

	Fiche machine n°	<h1>Fondoir</h1>	FRM-007
	<b>FS-xxx</b>		Indice A
	Indice A		Page 1 / 4

## Fondoir

Volume : 200 litres / 300 litres

Capacité de travail minimale : 60 litres / 90 litres

Agitation : avec racleur ou hélice

Réservoir cylindrique vertical à fond et couvercle arrondis

Sur quatre pieds

Système de pesage sur demande

Chauffage par résistances électriques (avec sonde pt 100)

Système de mélange type racleur ou hélice, avec possibilité de régulation de vitesse

Piquages (boule de nettoyage, vanne de vidange, sonde de température ...)

Réglages : contrôle de la température du produit, vitesse du mélangeur

Matériels : parties en contact en AISI 316 poli miroir rugosité entre 0,5 et 0,8 Ra

Panneau de commande avec boutons installé sur la machine

## Melter

Volume: 200 liters / 300 liters

Min working capacity: 60 liters / 90 liters

Agitation: with scraper or propeller

Vertical cylindrical tank, with curved bottom and lid

On four feet

Weighing system on demand

Heating by electrical resistances (with pt100 sensor)

Mixing system (scraper or propeller), with possibly a speed regulation system

Connections (washing nozzle, drain valve, temperature sensor ...)

Adjustments: product temperature's control, mixer's speed

Material in contact with the product: 316, mirror polished, roughness between 0,5 and 0,8 Ra

Control panel with buttons installed on the machine





Vanne de  
décharge  
produit



Boule de  
nettoyage