

	Fiche machine n°	<b>Encaisseur</b>  <b>FRM-007</b>
	<b>4752</b>	
	Indice B	

## Encaisseur

Fabricant : CAM

Modèle : NCK

Année : 1996

Utilisation : conditionnement d'empilages de chevalets (par 5 ou par 10)

Deux modules : groupage des chevalets et encaissement

Cadence : max 12 boîtes/minute

Plage de format :

- A : 100 – 300 mm
- B : 30 – 130 mm
- C : 100 – 260 mm
- A + B maxi : 430 mm

Format installé :

- Chevalet 220 x 90 mm
- Caisse : voir photos

### Descriptif du fonctionnement :

#### A - GROUPEUR DE CHEVALETS D'AMPOULES

- 1- Réception chevalet sur convoyeur à polycordes
- 2- Empilage de chevalets x quantité
- 3- Transfert de la pile de chevalets vers l'encaisseur

#### B - ENCAISSEUSE DE CHEVALETS

- 1- Mise en forme des caisses "spécifique", à l'envers. Voir plan en annexe.
- 2- Retournement des caisses, maintient à l'ouverture.
- 3- Chargement des chevalets dans les caisses.
- 4- Fermeture des caisses par collage.
- 5- Sortie des caisses fermées.

Alimentation et puissance : 380 V / 50 Hz / 10 A / 3,5 kW/h / 6 bar

Groupe colle Nordson Series 3400

Lot de pièces détachées

Documentation technique : présente

Incoterm : FCA

Page **1 / 23**

Ingecentre SAS

160 rue du Chêne de la Croix – 45520 GIDY - France

Téléphone : +33 2 38 76 92 55

 Ingecentre technical engineering	Fiche machine n°	<b>Encaisseur</b>  <b>FRM-007</b>
	<b>4752</b>	
	Indice B	

## Case packer

Manufacturer: CAM

Model: NCK

Year: 1996

Use: packing stackings of racks (by 5 or 10)

Two modules: grouper of racks and case packing

Speed: max 12 boxes/minute

Format range:

- A: 100 – 300 mm
- B: 30 – 130 mm
- C: 100 – 260 mm
- A + B maxi: 430 mm

Installed format:

- Rack 220 x 90 mm
- Case: see pictures

### Description of functioning:

#### A – Grouper of racks of ampoules

- 1- Reception of the racks on the conveyor
- 2- Stacking x racks
- 3- Transfer of the pile of racks towards the case packer

#### B – Case packer for racks

- 1- Shaping “specific” cases, upside down. See plan in annex.
- 2- Turning cases, with holding system at opening
- 3- Loading the racks into the cases
- 4- Closing the cases, by glueing device
- 5- Outfeed of the closed cases.

Power supply: 380 V / 50 Hz / 10 A / 3,5 kW/h / 6 bar

Series 3400 Nordson glueing unit

Lot of spare parts

Technical documentation: available

Incoterm: FCA

Ingecentre SAS

160 rue du Chêne de la Croix – 45520 GIDY - France

Téléphone : +33 2 38 76 92 55

Page 2 /  
23







Fiche machine n°

**4752**

Indice B

# Encaisseuse

**FRM-007**Page 5 /  
23

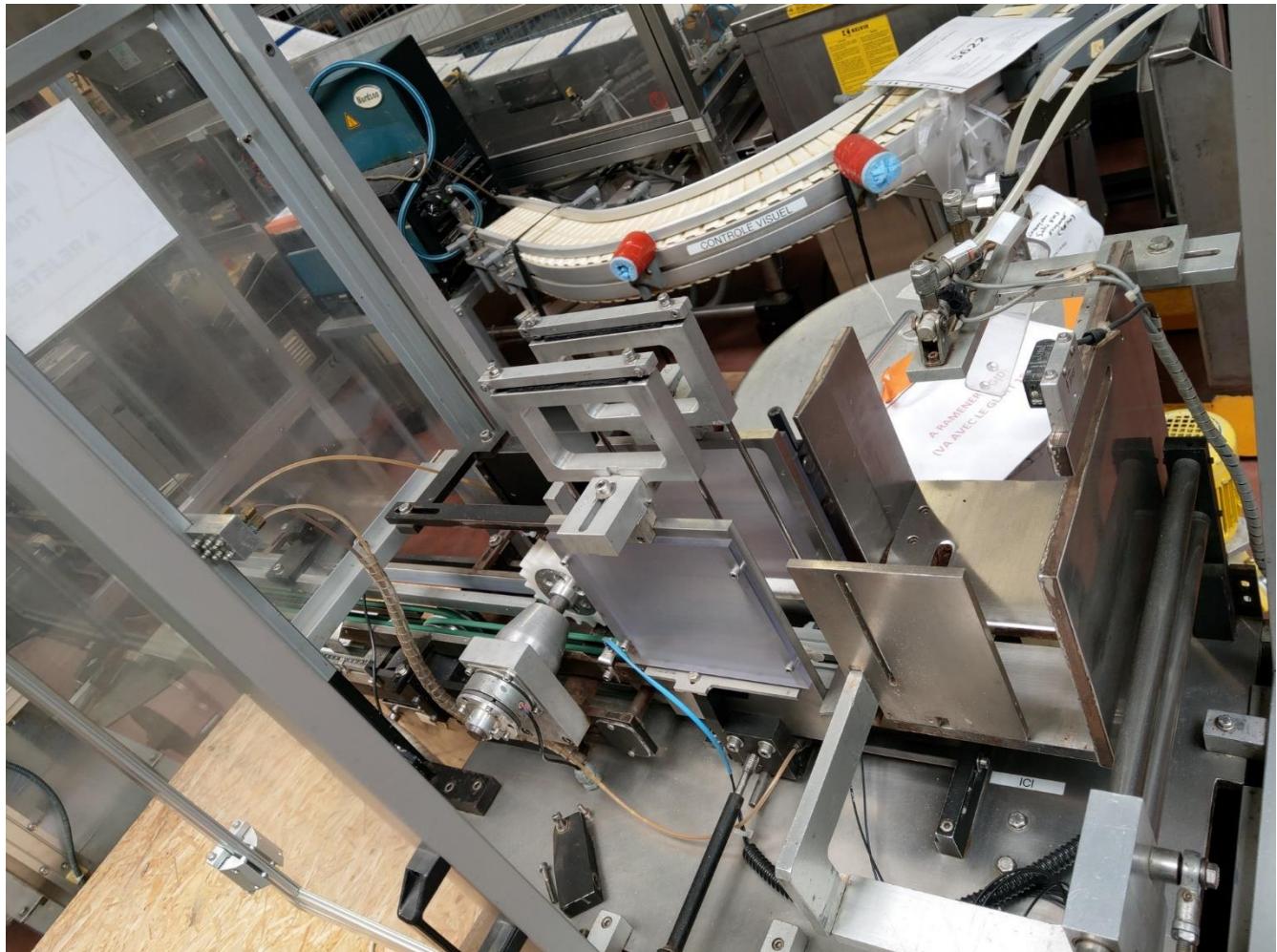




# **Encaisseuse**







	Fiche machine n°	<h1>Encaisseuse</h1>	FRM-007
	<b>4752</b>		
	Indice B		Page 11 / 23







Fiche machine n°

**4752**

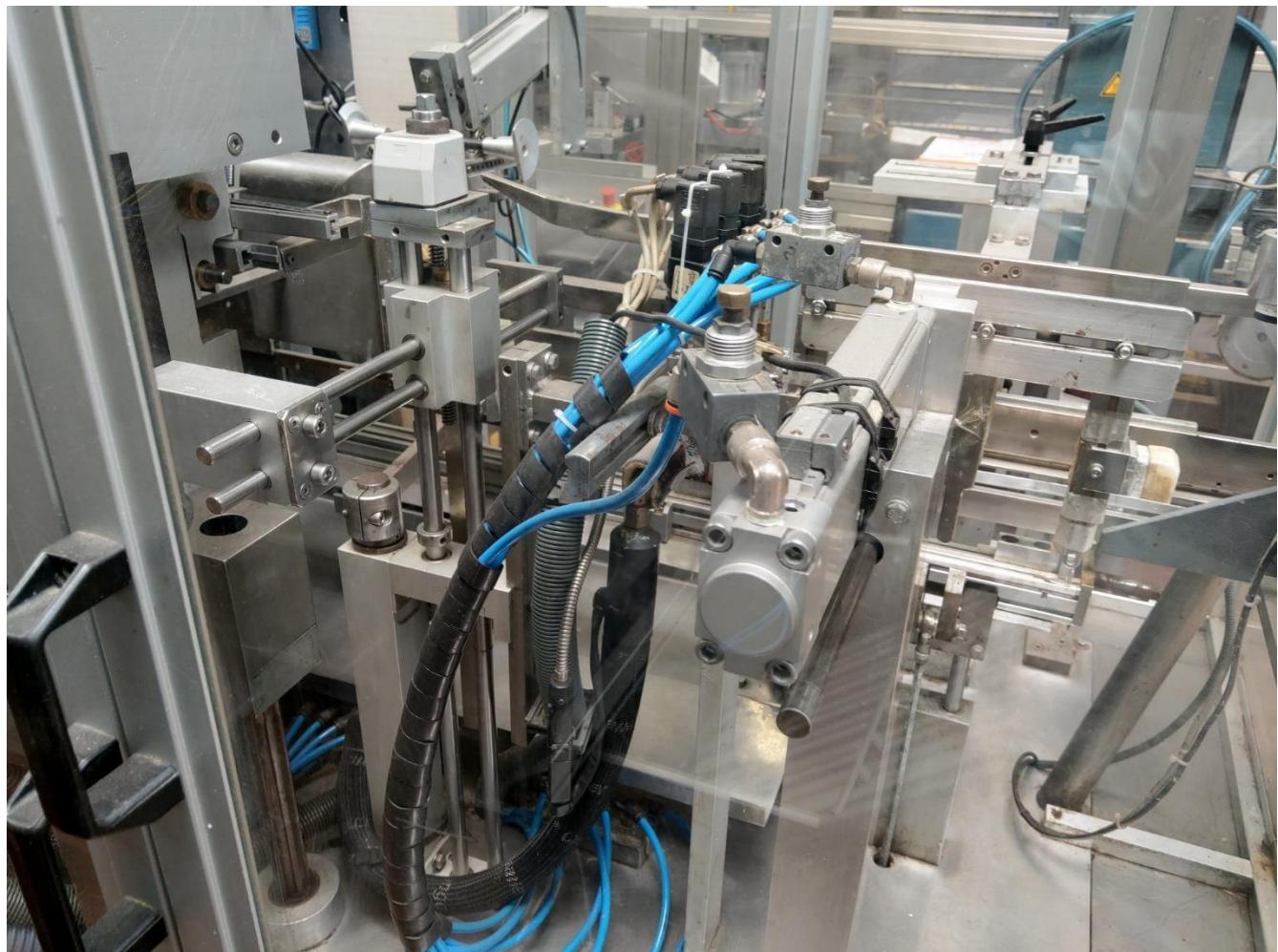
Indice B

**FRM-007**

# Encaisseuse

Page 13 /  
23







Fiche machine n°

**4752**

Indice B

## Encaisseuse

**FRM-007**

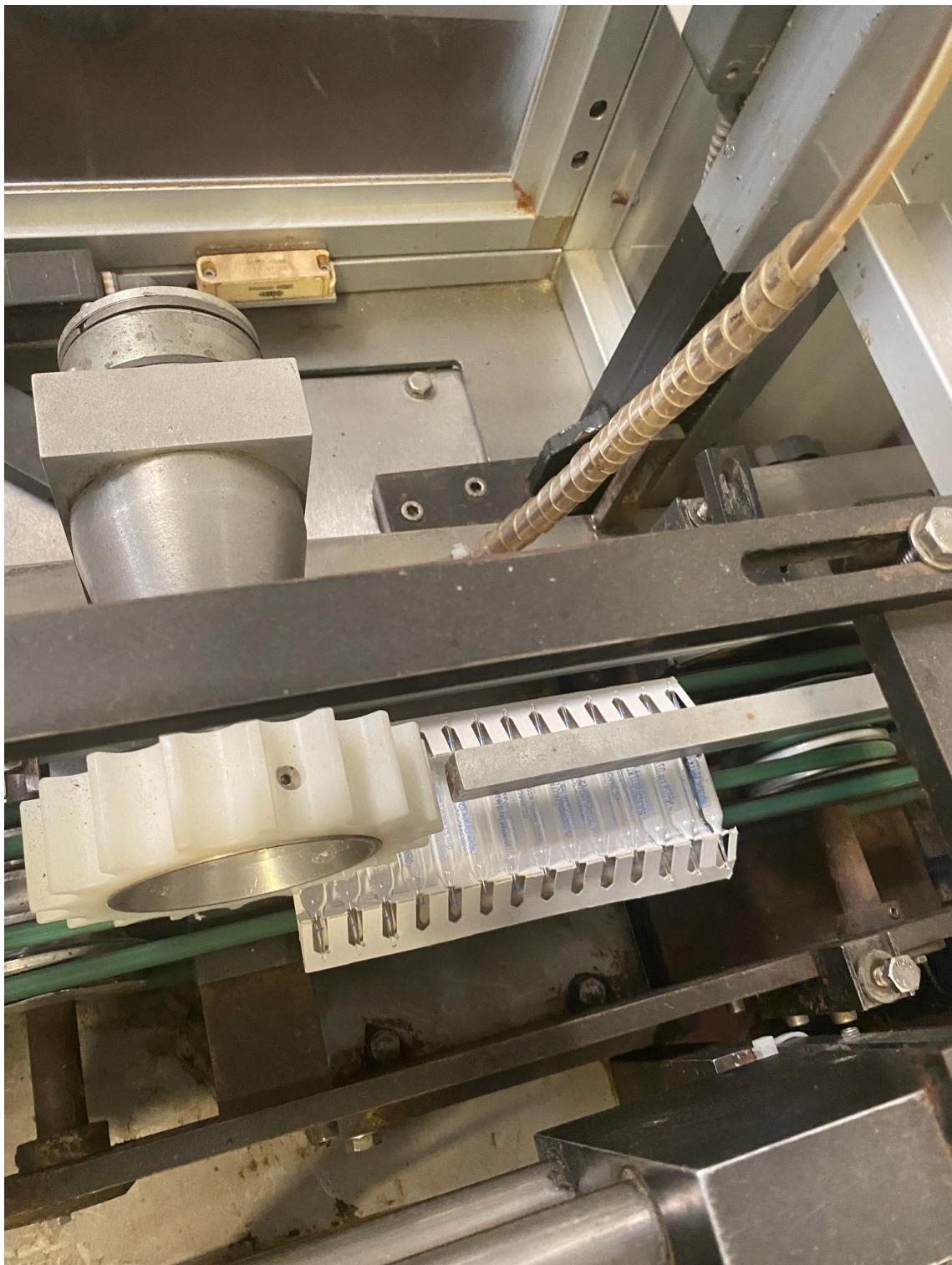
**Page 16 /  
23**



# Encaisseuse

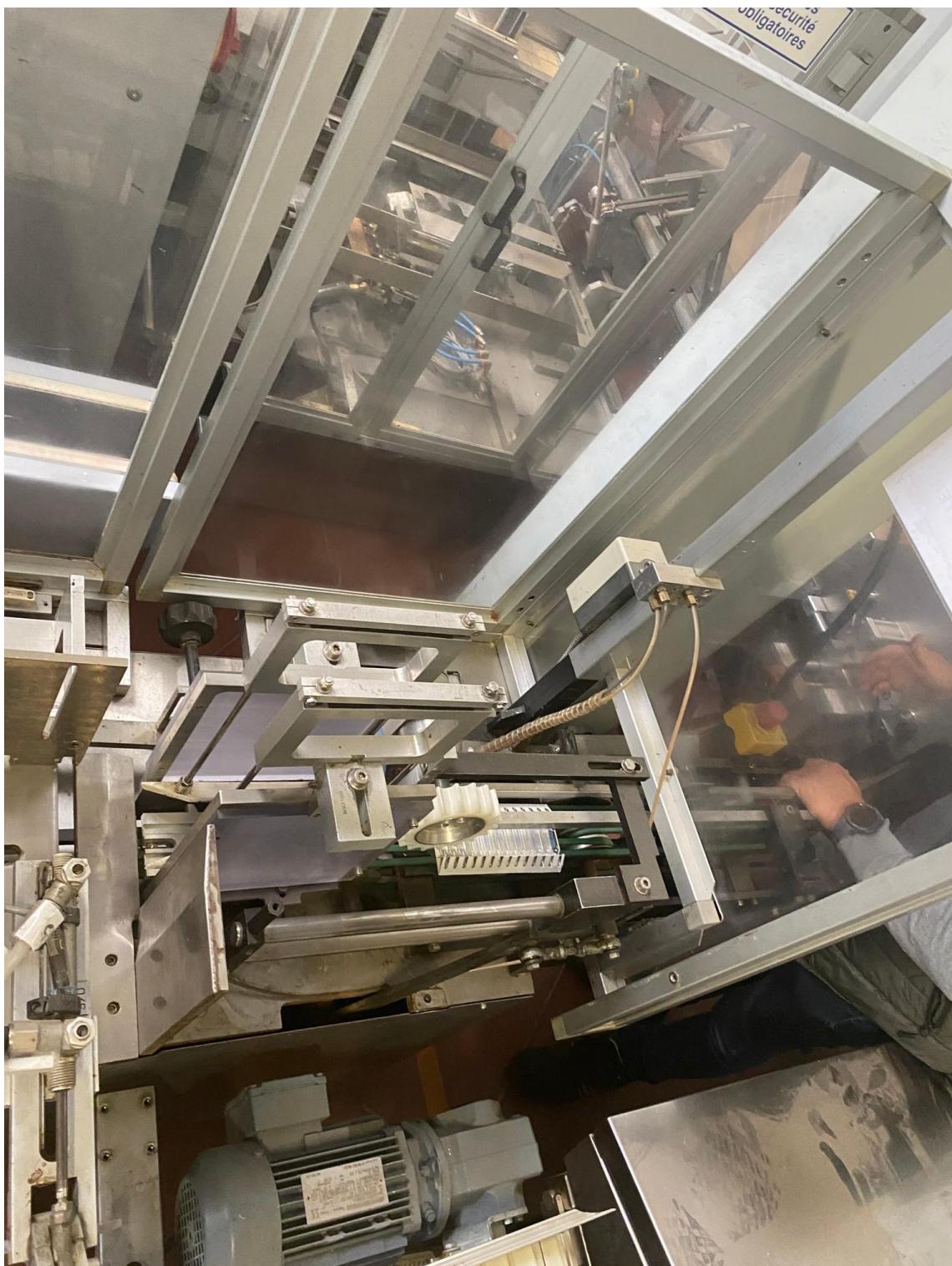
Page 17 /  
23





# Encaisseuse







# Encaisseuse

