PACKER