



Machine PS-500

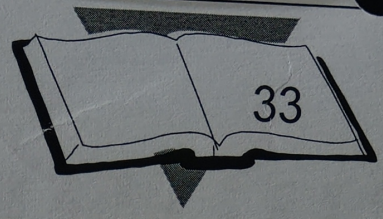
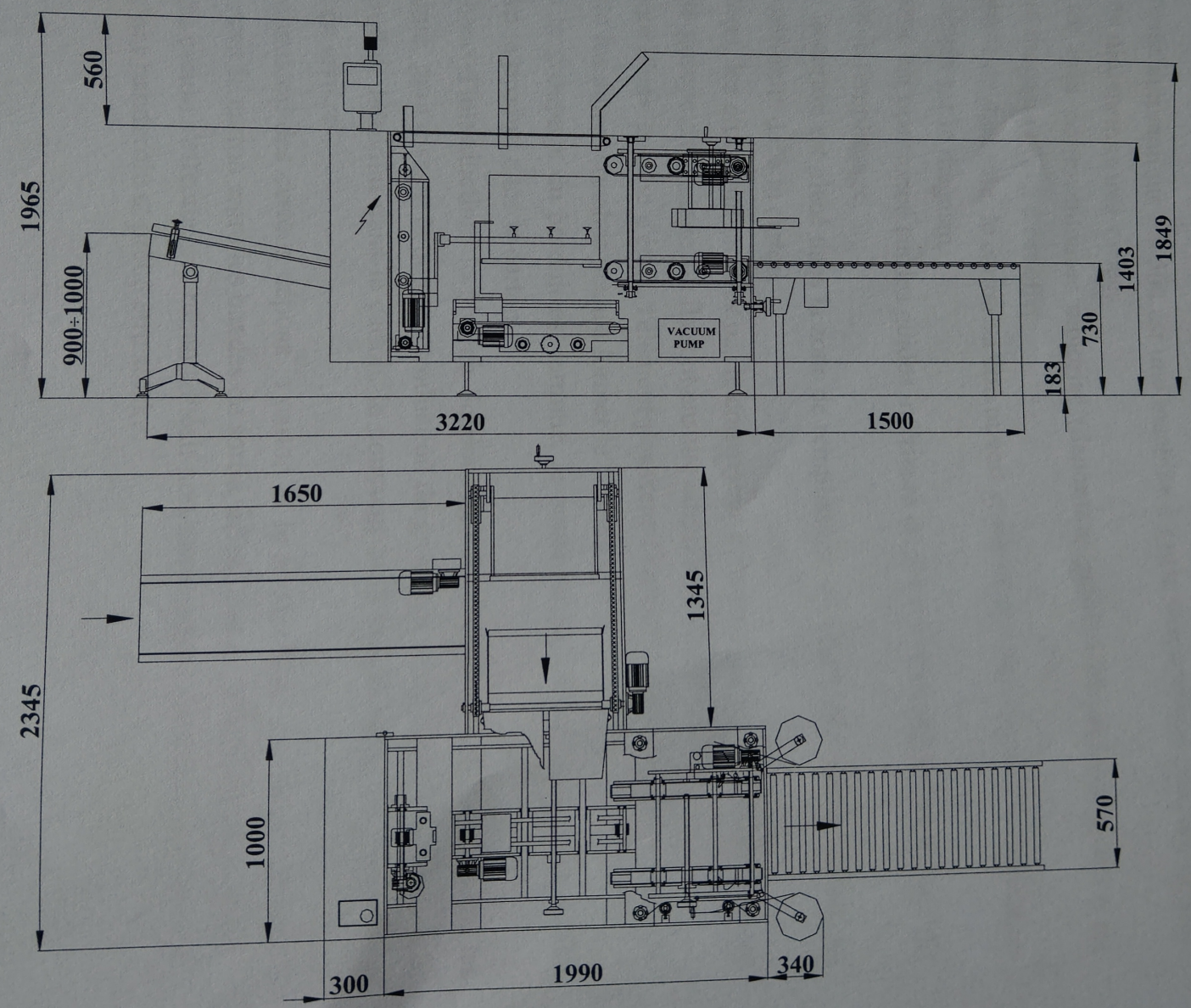


FIG. 6.3A DIMENSIONS HORS TOUT DE L'ENCARTONNEUSE PS-500



6.3 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE LA MACHINE DE BASE

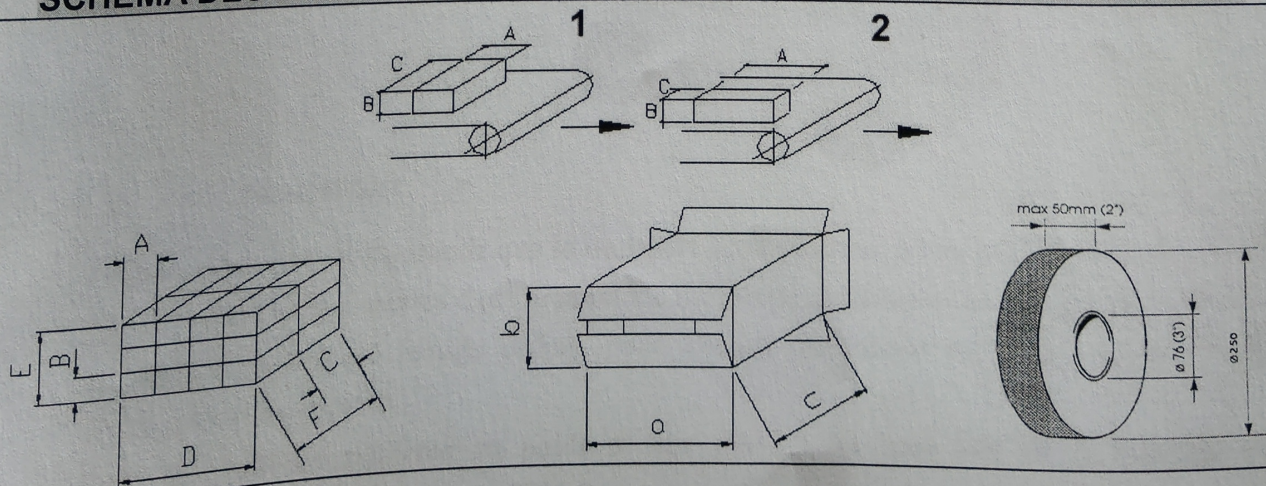
Le tableau suivant reporte les caractéristiques de la machine:

	DESCRIPTION	CARACTERISTIQUES
DIMENSIONS	LONGUEUR	3560 mm (banderoleurs compris)
	LARGEUR	2345 mm
	HAUTEUR	1965 mm
	HAUTEUR ENTRÉE PRODUIT	850±1000 mm
	HAUTEUR SORTIE CARTONS	730 mm
	POIDS	1500 Kg
PERFORMANCES	VITESSE MECANIQUE	250 étuis/min. max
	CADENCE DE PRODUCTION	Jusqu'à 6 cartons/min (En fonction du regroupement)
EFFICIENCE	NOMBRE DE CARTONS PRODUITS TEMPS /VITESSE (NORME DIN 8743)	Nominale >= 98% (sur base journalière)
CIRCUIT ELECTRIQUE / CONNEXIONS	CÂBLES, CONDUCTEURS ET BORNES ÉLECTRIQUES	Numérotés, reliés au bornier par cosses serrées
	SECTION MINIMALE DES CONDUCTEURS ÉLECTRIQUES DE PUISSANCE	2.5 mm ²
	SECTION MINIMALE DES CONDUCTEURS ELECTRIQUES DES CIRCUITS DE CONTROLE	0,75 mm ²
	PUISSANCE INSTALLEE	5Kw
	PUISSANCE ABSORBEE	3.5 kW
	CONSOMMATION D'AIR	170 dm ³ /1'
	PRESSON D'EXERCICE	6 ATM.

GAMME DES FORMATS ADMISSIBLES

	ETUI /FARDEAU		ETUI /FARDEAU		
A	25	600	a	150	600
B	10	120	b	120	450
C	65	300	c	90	450

SCHEMA DES PRODUITS ADMISSIBLES / FORMAT DE LA BOBINE D'ADHESIF



5.2

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CLIENT		N° DE SÉRIE	13012
MACHINE	Encartonneuse Automatique	MODELE	PS-500

PRINCIPALES SPECIFICATIONS

TENSION	400	V (Pe + N)
FREQUENCE	50	Hz
PUISSANCE INSTALLEE	5	kW
PUISSANCE ABSORBEE	3,5	kW
PRESSION D'EXERCICE	6	Bars
TEMPERATURE D'EXERCICE	16 ÷ 35	°C
HUMIDITE	40 ÷ 70	%
BRUIT	78	dB(A)