



COMPACT LINE LP et LP-PX

Equipement combiné pour
Réalisation de plaques
Typographique



MANUEL UTILISATEUR Inclus instructions pour installation, opération et maintenance

IMPORTANT

Ce manuel en complément du technical handbook contient d'importantes instructions de sécurité et les consignes d'utilisation. A lire soigneusement avant installation et utilisation.

Issue 11/01

Tables de matières

Généralité	3
Avertissements	3
Introduction	4
Utilisation de la documentation	4
Consigne de sécurité	5
Démarrage	6
Installation	8
Assemblage et raccordements	8
Préparation à la mise en service	10
Réglage	12
Utilisation du COMPACT	13
- Informations Générales :	13
- Touches de fonction	13
- Réglage des programmes	14
- Paramétrage de l'électronique:	15
- Réglage Des températures de gravure & four	16
- Réglage des paramètres.	17
- Compteur horaire	18
Réalisation de la plaque	19
- Back exposition & Exposition principale	19
- Gravure & sécheur & Finition	20
- Fonctions simultanées	20
Nettoyage et maintenance	21
Programme de maintenance	22
Caractéristiques	23
Adresses utiles	25
Schéma électrique	Annexe 1
Pièces détachées & Illustration	Annexe 2

Avertissements :

Ce manuel été établi et contrôlé en regard du matériel avec lequel il a été livré. Codipag poursuit un programme d'amélioration de ses équipements sujet à des modifications sans avertissement préalable. Pour toute mise à jour merci de contacter Codipag. Codipag ne reconnaît aucune garantie ou responsabilité pour une utilisation non conforme de ses équipements. Si certaines recommandations incluses dans ce manuel ne sont pas claire merci de Contacter Codipag.

Ce document contient des informations relevant de la propriété aucune copie, reproduction, traduction dans un autre langage n'est autorisée sans un accord préalable écrit.

Les informations contenues dans ce manuel peuvent être soumises à modification sans information préalable.

Introduction

Ce manuel est fourni pour garantir l'installation, l'utilisation et la maintenance selon les critères retenus par Codipag. Merci de prendre le temps de lire soigneusement ce manuel avant l'utilisation du COMPACT LP.

Utilisation de la documentation.

Cette documentation a été construite pour offrir une lisibilité et un accès rapide au point indispensable. Pour ce faire, les conventions suivantes ont été retenues.



Note : Recommandation ou conseil pour obtenir rapidement le meilleur résultat.



Indique les risques que le non-respect des procédures peut endommager la plaque traitée ou la machine.



Attention – Le non-respect de ces recommandations peut induire des risques personnels.

Consigne de sécurité.

Remarque importante :

Cet équipement satisfait aux exigences statutaires de sécurité. L'installation incorrecte ou l'utilisation peut cependant mener aux situations potentiellement dangereuses menant à la blessure personnelle ou endommager à l'équipement. Avant la tentative de l'installation ou l'utilisation lisez toutes les instructions suivantes soigneusement. Ils fournissent l'information essentielle sur la sécurité. Tenez s'il vous plaît ce document en place sûre pour la référence et transmettez-les à n'importe quels utilisateurs futurs



Limitations d'Utilisation - le Compact LP est conçu pour l'utilisation dans des environnements secs. Il est spécifiquement destiné pour traiter le photopolymère solide à développement à l'eau.

Veiller à ce que dans tous les cas l'équipement ainsi que la pièce soient correctement ventilés.



Pour votre sécurité

- Pour éviter des dégâts ou blessures, avant la connexion de l'équipement, soyez sûr que l'alimentation électrique correspond aux plans électriques attachés à la machine et assurez vous de la bonne connexion à la terre conformément aux règlements locaux. Quelque soit le doute, entrez en contact avec CODIPAG ou sont représentant local, et en aucun cas n'allumez pas puissance électrique et n'essayez pas de faire fonctionner l'équipement.
- Ne faites jamais fonctionner l'équipement à moins que vous soyez complètement familiers avec tous les aspects de son utilisation et des dispositifs de sécurité et ne fonctionniez jamais avec des carters de protection ouverts ou n'importe quels dispositifs de sécurité fraudée
- Assurez toujours la déconnexion électrique avant le nettoyage, la maintenance ou les dépannages
- Évitez les environnements dangereux. N'employez pas l'équipement si celui-ci est humide ou mouillé.
- Un technicien de maintenance qualifié, familier avec les dangers qui peuvent exister, est seul habilité à effectuer des réparations.



Rayonnement UV

Les lampes utilisées dans cet équipement émettent des rayonnements UVA qui a peuvent avoir répercussions irréversible sur la peau et les yeux lors d'expositions prolongées.

Démarrage

Transfert de responsabilité - Codipag peut assurer la livraison de ses équipements selon les besoins du client. Codipag n'est pas responsable du choix de l'emplacement, le pré installation, l'installation. Celle-ci est de la responsabilité du client et (ou) du distributeur local.

Les points suivants doivent être soigneusement préparés.

- Pré installation du site. Ceci comprend planning d'accès au site, préparation de l'emplacement, des connexions nécessaires (électrique, eau, etc....) et des extractions suffisantes
- Information et adresse de livraison.
- Organisation et planification des moyens nécessaire pour le déchargement.



Protection individuelle :

- Portez des gants protecteurs, des verres incassables et des vêtements appropriés en déballant et installant l'équipement et prenez attention aux dangers présentés par des clous, le bois cassé etc. pendant le processus de déballage
- Faites attention en soulevant de lourdes sections. Assurez qu'un personnel suffisant est employé ou l'utilisation de dispositif de levage approprié.

Déballage - Déballer soigneusement l'unité et contrôlé s'il n'y a eu aucun dégâts dans le transport. Si n'importe quel dégât est constaté, cela doit être notifié immédiatement à la société de livraison. Ne continuez pas l'installation et ne faites pas fonctionner l'unité si des dégâts sont apparents.

Vérifier le contenu de votre livraison en regard de la liste de colisage.

Matériaux d'emballage – Des matériaux d'emballage différents peuvent être employés selon des circonstances pour protéger votre équipement. Aidez s'il vous plaît CODIPAG à protéger l'environnement en déposant ces matériaux au point de ramassage local le plus proche.

Choix d'un emplacement pour l'Équipement

Avant l'installation il est important que le site choisi satisfasse aux exigences nécessaires, que la manutention soit sûre et que la pièce comporte une entrée de service adéquat.

L'équipement doit être placé sur un plancher (étage) horizontal, sûr, stable, capable de soutenir le poids de l'équipement + 200Kg minimum (attribuez s'il vous plaît aux données d'assistance technique). Un espace Suffisant, idéalement 120cm, doit permettre d'ouvrir les tiroirs devant la machine, 70cm sur les cotés et 50 cm derrière la machine pour l'alimenter électriquement, connecter les tuyaux d'extraction et pour l'accès de service.



Exigences de l'emplacement

Eclairage – Un éclairage normal peut être utilisé tout en prenant soin des matériaux photosensible dans l'environnement de l'équipement (film, photopolymères plaques), en cas de proximité direct avec une fenêtre donnant sur l'extérieur, prévoyez la mise en place de filmes anti-UV sur les vitres.

Environnement – une température de la pièce 20⁰ C et une humidité relative de 55% sont recommandé pour un fonctionnement optimal.

Ventilation – Bien que le compact soit équipé d'un système d'extraction, il est recommandé que l'air de la pièce soit renouvelé toutes les 5 minutes.

Remarque importante :

Les précédentes informations sont fournies comme un guide. Dans tous les cas, l'installation doit se conformer aux règlements et usages locaux et nationaux selon le pays dans lequel l'équipement est installé

Installation



Avis Important de Sécurité: L'installation doit seulement être effectuée par le personnel compétent avec le travail d'installation et équipée avec tous les outils pour chaque étape de l'installation. La préparation est importante afin de s'assurer que ce soit effectué sans risque et efficacement. Tenez en particulier compte des précautions suivantes:

- Suivez les instructions données dans ce manuel soigneusement et observez les précautions indiquées
- Ne faites jamais fonctionner l'équipement avec des protections ou des panneaux de sécurité enlevés ou sécurités fraudées. Ceux-ci sont installés pour assurer votre sécurité!



Avant l'assemblage il est recommandé que l'intérieur de la machine soit entièrement nettoyé (aspiré) pour enlever tout corps étranger qui aurait pu s'accumuler pendant le transport ou pendant la fabrication. Une attention toute particulière doit être donnée à l'intérieur du réservoir et table d'exposition.

Assemblage mécanique:

Le COMPACT LP est un équipement dit "Tout en un" prêt à être utilisé. Simplement le mettre de niveau à l'aide des pieds réglable.

Connexion de l'eau

- 1) La vidange : La connecter à l'aide du tuyau fourni avec la machine celui ci doit être connecté à un réservoir de récupération afin d'assurer le retraitement de l'eau. La vidange de l'eau doit respecter les règlements des collectivités locales et en aucun cas connecté à un réseau local.



Connexion électrique: Les connexions électriques doivent correspondre aux codes de sécurité locaux et nationaux et doivent seulement être exécutées par des électriciens compétents et qualifiés conscients des dangers. Si des sécurités sont shuntées pendant l'installation, pour n'importe quelle raison, ceux-ci doivent tout être rétabli et vérifié pour l'opération correcte avant que l'on ne permette l'opération normale. On recommande fortement que pendant les opérations de réglage ou de maintenance, l'alimentation d'énergie principale soit débranchée et l'isolé.

Tension d'alimentation :

Il est très important de vous assurer que le réseau délivre une tension d'alimentation dans les tolérances requises.

Les tensions standard sont :

230 volts monophasé 50/60Hz +/- 10%

400 volts triphasé 50 Hz +/- 10%

220 volts triphasé 60 Hz +/- 10%

Aucune réclamation ne pourra être déposée en cas de mauvais fonctionnement en dehors de ces valeurs. En cas de réseau défaillant, il est recommandé d'installer un transformateur d'adaptation.

Pour assurer un fonctionnement sûr, l'équipement doit être connecté correctement à la terre. La continuité de la terre doit être vérifiée au moment de l'installation.

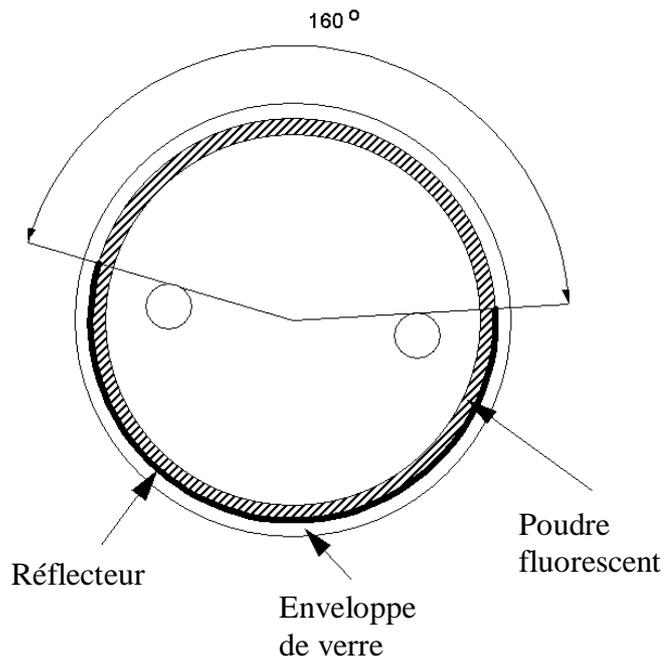
Préparation pour la mise en service.

Montage des Lampes

Normalement, le COMPACT LP, est fournis avec les lampes déjà installées dans la machine sinon une fois la machine en place et l'alimentation électrique coupée, veuillez suivre la procédure suivante.

Instruction de montage : Il est recommander de ne pas tenir les lampes directement avec les mains. Des gants en coton sont recommandés afin d'éviter tout dépôt graisseux ou de sueur. Si des marques sont visibles, nettoyer le tube avec de l'alcool.

 **Section d'exposition:** Les lampes d'exposition UVA peuvent avoir un réflecteur interne. Le réflecteur est facilement identifiable grâce à sa couleur blanche non transparente. Monter les lampes avec le réflecteur positionné à l'opposé de la plaque à insoler. Attention même montée à l'envers une lampe s'allumera tout de même mais l'intensité UV sur la plaque à exposer sera nulle.



Monter les lampes en partant d'un côté puis montées-les successivement. Insérer les pines avec attention et faite une rotation de 90° afin de sentir les pas de blocage.

Remplissage du réservoir :

Une fois l'assemblage mécanique et électrique réalisé, et la plomberie Reliée, le processeur est prêt pour le remplissage.

Pour ce faire ouvrez le couvercle supérieur contrôlez que la vidange est bien connectée et fermée vous munir de gant et lunette de protection et à l'aide d'un bidon effectuez le remplissage manuellement du réservoir. Procédez jusqu'à obtenir 1mm d'eau au-dessus des poils de brosse.

REGLAGE



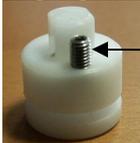
Réglage de la pression des brosses

Dans le COMPACT la pression des brosses sur la plaque est déterminée par la hauteur des brosses par rapport au porte cliché. Celle-ci est réglée par les quatre supports réglables aux quatre coins du porte cliché. Pour obtenir une qualité de gravure optimum il est recommandé de refaire les réglages chaque fois que l'on change d'épaisseur de plaque

- Une pression trop forte peut surcharger le système de gravure.
- Une pression trop faible ne permettra pas une belle gravure du fond.
- Un support de brosses non parallèle ne permettra pas une gravure uniforme.

Procédure de réglage point zéro

Sortir les brosses du réservoir et desserrer la vis de pression de l'écrou de réglage des brosses



Remplir le réservoir en stoppant le niveau 2 millimètres avant d'atteindre le haut des brosses, s'assurer que le support de plaques est sec, fermer le couvercle quelque secondes et ouvrir le.

Par cette opération les parties en contact entre le support plaque et les brosses sont visibles sous forme de gouttelettes. S'assurer que ces premiers points en contact ne soient pas trop en pression avant de monter les autres angles n'ayant pas été en contact. Pour monter les brosses tourner l'écrou dans le sens opposé des aiguilles d'une montre. Une fois les brosses en contact avec le support de plaque ajouter un demi millimètre de pression sur l'épaisseur de la dorsale (un tour égale à un millimètre)

Exemple : dans le cas d'une plaque d'épaisseur 2.54mm dont la dorsale mesure 50% de l'épaisseur total, soit 1.27mm

Après le réglage du point zéro descendre les brosses de 0.7mm du point zéro soit 3/4 tour afin d'obtenir 0.5 mm de pression.

Verrouiller les écrous de réglage en serrant modérément leurs vis de pression



Il peut-être également nécessaire de faire un complément de solution de gravure de temps à autre.

Tester les lampes

Mettre sous tension le COMPACT FL après quelque seconde d'auto test le computer est prêt.

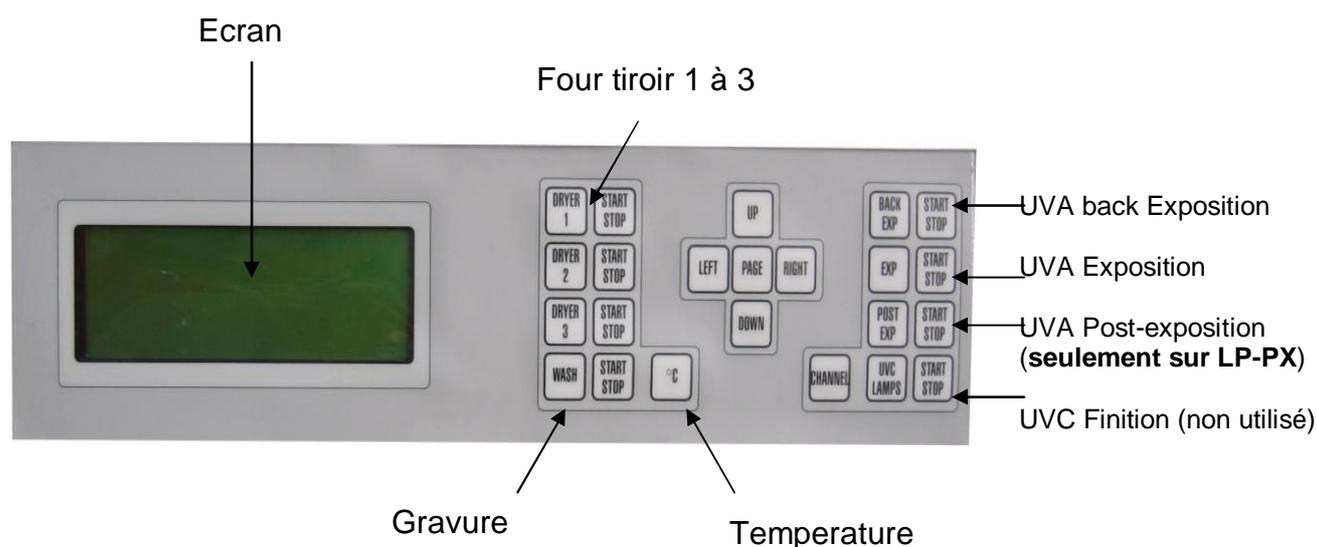


Lampe d'insolation – Maintenez manuellement le capteur de sécurité du tiroir au bout de quelque seconde une inspection visuelle de l'allumage des tubes est possible. Il est recommandé d'utiliser des lunettes anti-UV pour effectuer cette opération.

Utilisation du compact.

Informations Générales – Les fonctions du COMPACT LP sont contrôlées par le contrôleur électronique interne. L'entrée des valeurs et la sélection des touches de fonction s'opèrent via le panneau de contrôle. Afin d'utiliser le COMPACT LP selon les meilleurs critères merci de lire attentivement les instructions suivantes.

Initialisation – A la mise sous tension du COMPACT LP, le contrôleur électronique opère une vérification des boutons et fonctions, indicateurs lumineux et des divers capteurs de la machine afin de s'assurer du bon fonctionnement. Ce bilan prend environ 6 secondes, quand ce bilan est complet le COMPACT LP est prêt à fonctionner.



CLAVIER OPERATEUR

Electronique avec 9 Programmes de travail:

Pour chaque programme vous pouvez enregistrer le nom de votre travail cela facilite pour retrouver les paramètres définis.

Pour chaque programme vous pouvez enregistrer les paramètres suivants:

Back Exposure / exposition dorsale	en seconde
Exposure / exposition principale	en seconde
Washout time / temps de gravure	en seconde
Post exposure time UVA / post exposition UVA	en seconde
Dryer 1 / Temps de séchage tiroir 1	en Minute
Dryer 2 / Temps de séchage tiroir 2	en Minute
Dryer 3 / Temps de séchage tiroir 3 (pour A3 et sup.)	en Minute

! La fonction post exposition UVA n'est active que sur le COMPACT LP-PX équipé de ce tiroir

Lors de la mise sous tension de votre équipement, vous obtenez l'écran de bienvenue.

Pressez la touche "page" pour démarrer vous arrivez à l'écran de contrôle.

Sur le premier écran vous avez les informations suivantes:

Back Exposition	CH1	9999
Main Exposition	CH1	9999
Post Exposition	CH1	9999

Pressez "Page" pour obtenir le second écran.

Dryer 1	CH1	9999	XX°C
Dryer 2	CH1	9999	
Dryer 3	CH1	9999	
Washout	CH1	9999	YY°C

XX°C indique la température de consigne du four.

YY°C Indique la température de consigne du bain de gravure

Paramétrage de l'électronique:

Changer l'écran d'accueil.

Pressez 5 seconde la touche "Channel" jusqu'à entendre un BIP.

Pressez 5 seconde la touche "Page" jusqu'à entendre un BIP.

Avec les touches "left", "right" choisissez le caractère à changer.

Avec les touches "up", "down" changez le caractère.

Quand le nom correct est entré, presser la touche "Channel" pour sortir.

Configurer votre machine.

Pressez 5 seconde la touche "Channel" jusqu'à entendre un BIP.

Presser 5 seconde la touche " C°" jusqu'à entendre un BIP.

Sélectionnez la fréquence du réseau électrique désirée.

Changez la fréquence 50/60Hz avec les touches "up", "down"

Pressez la touché "page" pour sélectionner la fonction suivante.

En pressant à chaque fois la touche "page" vous pouvez visualiser tous les paramètres ajustables.

Une fois le réglage effectué, pressez la touche "Channel" pour mémoriser vos réglages. Vous entendrez un BIP et verrez un message d'avertissement pour le changement de fréquence.

Pressez une seconde fois "Channel" pour sortir.

Votre nouveau réglage est mémorisé.

Les différentes fonctions sont les suivantes.

1. Frequence50 or 60 Hz.
2. Post exposition dans le tiroir d'expo ou le tiroir de finition, sélectionnez UVC si votre machine est équipée avec une section UVA et UVC combiné.
3. UVC fonction Yes or No (Off pour unité typo)
4. Washout (gravure)Yes or NO (No en cas de EDF seul)
5. Dryer (four)Yes or No (No en cas de gravure seule)

Réglage des températures.

Pressez la touche "C°"

Apparaît l'écran washout temp / température de gravure:
Avec les touches "up", "down" & "left", "right" changez la valeur de consigne du bain de gravure.

Vous sortez automatiquement de ce menu et la valeur est enregistrée.

Pressez la touche "C°" une seconde fois

Avec les touches "up", "down" & "left", "right" changez la valeur de consigne du four.

Vous sortez automatiquement de ce menu et la valeur est enregistrée.

Quand vous êtes dans le menu de réglage de la température du four, si vous pressez la touche "Page" vous démarrez ou arrêtez la chauffe du four et sa régulation.

La régulation et la chauffe du four démarrent aussi automatiquement quand une des minuterries d'un des tiroirs du four est activé.

Note: quand le four est en marche, vous voyez alternativement sur l'écran la température de consigne et la température réelle dans le four.

Réglage des paramètres d'un programme.

Changer le nom d'un programme:

Pressez "Channel" pour obtenir le N° de programme désiré.
Pressez "Page" pour avoir accès au nom de programme.

Avec les touches "left", "right" choisissez le caractère à changer.
Avec les touches "up", "down" changez le caractère.

Après 5 secondes le nom du programme est automatiquement enregistré

Régler les paramètres du programme:

Pressez "Channel" pour obtenir le N° de programme désiré.

Pressez la touche du paramètre à régler:

Par exemple: "Main expo"

Pressez une seconde fois la touche "Main expo" le premier caractère clignote.

Avec les touches "left", "right" choisissez le caractère à changer.
Avec les touches "up", "down" changez le caractère.

Pressez de nouveau la touche "Main Expo" pour enregistrer la valeur.

Répétez la même opération pour chaque paramètre.

Back Exposure / exposition dorsale	en seconde
Exposure / exposition principale	en seconde
Washout time / temps de gravure	en seconde
Post exposure time UVA / post exposition UVA	en seconde
Dryer 1 / Temps de séchage tiroir 1	en Minute
Dryer 2 / Temps de séchage tiroir 2	en Minute
Dryer 3 / Temps de séchage tiroir 3 (pour A3 et sup.)	en Minute

Changez une valeur sans changer le programme enregistré.

Par exemple, vous voulez changer un paramètre sans l'enregistrer.

Par exemple: "Main expo"

Pressez trois seconde la touche "Main expo" le premier caractère clignote.

Avec les touches "left", "right" choisissez le caractère à changer.
Avec les touches "up", "down" changez le caractère.

Vous sortez automatiquement de ce menu et la valeur est enregistrée.

Cette valeur n'est pas enregistrée de manière définitive dans le programme.
Presser "START" pour effectuer le travail avec ce paramètre spécial.

Compteur horaire.

Pressez la touche "Channel"

Pressez la touche "right" les différents compteurs apparaissent successivement.

Main Expo Total Hours.	XXXX
Pressez "right"	
PX Total Hours	YYYY

Pour sortir pressez la touche "Channel".

Pour reseter un compteur:

Pressez la touche "Channel"

Pressez la touche "right" le compteur Main Expo apparaît.

Pressez la touche "Main Expo" pour reseter le compteur.

Pour sortir pressez la touche "Channel".

REALISATION DE LA PLAQUE:

Après avoir mémorisé tous les paramètres, vous pouvez réaliser votre première plaque.

EXPOSTION

- Presser la touche back exposition pour sélectionner le canal désiré.
- Ouvrir le tiroir d'exposition.

Back exposition.

- Place la plaque à l'envers sur la table (surface imprimante vers le bas)
- Presser la touche "START" et fermer le tiroir après quelque seconde les lampes s'allument et le temps d'exposition décompte. En fin de cycle les lampes s'éteignent.
- Presser la touche "STOP".
- Ouvrir le tiroir et retourner la plaque pour procéder à l'exposition principale.

Exposition principale.

- Presser la touche exposition pour sélectionner le canal désiré.
- Placer la plaque sur la base à vide et retirer le film de protection.
- Positionner le film sur la plaque et dérouler le film de vide.
- Presser la touche "START" La pompe à vide démarre.
- Quand le vide est parfaitement appliqué, fermer le tiroir et l'exposition démarre. En fin de cycle les lampes s'éteignent.
- Presser la touche "STOP".
- Ouvrir le tiroir et rouler le film de vide, ôter le film et reprendre la plaque.
- La plaque est prête à être gravée.

GRAVURE

- Presser la touche gravure pour sélectionner le canal désiré.
- Ouvrir le couvercle supérieur.
- Fixer la plaque sur le support en évitant les bulles d'air.
- Fermer le couvercle.
- Presser le bouton "START"
- La gravure démarre, en fin de cycle une alarme sonore retentie.
- Noter que le couvercle de gravure peut être ouvert n'importe quand pour vérification, le temps est suspendu pendant l'ouverture du couvercle et redémarre automatiquement quand le couvercle sera refermé.
- En fin de cycle presser "STOP" pour supprimer l'alarme sonore.
- Ouvrir le couvercle, la plaque est prête à être séchée.

SECHEUR

- Ouvrir un des tiroirs
- Placer la plaque dans le tiroir et le refermer.
- Presser la touche du tiroir désiré du sécheur pour sélectionner la fonction.
- Presser "START".
- Le temps de sécheur décompte.
- Quand le temps est écoulé, retirer la plaque du tiroir.



Important note: Les résistances de four ne fonctionnent que quand le cycle est lancé et sont coupées automatiquement en fin de cycle Le temps de monté en température est d'environ 1 minute.

POST EXPOSITION (serie LP-PX seulement)

- Presser la touche "POST EXP".
- Ouvrir le tiroir de finition.
- Mettre la plaque face en haut.
- Fermer le tiroir et presser le bouton "START" le temps décompte. A la fin une alarme sonore est audible appuyer sur stop pour l'arrêter.
- Sortir la plaque.

FONCTIONS SIMULTANÉES

Les différentes fonctions peuvent être utilisées simultanément.

Pour accéder au START/stop d'une fonction presser le symbole désiré et effectué le START/Stop

Niveau d'eau trop Bas :

Si le niveau d'eau est détecté trop bas, Le moteur de gravure et la chauffe sont coupés. Veuillez alors rajouter de l'eau.

Nettoyage et maintenance :



Avertissement: N'effectuez pas de maintenance de l'équipement sans vous assurer que l'alimentation électrique est éteinte et isolée et avant l'enlèvement de n'importe quels panneaux. Des techniciens compétents peuvent exécuter la maintenance simple mais si des conditions sérieuses sont rencontrées contactez CODIPAG ou son distributeur local avant quelque tentative.

Le COMPACT LP a été conçu pour la maintenance minimale, cependant un soin approprié et une maintenance préventive régulière réduiront au minimum les risques et garantiront que la fabrication des plaques est toujours à son optimum.

Nos recommandons qu'un programme de maintenance soit suivi avec des inspections quotidiennes et hebdomadaires puis un mensuel plus en profondeur. Cela assurera que des problèmes potentiels soient identifiés et corrigés avant que les dégâts de machine ou la dégradation de qualité de plaque n'arrivent.



Le plus grand ennemi de ce type d'équipement est le dépôt de polymère dans le réservoir. Le nettoyage régulier du réservoir et le contrôle de la circulation de l'eau dans les brosses est fortement recommandé.



L'ensemble des vis, écrous et divers composants sont au standard métrique, il est donc recommandé d'utiliser un outillage adapté et de qualité.

Outillage et équipement recommandé :

- Lunette de sécurité
- Jeu de clés plates
- Jeu de tournevis plat et cruciforme
- Jeu de clés Allen
- Marteau, Maillet
- Graisse silicone

Produits de nettoyage

- Savon ou détergent ménager
- Alcool.

Programme de maintenance:

Le programme de maintenance adopté dépendra à un grand degré de l'utilisation du processeur. Cependant nous recommandons le programme suivant comme guide

Journalier

- Vérifier le niveau d'eau et remplir le réservoir si nécessaire.
- Vérifier que les brosses ne soit pas endommagées ou encrassées.
- Contrôler et nettoyer le porte plaque et le réservoir.
- Vérifier que les températures d'eau et du four soient bien réglées.
- Nettoyer la table d'exposition et le filme de vide (remplacer le ci nécessaire)

Hebdomadaire

- Vérifier que le bain de gravure ne soit pas saturé de polymère et le changer le cas échéant en prenant soin de complètement vidanger et nettoyer le réservoir et les brosses
- Vérifier que toutes les lampes fonctionnent
- Vérifier le bon fonctionnement des ventilateurs et extracteur de la machine
- Vérifier le bon fonctionnement des ventilations de la pièce
- Assurez vous que la machine n'émette de bruits anormaux

Mensuel

- Contrôler le réglage et l'usure des brosses
- Vidanger l'eau et nettoyer complètement le réservoir et les brosses des résidus de polymère
- Contrôler la tension de la chaîne porte plaque
- Nettoyage extérieur et intérieur (four, tiroir de finition.....)
-

LAMPES

La durée de vie recommandée des lampes es de 500 Heures au-delà leur efficacité va décroître et la qualité des plaques s'en ressentir. L'allumage sera de plus en plus long et aléatoire

Il est recommandé de les changer toutes les 500 heures

Le jeu complet de lampe doit être remplacé, ne jamais changer une seule lampe pour des raisons d'uniformité de l'exposition.



Utilisé seulement des lampes d'origine Codipag. D'autre lampe de remplacement risque de ne pas vous garantir le meilleur résultat de gravure. Codipag ne peut être tenu responsable de quelque dégradation que ce soit en cas d'utilisation d'autre composant que ceux fournis par Codipag.

SPECIFICATION - COMPACT LP (Letterpress)

TECHNICAL DATA	A4 Letterpress	A3 Letterpress	A2 Letterpress	A1 Letterpress
Plaqué Maximum en pouces	10.5" x 14.5"	14.5 x 20.5"	21.5" x 30"	28" x 35"
Plaqué Maximum en cm	27 cm x 37 cm	37 cm x 52 cm	55 cm x 76 cm	71 cm x 89 cm
Dimension L/P/H en pouces	20/28/48	30/30/48	42/42/48	58/46/54
Dimension L/P/H en cm	50/70/120	75/75/120	105/105/120	145/115/135
Poids	70 Kg	90 Kg	160 Kg	380 kg
Consommation Électrique	3.0 kW	3.2 kW	5.5 kW	8,5 kW
SPECIFICATION				
Puissance UV A	10 x 20W	9 x 40W	14 x 40W	14 x 40 W
Température de four	65 ⁰ C (150 ⁰ F) max.	65 ⁰ C (150 ⁰ F) max.	65 ⁰ C (150 ⁰ F) max.	65 ⁰ C (150 ⁰ F)
Volume réservoir	20 Litres	27 Litres	50 Litres	111 Litres
CONNEXION				
Électrique	230 volt, 1 phase, N & Terre	230 volt, 1 phase ou 400 volt, 3 phase, N & Terre	400 volt, 3 phase, N & Terre	400V, Tri + N & Terre
Extraction	Non	Non	Non	Non
ENVIRONNEMENT				
Niveau sonore	< 70 dB	< 70 dB	< 70 dB	< 70 dB
Température de fonctionnement	20 ⁰ C—30 ⁰ C	20 ⁰ C—30 ⁰ C	20 ⁰ C—30 ⁰ C	20 ⁰ C—30 ⁰ C
CONFORMITE				
Standards	CE	CE	CE	CE

SPECIFICATION - COMPACT LP-PX (Letterpress)

TECHNICAL DATA	A2 LP PX	A1 LP PX
Plaque Maximum en pouces	21.5" x 30"	28" x 35"
Plaque Maximum en cm	55 cm x 76 cm	71 cm x 89 cm
Dimension L/P/H en pouces	42/42/48	58/46/54
Dimension L/P/H en cm	105/105/120	145/115/135
Poids	180 Kg	380 Kg
Consommation Électrique	6 kW	9 kW
SPECIFICATION		
Puissance UV A Exposition	14 x 40W	14 x 40W
Puissance UV A Post-Exposition	14 x 40W	11 x 40W
Température de four	65 ⁰ C (150 ⁰ F) max.	65 ⁰ C (150 ⁰ F) max.
Volume réservoir	50 Litres	111 Litres
CONNEXION		
Électrique	400 volt, 3 phase, N & Terre	400 volt, 3 phase, N & Terre
Extraction	Non	Non
Air comprimé	Non	Non
ENVIRONNEMENT		
Niveau sonore	< 70 dB	< 70 dB
Température de fonctionnement	20 ⁰ C—30 ⁰ C	20 ⁰ C—30 ⁰ C
Humidité	< 55%	< 55%
CONFORMITE		
Standards	CE	CE

Adresses utiles:



25 Rue du Ruisseau
BP 14
38295 Saint QUENTIN FALAVIER
France

Tel : +33 (0) 4 74 94 52 15
Fax : +33 (0) 4 74 94 07 57

Annexe 1
Schema électrique

Annexe 2
Liste de pièces / Liste de pièces illustrées