

## 2 - CARATTERISTICHE

### 2.2 - DATI TECNICI

- Fardellatrice/fasciatrice "stretch banding" a movimenti alternati, funzionante con una bobina montata sulla parte superiore. Fascettatura con o senza termoretrazione del film.

Prodotti:

- Astucci, blister, buste, flaconi, ecc...

Materiale utilizzabile:

- Polietilene estensibile (spessore  $40\div 60\mu$  - rapp. di soffiaggio longitudinale 2:1), polietilene termoretraibile (spessore  $40\div 50\mu$ ), PVC estensibile.

Inserimento prodotti:

- Manuale o automatico.

Alimentazione:

- A nastro o a cassette.

Tensione elettrica:

- trifase alternata 220 o 380 Volt 50 Hz (altre tensioni a richiesta).

Potenza motore macchina

- Kw 0,55

Potenza motore nastro

- Kw 0,2

Potenza circuiti di servizio

- Kw 0,3

Resistenza elettrica:

- Kw 0,65

*Niveau de bruit*

- < 75 dBA

Totale potenza

- Kw 1,7

Consumo aria:

- Assorbimento 180 NL al minuto con pressione di rete di circa 6 bar (per macchine con elevazione).

- Assorbimento 300 NL al minuto con pressione di rete di circa 6 bar (per macchine con elevazione e spostamento laterale).

Verniciatura standard:

- Grigio METALINOX opaco lechler 06269 ACRIPLAST (altri colori a richiesta).

Velocità meccanica:

- 6 ÷ 40 cicli al 1'

Velocità di confezionamento:

- E' determinata dal tipo di fardello e dalle caratteristiche del prodotto da confezionare.

Peso:

- Peso netto 600 kg.

- Peso lordo 800 Kg.