



CATALENT France Limoges SAS

Rue de Dion Bouton

87021 LIMOGES CEDEX 9

DOCUMENTATION TECHNIQUE

BOX DE MIRAGE

N° Série équipement	20130104.01
	20130104.02
	20130104.03
	20130104.04
	20130104.05

N° Documentation :	DT130104_A
---------------------------	-------------------

Date d'édition :	23/05/2013
-------------------------	-------------------

ÉTUDES ET RÉALISATION D'ÉQUIPEMENTS AÉRAULIQUES

Route de Barleux - F.80200 PERONNE - Tél.: 33 (0)3 22 84 39 99 - Fax. : 33 (0)3 22 84 40 60 - E Mail : info@erea.com

S.A.S. capital de 320 000 euros - RCS Péronne B 352 917 058 - N°TVA FR 66 352 917 058



CLIENT :
N° AFFAIRE:

CATALENT France Limoges
130104

SOMMAIRE

<hr/>	
PARTIE I : Manuel	4
<hr/>	
1 Présentation _____	4
2 Nettoyage _____	7
3 Composition de l'équipement _____	8
4 Fonctionnement _____	9
<hr/>	
PARTIE II : Maintenance	10
<hr/>	
Pannes et remèdes _____	10



CLIENT :
N° AFFAIRE:

CATALENT France Limoges
130104

Informations sur la notice :

Les parties de texte d'une importance particulière sont mises en évidence à l'aide des symboles suivants :



Information.



Avertissement, conseil, recommandation sur les conséquences possibles d'une action.



Obligation avant d'effectuer une opération.



Interdiction formelle.



CLIENT :
N° AFFAIRE:

CATALENT France Limoges
130104

PARTIE I : Manuel

1 PRESENTATION

1.1. Fiche Signalétique

Désignation

BOX DE MIRAGE

Références matériel

Matériel : MIR

N° série : 20130104.01 & 20130104.02 & 20130104.03 &
20130104.04 & 20130104.05

Mois de mise en service: juin 2013

Références fournisseur

EREA
Route de Barleux
80200 PERONNE
FRANCE

Tél : 33(0)3.22.84.39.99
Fax : 33(0)3.22.84.40.60

Site Internet : <http://www.erea.com>
E-mail : info@erea.com

Correspondant : Mr. Guillaume MONTIGNY

Références client

CATALENT France Limoges
Rue de Dion Bouton
ZI Nord L
87021 LIMOGES

Correspondant : Mr GOUTINES

N° de commande : **0059311/RAAM/030079**



CLIENT :
N° AFFAIRE:

CATALENT France Limoges
130104

1.2. Présentation de l'équipement

Description :

Le niveau de qualité attendu d'une solution injectable s'évalue par inspection visuelle des flacons ou seringues : le but étant de détecter les traces d'éventuelles particules.

Le poste de Mirage est entièrement réalisé en tôles et profilés d'acier inoxydable 304L (X2CrNi18-10), finition microbillée. La conception du poste supprime les zones de rétention et facilite le nettoyage.

L'intérieur du poste est de teinte noir/mat/RAL9005 uniforme réduisant fortement les effets d'éblouissement dus à l'intensité lumineuse.

Le poste est étudié pour satisfaire aux normes d'ergonomie des postes de travail assis.

- Un système de repose pieds amovible réglable en profondeur,
- Un réglage en hauteur de la rampe LED

Deux roulettes à l'avant de diamètre 80 mm pivotantes et freinées ainsi que 2 roulettes pivotantes de diamètre 80 mm à l'arrière facilitent le déplacement et le stockage des postes dans la salle.

L'espace de travail proposé est suffisant pour accueillir un ou plusieurs lots de produits à mirer

Le principe de fonctionnement :

Le poste de mirage se branche sur une prise secteur. Un interrupteur permet d'allumer ou d'éteindre la rampe d'éclairage LED.

Un réglage de la rampe en hauteur est permis par des guidages latéraux et une orientation de la rampe est aussi possible.

Caractéristiques :

- 925 mm PROF X 1200 mm LARG X 1800 HAUT
- Niveau d'éclairage > 2000 Lux au droit de la rampe LED
- 230 Volts - Monophasé, 50/60Hz 16A
- Certificat CE

1.3. Instructions d'utilisation

Raccorder le poste de mirage sur le secteur (230V / 50-60 Hz / Prise 2P + T)

A l'aide de l'interrupteur situé à l'intérieur du poste coté droit, allumer la rampe LED.

Le poste est fonctionnel.



Pour toute intervention de maintenance, veuillez contacter notre SAV

1.4. Rappel sur les pictogrammes sécurités

1.4.1. Produits nocifs / corrosifs



Produit corrosif



Produit toxique



Produit irritant nocif



Des équipements de premiers soins doivent être mis en place, en fonction des produits dangereux utilisés et de la législation en vigueur.

1.4.2. Risque électrique



Risque électrique



CLIENT :
N° AFFAIRE:

CATALENT France Limoges
130104

2 NETTOYAGE

Le nettoyage consiste à éliminer périodiquement les souillures organiques ou minérales qui se déposent, de manière à conserver un état de surface irréprochable du point de vue de l'hygiène.

Il faut adopter des méthodes de nettoyage adaptées pour chaque zone et type de surface à nettoyer (confère § ci-dessous).

Produits de nettoyage autorisés / interdits

Surfaces INOX :

Produits :

- Dégraissant agréé (Client)
- Détergent agréé (Client)
- Alcool isopropylique (dilué 15 à 65%)
- Désinfectant agréé (Client)

Surfaces Adhésives :

Liste des principaux Produits pour le nettoyage du Vinyle coulé :

Produits à proscrire	Produits recommandés
Toluène Acétone Méthyléthylcétone Dichlorométhane Agent fluidifiant Supercarburant	Alcool isopropylique ou isopropanol Essences, Acides dilués, Huiles,



CLIENT :
N°AFFAIRE:

CATALENT France Limoges
130104

3 COMPOSITION DE L'EQUIPEMENT

3.1. Construction

L'ensemble est réalisé en tôle d'acier inoxydable de nuance 304L d'épaisseur 20/10ème de finition microbillée pour le plan de travail ainsi que la structure. Toutes les soudures sont soigneusement poncées.

3.2. Equipements

Chaque ensemble est constitué :

- D'un caisson de mirage
- D'un piétement sur roulettes freinées,
- D'une rampe d'éclairage LED,
- D'une alimentation

3.3. Données Techniques

Description	Valeur
Tension d'alimentation	Mono 230 V
Niveau d'éclairage	> 2000 Lux

3.4. Références des principaux composants et pièces de rechanges :

	DESIGNATION	REFERENCE E R E A	FOURNISSEUR
ECLAIRAGE	Lampe à LED	Eclairage Waldmann MACH LED-MTAL 3S	WALDMANN
ROULETTE	Roulette pivotante	Roulette inox LEXR-PO80KD	BICKLE
ROULETTE	Roulette avec blocage	Roulette inox LEXR-PO 80KD-R	BICKLE
BOUTON POUSSOIR	Bouton-poussoir accrochage	022507	RS
DISJONCTEURS	DT40N 1P+N D02A DT401P+ NC02A	022439 022427	CAERA
ALIMENTATION	130-24vdc@2.1A	022438	ELECMATIC



CLIENT :
N° AFFAIRE:

CATALENT France Limoges
130104

3.5. **Ambiance de fonctionnement**



L'ambiance ne doit pas être corrosive.



L'atmosphère ne doit pas être explosible.

3.6. **Encombrement machine**

Se référer au plan d'ensemble Onglet 8.

3.7. **Raccordements**

3.7.1. **Electriques**



Les raccordements électriques doivent être effectués disjoncteur ouvert.



Les réseaux électriques doivent répondre aux normes EN 60.204 - Equipement électrique des machines industrielles

4 **FONCTIONNEMENT**

4.1. **Mise en route**

Brancher l'équipement et actionner l'interrupteur, l'équipement est opérationnel lors de l'allumage de l'éclairage.

4.2. **Fonctionnement**

Confère § 4.1



CLIENT :
N° AFFAIRE:

CATALENT France Limoges
130104

PARTIE II : Maintenance

PANNES ET REMEDES

En cas de défaut d'éclairage du poste, nous vous conseillons de procéder dans l'ordre suivant :

1. Vérifier le branchement de la prise
2. Vérifier le bon branchement de la rampe LED
3. Vérifier le bon fonctionnement de la rampe LED



Pour maintenir les caractéristiques techniques de l'installation, il est impératif d'utiliser les références d'origine des composants.

En cas de doutes, interroger la société EREA en précisant les références du matériel (confère § 3.4)

Tél : 33(0)3.22.84.39.99
Fax : 33(0)3.22.84.40.60

Site Internet : <http://www.erea.com>
E-mail : info@erea.com