



Fiche machine n°

**4752**

Indice B

# Conditionneuse de chevalets

FRM-007

Page 1 /  
22

## Conditionneuse de chevalets

Fabricant : CAM

Modèle : NCK

Année : 1996

Utilisation : conditionnement d'empilages de chevalets (par 5 ou par 10)

Deux modules : groupage des chevalets et encaissage

Cadence : max 12 boîtes/minute

Plage de format :

- A : 100 – 300 mm
- B : 30 – 130 mm
- C : 100 – 260 mm
- A + B maxi : 430 mm

Format installé :

- Chevalet 220 x 90 mm
- Caisse : voir photos

Descriptif du fonctionnement :

### A - GROUPEUR DE CHEVALETS D'AMPOULES

- 1- Réception chevalet sur convoyeur à polycordes
- 2- Empilage de chevalets x quantité
- 3- Transfert de la pile de chevalets vers l'encaisseuse

### B - ENCAISSEUSE DE CHEVALETS

- 1- Mise en forme des caisses "spécifique", à l'envers. Voir plan en annexe.
- 2- Retournement des caisses, maintient à l'ouverture.
- 3- Chargement des chevalets dans les caisses.
- 4- Fermeture des caisses par collage.
- 5- Sortie des caisses fermées.

Alimentation et puissance : 380 V / 50 Hz / 10 A / 3,5 kW/h / 6 bar

Lot de pièces détachées

Documentation technique : présente

Incoterm : FCA

## ***Racks' packing machine***

*Manufacturer: CAM*

Ingecentre – 27 bis rue du Petit Pont – 45000 Orléans  
Téléphone : 02 38 76 92 55 / Mobile : 06 43 96 80 61  
SIREN 821870474 / RCS Orléans



Fiche machine n°

**4752**

Indice B

# Conditionneuse de chevalets

FRM-007

Page 2 /  
22

*Model: NCK*

*Year: 1996*

*Use: packing stackings of racks (by 5 or 10)*

*Two modules: grouper of racks and case packing*

*Speed: max 12 boxes/minute*

*Format range:*

- *A: 100 – 300 mm*
- *B: 30 – 130 mm*
- *C: 100 – 260 mm*
- *A + B maxi: 430 mm*

*Installed format:*

- *Rack 220 x 90 mm*
- *Case: see pictures*

## *Description of functioning:*

*A – Grouper of racks of ampoules*

- 1- Reception of the racks on the conveyor*
- 2- Stacking x racks*
- 3- Transfer of the pile of racks towards the case packer*

*B – Case packer for racks*

- 1- Shaping “specific” cases, upside down. See plan in annex.*
- 2- Turning cases, with holding system at opening*
- 3- Loading the racks into the cases*
- 4- Closing the cases, by glueing device*
- 5- Outfeed of the closed cases.*

*Power supply: 380 V / 50 Hz / 10 A / 3,5 kW/h / 6 bar*

*Lot of spare parts*

*Technical documentation: available*

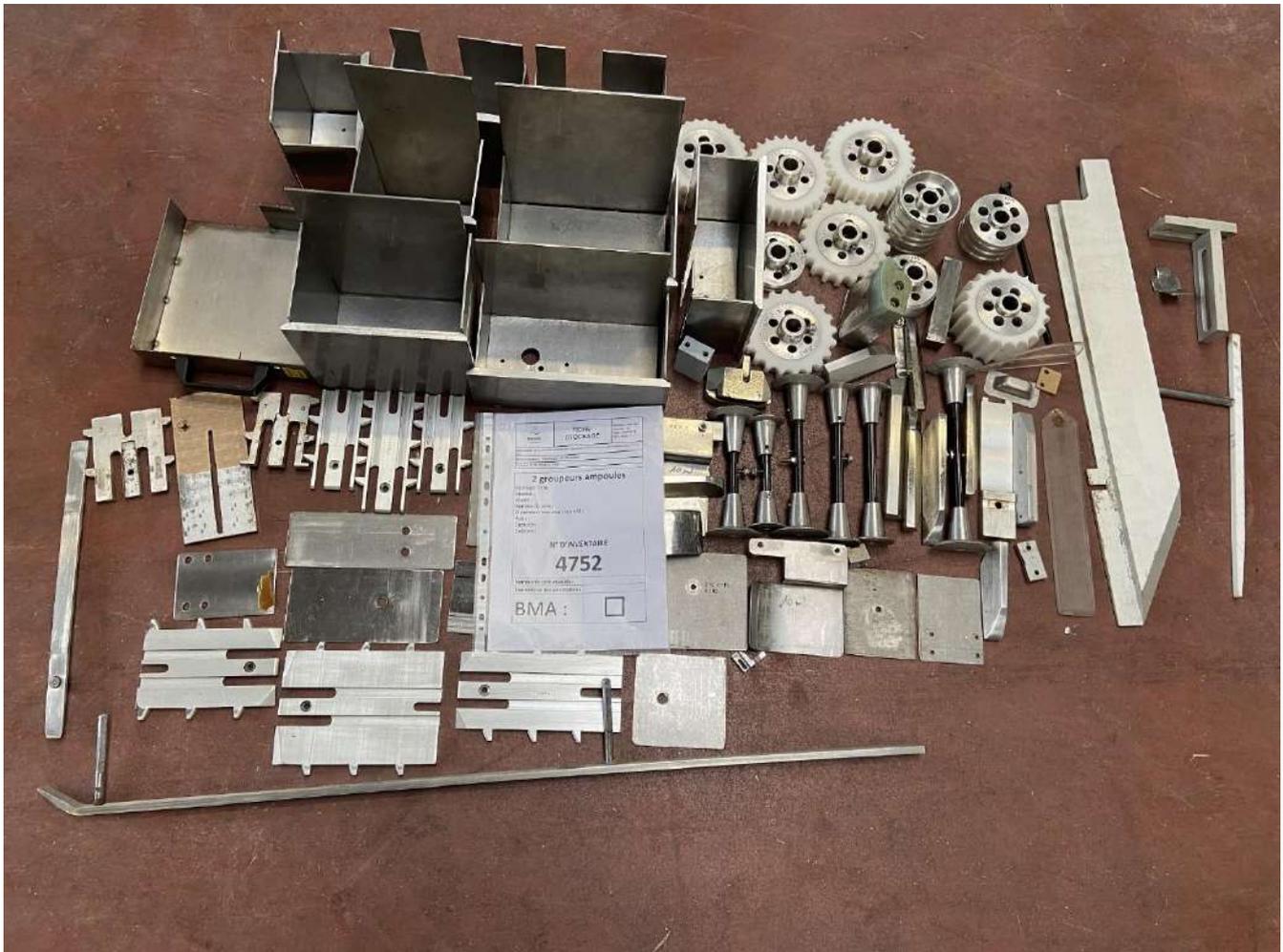
*Incoterm: FCA*





# Conditionneuse de chevalets



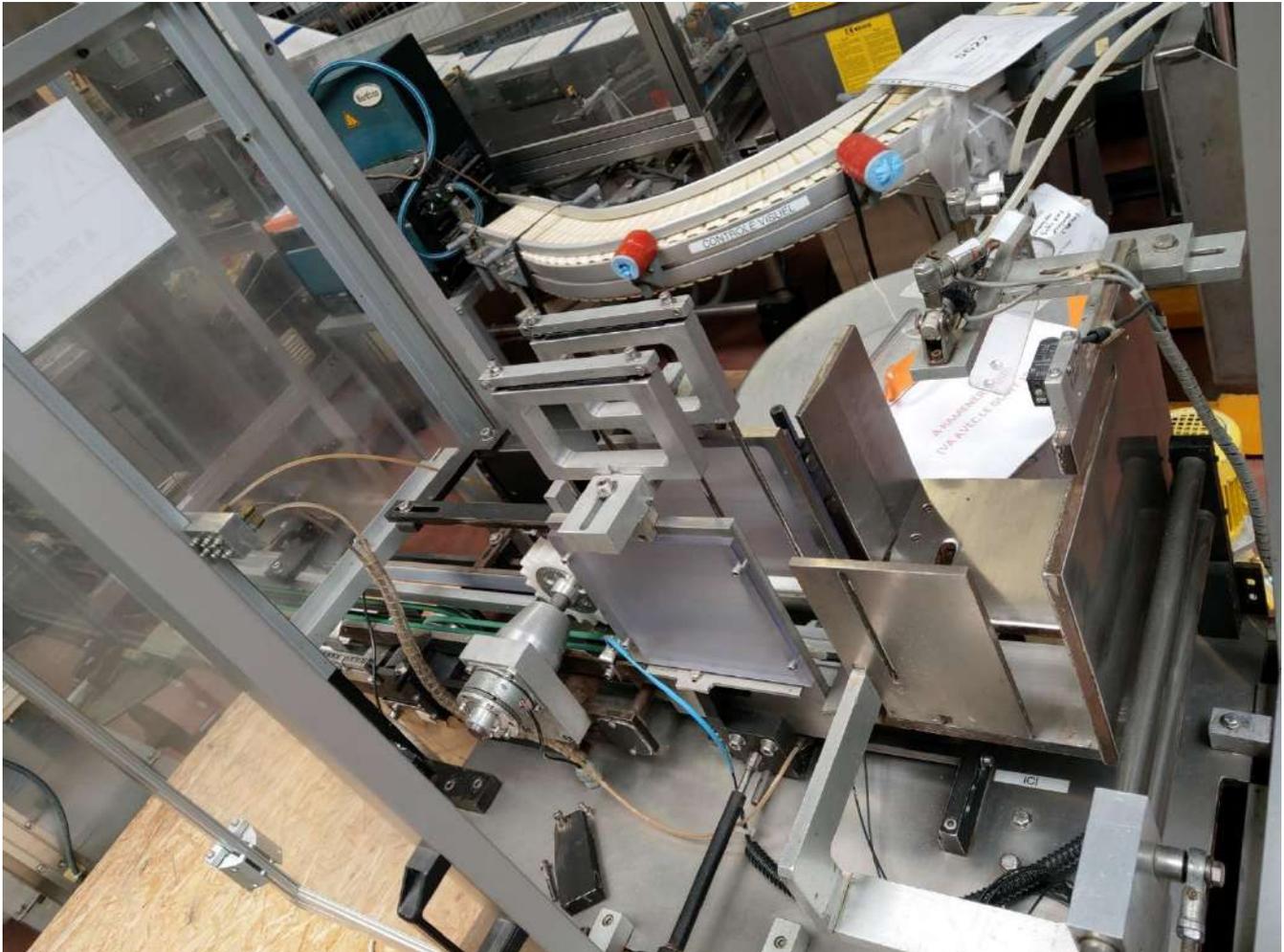






# Conditionneuse de chevalets









# Conditionneuse de chevalets















