3. Dimensions des produits à emballer :

pour produit plat: 490x400 mm
pour produit haut: 450x350 mm hauteur max. : 150 mm

Ces dimensions sont données à titre indicatif et varient avec la hauteur du produit. Il est nécessaire de faire des essais avec le film choisi pour vérifier que le produit peut être emballé sans problème.

4. Dimensions de la bobine :

- Laize max. pour la bobine: 580 mm - Diamètre max. de la bobine: 250 mm

B. POIDS

350 kg

C. CADENCE (modéles SM et SP)

Cadence maximale en cycle automatique sans introduction de produit (à vide): environ 22 cycles/mn pour les modéles SM et 15 cycles/mn pour les modéles SP

D. CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

1. Alimentation

La machine vous est livrée pour la tension d'alimentation suivante. Cette tension est indiquée sur la plaque signalétique de la machine.

400 V Tri. - 50Hz - 10A + Neutre + Terre

2. Puissance totale installée

6,4 kW

3. Consommation horaire moyenne

3à 4 kW / h

E. CARACTERISTIQUES PNEUMATIQUES (modéle SP)

1. Alimentation

Pression air comprimée 6 bars. Air industriel propre.
Le fonctionnement est prévu avec air non lubrifié.

2. Consommation

- Nl débit par cycle (Nl : Normaux litres)

- Nl / mn pour une cadence de 10 cycles / minutes