

PRESENTATION DE LA MECANISATION

1. Descriptif

La ligne Blister permet le conditionnement de blisters suremballés. Ces blisters sont placés par 6 dans des étuis. Une formeuse intégrée forme ces emballages. Ces étuis sont ensuite fermés, étiquetés, pesés et contrôlés par un lecteur de code à barres. Ils sont finalement encaissés dans des caisses américaines. Ces caisses américaines sont formées, collées, remplies et fermées par un module intégré.

2. Produits

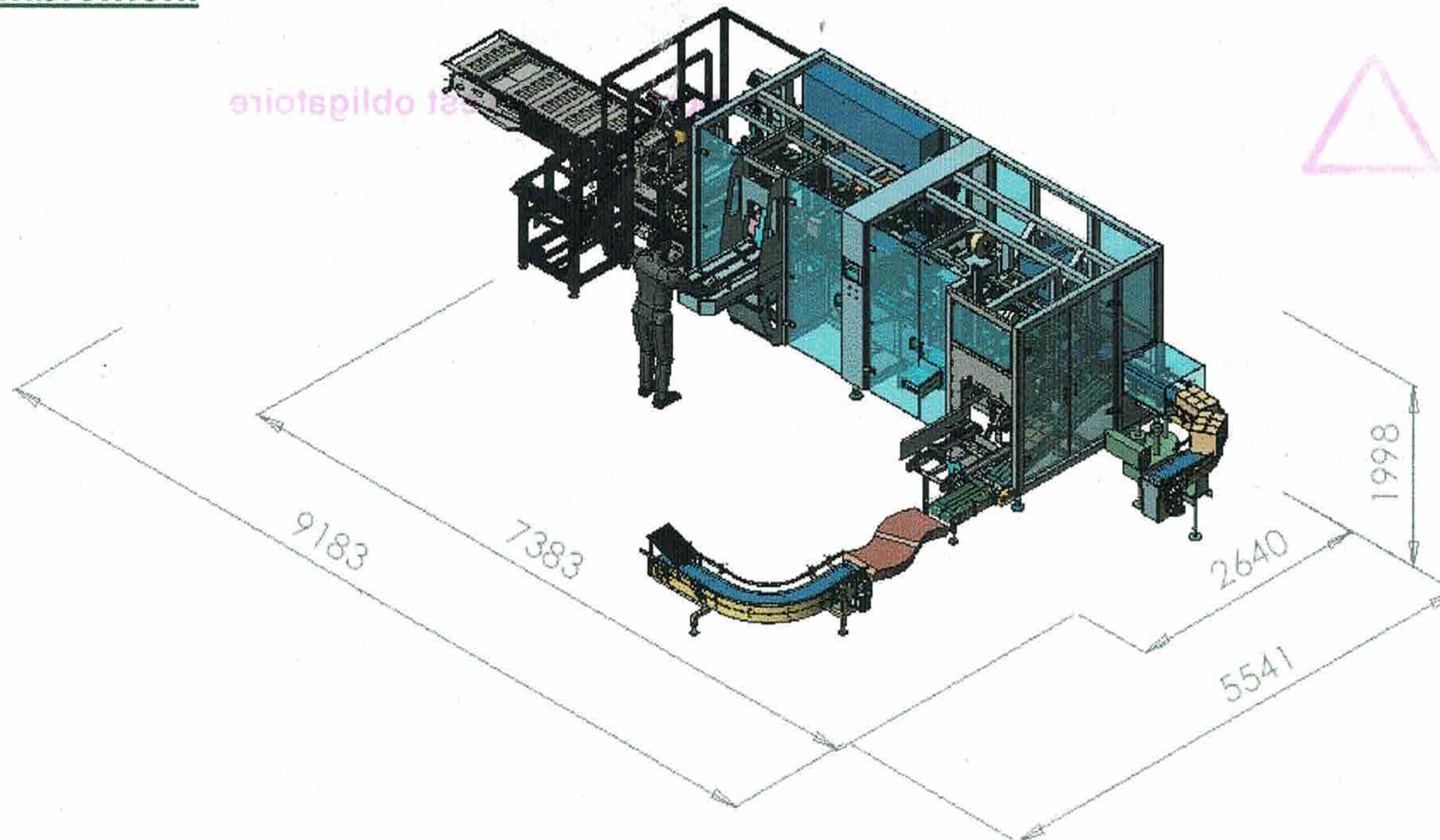
La ligne blisters traite des blisters sur emballés conditionnés dans des étuis puis dans des caisses américaines.

BLISTER SEUL	6 BLISTERS DANS LEUR BOITE (ETUI)		CAISSE AMERICAINE AVEC ETUIS
			

3. Energie

- Energie pneumatique : 6 bars constants
- Energie électrique : 3x400V + N + T
- Puissance électrique : 22KW

4. Encombrement



LIGNE BLISTERS
N°1788 - 28 JANVIER 2008