

Déclaration „CE“ de conformité aux termes de la directive communautaire relative aux machines 2006/42/CE, annexe II A

Nous attestons par la présente, que l'équipement spécifié ci-dessous satisfait par sa conception et construction et dans son exécution au moment de sa livraison aux exigences de sécurité selon l'annexe I de la directive communautaire de même qu' aux exigences des autres directives communautaires stipulées ci-après.

Désignation de l'équipement: Ligne d'emballage, constituée de:

Système de mise en vrac	BIB-BOB	No.: 710021
Encartonneuse	P1600	No.: 785052
OCS balance	HC	No.: 9001527
Pester PEWO-pack	250 compact	No.: 20128-10000
Pester PEWO-form	UVP2	No.: 20128-20000

Directives CE satisfaites:

- Directive „CE“ (2006/42/CE)
- Directive „CE“ (2006/95/CE) sur les équipements basse tension
- CE directive de la compatibilité électromagnétique (2004/108/CE)

Normes européennes harmonisées satisfaites:

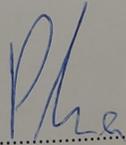
- - DIN EN ISO 12100-1, -2
- - DIN EN 60204-1
- - DIN EN 61000-6-4:2007
- - DIN EN 61000-6-2:2005
- - DIN EN ISO 13857
- - DIN EN 349
- - DIN EN ISO 13850

Cette déclaration devient caduque dans le cas où une modification est apportée à la machine sans être convenue avec nous sous forme écrite, par avance.

Schloss Holte

Date :22.07.2011.....

Signature: Plewa


Gérant d'affaires

MediSeal GmbH
Flurstraße 65
D-33758 Schloss Holte
Tel. +49 (0) 52 07/8 88-0
Fax +49 (0) 52 07/8 88-2 99

Bank: Deutsche Bank AG, Bielefeld
Bankleitzahl: 480 700 20
Konto: 1245323
IBAN: DE05 4807 0020 0124 5323 00
Swift-code: DEUTDE3B

Geschäftsführung:
Gerhard Breu, Stephan Plewa
Sitz der Gesellschaft:
Schloss Holte-Stukenbrock
Handelsregister: Bielefeld HRB 36615

www.mediseal.de
info@mediseal.de
Steuer-Nr. 27/183/00110
USt.-ID.: DE812835405


KÖRBER MEDIPAK
pharma packaging systems
www.koerber-medipak.com

3 Description technique

3.1 Caractéristiques techniques P1600

Caractéristiques techniques	Valeurs
Longueur d'étui	65-150 mm ou exécution spéciale, voir la confirmation de commande
Largeur d'étui	35-90 mm ou exécution spéciale, voir la confirmation de commande
Hauteur d'étui	15-95 mm ou exécution spéciale, voir la confirmation de commande
Fonctionnement	semi-continu (1 étui par cycle)
Rendement	max. 150 cycles par minute (en fonction du produit)
Hauteur, profondeur, longueur	voir le plan d'arrangement
Poids	voir le plan de transport
Consommation d'air comprimé	voir le plan d'arrangement
Pression de service	voir le plan d'arrangement
Puissances électriques connectées	voir la documentation du système électrique
Puissance absorbée	voir la documentation du système électrique
Valeur de l'émission acoustique	env. 75 db(A) (DIN EN ISO 11203 accuracy class 2)

Description technique

Caractéristiques techniques BIB-BOB

Caractéristiques techniques	Valeurs
Profondeur maximale des cavités de blisters	10 mm
Rendement	max. 200 blisters par minute
Hauteur, profondeur, longueur	voir le plan d'arrangement
Poids	voir le plan de transport
Consommation d'air comprimé	voir le plan d'arrangement
Pression de service	voir le plan d'arrangement
Puissances électriques connectées	voir la documentation du système électrique
Puissance absorbée	voir la documentation du système électrique
Valeur de l'émission acoustique	< 78 db(A) (DIN EN ISO 11203 Classe de précision 2)

Bs39503

Conformité CE

Déclaration de conformité CE

La Déclaration de conformité CE indique que les procédés pertinents d'évaluation de la conformité ont été suivis et que la machine répond