

	Fiche machine n°	<h1>Etuyeuse</h1>	FRM-007
	6374		Indice A
	Indice A		Page 1 / 18

Etuyeuse

Fabricant : Tinarelli

Modèle : TVR 60 A

Année : 2015

Type : verticale

Pour flacons

Cadence max : 32 CPM

Plage de formats étuis :

- A : de 44 à 120 mm
- B : de 30 à 100 mm
- C : de 70 à 180 mm
- A + B MAX 200

10 formats présents (voir photos pour détail)

Encartonneuse comprenant :

- Un groupe de chargement des étuis vides dans le plateau. Les étuis sont pris horizontalement depuis le magasin par un bras à ventouses puis basculés de 90 degrés afin de les relever puis de les positionner dans les alvéoles du plateau.
- Un poste de fermeture des pattes en fond d'étui.
- Un groupe de chargement des flacons dans les étuis. Les flacons arrivent dans des godets (non fournis) sur un convoyeur et sont pris par une pince. Le chargeur type hélicoptère à 2 branches et 2 pinces avec un mouvement de monte et baisse et une rotation de 180 degrés, positionne les produits dans l'étui ouvert.
- Un groupe de positionnement des ondulés dans les étuis avec chargeur d'ondulés rallongé.
- Un poste de chargement manuel de composant supplémentaires dans l'étui - type échantillons notice ou autre.
- Un poste de fermeture des pattes supérieures de l'étui puis évacuation des étuis remplis et fermés vers un convoyeur.

Incoterm : EXW

	Fiche machine n°	<h1>Etuyeuse</h1>	FRM-007
	6374		Indice A
	Indice A		Page 2 / 18

Cartoner

Manufacturer: Tinarelli

Model: TVR 60 A

Year: 2015

Type: vertical

For vials

Max speed: 32 CPM

Carton's format range:

- *A : 44 to 120 mm*
- *B : 30 to 100 mm*
- *C : 70 to 180 mm*
- *A + B MAX 200*

10 formats available (see pictures for detail)

Cartoner including:

- *Loading unit putting empty cartons in the tray. Cartons are taken horizontally from the feeder by a suction cup arm, then tilted 90° to unscramble them and position them in the prints of the tray.*
- *Station for the closing of the cartons' bottom tap.*
- *Loading unit putting vials in the cartons. Vials come in into cups (not supplied) on a conveyor, and are taken by a clip. The loader, type "helicopter" with 2 branches and 2 clips with an up-and-down move and a 180° rotation, positions products in the open carton.*
- *Station for positioning the corrugateds in the cartons, with long-corrugateds loader.*
- *Station for manual loading of additional components in the carton (samples, leaflets, other...).*
- *Station for the closing of the upper taps of the carton, then outfeeding of the filled and closed cartons towards a conveyor.*

Incoterm: EXW



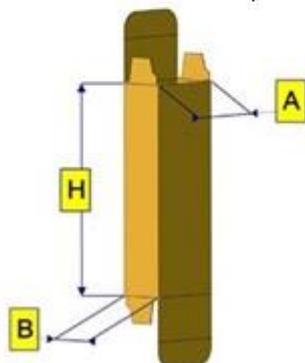








Format	H	A	B
1	103	45,5	45,5
2	127,2	55,5	55,5
3	139,4	62	62
4	134	62	62
5	92,8	59,9	45,9
6	100,8	67,3	46,2
7	114,5	81,5	55,5
8	107	61,5	30,5
9	115,5	69	34
10	138,5	83	41



Encartonneuse comprenant :

- Un groupe de chargement des étuis vides dans le plateau. Les étuis sont pris horizontalement depuis le magasin par un bras à ventouses puis basculés de 90 degrés afin de les relever puis de les positionner dans les alvéoles du plateau.
- Un poste de fermeture des pattes en fond d'étui.
- Un groupe de chargement des flacons dans les étuis. Les flacons arrivent dans des godets (non fournis) sur un convoyeur et sont pris par une pince. Le chargeur type hélicoptère à 2 branches et 2 pinces avec un mouvement de monte et baisse et une rotation de 180 degrés, positionne les produits dans l'étui ouvert.
- Un groupe de positionnement des ondulés dans les étuis avec chargeur d'ondulés rallongé.
- Un poste de chargement manuel de composant supplémentaires dans l'étui - type échantillons notice ou autre.
- Un poste de fermeture des pattes supérieures de l'étui puis évacuation des étuis remplis et fermés vers un convoyeur.

