

| | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------|-------------------------|-----------------------|
|  | Fiche machine n° | <h1>Thermoformeuse</h1> | FRM-007 |
| | 4793 | | |
| | Indice B | | Page 1 / 14 |

Thermoformeuse

Fabricant : Famar

Modèle : RM150

Année : 1988

Numéro de série : 1698

Pour comprimés, dragées, gélules dures ou molles, ampoules ...

Matière film : alu, papier, PVC ...

Cadence : jusqu'à 100 blisters/minute

Largeur maximum bobine : 140 mm

Diamètre maximum bobine matière thermoformable : 400 mm

Diamètre maximum bobine matière de revêtement : 200 mm

Profondeur maximum de moulage : 15 mm

Ecartement : de 50 à 150 mm

Puissance absorbée : 9 kW

Alimentation : 380 V + terre / 50 Hz

Consommation air comprimé : 200 l/mn

Dimensions hors-tout (l x p x h) : 4460 x 1080 x 2260 mm

Poids : 2000 kg

Documentation technique : présente

Incoterm : EXW

Thermoformer

Manufacturer: Famar

Model: RM150

Year: 1988

Serial number: 1698

For tablets, dragees, soft or hard capsules, ampoules ...

Film's material: alu, paper, PVC...

Speed: up to 100 blisters/minute

Max reel's width: 140 mm

Max diameter of the thermoformable material's reel: 400 mm

Max diameter of the covering material's reel: 200 mm

Max forming depth: 15 mm

Spacing: from 50 to 150 mm

Absorbed power: 9 kW

Power supply: 380 V + ground / 50 Hz

Compressed air consumption: 200 l/mn

Overall dimensions (l x d x h): 4460 x 1080 x 2260 mm

Weight: 2000 kg

Technical documentation: available

Incoterm: EXW























