

# INGENNEO

Négoce équipements d'occasion

Fiche Machine	REPLISSEUSE	N°	Inventaire
		C	2101

## Remplisseuse-boucheuse

Fabricant : SERAC

Modèle : GAIA R4E2V2 520

Année : 2001 – reconditionnée en 2022

Numéro de série : 01234

Documentation : disponible

Sens : Horaire

Pour flacons

Fonctionnement :

Remplissage cadence rapide, plage 5 ml – 20 ml, 4 têtes couplés 2 à 2 (donc entraxe max entre 2 flacons)

Pose embouts (bol)

Pose bouchon (bol) et prévissage

Vissage couple

Documentation technique présente

Formats présents :

- Complet - Flacon 15 ml ovale : 25,3 x 48,5 x (h) 68,5 mm
- Complet, hors partie bouchage - Flacon 10 ml rond : 17 x (h) 73,5 mm, bouchon à visser avec bague de sécurité (diamètre 15,69 mm / 13,62 mm, hauteur 13,5 mm)

Potentiomètre de réglage de la vitesse

Automate : Télémécanique TSX micro

Nombre d'alvéoles d'étoile : 16 alvéoles

Diamètre primitif d'étoile : 520mm

Poste de dosage :

- 4 cylindres de dosage, Ø5/6mm
- Capacité cylindres dosage : 4 – 16 cc
- Course entraînement dosage : 30mm
- Vannes circuit dosage : Bille et ressorts
- AISI 316L et joints VITON

Bouchage : Tête pinces roue T-1828

Flux laminaire intégré à la remplisseuse

Contrôle vissage bouchons par palpeurs

Caméra IFM 02D202, fonctionnelle, avec son éclairage et coffret de commande

Ecran tactile PROFACE

Convoyeur à bande entrée/sortie flacons :

- Distance convoyeur entrée : 316mm
- Distance convoyeur sortie : 200mm
- Largeur bande : 82.5mm

Dimensions hors tout (Lxlxh) : 3300x1400x2420mm

Tension : 380 V 3-ph + N + T

Consommation électrique : 6 kW

Consommation air : 30 Nm<sup>3</sup>/h



# INGENNEO

Négoce équipements d'occasion

Fiche Machine	REPLISSEUSE	N°	Inventaire
		C	2101

## Détails du reconditionnement (2022)

Le projet a consisté à réaliser un format, comme suit :

- Rénovation de la partie électrique et de l'automatisme + paramétrage de l'automate
- Création des nouvelles étoiles et des guides aux formats
- Création des nouvelles pièces de remplissage et des embouts de vissage
- Remise en état des pompes de dosage, avec joints neufs et certificats matières (la machine étant destinée à un usage pharmaceutique)
- Adaptation des convoyeurs entrée/sortie et des guides pour optimiser la cadence, avec travail sur la stabilité des flacons (de petit diamètre et grande hauteur)
- Mise au format des bols de distribution de bouchons

# INGENNEO

Négoce équipements d'occasion

Fiche Machine	REMP LISSEUSE	N°	Inventaire
		C	2101

## **Filling and capping machine**

Manufacturer: SERAC

Model: GAIA R4E2V2 520

Year: 2001 – refurbished in 2022

Serial number: 01234

Documentation: available

Clockwise

For vials

Functioning:

- High-speed filling, range 5 ml – 20 ml, 4 filling heads, coupled 2 by 2 (so there is a min spacing between vials)
- Laying nozzles (bowl)
- Laying caps (bowl) and pre-screwing
- Torque screwing

Technical documentation available

Formats available:

- Complete - Oval 15 ml vial: 25,3 x 48,5 x (h) 68,5 mm
- Complete, except capping part - Round 10 ml vial: 17 x (h) 73,5 mm, screw cap with safety ring (diameter 15,69 mm / 13,62 mm, height 13,5 mm)

Potentiometer for speed adjustment

PLC: Télémécanique TSX micro

Star cells number: 16

Primitive star diameter: 520mm

Dosing station:

- 4 dosing cylinders, Ø5/6mm
- Capacity dosing cylinder: 4 – 16 cc
- Dosage workout: 30min
- Dosing circuit valves: Ball and spring
- AISI 316L and VITON seals

Capping: T-1828 Head clamps wheel

Laminar flow integrated into the filling machine

Sensors for cap-screwing control

IFM 02D202 camera with light and control box

PROFACE touchscreen

Input/output vials belt conveyor:

- Input conveyor distance: 316mm
- Output conveyor distance: 200mm
- Belt width: 82.5mm

Overall dimensions (LxWxH): 3300x1400x3420mm

Power supply: 380 V 3-ph + N + G

Electric consumption: 6 kW

Air Consumption: 30Nm<sup>3</sup>/h



# INGENNEO

Négoce équipements d'occasion

Fiche Machine	REMP LISSEUSE	N°	Inventaire
		C	2101

## Details of the refurbishment (2022)

The project consisted in the realization of a format, as follows.

- Refurbishment of the electric part and PLC + configuration of the PLC
- Creation of the new stars and guides to the required formats
- Creation of the new filling parts and screwing nozzles
- Refurbishment of the dosing pumps, with new gaskets and material certificates (the machine being intended for a pharmaceutical use)
- Adaptation of the infeed/outfeed conveyors, along with the guides, to optimize the speed with a focus on the stability of the vials (small diameter, big height)
- Putting to format of the caps' feeding bowls

# INGENNEO

Négoce équipements d'occasion

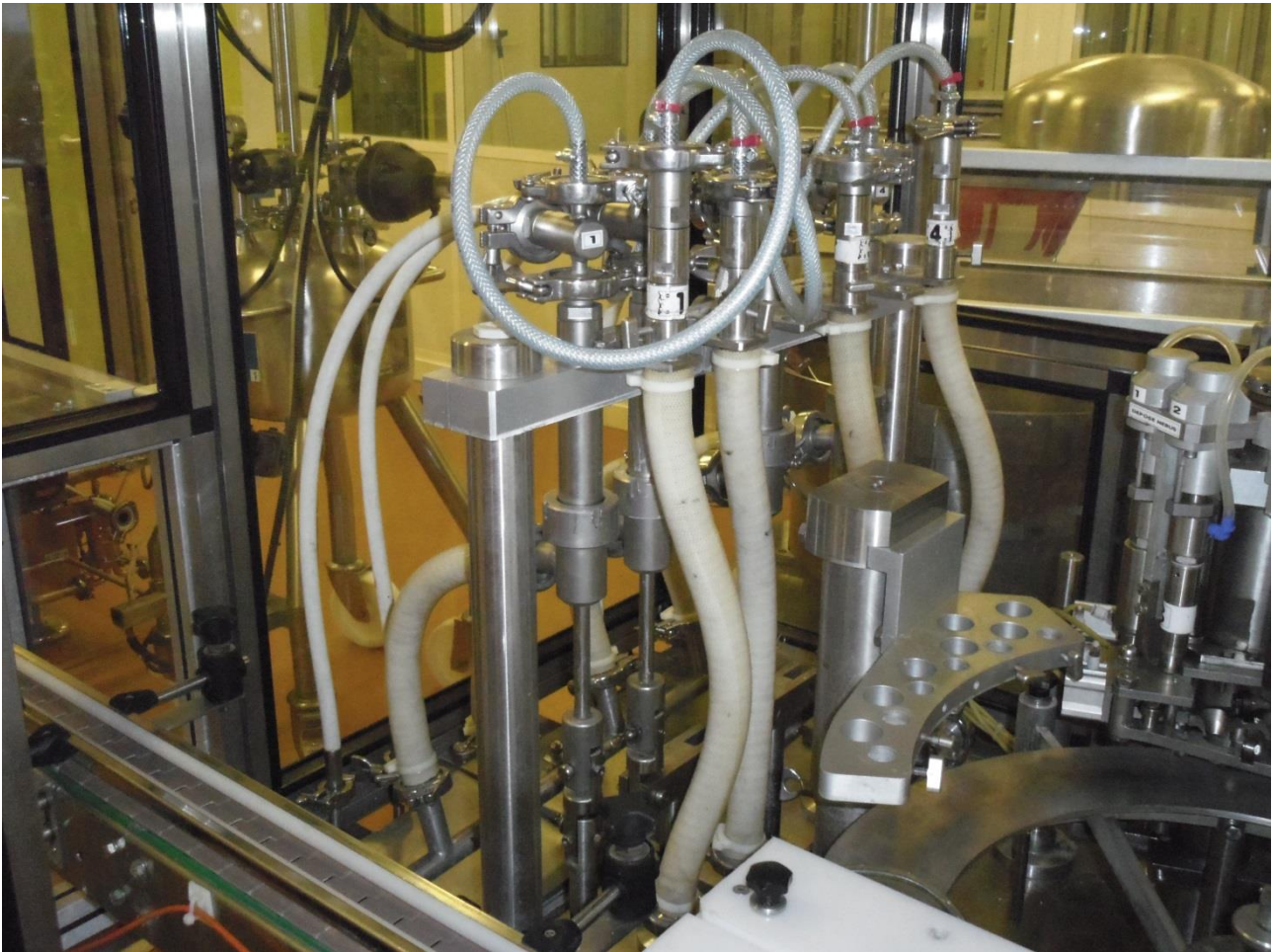
Fiche Machine	REPLISSEUSE	N°	Inventaire
		C	2101



# INGENNEO

Négoce équipements d'occasion

Fiche Machine	REPLISSEUSE	N°	Inventaire
		C	2101



# INGENNEO

Négoce équipements d'occasion

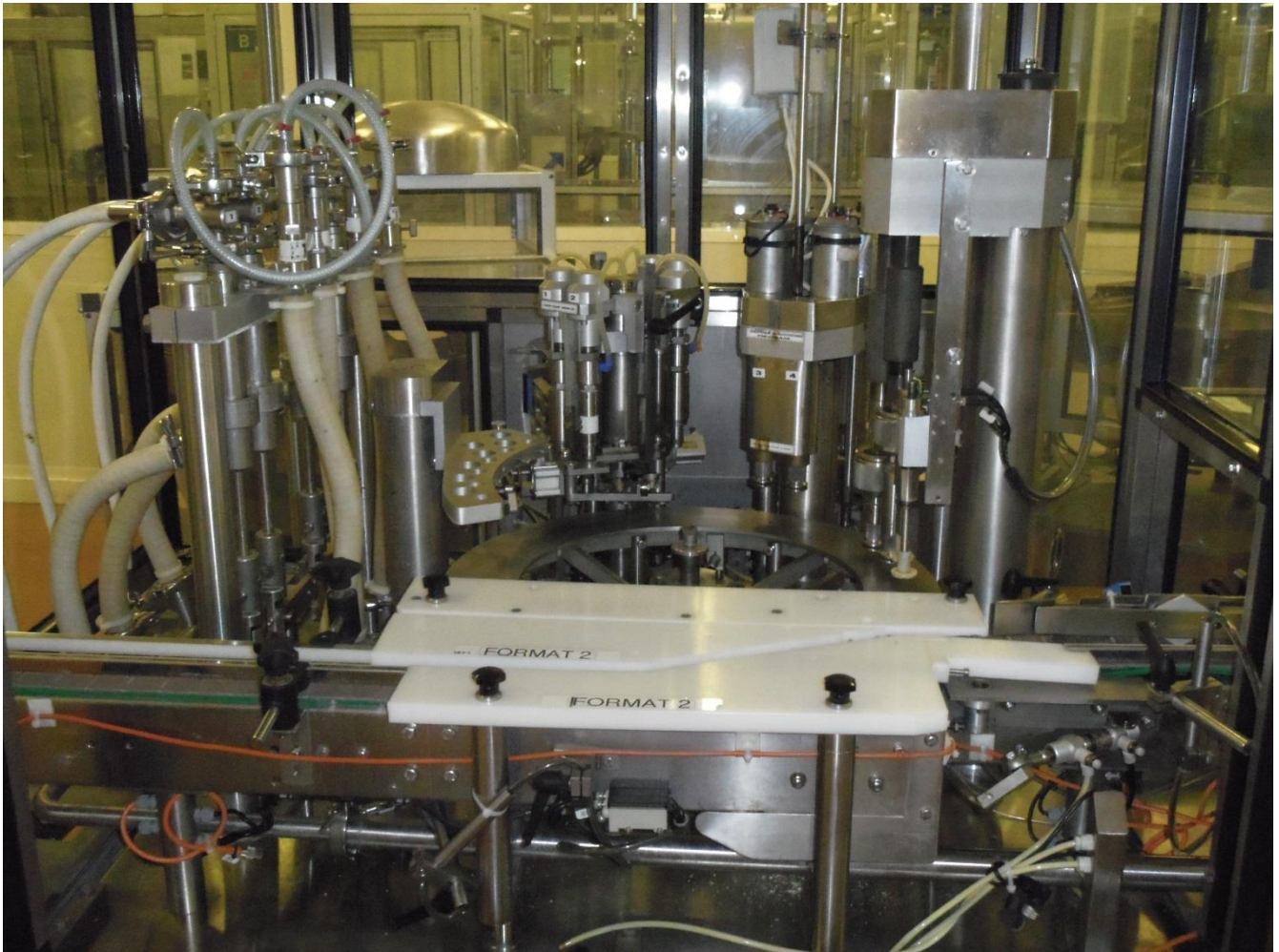
Fiche Machine	REMP LISSEUSE	N°	Inventaire
		C	2101



# INGENNEO

Négoce équipements d'occasion

Fiche Machine	REPLISSEUSE	N°	Inventaire
		C	2101

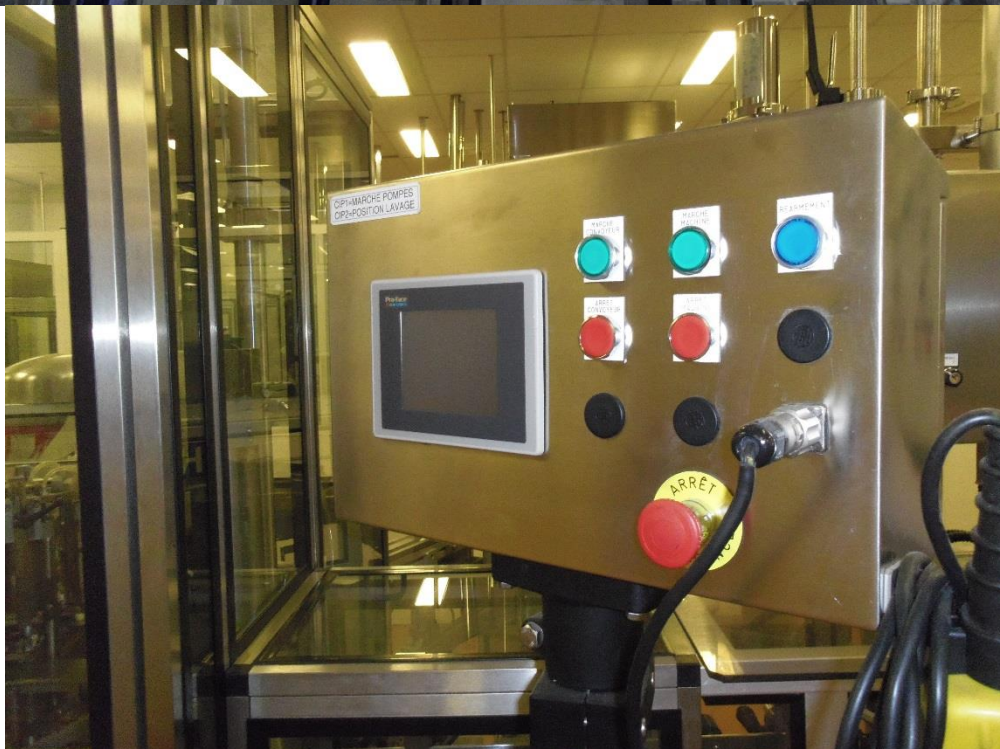




# INGENNEO

Négoce équipements d'occasion

Fiche Machine	REPLISSEUSE	N°	Inventaire
		C	2101



# INGENNEO

Négoce équipements d'occasion

Fiche Machine	REMP LISSEUSE	N°	Inventaire
		C	2101



# INGENNEO

Négoce équipements d'occasion

Fiche Machine	REMP LISSEUSE	N°	Inventaire
		C	2101



# INGENNEO

Négoce équipements d'occasion

Fiche Machine	REPLISSEUSE	N°	Inventaire
		C	2101

