

RF

Tray thermoforming machine
Machine thermoformeuse
pour barquettes

FAMAR

Technical specifications

Données techniques

Thermoforming materials	Matériaux de thermoformage	PVC, PVC-PVDC, Polystyrène PVC-PE-PVDC
Covering materials	Matériaux de thermoscellage	ALU, Aluminium paper, PVC ALU, Papier aluminium, PVC
Production rate according to machine model	Production selon version machine	Trays / min 50 -150 Barquettes / min 50 - 150
Thermoforming area	Surface de thermoformage	240 x 240 - 300 mm
Maximum forming depth	Profondeur maximum de formage	40 mm
Outer reel diameter for thermoforming film (according to machine model)	Diamètre bobine de formage (selon versions)	ext. max Ø 400 - 800 mm
Outer reel diameter for lidding material	Diamètre bobine matériaux de thermoscellage	250 mm
Core diameter of reels	Diamètre intérieur bobine	Ø 70 - 76 mm
Average power consumption	Consommation moyenne d'énergie	7 - 15 kw
Average compressed air consumption	Consommation moyenne air comprimée	600 nl / min
Machine net weight	Poids de machine	approx. 2.500 kg

RF

• The manufacturer has the right to modify machines without notice, in order to improve their features
• Le constructeur se réserve le droit de modifier ses machines au but d'améliorer les caractéristiques, sans aucun préavis

famarTec^{srl}

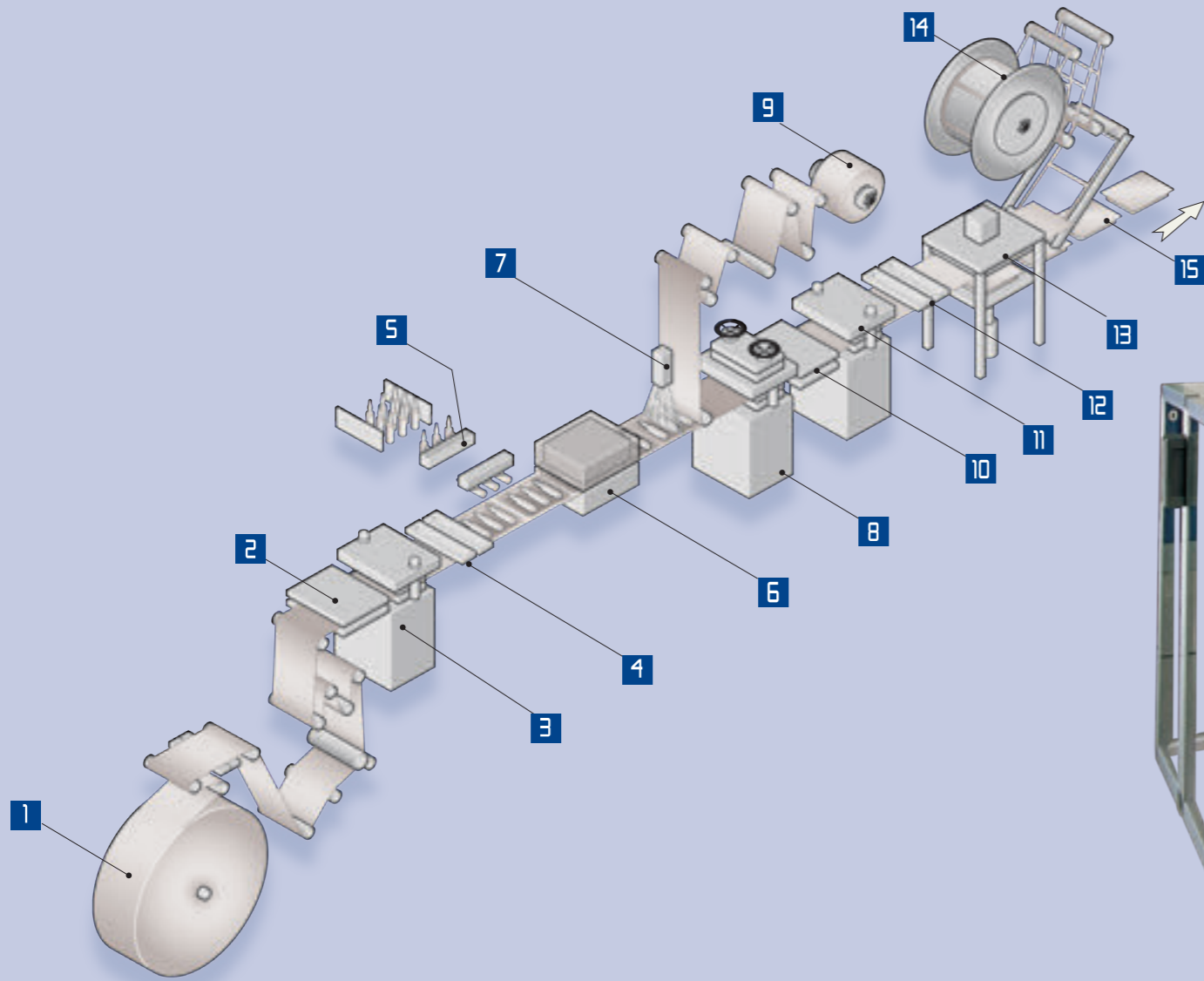
Famar Tec srl - Via Stelloni 39/F-G - 40010 Sala Bolognese - Bologna - Italy
Tel +39 051 6815243/6815244 - Fax +39 051 6873158/6873165
www.famartecsr.com - info@famartecsr.com



Marzo 2016



famarTec^{srl}



RF

Tray thermoforming machine
Machine thermoformeuse pour barquettes

1 • Forming material reel
• Bobine matériel de thermoformage

2 • Pre-heating unit for thermoforming material
• Zone de préchauffage matériel de thermoformage

3 • Forming unit (compressed air + punches)
• Poste de formage (air comprimé + poinçons)

4 • 1st fixed and movable pincer
• 1ère pince fixe et mobile

5 • Feeding unit by means of "Pick & Place" system
• Groupe alimentation automatique par système de prélèvement par "Pick & Place"

6 • Pressing devices
• Groupe pression pour blocage produit dans la barquette

7 • Product presence checking device by camera
• Contrôle présence produit dans la barquette par camera

8 • Sealing unit
• Groupe de scellage

9 • Covering material reel
• Bobine matériel de scellage

10 • Film cooling system
• Système de refroidissement matériel thermoformé

11 • Working unit (coding, pre-cutting, etc.)
• Poste de travail (codage, pré-découpe, etc.)

12 • 2nd fixed and movable pincer
• 2ème pince fixe et mobile

13 • Cutting unit
• Poste de découpe barquette

14 • Re-winding station for wastes
• Dispositif de rebobinage motorisé pour les déchets

15 • Trays outfeed belt
• Groupe sortie barquettes sur bande avec flap et alignement

■ Ampoules feeding group by means of "Pick & Place" system
Unité d'alimentation ampoules par système "Pick & Place"

■ Syringes feeding group by means of "Pick & Place" system
Unité d'alimentation seringues par système "Pick & Place"

■ Syringes feeding group composed by horizontal vibrator, drawing wheel and tray charging device
Unité d'alimentation seringues composé par vibreur horizontal, roue de prélèvement seringues et dispositif de chargement barquettes

