

Boucheuse

Fabricant : Zalkin

Modèle : CA5 / 360 NG

Année : 2004

Numéro de série : 24021

5 têtes

Automate Siemens S7-300

Dimensions hors-tout (l x p x h) : environ 2680 x 1900 x 2600 mm

Poids : 2000 kg

Documentation : disponible

Distributeur automatique CA

Vitesse de 80 à 145 coups par mn, soit environ 10.000 BPH

Formats : 60 ml, 125 ml, 150 ml, 200 ml, 210 ml, 250 ml

Vissage de bouchons plastiques PP Ø 35 x 24,5, diamètre flacon 57 mm

Capper

Manufacturer: Zalkin

Model: CA5 / 360 NG

Year: 2004

Serial number: 24021

5 heads

Siemens S7-300 PLC

Overall dimensions (l x d x h): approximately 2680 x 1900 x 2600 mm

Weight: 2000 kg

Documentation: available

Automatic feeder: CA

Speed from 80 to 145 cpm, that is approx. 10.000 BPH

Formats : 60 ml, 125 ml, 150 ml, 200 ml, 210 ml, 250 ml

Screwing plastic caps PP Ø 35 x 24,5, vial's diameter 57 mm



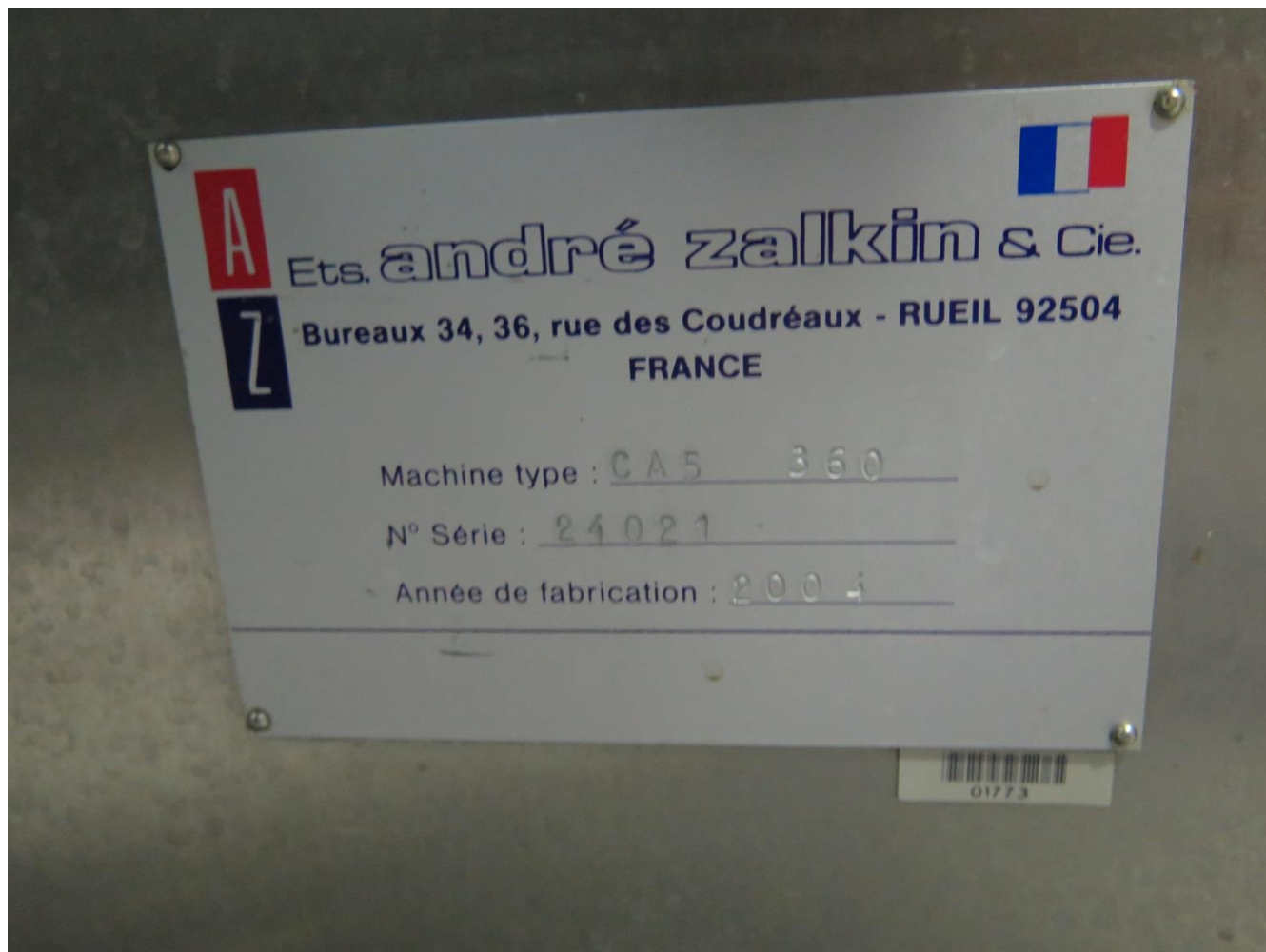
Boucheuse



Boucheuse



Boucheuse



Montreuil l'Argillé le 21 Septembre 1976
xxxxx

INDUSTRIE BIOLOGIQUE FRANCAISE 35, quai du Moulin de Cage
92231 GENNEVILLIERS

CA 4 n° 20 817 - G.D. Cadence demandée : 9 000

Montée descente électrique par frein

Couleur : VERT OPALE Pas convertibles en CA 8 Course 65 mm

Moteur frein : 220 volts - 3 phases - 50 Hz - 1405 TM - 1 vit. - 2 CV

Hauteur transporteur 860 mm - Pied hauteur 32 mm

9 m Chaîne plastique PKB : largeur 88.9 - Epaisseur 4

4 Têtes type 104 visseuses pour capsules A.D.V. de 20 mm, équipées de :

4 Bras de sertissage (2 molettes 104.12 et 2 molettes 104.12 MCB)

4 Embouts pour capsules ADV de 18 mm

1 Equipement pour flacon 150 ml Technique BSN

1 Equipement pour flacon 50 ml sirop

1 Vis d'introduction CA 432 ø ext. 70 pour flacons 150 ml ø 53 plan 5717 b

1 Vis d'introduction CA 432 ø ext. 60 par flacons 50 ml ø 40 plan 6551

1 Distributeur DC n° 1321 pour ADV de 20 mm

1 Rampe de distribution complète pour capsules ADV de 20 mm

1 Embout de pose supplémentaire pour capsules ADV de 18 mm

1 Détecteur FBSTO situé dans la rampe

Plateau porte-bouteilles avec disques caoutchouc ø 70 mm ép. 9.5 mm

4 Pieds (vis et écrous vérin + soucoupe avec caoutchouc)

1 Rétrogriseur pour cuve distributeur

1 Notice de pièces détachées de la machine

1 Gabarit réglage molettes n° 67

1 Trousse d'outillage avec pompe à graisse

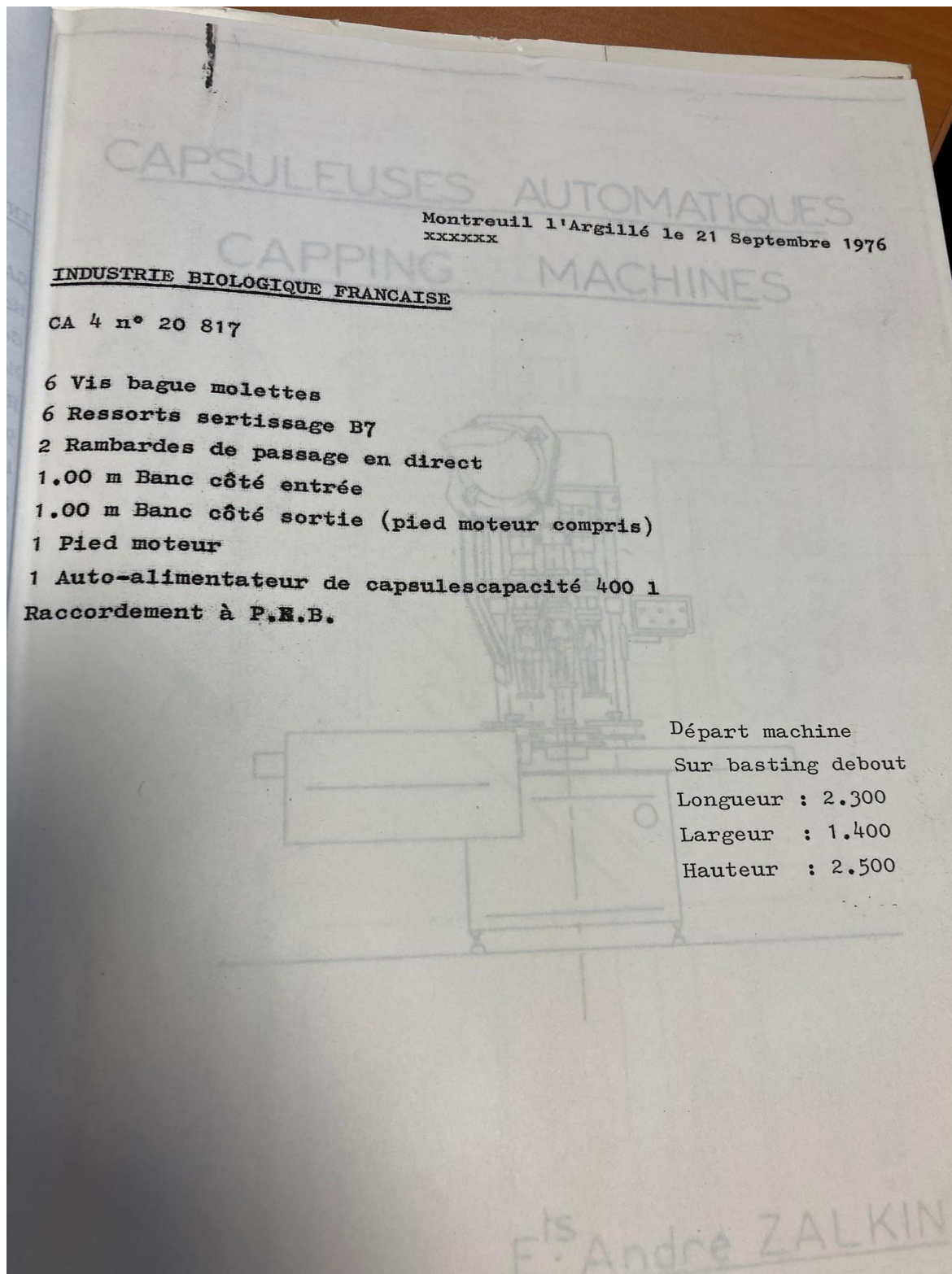
2 Molettes de sertissage 104.12

2 Molettes de sertissage 104.12 MCB

6 Rondelles arrêt molettes 104.22

3 Rondelles butée supérieure 104.23

3 Rondelles butée inférieure 104.24



Montreuil L'Argille,
Le 30 mars 2004

PFMP PROGIPHARM

Usine de GIEN
Zone Industrielle
Rue du Lycée
45502 GIEN Cedex
France

Commande N° 2003337462

VISSEUSE type CA 5 /360 NG N° 24021

I. DESCRIPTIF GENERAL

Prise positive des têtes, alimentation par étoile de transfert à alvéoles, située côté sortie, entraînement par étoile CETIM
Accélération des têtes par le barillet, ensemble N° 1 023 887, 1 013 093, 1 013 095, 1 032 827, 1 032 830, 1 023 891, 1 018 985
Coulisseaux sans graissage, et graissage manuel pour les points restants
Pneumatique Festo

Sens : Gauche/droite – Implantation N° 1 022 362
Couleur : Steel it
Cadence mini. : 9 600 bph
Cadence maxi. : 10 000 bph

II. PARTIE CENTRALE

Came N° : 1 029 755
Coulisseaux N° 2528 / 1 016 065
Carter de tourelle N° 1 032 828
Partie centrale N° 1 029 125

SOCIÉTÉ ANONYME AU CAPITAL DE 8 000 000 EUROS - R.C.S. NANTERRE B 702 041 682 - SIRET 702 041 682 00031 - A.P.E. 292 H
NANTERRE 942200000 - CRÉDIT LYONNAIS RUEIL - AGENCE EL 757 - C.P.T.E. 740 R - STÉ GÉNÉRALE RUEIL - C.P.T.E.

III. CONVOYEUR

Chaîne : 82,5 x 4 mm
Hauteur convoyeur : 930 mm
Banc principal N° 1 021 779
Banc de sortie lg 300 mm N° 144 752 avec moteur 0,55 kw N° 315221 pour entraînement de 8 m de convoyeur amont

IV. CARENAGE

Protection par carénage N° 1 032 387 sans tunnel

V. MOTORISATION

Réglage en hauteur électrique N° 317 400
Moteur LEROY SOMER type LS100L1, 2,2 kw N° 312 805
Réducteur ROSSI type RV100 UO2A 1/25e N° 318238
Moto-réducteur SNT type CUV0550, 0,55 kw N° 315 221

VI. ELECTRICITE

Alimentation électrique : réseau triphasé 400 V - 50 Hz.
Tension du circuit de commande : 24 Vdc.
Machine de sens Gauche-droite.
Coffret TSEIN en inox situé côté entrée. Dimensions : 1950 x 500 x 400 mm.
Pupitre ROSE en inox situé côté entrée. Dimensions : 507 x 447 x 212 mm.
Vitesse machine contrôlée par variateur de fréquence DANFOSS.
Vitesse de production commandée par un potentiomètre.
Signalisation par colonne lumineuse TELEMECANIQUE.
Arrêts d'urgence contrôlés par relais de sécurité PILZ.
Contrôle du carénage par relais de sécurité PILZ et capteurs GUARDMASTER.
Gestion totale de la machine par automate programmable SIEMENS S7-300 et commande par interface opérateur SIEMENS OP17.
Contrôle de niveaux de capsules dans la goulotte par photocellules OMRON :
détECTION au point bas (arrêt de la machine quand la goulotte est vide),
détECTION au point haut (arrêt du distributeur quand la goulotte est pleine).
Contrôle du niveau de capsules dans le distributeur par photocellule LEUZE pour l'asservissement d'un élévateur.
Détection des flacons dans la vis d'introduction par photocellule OMRON pour la gestion de la sélection.
Marche automatique, contrôlée par une photocellule OMRON de contrôle d'accumulation en amont et une photocellule OMRON de contrôle bourrage en aval, assurant marche-arrêts automatiques en fonction de la quantité de flacons sur le convoyeur.
Coupe de l'air sur le distributeur et sur la machine par électrovannes FESTO.
Sélection des capsules par électrovannes FESTO.
Tachymètre, horamètre intégrés à l'interface opérateur.
Schéma électrique : **OA347526**

VII. DISTRIBUTION

- 1 Distributeur de capsules type CA 5 N° 43699 situé sur la partie supérieure de la machine réglé pour capsules Childproof ø 35 x ht 24,5 mm - 1 filet
- 1 Elément de retournement N° 1 029 130,
- Alimentation des têtes par étoile de transfert à alvéoles, ensemble N° 1 032 496
- Sélection des capsules par vérins, ensemble N° 436 951

VIII. TETES

- 5 Têtes type Magnétique à mâchoires BZ3 N° 237 154
- Parties inférieures N° 238 818 - Mâchoires N° 230 260

IX. OUTILLAGE

- Démontage Quart de tour
- Repérage de l'équipement par gravage

Flacon verre 200 ml ø 57 x ht 133,3 mm

- 1 Equipement complet N° 994 232
- 1 Ensemble blocage par courroie N° 1 031 295 (courroie synchro power 2260x20x8)
- 1 Vis d'introduction N° AR0282440

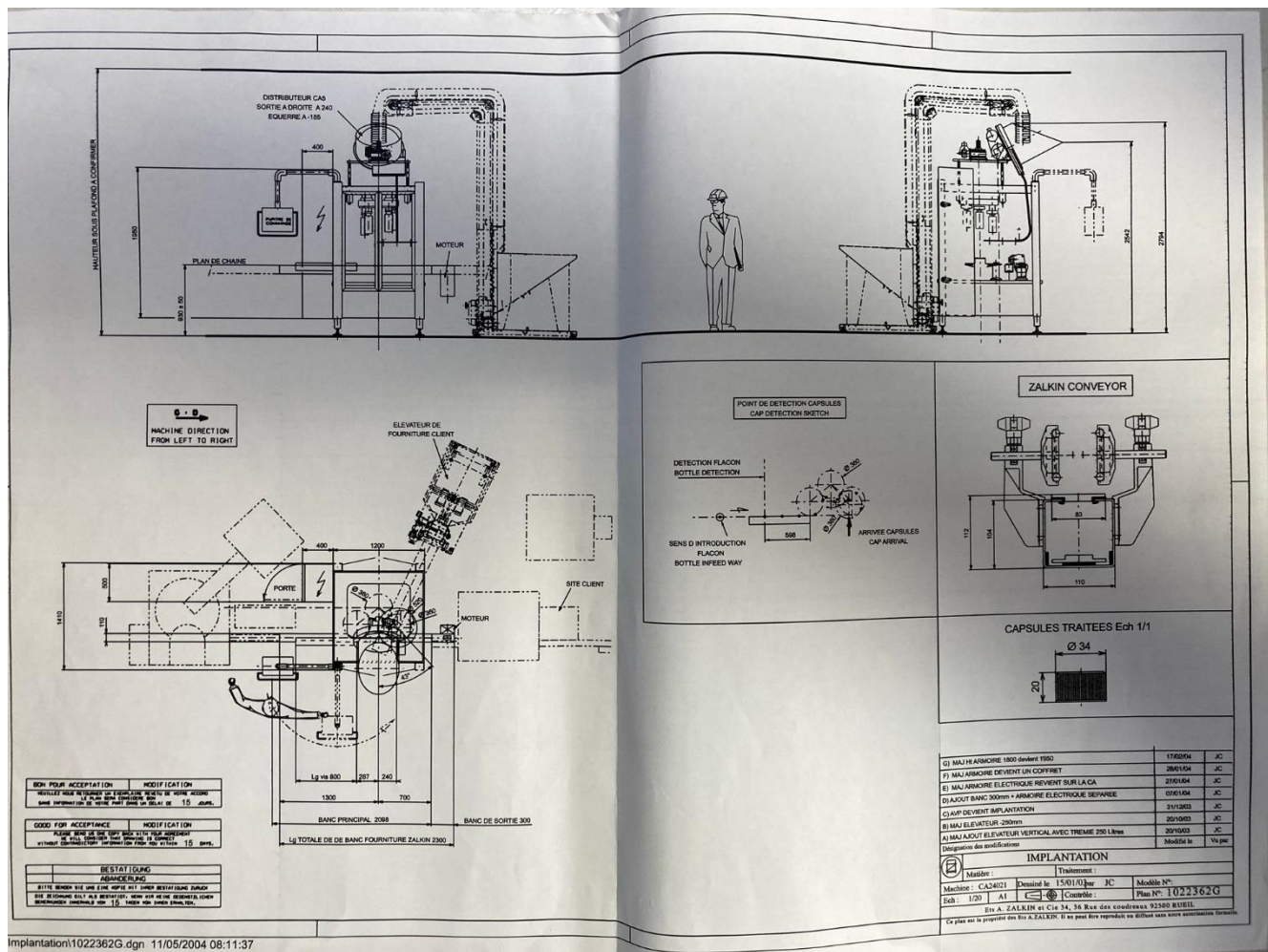
X. DIVERS

- 4 Pieds Hauteur 120 mm N° 1 030 293
- 4 Vis / Vérins inox, ensemble N° 317 565
- 1 Grille de protection dessous de socle N° 151 661
- 1 Jeu de rambardes de passage en direct N° 165 724
- 1 Pot de peinture Steel it
- 2 Notices de la machine en Français

XI. COLISAGE

	Longueur	Largeur	Hauteur	Poids en kg
Machine	3 000	2 000	2 750	2 300

Boucheuse

























Boucheuse



Boucheuse



Boucheuse

