

- **Max. mechanische Geschwindigkeit der Maschine:**
3.600 PZ/h
Die Geschwindigkeit hängt von der Viskosität des Produkts und vom Füllvolumen ab.
- **Durchmesser der Metalltube:**
Min. 10 mm. – Max 42 mm. (50 mm. Optional)
- **Durchmesser der Polyäthylen- oder der Laminattube:**
Min. 10 mm. – Max 50 mm. (60 mm. Optional)
- **Max. Gesamtlänge des Tubengehäuses:**
250 mm. Stöpsel eingeschlossen
- **Dosierbereich:**
Von 3 ml. bis zu 250 ml. (450 ml. Optional)
- **Druckluftverbrauch:**
Von 100 bis 300 LT/Min (Version mit Verschlussystem Heissluft).
- **Wasserverbrauch für Plastik- und Laminattuben:**
3 L/Min. (nur für heiße Zangen oder Verschlussystem mit Heissluft)
- **Notwendige Zeit für einen Formatwechsel:**
15 Minuten
Halbunterstützter Formatwechsel ohne Gebrauch eines Geräts.