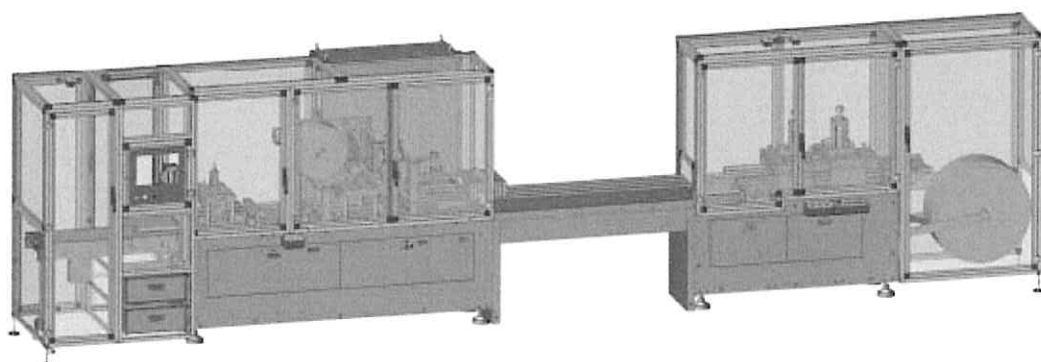


FARMO RES KN260N

CHANGEMENT DE FORMA



Version 1.0
12 - 2016

Client : GAIATREND - France

Type : FarmoRes

Modèle : KN260N

N° de série : 396k

Nom fichier : 396k_CHANGEMENT DE FORMA v10 fr

File Position : P:\ArchivioElettronico\2016\KN260N\396k_Gaiatrend Francia (Commessa Righi 216156480)\396k_Documentazione PDF

Ecrit Par :

Carlo Prati

Approuvé Par :

Andrea Armetti

Index

0. Contrôle documents.....	3
0.1 Histoire version	3
0.2 Distribution documents.....	3
1. Préface	4
1.1 Comme lire et utiliser la manuelle instruction	4
1.1.1 Importance du document	4
1.1.2 Conservation du document	4
1.2 Procédure pour mettre à jour le document.....	4
2. Informations générales	5
2.1 Identification du constructeur et de la machine	5
3. Annexes	6

0. Contrôle documents

0.1 Histoire version

Version	Détails	Nom fichier	Date
1.0	Approuvés rédaction	396k_cf10-fr.docx	12 - 2016

0.2 Distribution documents

Date	Détails	Version

1. Préface

1.1 Comme lire et utiliser la manuelle instruction

1.1.1 Importance du document

Observer les points suivants avant de lire ce document :

- le document est une partie intégrante de la machine.
- maintenir le document pour toute la durée de la machine.
- s'assurer que tous les amendements soient ajoutés au texte.
- donner le document à tous les usagers ou propriétaires suivants du produit.

1.1.2 Conservation du document

Notes pour maintenir ce document :

- prêter attention à l'emploi du document pour éviter d'abîmer son contenu de n'importe quelle façon.
- ne pas enlever, déchirer ou récrire parties du document pour n'importe quelle raison.
- conserver le document dans un lieu frais et sec.

1.2 Procédure pour mettre à jour le document

Le document doit être mis à jour chaque fois qu'on ajoute nouvelles pages relatives à changements faits à la machine ou explications fournies par le constructeur.

Les pages mises à jour doivent être insérées et annexées au chapitre du document auquel elles appartiennent en devenant donc partie intégrante du document.

2. Informations générales

2.1 Identification du constructeur et de la machine

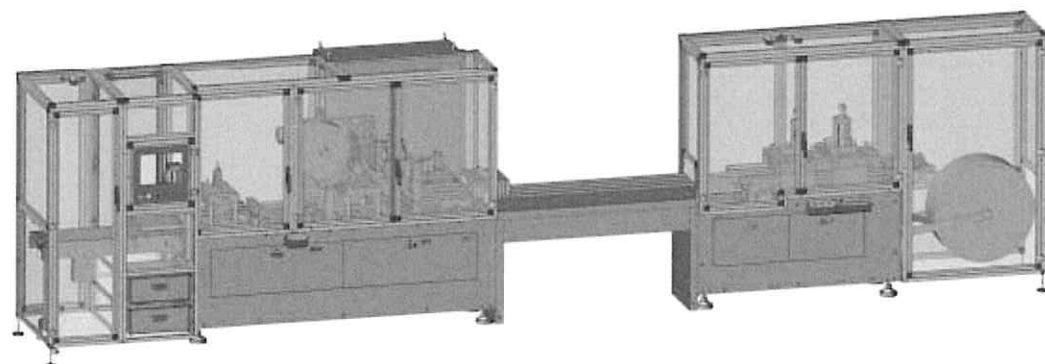
FARMO RES S.r.l.

Siège statutaire et administratif : Via del Lavoro, 9 – Z.I. Montaletto di Cervia

48015 Cervia (RA) – ITALIA

Tél : +39 0544 981900 – Fax : +39 0544 965413

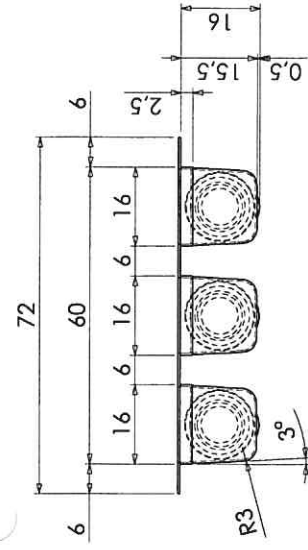
Site Internet : www.farmores.com – e-Mail : farmores@farmores.com



Type	Modèle	Année	N° de série
FarmoRes	KN260N	2016	396k

3. Annexes

Description	Type	Pages
6640AA-1B Dessin Format	Dessin	1
6640AA-1B Changement de Format	Schème	2
6640AA-1B Paramètres de Format	Table	2
6360-VIDE Changement de Format	Schème	2
6360-VIDE Paramètres de Format	Table	2

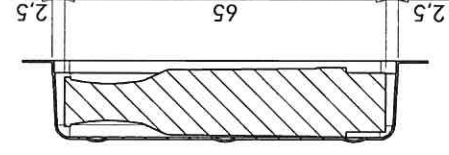
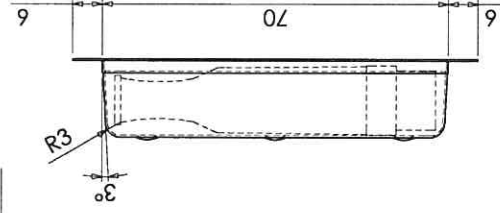
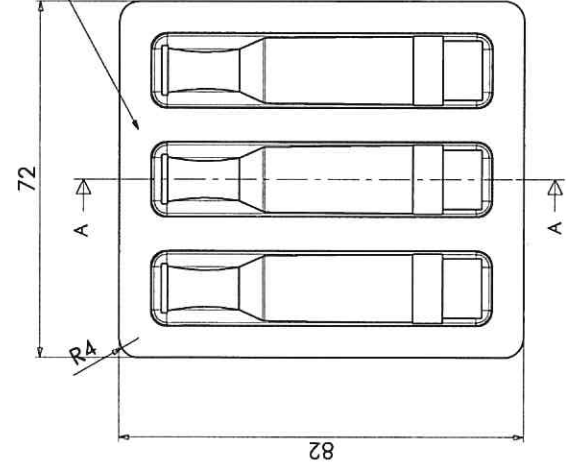


- 1 RISCALDAMENTO A PIASTRE
- 1 STAMPO H.59 CON RAFFREDDAMENTO
- 1 CAMPANA CON GRIGLIA
- 1 CONTROSTAMPO

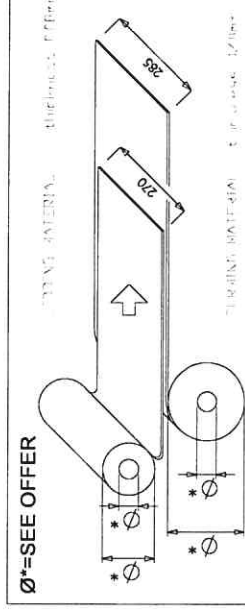
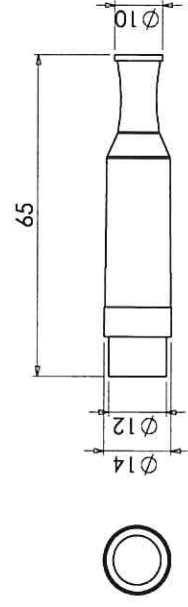
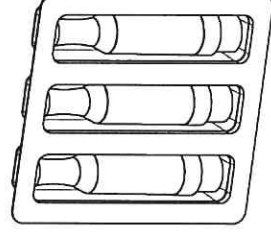
CARICAMENTO MANUALE

- 1 PIASTRA CONTROLLO
- 1 PIASTRA SALDATURA INF.
- 1 PIASTRA SALDATURA SUP.
- 1 TRANCIANTE

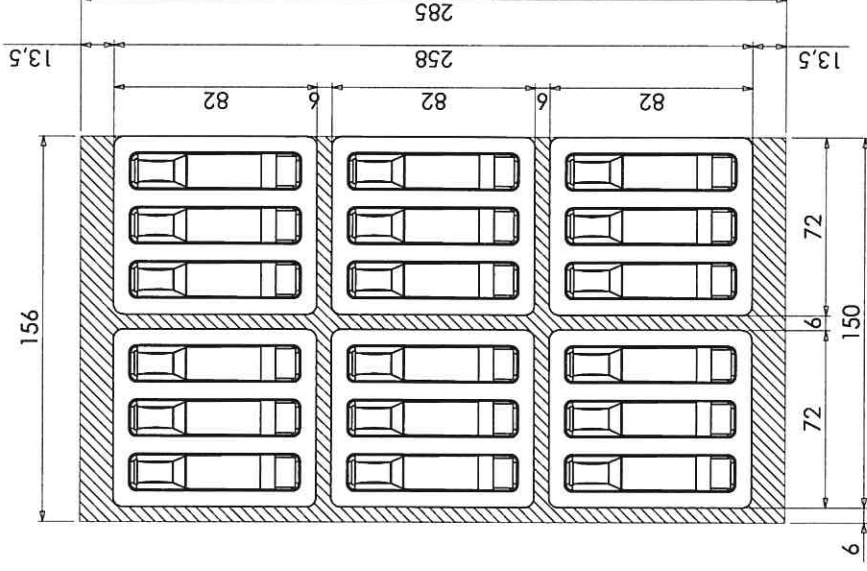
SEALED



SEZIONE A-A
SCALA 1:1



DIRECTION
TRANSLATION



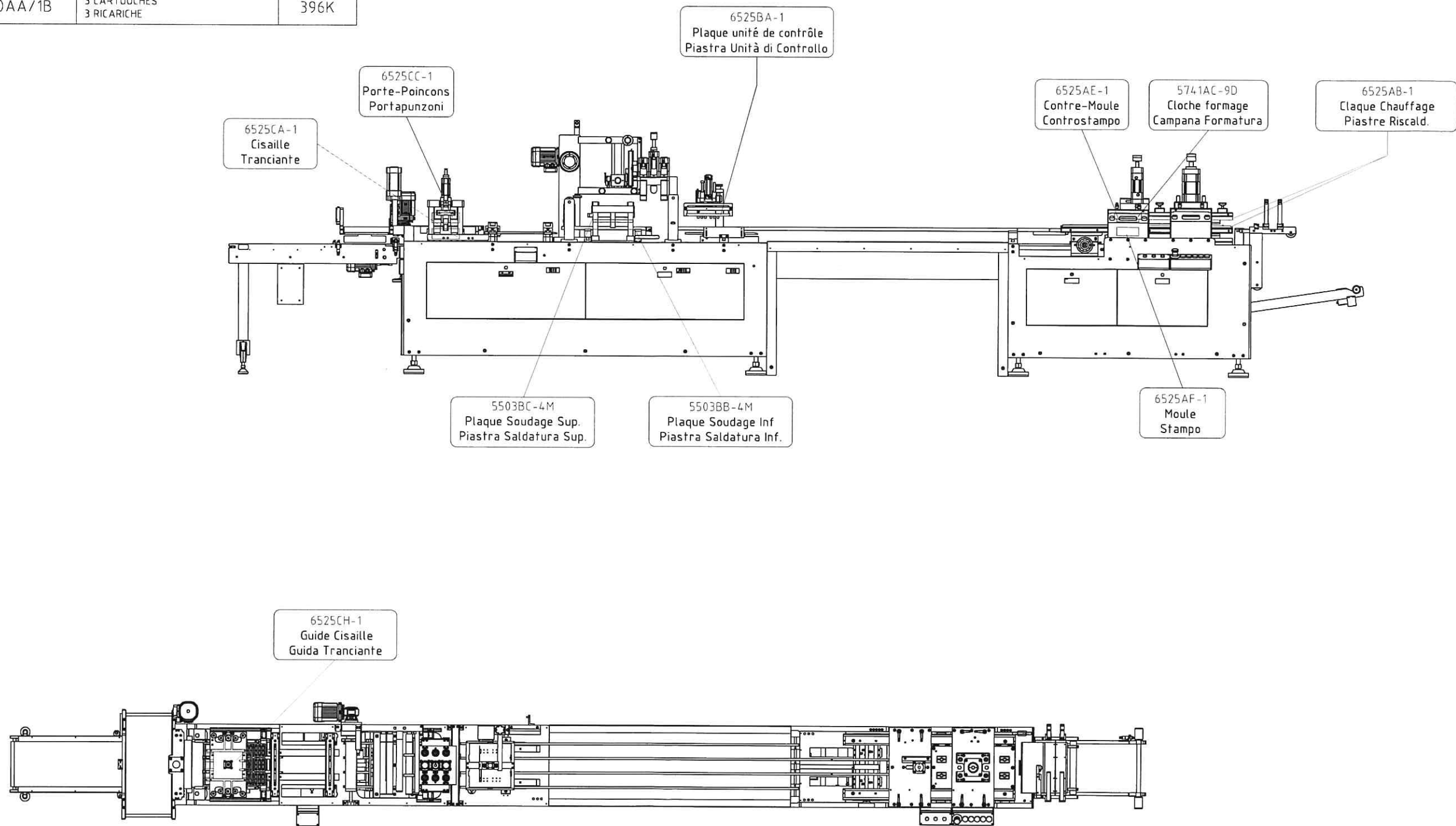
ANTREVED TR

MODEL: KN-260N
 PRODUCT: GAIA TREND FRANCIA
 DRAWING: 6640AA/1B
 SCALE: 1:2
 DATE: 14/03/2016

PROJ: 3205/K
 DRAWN: 15/02/2016
 DATE: 15/02/2016
 PROJECT: N°3 CARTOUCHES
 CLIENT: T:progettiMo_cliente_speciale@gaia396k-fratitrezzature-396k/6640-1B/ gabriele.gardini

THE DIMENSIONS ABOVE REFER TO THE MOULD

CLIENT CLIENTE	DESSIN FORMAT DISEGNO FORMATO	DESCRIPTION DESCRIZIONE	S/N
GAIATREND - FRA	6640AA/1B	3 CARTOUCHES 3 RICARICHE	396K

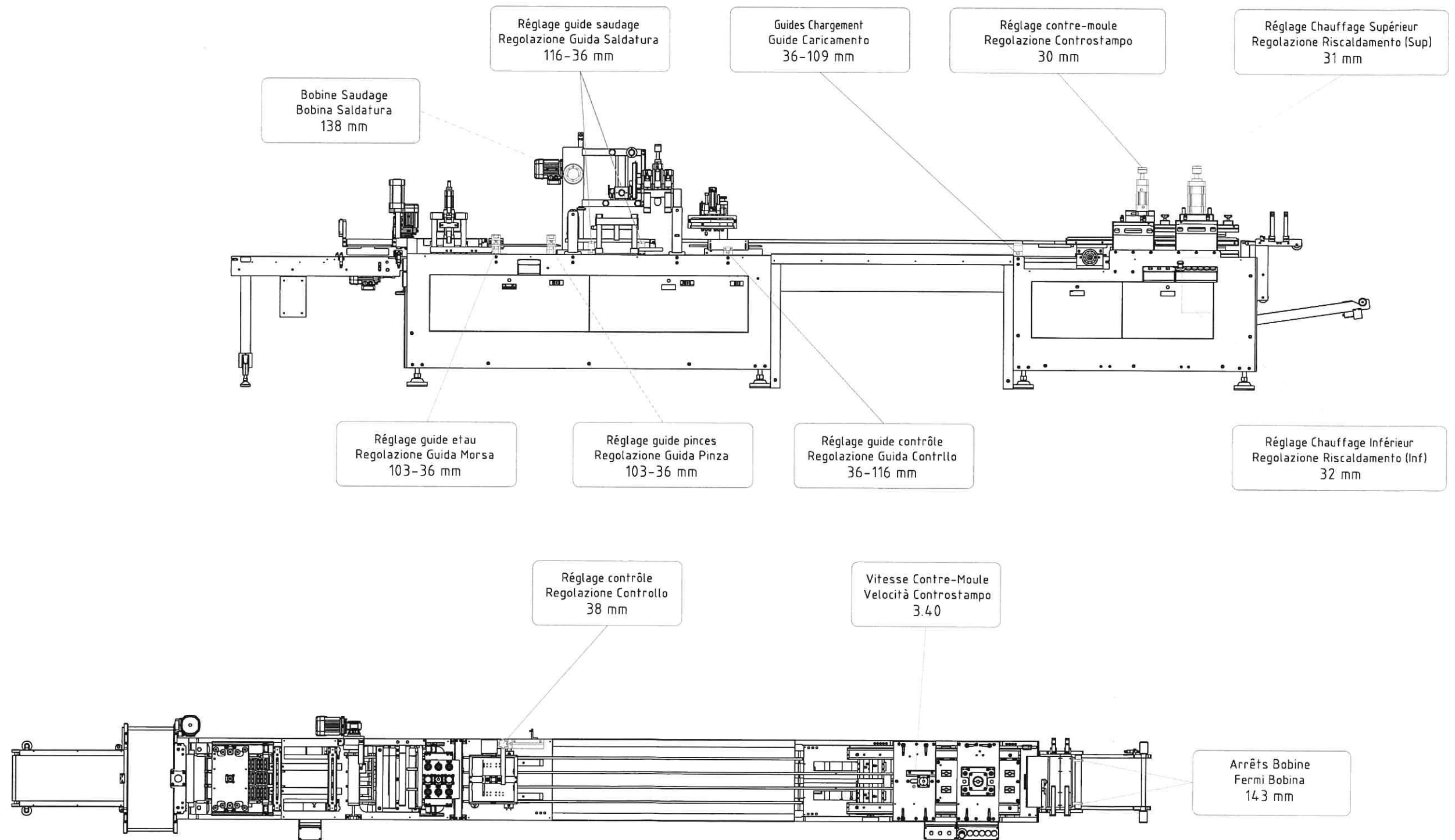


Designed By M.B.

**FARMO
RES**

DESCRIPTION	COMPOSANTS CHANGEMENT DE FORMAT COMPONENTI CAMBIO FORMATO <small>P:\Archiv\Electronico\2016\KN260N\396K_Gaiatrend Francia (Comessa Righi 216156480)\396K_Cambio Formato</small>		
MODELE	KN260N	MATR	396K
CLIENT	GAIATREND - FRA	DATE	12/2015
NOM FICHIER	CAF 664.0-1B		

CLIENT CLIENTE	DESSIN FORMAT DISEGNO FORMATO	DESCRIPTION DESCRIZIONE	S/N
GAIATREND - FRA	6640AA/1B	3 CARTOUCHES 3 RICARICHE	396K



VALEURS INDICATIVES

Designed By : MB



DESCRIPTION	REGLAGES CHANGEMENT DE FORMAT REGOLAZIONI CAMBIO FORMATO <small>P:\ArchivioElettronico\2016\KN260N\396K_Gaiatrend Francia (Comessa Rigi 216156480)\396K_Cambio Formato</small>		
MODEL/MODELLO	KN260N	MATR.	396K
CUSTOMER/CLIENTE	GAIATREND - FRA	DATE/DATE	17/2016
FILE/ARCHIVO	CAR 6640AA-1B		



KN260N N. de série 396/K GAIATREND – France
CHANGEMENT DE FORMA – CAMBIO FORMATO

Forma - Formato: 6640AA-1B

Date - Data: 12/2016

Vitesse (Cycles/min.): 25

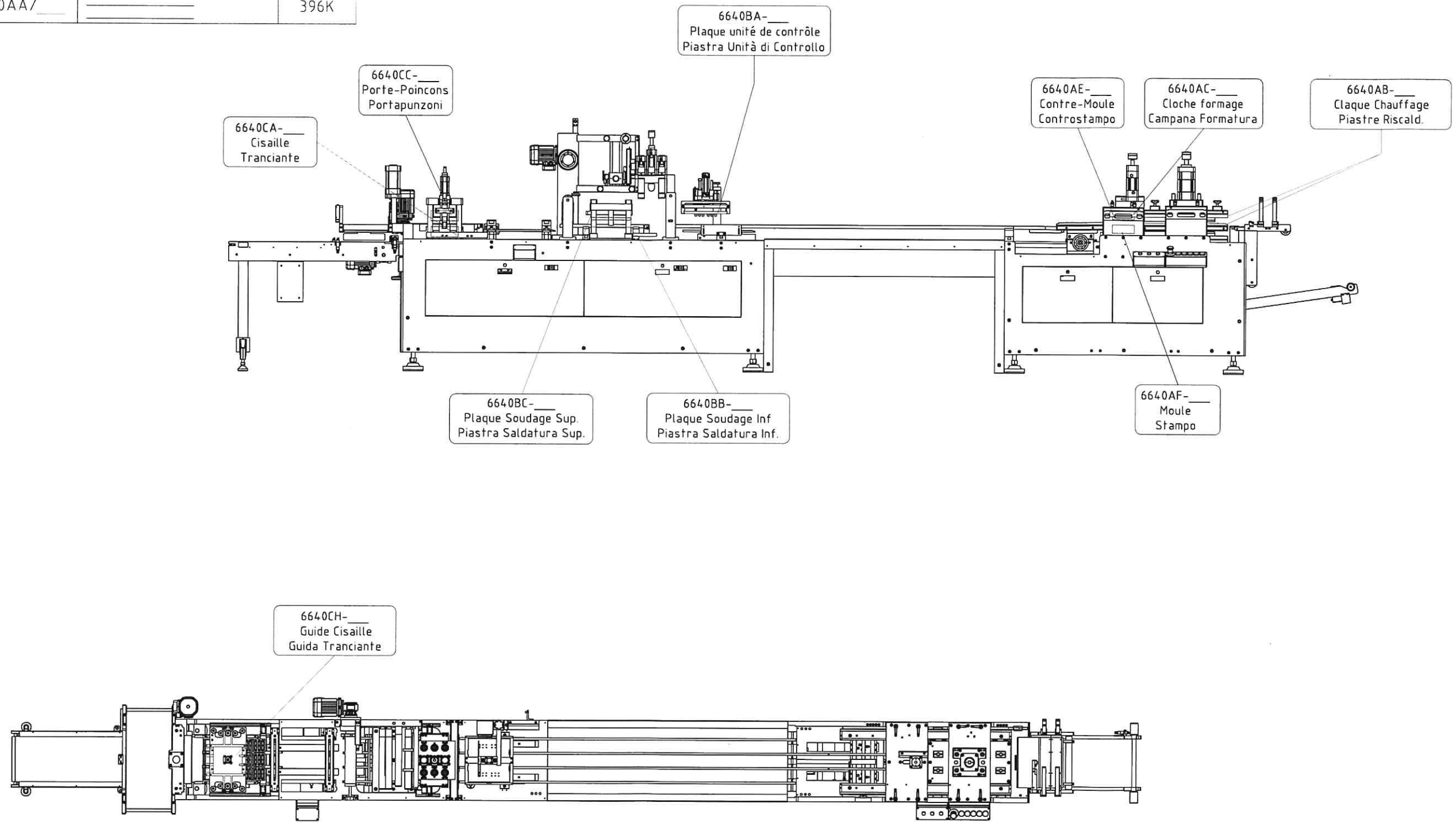
PARAMETRES FORMAT - PARAMETRI FORMATO			
Course translation formage	Corsa traslazione formatura	156,0	mm
Correctio translation formage	Correzione traslazione formatura	0,000	mm
Avance fermeture pinces formage	Anticipo chiusura pinze formatura	1,000	mm
Avance fermeture plaques et moule	Anticipo chiusura piastre e stampo	80,00	mm
Avance fermeture Termosoudage	Anticipo chiusura - termosaldatura	156,0	mm
Avance fermeture decoupe	Anticipo chiusura tranciante	10,00	mm
Vide formage	Vuoto formatura	-0,75	bar
Timer rebut imprimé après arrêt machine	Timer scarto stampata dopo stop macchina	90	min
Rebut consécutifs contrôle arrêt ligne	Scarti consecutivi per stop linea	3	n°
Rebut consécutifs contrôle produit arrêt ligne	Scarti consecutivi controllo prodotto per stop linea	3	n°
Pas moule-chargeur	Passi stampo - caricatore	10	n°
Pas moule-contrôle produit	Passi stampo - controllo prodotto	17	n°
Pas moule-thermosoudage	Passi stampo - termosaldatura	21	n°
Pas moule-decoupe	Passi stampo - tranciante	28	n°

VARIATION TEMPS - VARIAZIONE TEMPI			
Durée début cycle	Durata inizio ciclo	3,400	Sec.
Durée formage	Durata formatura	1,823	Sec.
Fin vide	Fine vuoto	0,180	Sec.
Fin emboutissage	Fine imbutitura	0,180	Sec.
Retard fermeture contre-moule	Ritardo chiusura controstampo	0,100	Sec.
Retard au vide	Ritardo al vuoto	0,030	Sec.
Retard emboutissage	Ritardo imbutitura	0,030	Sec.
Durée thermosoudage fermé	Durata termosaldatura chiusa	1,550	Sec.
Durée decoupe Fermée	Durata tranciante chiuso	0,700	Sec.
Retard ejection barquettes depuis la decoupe	Ritardo espulsione cassonetti	0,900	Sec.
Retard decoupe déchets	Ritardo taglio sfridi	0,200	Sec.
Durée decoupe déchets	Durata taglio sfridi	0,600	Sec.
Retard au rebut	Ritardo allo scarto	0,500	Sec.
Durée reject	Durata scarto	0,800	Sec.
Arrêt de la bande de sortie	Stop nastro uscita	5,000	Sec.
Charge de sortie maximale	Carico massimo uscita	5,000	Sec.

THERMOREGULATEURS – TERMOREGOLATORI			
Thermosoudage	Termosaldatura	155	°C
Alarme Thermosoudage	Allarme termosaldatura	5	°C
Formage Supérieur 1	Formatura superiore 1	160	°C
Alarme Formage Supérieur 1	Allarme Formatura superiore 1	5	°C
Formage Inférieur 1	Formatura inferiore 1	160	°C
Alarme Formage Inférieur 1	Allarme Formatura inferiore 1	5	°C
Formage Supérieur 2	Formatura superiore 2	160	°C
Alarme Formage Supérieur 2	Allarme Formatura superiore 2	5	°C
Formage Inférieur 2	Formatura inferiore 2	160	°C
Alarme Formage Inférieur 2	Allarme Formatura inferiore 2	5	°C

TRASLATION-PERFORATION / TRASLAZIONE-PERFORAZIONE			
Course	Corsa	156,0	mm
Vitesse en avant	Velocità avanti	85	%
Vitesse en arriere	Velocità indietro	80	%
Accélération en avant	Accelerazione avanti	80	%
Accélération en arriere	Accelerazione indietro	80	%
Décélération en avant	Decelerazione avanti	80	%
Décélération en arriere	Decelerazione indietro	80	%
DEROULEUSE THERMOUSOUDAGE / SVOLGITORE TERMOSALDATURA			
Vitesse	Velocità	10	%
Accélération	Accelerazione	15	%
Décélération	Decelerazione	80	%
REGLAGE THERMOUSOUDAGE / REGOLAZIONE TERMOSALDATURA			
Vitesse	Velocità	30	%
Accélération	Accelerazione	20	%
Décélération	Decelerazione	100	%
TAPIS DECHETS / NASTRO SFRIDI			
Vitesse	Velocità	50	%
Accélération	Accelerazione	100	%
Décélération	Decelerazione	100	%
REGLAGE DECOUPE / REGOLAZIONE TRANCIANTE			
Vitesse	Velocità	30	%
Accélération	Accelerazione	20	%
Décélération	Decelerazione	100	%
TAPIS SORTIE DECOUPE / NASTRO USCITA TRANCIANTE			
Vitesse	Velocità	80	%
Accélération	Accelerazione	60	%
Décélération	Decelerazione	60	%

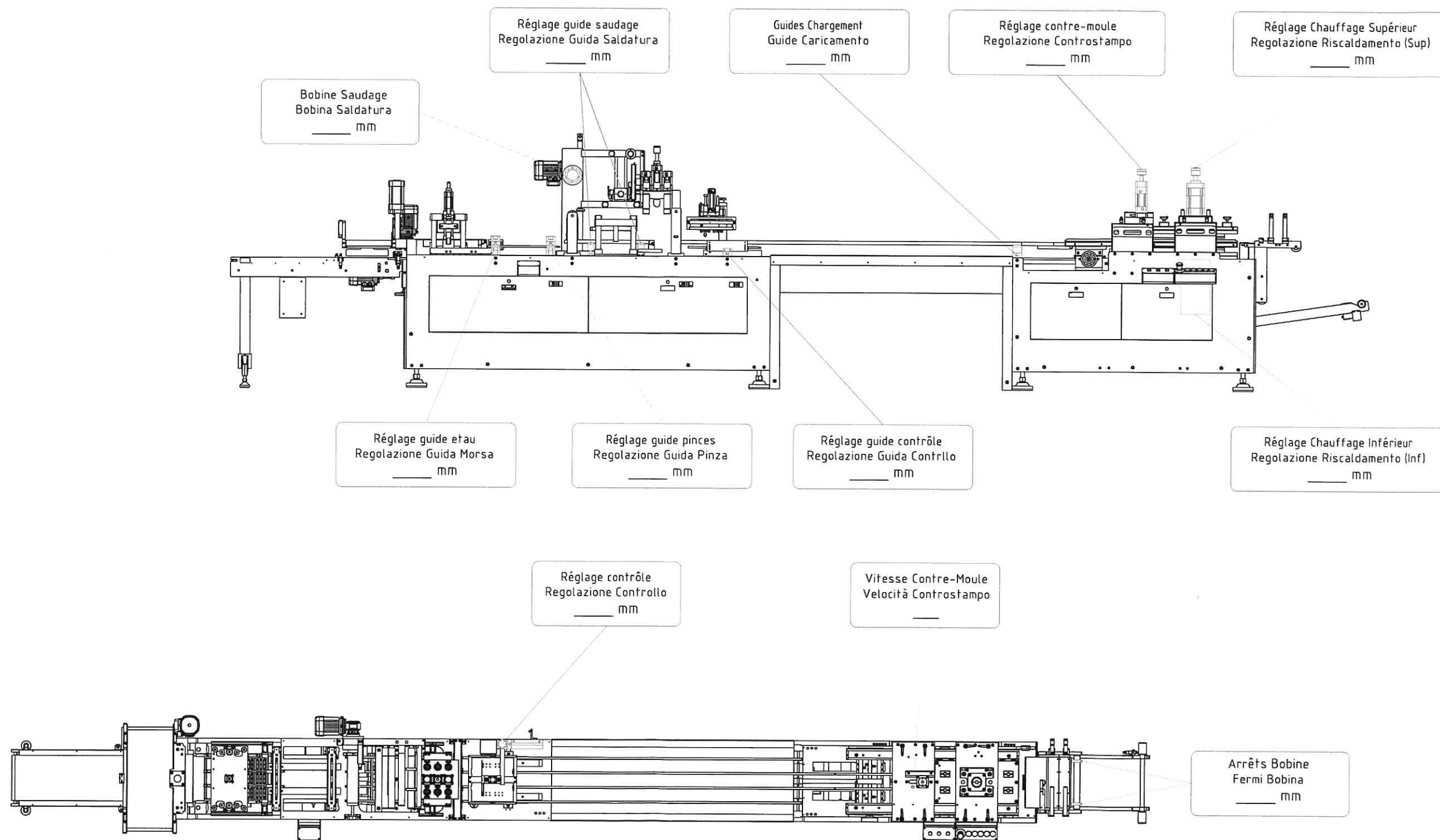
CLIENT CLIENTE	DESSIN FORMAT DISEGNO FORMATO	DESCRIPTION DESCRIZIONE	S/N
GAIATREND - FRA	6640AA/		396K



Designed By : MB

FARMO RES	DESCRIPTION		COMPOSANTS CHANGEMENT DE FORMAT COMPONENTI CAMBIO FORMATO
	<small>P:\ArchivioElettronico\2016\KN260N\396K_Gaiatrend Francia (Comessa Rgh: 216156480)\396K_Cambio Formato</small>		
MODELE	KN260N		
CLIENT	GAIATREND - FRA	MATR.	396K
NDM FICHER	CAF 6640AA-	DATE	/

CLIENT CLIENTE	DESSIN FORMAT DISEGNO FORMATO	DESCRIPTION DESCRIZIONE	S/N
GAIATREND - FRA	6640AA/___	_____	396K



VALEURS INDICATIVES

Designed By MB

**FARMO
RES**

DESCRIPTION	REGLAGES CHANGEMENT DE FORMAT REGOLAZIONI CAMBIO FORMATO	
	P:\ArchivioElettronico\2016\KN260N\396k_Gaiatrend Francia (Commissa Righi 2161564801\396k_Cambio Formato	
MODEL/MODELLO	KN260N	
CUSTOMER/CLIENTE	GAIATREND - FRA	MATR. 396K
FILE/ARCHIVO	CAR 6640AA-	DATE/DATA / /

KN260N N. de série 396/K GAIATREND – France
CHANGEMENT DE FORMA – CAMBIO FORMATO

Forma - Formato: 6640AA-_____

Date - Data: ___/___/___

Vitesse (Cycles/min.): _____

PARAMETRES FORMAT - PARAMETRI FORMATO			
Course translation formage	Corsa traslazione formatura		mm
Correctio translation formage	Correzione traslazione formatura		mm
Avance fermeture pinces formage	Anticipo chiusura pinze formatura		mm
Avance fermeture plaques et moule	Anticipo chiusura piastre e stampo		mm
Avance fermeture Thermosoudage	Anticipo chiusura - termosaldatura		mm
Avance fermeture decoupe	Anticipo chiusura tranciante		mm
Vide formage	Vuoto formatura		bar
Timer rebut imprimé après arrêt machine	Timer scarto stampata dopo stop macchina		min
Rebuts consécutifs controle arrêt ligne	Scarti consecutivi per stop linea		n°
Rebuts consécutifs controle produit arrêt ligne	Scarti consecutivi controllo prodotto per stop linea		n°
Pas moule-chargeur	Passi stampo - caricatore		n°
Pas moule-contrôle produit	Passi stampo - controllo prodotto		n°
Pas moule-thermosoudage	Passi stampo - termosaldatura		n°
Pas moule-decoupe	Passi stampo - tranciante		n°

VARIATION TEMPS - VARIAZIONE TEMPI			
Durée début cycle	Durata inizio ciclo		Sec.
Durée formage	Durata formatura		Sec.
Fin vide	Fine vuoto		Sec.
Fin emboutissage	Fine imbutitura		Sec.
Retard fermeture contre-moule	Ritardo chiusura controstampo		Sec.
Retard au vide	Ritardo al vuoto		Sec.
Retard emboutissage	Ritardo imbutitura		Sec.
Durée thermosoudage fermé	Durata termosaldatura chiusa		Sec.
Durée decoupe Fermée	Durata tranciante chiuso		Sec.
Retard ejection barquettes depuis la decoupe	Ritardo espulsione cassonetti		Sec.
Retard découpe déchets	Ritardo taglio sfridi		Sec.
Durée découpe déchets	Durata taglio sfridi		Sec.
Retard au rebut	Ritardo allo scarto		Sec.
Durée reject	Durata scarto		Sec.
Arrêt de la bande de sortie	Stop nastro uscita		Sec.
Charge de sortie maximale	Carico massimo uscita		Sec.

THERMOREGULATEURS – TERMOREGOLATORI			
Thermosoudage	Termosaldatura		°C
Alarme Thermosoudage	Allarme termosaldatura		°C
Formage Supérieur 1	Formatura superiore 1		°C
Alarme Formage Supérieur 1	Allarme Formatura superiore 1		°C
Formage Inférieur 1	Formatura inferiore 1		°C
Alarme Formage Inférieur 1	Allarme Formatura inferiore 1		°C
Formage Supérieur 2	Formatura superiore 2		°C
Alarme Formage Supérieur 2	Allarme Formatura superiore 2		°C
Formage Inférieur 2	Formatura inferiore 2		°C
Alarme Formage Inférieur 2	Allarme Formatura inferiore 2		°C

TRASLATION-PERFORATION / TRASLAZIONE-PERFORAZIONE			
Course	Corsa		mm
Vitesse en avant	Velocità avanti		%
Vitesse en arriere	Velocità indietro		%
Accélération en avant	Accelerazione avanti		%
Accélération en arriere	Accelerazione indietro		%
Décélération en avant	Decelerazione avanti		%
Décélération en arriere	Decelerazione indietro		%
DEROULEUSE THERMOUSOUDAGE / SVOLGITORE TERMOSALDATURA			
Vitesse	Velocità		%
Accélération	Accelerazione		%
Décélération	Decelerazione		%
REGLAGE THERMOUSOUDAGE / REGOLAZIONE TERMOSALDATURA			
Vitesse	Velocità		%
Accélération	Accelerazione		%
Décélération	Decelerazione		%
TAPIS DECHETS / NASTRO SFRIDI			
Vitesse	Velocità		%
Accélération	Accelerazione		%
Décélération	Decelerazione		%
REGLAGE DECOUPE / REGOLAZIONE TRANCIANTE			
Vitesse	Velocità		%
Accélération	Accelerazione		%
Décélération	Decelerazione		%
TAPIS SORTIE DECOUPE / NASTRO USCITA TRANCIANTE			
Vitesse	Velocità		%
Accélération	Accelerazione		%
Décélération	Decelerazione		%