

DESCRIPTIF MACHINE 5779 FORMEUSE DE BARQUETTE

ENTREE AC :



Les AC entrent dans la machine à l'aide de deux convoyeurs à bande.

Une ventouse vient prendre le carton à la verticale pour le déposer à l'horizontale dans la machine

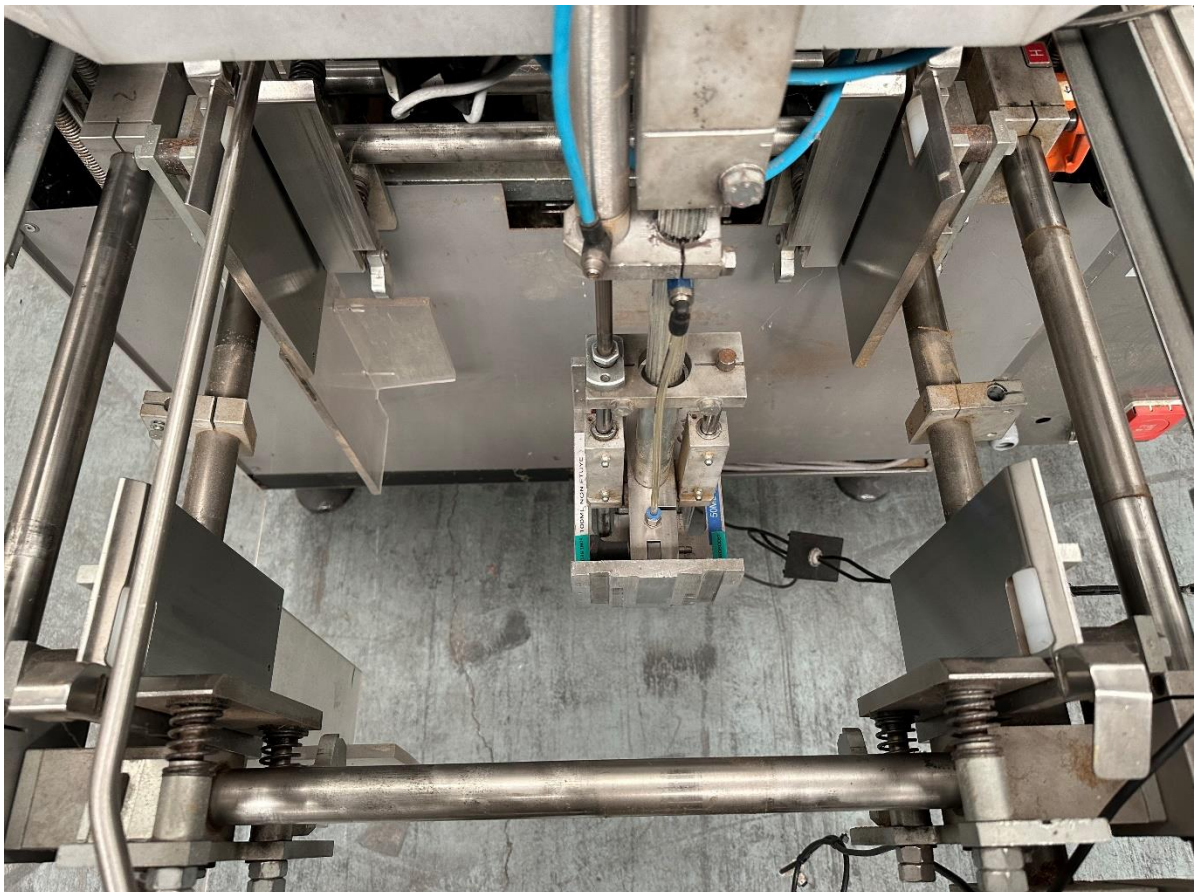


un axe pousseur vient pousser la caisse sous deux têtes de colle pour coller la barquette.

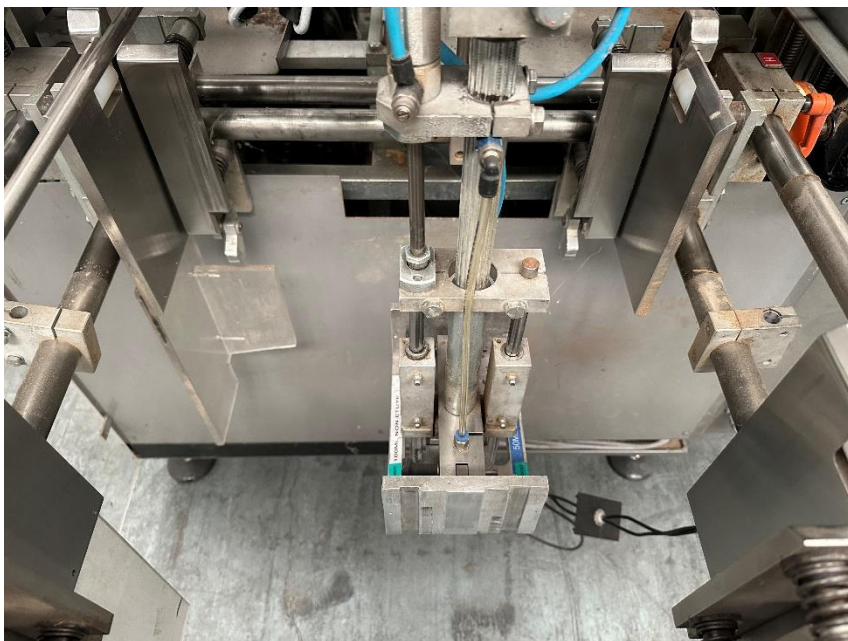
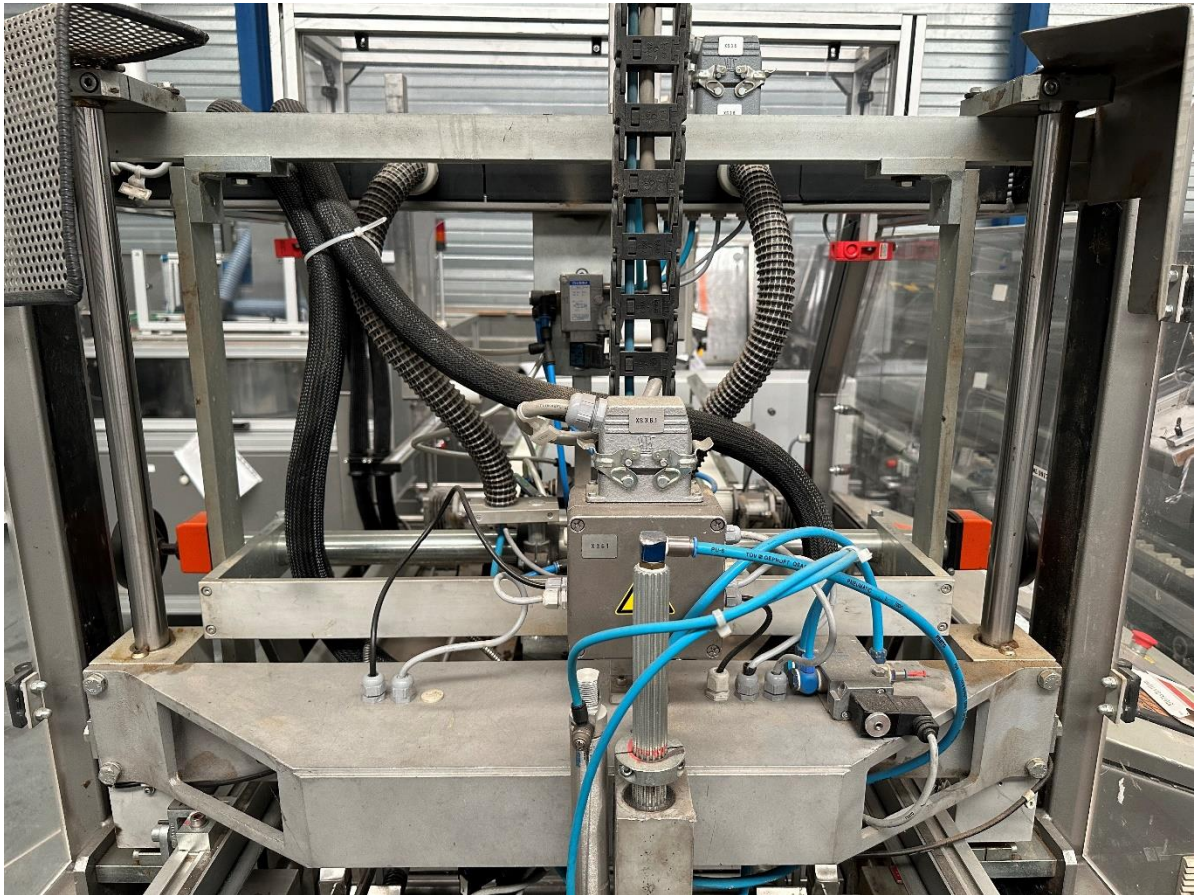




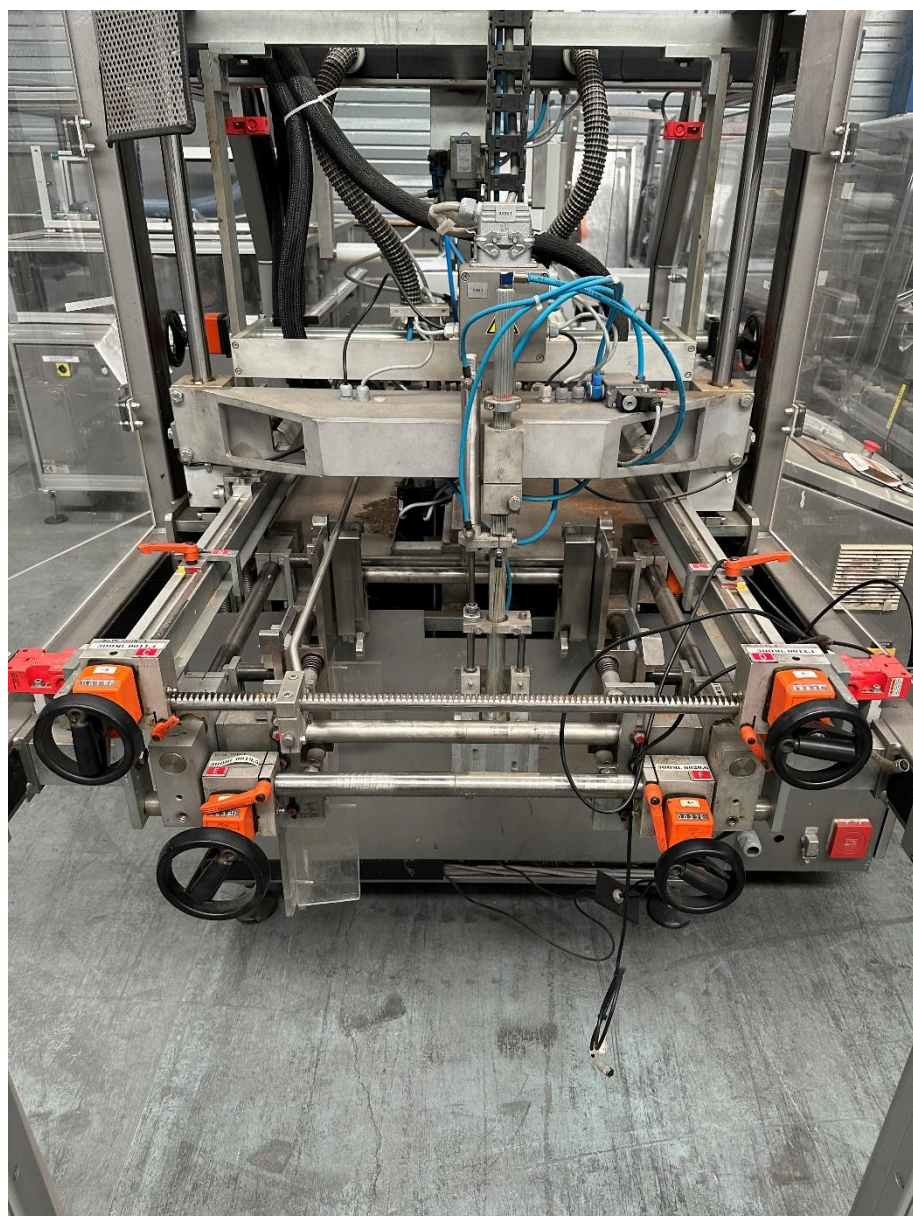
La barquette arrive en phase finale dans 4 mâchoires réglable selon format ou produit
(Format Max : 450 x 375 x 215)



Un vérin est en sortie de la machine pour permettre d'appuyer sur l'AC afin de former la barquette produit finale de la machine, une fois la barquette formée l'ensemble du système du vérin pour écrasement remonte et la caisse est ainsi libérée par exemple sur un convoyeur.



Sortie produit :



Voir vidéo de machine similaire : <https://www.lantech.com/r2/product/te-a/>